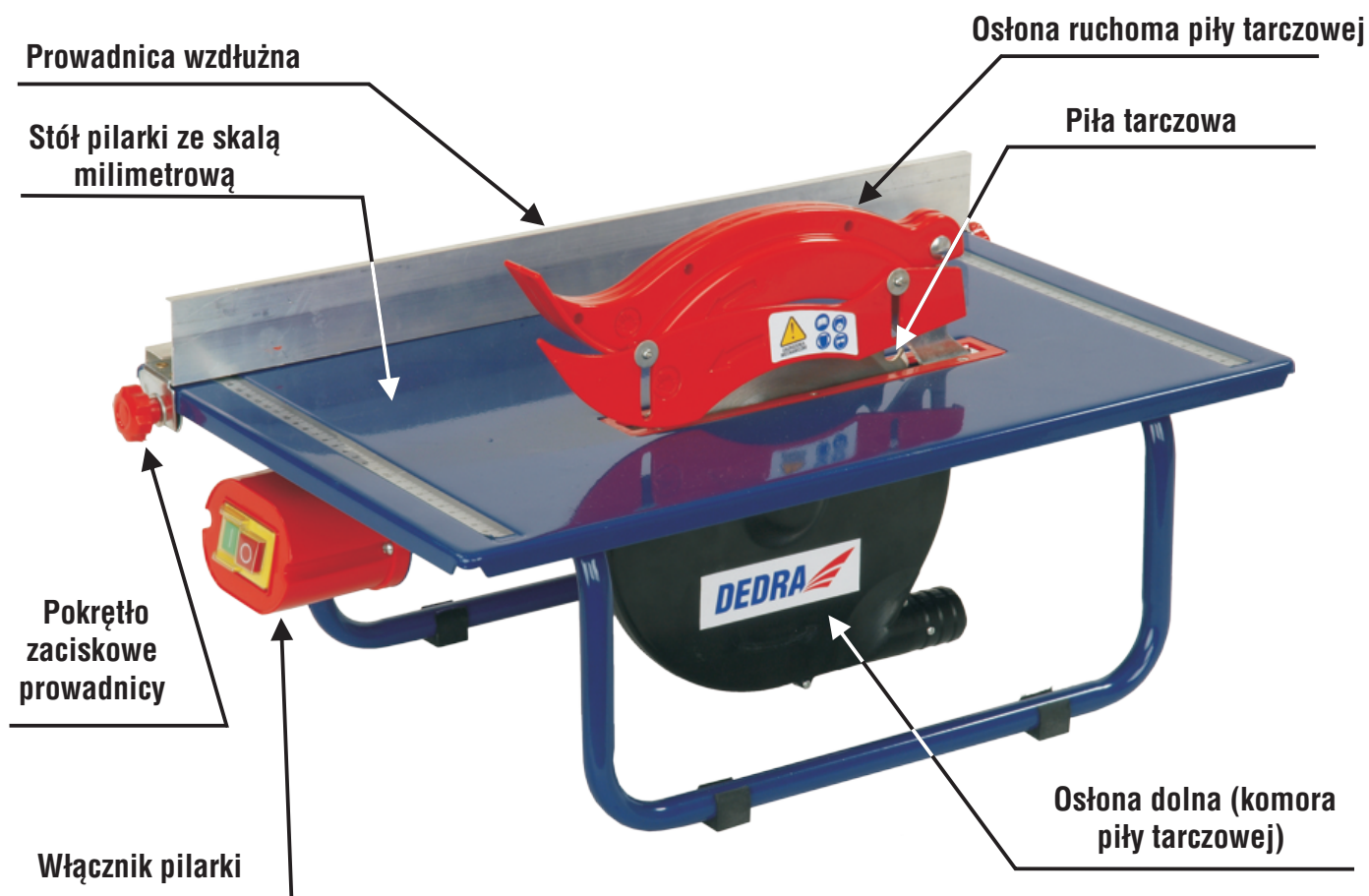


INSTRUKCJA OBSŁUGI
z Kartą Gwarancyjną

Ważna od:
01 stycznia 2013



FOT. 1.

SPIS TREŚCI:

- | | |
|--|--|
| 1. Deklaracja zgodności WE | 10. Bieżące czynności obsługowe |
| 2. Przeznaczenie maszyny | 11. Zamocowanie, wymiana piły tarczowej |
| 3. Ograniczenia użycia | 12. Zalecane piły tarczowe do drewna |
| 4. Dane techniczne | 13. Samodzielne usuwanie usterek |
| 5. Bezpieczeństwo pracy | 14. Kompletacja maszyny, uwagi końcowe |
| 6. Przygotowanie do pracy, pierwsze uruchomienie | 15. Schemat elektryczny, mechaniczny, wykaz |
| 7. Podłączenie do sieci | 16. Instrukcja dla użytkowników o pozbywaniu |
| 8. Włączanie maszyny | się zużytego sprzętu |
| 9. Użytkowanie maszyny | 17. Karta Gwarancyjna |

Podczas pracy pilarką zaleca się zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa pracy, w celu uniknięcia wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub obrażenia mechanicznego.

Przed przystąpieniem do eksploatacji prosimy uprzejmie o zapoznanie się z treścią Instrukcji Obsługi. Prosimy o zachowanie Instrukcji.

Rygorystyczne przestrzeganie wskazówek i zaleceń zawartych w Instrukcji Obsługi wpłynie na przedłużenie żywotności Państwa pilarki.

1. DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE dla partii: 11300001-11300700

DEDRA EXIM Sp z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8, deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Maszyna: Pilarka do drewna

Nr katalogowy: **DED7736**

Funkcja: Patrz Instrukcja Obsługi

Rok produkcji: **2013**

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE (EC):

2004/108/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących kompatybilności elektromagnetycznej (Electromagnetic compatibility) co potwierdzono certyfikatem nr. E8N 100555256168 wydanym przez Tuv Sud Ridlerstrasse 65 80339 Munchen Germany (jednostka no.0123)

2006/42/EC Annex IV w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących maszyn (Machinery safety) co potwierdzono certyfikatem nr. M6A 100655256174, wydanym przez Tuv Sud Ridlerstrasse 65 80339 Munchen Germany (jednostka no.0123)

oraz wymagania zasadnicze w RP:

Dz. U.2007 nr 82 poz. 556

Dz. U.2008 nr 199 poz. 1228

Ustawa z dnia 13.04.2007 r. o kompatybilności elektromagnetycznej

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21.10.2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn

Zastosowane normy zharmonizowane:

EN 55014-1:2006 ; EN 55014-2/A2:2008 ; EN 61000-3-2:2006 ; EN 61000-3-3:2008

10

Waldemar Łabudzki

Pruszków **2013-01-01**

Deklaracja zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli maszyna zostanie zmieniona, przebudowana lub jest użytkowana niezgodnie z Instrukcją Obsługi.

Osoba upoważniona do przygotowywania i sporządzania deklaracji zgodności oraz dokumentacji technicznej: kierownik działu technicznego i serwisu - **Grzegorz Ratyński**

DEDRA EXIM Sp. z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8

Dyrektor Techniczny

mgr inż. Waldemar Łabudzki

2. Przeznaczenie maszyny

Maszyna z piłą tarczową do cięcia drewna jest produktem technologicznie zaawansowanym zaprojektowanym do cięcia wszelkiego typu drewna, materiałów drewnopochodnych jak: sklejka, płyty wiórowe, itp. odpowiednio do jej wymiarów. Przecinarka przystosowana jest do mechanicznego odprowadzania trocin, dzięki temu w czasie pracy znacznie ograniczono rozprzestrzenianie się urobku. Maszyna pozwala wykonać podstawowe operacje cięcia elementów drewnianych: piłowanie wzdłużne, piłowanie poprzeczne, które szczegółowo opisane zostało w dalszej części instrukcji.

3. Ograniczenia użycia

Maszyna z piłą tarczową do cięcia drewna model DED7736 może być użytkowana tylko zgodnie z zamieszczonymi poniżej **“Dopuszczalnymi warunkami pracy”**.

Maszyna może być użytkowana tylko i wyłącznie z piłami tarczowymi opisanymi w części **“Zalecane piły tarczowe”**.

W konstrukcji i budowie tarczowej pilarki stołowej nie przewidziano jej zastosowania do celów zarobkowych/profesjonalnych. Pilarka przeznaczona jest dla majsterkowiczów lub do użytku domowego, dołożyliśmy jednak wszelkich starań by urządzeniu zapewnić wysoką sprawność, niezawodność i trwałość.

Przecinarka nie może być stosowana do cięcia drewna okrągłego (gałęzi, okrągłaków itp.).

Niedopuszczalne jest także montowanie pił tarczowych przeznaczonych do cięcia innych materiałów (metale, ceramika, płyty gipsowo-kartonowe itp.). Zabronione jest również cięcie innych materiałów, które nie są drewnem.

Samowolne zmiany w budowie mechanicznej i elektrycznej, wszelkie modyfikacje, czynności obsługowe nie opisane w Instrukcji Obsługi będą traktowane za bezprawne i powodują natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych. Niezgodne z przeznaczeniem użytkowanie, bądź niezgodnie z Instrukcją Obsługi spowoduje natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych.

DOPUSZCZALNE WARUNKI PRACY

S2 5 min

Maszyna może być użytkowana tylko w pomieszczeniach zamkniętych, o sprawnie działającej wentylacji.

4. Dane Techniczne

Typ maszyny

Silnik elektryczny

Napięcie pracy

Moc znamionowa silnika

Prędkość obrotowa

Masa

Średnica piły tarczowej zębatej

Średnica otworu piły tarczowej

Wymiary stołu roboczego

Maksymalna grubość materiału możliwa do
przepiłowywania

Emisja hałasu (wg ISO 7960 Aneks A 2/95)

Poziom ciśnienia dźwięku LPA

Poziom mocy dźwięku LWA

DED7736

indukcyjny, jednofazowy, z zabezpieczeniem termicznym

230V, 50Hz

600 W

2950 obr/min

10,5 kg brutto / 9 kg netto

200 mm

16 mm

500 mm x 335 mm

45 mm

99,2 dB (A)

109,6 dB (A)

5. BEZPIECZEŃSTWO PRACY



Prosimy uprzejmie o dokładne zapoznanie się z treścią tego rozdziału, celem maksymalnego ograniczenia możliwości powstania urazu, bądź wypadku spowodowanego niewłaściwą obsługą lub niezajomością Przepisów Bezpieczeństwa Pracy !!!

Ogólne warunki bezpieczeństwa miejsca pracy

1. Należy utrzymywać strefę pracy w porządku i czystości. Stanowisko źle oświetlone, na którym jest nieporządek może być przyczyną wypadku.
2. Nie pracować urządzeniem w pobliżu środków wybuchowych (łatwopalnych, gazów, pyłu itp.). Podczas pracy urządzeniem wytwarzane są iskry mogące być przyczyną zapłonu
3. Dzieci nie mogą przebywać w pobliżu urządzenia w trakcie pracy. Urządzenie musi być tak przechowywane, aby było niedostępne dla dziecka. Przebywanie osób trzecich może skutkować utratą kontroli nad urządzeniem.

