



Uelastyczniona zaprawa klejowa extra



Uelastyczniona, wzmocniona włóknami, cementowa zaprawa klejowa cienkowarstwowa do przyklejania i mocowania okładzin ceramicznych i kamiennych na ścianach i podłogach.

Niska zawartość chromianów zgodnie z Rozporządzeniem (WE) 1907/2006, załącznik XVII.

- Spełnia wymagania C1 TE zgodnie z normą PN-EN 12004
- Technologia MicroFiber
- Wysoka stabilność dzięki wzmocnieniu włóknami
- Dobre właściwości robocze
- Licencja EMICODE® wg GEV: EC1^{PLUS} R bardzo niski poziom emisji ^{PLUS}
- Na ściany i podłogi
- W pomieszczeniach i na zewnątrz



Zastosowanie	Do płytek ceramicznych, klinkierowych i kamionkowych, gresu małego i średniego formatu, odpornych na przebarwienia płyt z kamienia naturalnego, płyt łupanych oraz podobnych materiałów budowlanych. Do stosowania w pomieszczeniach mieszkalnych, wilgotnych i mokrych oraz obiektach usługowych.
Zalecane podłoża	Beton i beton lekki, sezonowane co najmniej 6 miesięcy; beton komórkowy (w pomieszczeniach); jastrychy cementowe, anhydrytowe, suche; płyty gipsowe, gipsowo-kartonowe, gipsowo-włóknowe; mur o pełnych spoinach i równej powierzchni (nie stosować do muru mieszanego); tynk cementowy, cementowo-wapienny i gipsowy. Uszczelnienia zespolone wykonane z Sopro FDF 525.
Proporcje mieszania	8,6-9,0 l wody : 22,5 kg suchej zaprawy Sopro FBK 372 extra
Grubość warstwy	Maksymalnie 5 mm związanej zaprawy.
Czas dojrzewania	3-5 minut
Czas użycia	Ok. 4 godziny; związanej zaprawy nie należy uzdatniać do ponownego użycia przez dodanie wody lub zmieszanie ze świeżą zaprawą.
Czas otwartego schnięcia	≥ 30 minut
Możliwość chodzenia/fugowania	Po ok. 24 godzinach lub po stwardnieniu zaprawy; w podłogach i okładzinach należy zaprojektować i wykonać odpowiednie dylatacje zgodnie z wytycznymi dla określonego przypadku.
Możliwość obciążania	Po ok. 3 dniach; pomieszczenia mokre o wysokim obciążeniu wodą po ok. 21 dniach, obiekty usługowe po ok. 28 dniach.
Temperatura stosowania	Od +5°C do maks. +30°C (podłoże, materiał, powietrze).
Zużycie	Ok. 1,2 kg/m ² na 1 mm grubości warstwy.
Składowanie	W zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, na paletach, 18 miesięcy od daty produkcji.
Opakowania	Worek 22,5 kg