Bezpieczeństwo elektryczne

1. Wtyczka musi być dopasowana do gniazda zasilającego. Zabronione jest używanie przewodów, w których wtyczka była przerabiana. Zabronione jest używanie adapterów wtyczki z uziemieniem ochronnym. Nie modyfikowane wtyczki i odpowiednie gniazda zmniejszają ryzyko powstania wypadku.
 2. Unikać kontaktu z uziemioną powierzchnią np.: lodówek, radiatorów, rur. Porażenie prądem jest większe, gdy ciało użytkownika jest uziemione.
 3. Nie wystawiać urządzenia na działanie deszczu i wilgoci. Przedostanie się wody do urządzenia zwiększa ryzyko porażenia prądem.
 4. Dbać o przewód zasilający. Nigdy nie używać przewodu do przenoszenia narzędzia, ciągnięcia lub wyciągania wtyczki z kontaktu. Przewód zasilający chronić przed działaniem ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomymi częściami urządzenia.
 5. Pracując narzędziami, które przeznaczone są do pracy na zewnątrz należy używać odpowiednich przedłużaczy (do pracy na zewnątrz pomieszczeń). Zastosowanie odpowiedniego przedłużacza zmniejszy ryzyko porażenia prądem.
- Jeżeli urządzenie pracuje w wilgotnej atmosferze sieć zasilająca musi być wyposażona w zabezpieczenie różnicowo-prądowe (RDC).

Bezpieczeństwo osób

1. Zachować ostrożność. Podczas pracy narzędziem należy pracować z rozumą i ostrożnością. Nie używać narzędzia, gdy jest się zmęczonym, pod wpływem leków, alkoholu lub innych środków odurzających (np. narkotyki). Nieuwaga może być przyczyną powstania urazu ciała.
2. W trakcie pracy należy używać środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, ochronniki słuchu 10 dB, środki ochrony dróg oddechowych, odzież ochronną przewidzianą do prac stolarskich. Noszenie wyposażenia ochronnego dostosowanego do rodzaju pracy elektronarzędzia zmniejsza ryzyko powstania obrażeń ciała.
3. Należy unikać niezamierzonego uruchomienia narzędzia. Zawsze należy upewnić się przed włożeniem wtyczki do kontaktu sieci zasilającej, czy wyłącznik jest w pozycji wyłączony. Podłączenie narzędzia do sieci zasilającej, przenoszenie, podczas gdy palec znajduje się na włączniku może być przyczyną wypadku.
4. Usunąć, wszelkie klucze narzędzia nastawcze przed uruchomieniem narzędzia. Klucze, narzędzia umieszczone w ruchomych częściach urządzenia mogą być przyczyną wypadku.
5. Starać się nie przyjmować nienaturalnych pozycji przy pracy. Pozycja w trakcie pracy musi gwarantować utrzymanie równowagi i stabilność. Gwarantuje to lepsze panowanie nad narzędziem.

6. Należy mieć odpowiedni ubiór roboczy. Stój nie powinien być luźny, nie powinno się nosić luźniej i długiej biżuterii.
7. Luźne włosy, luźne części stroju powinny być zabezpieczone przed możliwością przechwycenia przez ruchome części urządzenia.
8. Podczas pracy na zewnątrz zaleca się stosowanie anty poślizgowego obuwia.
9. Jeżeli można podłączyć do narzędzia urządzenie odsysające, wychwytyjące pył, urobek należy upewnić się, że są prawidłowo podłączone i będą prawidłowo użyte. Urządzenia odsysające polepszają warunki pracy i zmniejszają ryzyko powstania obrażeń ciała.

Obsługa urządzenia i jego eksploatacja

1. Nie przeciążać urządzenia. Do pracy należy używać narzędzi przeznaczonych do danego typu pracy. Dobry dobór narzędzia do wykonywanej pracy zwiększa wydajność i zwiększa bezpieczeństwo.
2. Nie używać urządzenia, w którym nie działa wyłącznik/włącznik. Tak wadliwe urządzenie należy oddać do naprawy.
3. Wyjąć wtyczkę z kontaktu (źródła zasilania) lub usunąć akumulator przed każdorazowym regulowaniem urządzenia, wymianą osprzętu lub zaprzestaniu pracy. Operacja ta zabezpiecza użytkownika przed niekontrolowanym uruchomieniem urządzenia.
4. Urządzenie należy przechowywać w taki sposób aby nie było dostępne dla dzieci, w suchym bezpiecznym miejscu. Osoby które nie zapoznały się z powyższymi punktami przepisów nie mogą obsługiwać tego urządzenia. Osoby nie znające przepisów bezpieczeństwa nie mające doświadczenia w obsłudze urządzenia są narażone na spowodowanie wypadku.
5. Urządzenie musi być poddawane przeglądowi technicznemu. Kontroli należy poddawać mocowania, prawidłowość działania części ruchomych, czy nie są zablokowane. Kontrola powinna obejmować sprawdzenie czy części nie są uszkodzone, pęknięte i nie będą powodem nieprawidłowego działania urządzenia. Wadliwe części należy oddać do naprawy.
6. Utrzymywać w czystości narzędzia robocze.
7. Używanie elektronarzędzia, akcesoriów, narzędzi dodatkowych musi być zgodne z tą instrukcją. Nie przestrzeganie tych zasad może doprowadzić do powstania niebezpiecznych sytuacji.

Serwis

1. Naprawę elektronarzędzia może wykonywać jedynie wykwalifikowany fachowiec, przy zastosowaniu oryginalnych części. Postępowanie takie gwarantuje zachowanie bezpieczeństwa urządzenia.

Bezpieczeństwo tarczowej pilarki stołowej

1. Maszynę może użytkować osoba, która dokładnie zapoznała się i zrozumiała treść Instrukcji Obsługi.
2. Nie zbliżać rąk do wirujących części zwłaszcza tarczy, nie usuwać rękami albo innymi przedmiotami zanieczyszczeń. Czynności te wykonywać po całkowitym zatrzymaniu maszyny.
3. W czasie pracy nie przeciążać maszyny - stosować jedynie niezbędny do prawidłowego funkcjonowania posuw i nacisk.
4. Wszelkie elementy odpowiedzialne za bezpieczeństwo muszą być utrzymywane w pełnej sprawności technicznej. W przypadku ich uszkodzenia należy niezwłocznie je naprawić lub wymienić na nowe.
5. Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy sprawdzać stan techniczny narzędzia. W przypadku wykrycia uszkodzeń lub odkształceń nie uruchamiać urządzenia - wymienić narzędzie na wolne od wad.
6. Nie należy pracować uszkodzoną tarczą.
7. Zabronione jest używanie tarcz, które nie odpowiadają parametrom technicznym podanym w Instrukcji Obsługi.
8. Do podawania materiału należy stosować popychacz.
9. Nie przebywać w płaszczyźnie wirowania piły tarczowej.
10. Narzędzie, w które wyposażono maszynę posiada bardzo ostre krawędzie skrawające, a w czasie pracy wiruje z bardzo dużą prędkością, stwarzając ryzyko zranienia palców i dłoni.
11. Zabronione jest cięcie drewna okrągłego: gałęzi, okrągłaków, itp
12. Wszelkie osłony piły tarczowej, wszelkie elementy odpowiedzialne za bezpieczeństwo muszą być utrzymywane w pełnej sprawności technicznej. W przypadku ich uszkodzenia należy niezwłocznie je naprawić lub wymienić. Zabroniona jest praca z niesprawną osłoną górną urządzenia, albo uszkodzonymi innymi elementami systemu bezpieczeństwa. Użytkowanie maszyny ze zdemontowanymi elementami ochrony mechanicznej jest zabronione.
13. Nie należy pracować stąpionym narzędziem.
14. Zabronione jest obrabianie elementów przekraczających zadeklarowane wartości w Danych Technicznych.
15. Zabronione jest używanie pił tarczowych, które nie odpowiadają parametrom technicznym podanym w Instrukcji Obsługi.
16. Upewnić się, czy kierunek obrotów maszyny zgodny jest z kierunkiem obrotów pokazanym na pile tarczowej. W przypadku niezgodności prawidłowo zamontować pilę tak, jak opisano w dalszej części Instrukcji Obsługi.

17. Przed rozpoczęciem pracy każdorazowo upewniać się czy piła tarczowa nie wchodzi w kontakt z elementami stołu zasadniczego maszyny. Próbę taką należy wykonywać szczególnie ostrożnie. Po wyjęciu wtyczki z gniazdka pochylić zespół napędowy w skrajnych położeniach roboczych i powoli ręcznie obracać piłę tarczową. W razie potrzeby dokonać dodatkowych czynności regulacyjnych.
18. Pilarka musi być ustawiona na wypoziomowanym podłożu. W żadnym wypadku nie może być użytkowana w miejscach gdzie może stracić stabilność podczas pracy.
19. W przypadku cięcia długich elementów należy stosować dodatkowe podparcie.
20. Cięte elementy powinny być pewnie uchwycone na stole roboczym.
21. Cięty materiał musi być pozbawiony elementów metalowych (zszywek, gwoździ itp.).

6. Przygotowanie do pracy, pierwsze uruchomienie

Maszyna powinna być ustawiona na płaskiej, równej powierzchni, w miejscu dobrze oświetlonym. W podstawie maszyny znajdują się 4 otwory służące do mocowania z podłożem. Mocowanie powinno być tak wykonane aby, istniała możliwość łatwego demontażu. Praca maszyną nie przymocowaną do podłoża jest zabroniona.

Sprawdzić czy ruchome elementy i osłona piły tarczowej nie są uszkodzone. Obracając piłę tarczową upewnić się, czy układ napędowy nie jest zablokowany (tarcza obraca się z niewielkim oporem), oraz czy piła tarczowa nie jest poluzowana w uchwycie. W razie potrzeby dokręcić. Sprawdzić czy piła tarczowa nie wchodzi w kontakt z jakimkolwiek elementem stałym maszyny.

7. Podłączenie do sieci

Przed podłączeniem maszyny upewnić się, czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości.

Instalacja zasilająca maszynę powinna być wykonana przewodem miedzianym o minimalnym przekroju co najmniej 1,5 milimetra kwadr, powinna być poprowadzona od bezpiecznika o wartości 10 A. i winna spełniać przepisy bezpieczeństwa użytkowania.

Instalacja winna być wykonana przez uprawnionego elektryka. W przypadku korzystania z przedłużaczy należy zwrócić uwagę by przekrój żyły nie był mniejszy od 1,5 mm kwadr. Przewód elektryczny ułożyć tak, aby w czasie pracy nie był narażony na przecięcie, a jego ewentualny nadmiar nie przeszkadzał w pracy. Nie używać uszkodzonych przedłużaczy.

Okresowo sprawdzać stan techniczny kabla zasilającego. Nie ciągnąć za kabel zasilający.

W przypadku nawet krótkich przerw w zasilaniu układ bezpieczeństwa maszyny powoduje samoczynne odłączenie od sieci. Pomimo tego, w przypadku samoczynnego zatrzymania się maszyny należy obowiązkowo nacisnąć czerwony przycisk **0** wyłącznika głównego, i wyjąć wtyczkę z gniazdka.

8. Włączanie maszyny

Górną osłonę ruchomą piły tarczowej ustawić tak, by jej dolne krawędzie znalazły się kilka milimetrów powyżej powierzchni ciętego materiału (fot nr 2 obok).