Właściwości	Bardzo dobra przyczepność kontaktowa, stabilność na powierzchniach pionowych, wydłużony czas otwartego schnięcia, wysoka zdolność zatrzymywania wody niezbędnej w trakcie procesu wiązania zapraw cienkowarstwowych, wodoodporność, odporność na cykliczne zamrażanie i rozmrażanie. Dobre właściwości robocze, wysoka wydajność. Zawiera wysoki dodatek włókien zbrojących. Dzięki unikalnej technologii MicroFiber, wykorzystującej selektywnie właściwości włókien klej charakteryzuje się doskonałą przyczepnością do większości spotykanych na rynku okładzin. Wysoka jakość cementu, dodatek tworzyw sztucznych i czystość zastosowanego kruszywa kwarcowego zapewniają optymalne parametry wiązania, tworząc trwałe i stabilne połączenie z podłożem i płytką.
Jakość	Wysokie parametry produktu potwierdzone badaniami każdej wyprodukowanej partii.
Przygotowanie podłoża	Podłoża muszą być czyste, trwałe, nośne, odporne na odkształcenia oraz pozbawione warstw zmniejszających przyczepność. Pęknięcia, występujące w jastrychu należy skleić (zszyć za pomocą klamer) żywicą Sopro GH 564. Większe nierówności wyrównać na pomocą Sopro AMT 468, Sopro RAM 3@ lub Sopro RS 462, a podłogi w pomieszczeniach Sopro FS 15@ plus lub Sopro FLOOR WS 3.50. Jastrychy cementowe muszą być sezonowane min. 28 dni i być suche. Jastrychy wykonane z zastosowaniem szybkowiązających spoiw np. Sopro Rapidur® B5 są gotowe do układania płytek po 3 dniach. Jastrychy anhydrytowe muszą wykazywać wilgotność $\leq 0,5$ % wag. oraz być odpowiednio zeszlifowane, oczyszczone i zagruntowane. Obowiązują branżowe normy, wytyczne i zalecenia oraz ogólnie przyjęte zasady techniki budowlanej.
Gruntowanie	Sopro GP 263: beton chłonny, mocno lub zróżnicowanie chłonny beton komórkowy (w pomieszczeniach), jastrychy cementowe, tynk cementowy i cementowo-wapienny; mur o pełnych spoinach. Sopro GD 749: beton, jastrychy cementowe, jastrychy anhydrytowe; płyty gipsowe ścienné, płyty gipsowo-kartonowe, płyty gipsowo-włóknowe; tynk gipsowy; mocno i zróżnicowanie chłonny beton komórkowy (w pomieszczeniach); tynk cementowy i cementowo-wapienny; mur o pełnych spoinach. Sopro HPS 673: podłoża gładkie, o zamkniętych porach, jak istniejące okładziny z płytek ceramicznych, płyt z kamienia naturalnego, betonu, lastrico oraz podłoża, na których znajdują się pozostałości lakierów do betonu, klejów do wykładzin dywanowych, płytek PCV lub parkietu.
Sposób użycia	Do czystego pojemnika wlać 8,6-9,0 l wody, dodać 22,5 kg zaprawy (jeden worek) i wymieszać mechanicznie aż do uzyskania jednolitej, bez grudek, masy. Po upływie czasu dojrzewania, po 3-5 minutach, ponownie dokładnie wymieszać. Nanieść warstwę kontaktową, mocno wcierając cienką warstwę kleju gładką krawędzią pacy grzebieniowej, następnie wykonać warstwę grzebieniową za pomocą pacy o szerokości zębów odpowiednio dopasowanej do wymiarów stosowanych płytek (kąt nachylenia pacy w stosunku do podłoża $45^{\circ} - 60^{\circ}$). Nałożyć tylko taką ilość zaprawy, na której będzie można ułożyć płytki w ciągu czasu otwartego schnięcia (ok. 30 min.). Układając płytki najpierw przyłożyć je do krawędzi uprzednio położonych płytek i docisnąć do warstwy grzebieniowej, a następnie lekko odsunąć w celu równomiernego rozprowadzenia kleju i ostatecznie ustawić w docelowym położeniu. Czynności te należy wykonać zanim na powierzchni kleju utworzy się warstwa naskórkowa. W przypadkach ściśle określonych istnieje konieczność nanoszenia warstwy kontaktowej również na spód płytki. Szczeliny fugowe oczyścić z resztek zaprawy klejowej przed jej ostatecznym związaniem, a całą powierzchnię okładziny dokładnie umyć.
Dane czasowe	Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur $+23^{\circ}\text{C}$, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe.
Narzędzia	Mieszarka mechaniczna z mieszadłem do zapraw klejowych, kielnia zębata o odpowiedniej wielkości zębów: do 12 mm. Czyszczenie narzędzi: wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy.
Certyfikaty	Uniwersytet Techniczny (TUM), Monachium: klasyfikacja C1 TE zgodnie z normą EN 12004. MPA Dresden GmbH, Freiberg: badanie reakcji na ogień: klasa A1/A1_f
Licencja	EMICODE® wg GEV: EC1 ^{PLUS} R bardzo niski poziom emisji ^{PLUS}

Wskazówki BHP

Oznakowanie zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1272/2008 (CLP)

GHS05, GHS07

Symbol: Niebezpieczeństwo**Zawiera:** cement portlandzki, Cr (VI) < 2 ppm**Wskazania zagrożeń:** **H315** Działa drażniąco na skórę. **H318** Powoduje poważne uszkodzenie oczu. **H317** Może powodować reakcję alergiczną skóry. **H335** Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.**Środki ostrożności:** **P102** Chronić przed dziećmi. **P261** Unikać wdychania pyłu. **P280** Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. **P302+P352** JEŚLI NA SKÓRĘ: Umyć dużą ilością wody. **P305+P351+P338** W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. **P310** Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUC. **P332+P313:** W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

Polecenia specjalne: brak.

Specjalne postanowienia zgodne z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak.

Oznaczenie CE

 1211 0767	 Sopro Polska Sp. z o.o. ul. Komitetu Obrony Robotników 45A 02-146 Warszawa (Polska) www.sopro.pl
04 CPR-PL3/0372E.2.pol EN 12004 Sopro FBK 372 Extra Klej cementowy normalnie wiążący, o zmniejszonym spływie i z wydłużonym czasem otwartym, przeznaczony do mocowania płytek i płyt ceramicznych, na ścianach, podłogach, wewnątrz i na zewnątrz budowli	
Reakcja na ogień	Klasa A1/A1 _{fl} .
Wytrzymałość złącza, jako: przyczepność początkowa	≥ 0,5 N/mm ²
Trwałość dla: przyczepność po zanurzeniu w wodzie ≥ 0,5 N/mm ² przyczepność po starzeniu termicznym ≥ 0,5 N/mm ² przyczepność po cyklach zamrażania- rozmrażania ≥ 0,5 N/mm ²	