Prowadnica równoległa unieruchamiana jest na stole roboczym przy pomocy pary śrub zaciskowych. Dla dokładnego ustawiania wymiaru ciętego materiału stół roboczy zaopatrzono w przymiar milimetrowy. Prowadnica równoległa jest przygotowana do współpracy z pozycjonerem do piłowania z ukosem.



FOT. 2.

Do takiego zadania prowadnicę równoległą należy zamontować węższą i niższą krawędzią skierowaną w stronę piły tarczowej (rys nr 1 oraz 5), a pozycjoner nasunąć na krawędź prowadnicy rys. Nr 5)

Przycisk zielony **I** włącznika służy do uruchamiania maszyny, przycisk czerwony **O** służy do zatrzymania (rys. Nr 1 i 3).



FOT. 3.



FOT. 4.

9. Użytkowanie maszyny

Piłowanie prostopadłe (rozpiłowywanie / przepiłowywanie)

Ustawić pilarkę, tak jak pokazano to na FOT. 3 oraz 4. Pewnie ułożyć cięty materiał na stole opierając materiał na prowadnicy wzdłużnej. Włączyć maszynę, wykonać operację cięcia.

W ten sposób możemy ciąć materiał wzdłużnie albo poprzecznie. Na fotografiach na str 5 pokazano cięcie poprzeczne oraz wzdłużne. Pracę należy wykonywać tak, by unikać zbliżania rąk do wirującej tarczy zębatej. W tym celu bezwzględnie używać dostarczanego z maszyną popychacza. Zaleca się by popychacz był zawsze obok maszyny, a w przypadku gdy nie jest używany należy go przechowywać z maszyną.

UWAGA: Cięcie półfabrykatów okrągłych nie jest możliwe.

W przypadku cięcia materiałów długich, stosować dodatkowe podparcie obrabianego materiału

Piłowanie z użyciem pozycjonera do cięcia pod kątem 45 stopni

Pilarka DED7736 może być używana do dokonywania cięcia z ukosowaniem płaszczyzny rzazu pod kątem 45 stopni w stosunku do kierunku włókien. Prawidłowe ustawienie maszyny do wykonywania takiej operacji pokazano na FOT.5 . Należy zamontować prowadnicę równoległą szyną prowadzącą w stronę tarczy zębatej. Nasunąć znajdujący się w zestawie pozycjoner. Ułożyć obrabiany przedmiot. Wykonać operację cięcia.



FOT. 5.

10. Bieżące czynności obsługowe

Bieżące czynności obsługowe prowadzić należy przy wyjętej z gniazdka wtyczce.

Okresowo weryfikować stan techniczny piły tarczowej:

Sprawdzić czy na powierzchni nie ma rys świadczących o pękaniu piły tarczowej,

Sprawdzić czy nie ma ubytków skrawających płytek węglkowych,

Regularnie czyścić komorę piły tarczowej, dokładnie oczyszczać kanał wyrzutnika wiórów:

Przy każdej okazji oczyszczać wloty powietrza chłodzącego silnika elektrycznego.

Regularnie oczyszczać z wiórów całą maszynę. Czynność tą najlepiej wykonywać przy pomocy sprężonego powietrza.

Regularnie smarować olejem maszynowym (np. WD-40) wszystkie ruchome części.

11. Zamocowanie, wymiana piły tarczowej

Wyjąć wtyczkę maszyny z gniazdka elektrycznego. Odkręcić wszystkie wkręty znajdujące się w obudowie komory piły tarczowej. Zdjąć osłonę zewnętrzną piły tarczowej. Przy pomocy dwu kluczy, płaskiego i nasadowego, będących integralną częścią wyposażenia maszyny odkręcić śrubę piły tarczowej. Zdjąć pierścień dociskowy oraz piłę z wałka. Założyć nową piłę i zamocować ją. Należy zwrócić uwagę na kierunek obrotów piły tarczowej pokazany na wewnętrznej osłonie. Sprawdzić prawidłowość ustawienia klina rozszczepiającego. Montaż piły prowadzić w kolejności odwrotnej. Każdorazowo przy wymianie piły kontrolować stan wkładki w otworze stołu i zmienić ją gdy jest zużyta. Podobnie każdorazowo oczyszczać komorę piły z resztek pozostałych po cięciu drewna.

12. Zalecane piły tarczowe

Fabrycznie przecinarka zaopatrzona jest w piłę tarczową z płytkami z węglików spiekanych o średnicy 200 mm otworze 16 mm, liczbie zębów 20 i grubości korpusu 1,6 mm. Opisana tarcza tnąca posiada numer katalogowy **H20020**.

Maksymalna grubość korpusu piły tarczowej nie może przekraczać 1,6 mm, a szerokość rzazu nie powinna przekraczać 2,4 mm. Dopuszczalne jest stosowanie pił o innej liczbie zębów, np H20024, H20040, H20060 (odpowiednio: 24, 40, 60 zębów). W przypadku stosowania pił o większej liczbie zębów należy stosować proporcjonalnie mniejsze posuwy robocze. Piły tarczowe DEDRA posiadają Znak Bezpieczeństwa Użytkownika certyfikat nr B/11/383/2003 wydany przez Instytut Obróbki Skrawaniem w Krakowie.

Nie należy stosować pił tarczowych wykonanych ze stali szybko tnącej (HS)
OSTRZEŻENIE!!!

Należy używać tylko pił tarczowych zalecanych przez wytwórcę i zgodnych z normą EN 847-1. Szerokość wyciętego rowka przez piłę musi być nie mniejsza niż grubość piły tarczowej. Grubość piły tarczowej nie powinna być większa od grubości klina rozszczepialnego.

13. Samodzielne usuwanie usterek

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Maszyna nie działa	Kabel zasilający jest źle podłączony lub uszkodzony W gniazdku nie ma napięcia sieciowego Uszkodzony włącznik	Wcisnąć głębiej wtyczkę do gniazdka, sprawdzić kabel zasilający Sprawdzić napięcie w gniazdku, sprawdzić, czy nie zadziałał bezpiecznik. Wymienić włącznik na nowy
Silnik przegrzewa się	Zapchane otwory wentylacyjne	Oczyścić otwory wentylacyjne
Maszyna rusza z trudem	Komora piły tarczowej wypełniona jest trocinami, na skutek niedrożności układu odbierającego trociny Zatarte łożyska silnika Uszkodzony kondensator rozruchowy	Oczyścić kanał wyrzutnika trocin Przekazać przecinarkę do naprawy Przekazać przecinarkę do naprawy
Maszyna po dłuższym okresie użytkowania traci moc, w czasie cięcia, Czuć zapach palonego drewna	Tępa piła tarczowa	Wymienić piłę tarczową na nową

14. Kompleatacja maszyny, uwagi końcowe

1. Przecinarka stołowa; 2. Tarczowa piła do drewna; 3. Pozycjoner do cięcia kąтового; 4. Popychacz; 5. Prowadnica

Uwagi końcowe

Przy zamawianiu części zamiennych prosimy podać numer seryjny maszyny umieszczony na obudowie głowicy. Prosimy opisać uszkodzoną część, podając orientacyjny termin zakupu przecinarki.

W okresie gwarancyjnym naprawy dokonywane są na zasadach podanych w Karcie Gwarancyjnej. Reklamowany produkt prosimy przekazać do naprawy w miejscu zakupu (sprzedawca zobowiązany jest przyjąć reklamowany produkt), albo przesłać do Serwisu Centralnego DEDRA - EXIM. Adres podany na ostatniej stronie Instrukcji Obsługi, oraz w Karcie

Gwarancyjnej. Prosimy uprzejmie dołączyć kartę gwarancyjną wystawioną przez Importera. Bez tego dokumentu naprawa będzie traktowana jako pogwarancyjna.

Po okresie gwarancyjnym naprawy wykonuje Serwis Centralny. Uszkodzony produkt należy przesłać do Serwisu (koszty wysyłki pokrywa użytkownik). Prosimy dokładnie opisać rodzaj uszkodzenia maszyny.

Dobór liczby zębów piły tarczowej do ciętego materiału



Drewno grube (twarde lub miękkie), płyta wiórowa
Cięcie wzdłużne (wzdłuż włókien drewna)



Drewno cienkie, płyta wiórowa wraz z pokryciem laminowanym lub bez, pokrycia drewniane. Cięcie precyzyjne, szybkie, wzdłuż lub w poprzek włókien drewna.



Do pokryć i wykończenia płyty, plansze z drewna zwykłego lub szlachetnego (1 lub 2-stronne), cienkie płyty, plastik, pleksiglas. Cięcie bardzo precyzyjne, powierzchnia cięcia bez wyłupań.



Drewno twarde, płyty z tworzyw sztucznych.
Cięcie bardzo precyzyjne

Wyprodukowano dla:

DEDRA - EXIM Sp. z o.o.

05-800 PRUSZKÓW ul. 3 Maja 8

Tel. (22) 73-83-777; fax (22) 73-83-779

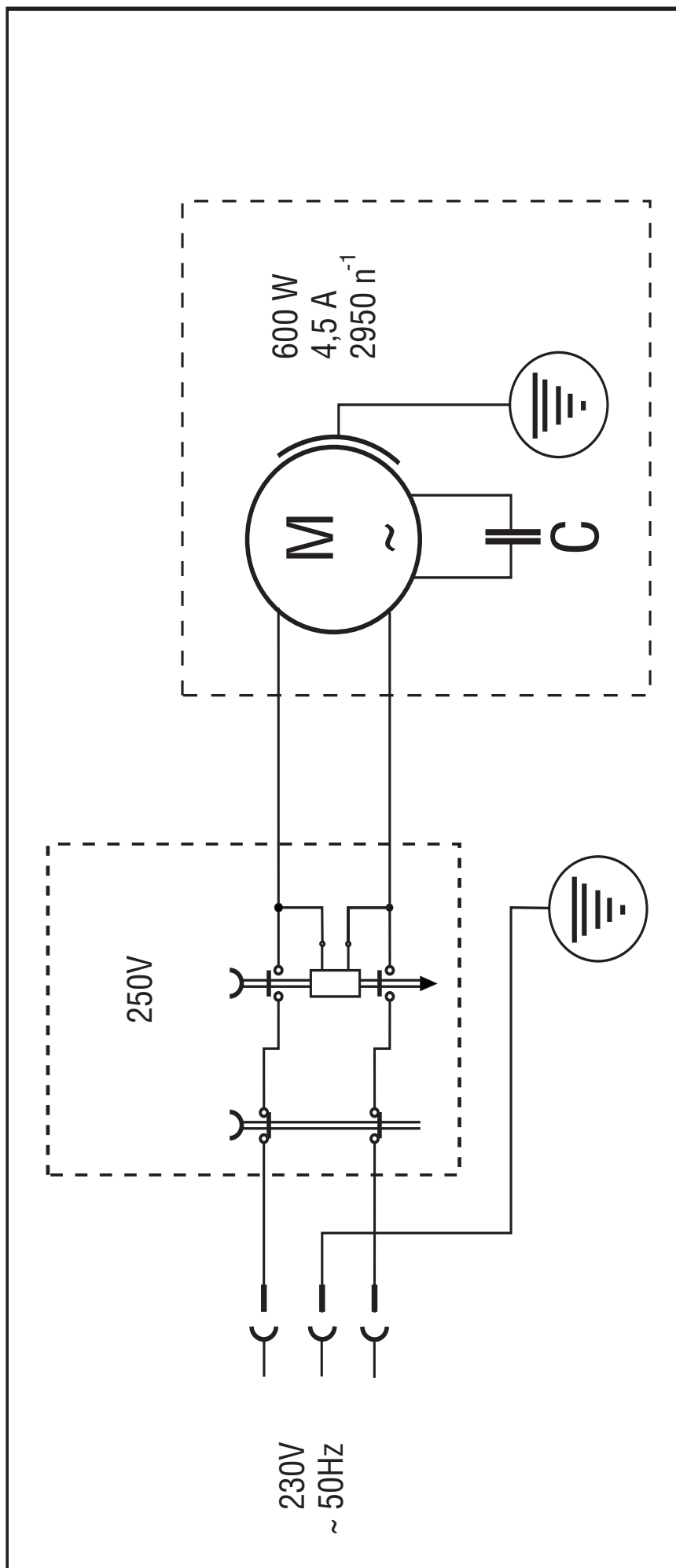
e-mail info@dedra.com.pl

Serwis: wew. 129,165; serwis@dedra.com.pl

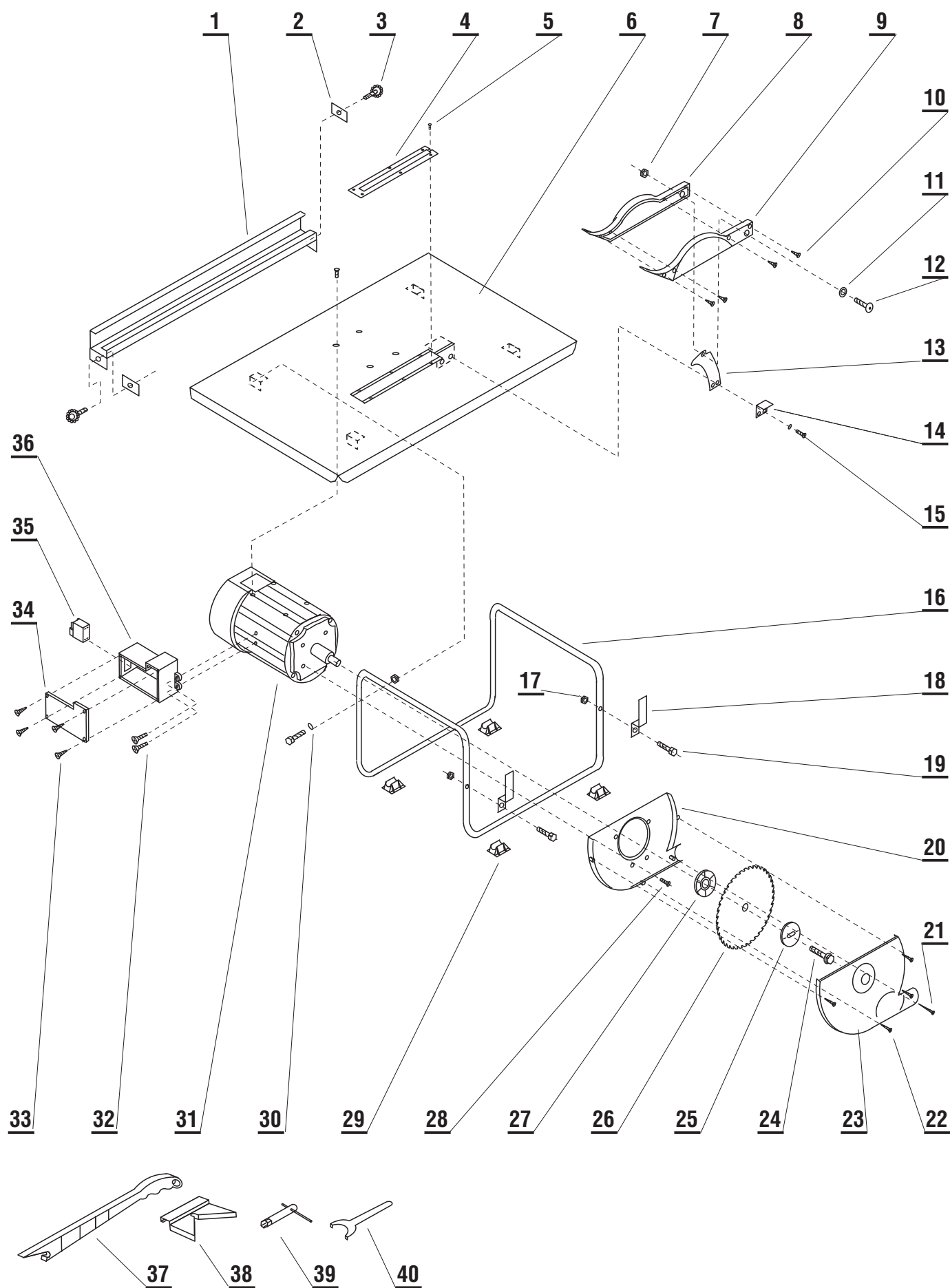
www.dedra.com.pl

Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze opracowanie jest chronione prawem autorskim. Kopiowanie lub rozpowszechnianie Instrukcji Obsługi we fragmentach albo w całości bez zgody DEDRA-EXIM zabronione

15. Schemat elektryczny



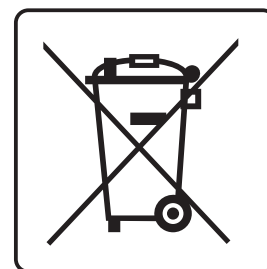
15. Rysunek złożeniowy pilarki



15. Wykaz części do rysunku złożeniowego

nr na rysunku	Nazwa części	nr na rysunku	Nazwa części
1.	Prowadnica	21.	Blachowkręt L 30 fi 3
2.	Blaszka mocująca prowadnicę	22.	Blachowkręt L 13 fi 3
3.	Pokrętło zaciskowe prowadnicy	23.	Część zewnętrzna dolnej osłony piły
4.	Wkładka w stole	24.	Śruba M8
5.	Wkręt M 3 x 6	25.	Pierścień dociskowy
6.	Stół roboczy	26.	Piła tarczowa H 20024
7.	Nakrętka M 6 samoblokująca	27.	Pierścień oporowy
8.	Część lewa górnej osłony piły	28.	Wkręt M 5 x 12
9.	Część prawa górnej osłony piły	29.	Stopka pilarki
10.	Blachowkręt L 12 fi 3	30.	Podkładka koronowa 6
11.	Podkładka płaska 6	31.	Silnik elektryczny
12.	Śruba z łbem kwadratowym M6	32.	Wkręt M 4 x 15
13.	Klin rozszczepiający	33.	Wkręt M 3 x 13
14.	Kształtka mocująca klina	34.	Pokrywa puszeki wyłącznika
15.	Wkręt M 4 x 10	35.	Wyłącznik
16.	Stelaż pilarki	36.	Puszka wyłącznika
17.	Nakrętka M6	37.	Popychacz materiału
18.	Uchwyt popychacza	38.	Pozycjoner cięcia kąowego
19.	Śruba M6 x 25	39.	Klucz nasadowy demontażu tarczy
20.	Część wewnętrzna dolnej osłony piły	40.	Klucz pazurkowy demontażu tarczy

16. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się urządzeń elektrycznych i elektronicznych (dotyczy gospodarstw domowych)



Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że niesprawnych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych nie można wyrzucać razem z odpadami bytowymi. Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu urządzenia do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęte bezpłatnie. Informacji o lokalizacji miejsc zbiórki zużytego sprzętu udzielają władze lokalne np. na swoich stronach internetowych.

Prawidłowa utylizacja urządzenia umożliwia zachowanie cennych zasobów i uniknięcie negatywnego wpływu na zdrowie i środowisko, które może być zagrożone przez nieodpowiednie postępowanie z odpadami.

Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

Użytkownicy w krajach Unii Europejskiej

W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.

Pozbywanie się odpadów w krajach poza Unią Europejską

Taki symbol dotyczy tylko krajów Unii Europejskiej.

W razie potrzeby pozbycia się niniejszego produktu prosimy skontaktować się z lokalnymi władzami lub ze sprzedawcą celem uzyskania informacji o prawidłowym sposobie postępowania.

Notatki

Dziękujemy za dokonanie wyboru elektronarzędzi DEDRA.

Zapraszamy do wypróbowania także innych naszych narzędzi i elektronarzędzi, przeznaczonych do obróbki drewna, ceramiki i metalu.

Wśród nich znajdują Państwo między innymi:

-  Pilarki tarczowe do drewna stołowe, taśmowe, ręczne oraz kątowe 600 W - 3000 W
-  Strugarki grubościowe, wyrówniarki oraz strugi elektryczne ręczne
-  Wyrzynarki przenośne i ręczne oraz frezarki
-  Przecinarki do płytek ceramicznych z tarczami diamentowymi oraz bruzdownice
-  Młotowiertarki, wiertarki stołowe i ręczne, wiertarko-wkrętarki akumulatorowe
-  Przecinarki taśmowe do metalu oraz przecinarki ściernicowe
-  Szlifierki kątowe
-  Wciągniki elektryczne
-  Piły tarczowe do drewna z węglnikami spiekanyymi oraz uniwersalne o średnicach do 600 mm
-  Diamentowe piły tarczowe do cięcia ceramiki oraz jej szlifowania o średnicach 110 mm-350 mm
-  Diamentowe koronki do ceramiki
-  Wycinacze otworów z nasypem węgla wolframu oraz pilniki
-  Otwornice do drewna
-  Mieszaki do zapraw, tynków, klejów oraz farb
-  Komplet kluczy, nasadek, końcówek roboczych
-  Wkrętaki, kombinerki, szczypce, cęgi oraz nitownice
-  Zestawy wiertel do drewna, ceramiki i metalu
-  Zestawy wiertel oraz dłut do młotowiertarek
-  Piły ręczne oraz brzeszczoły
-  Miarki zwijane oraz składane, noże
-  Poziomnice, poziomnice laserowe, poziomnice wodne, łaty murarskie
-  Noże do szkła, przyssawki, oleje
-  Torby narzędziowe
-  oraz wiele innych narzędzi i akcesoriów

Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej lub bezpośredni kontakt z nami. Wszelkich niezbędnych informacji udziela Państwu nasi pracownicy z działów handlowego oraz technicznego. Do Państwa dyspozycji jest serwis elektronarzędzi DEDRA z możliwością zakupu dowolnej części zamiennej do wszystkich naszych maszyn.

Pieczęć sprzedawcy Data i podpis	Nr katalogowy: DED7736 Nazwa: Pilarka stołowa Numer seryjny:
--	---

WARUNKI GWARANCJI

- ## Oświadczenie Nabywcy

.....
podpis kupującego

DEDRA EXIM Sp. z o.o.
05-80 0 Pruszków ul. 3 Maja 8
tel: (+ 48 / 22) 73-83-777
fax: (+ 48 / 22) 73-83-779
<http://www.dedra.pl>
e-mail: info@dedra.pl



ADNOTACJE O DOKONANYCH NAPRAWACH

L.P.	Data zgłoszenia do naprawy	Data wykonania naprawy	Zakres naprawy , opis czynności naprawczych	Podpis wykonującego naprawę