

Kompresor olejowy

Model: A 077060



Przeczytaj
Instrukcję

INSTRUKCJA OBSŁUGI

z Kartą Gwarancyjną

Aktualna dla egzemplarzy
zakupionych po:
01 styczeń 2013 r.

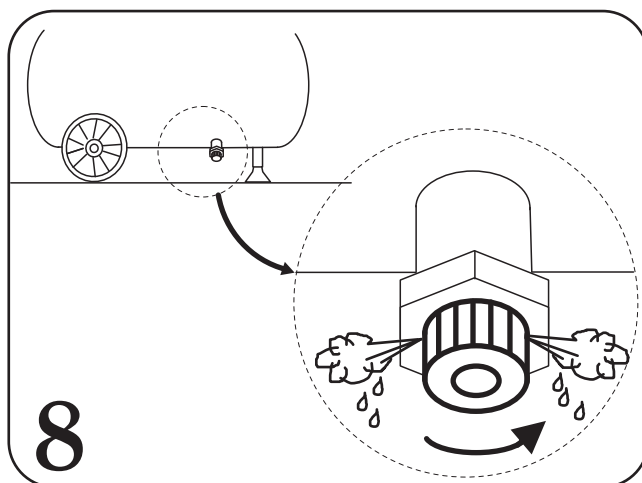
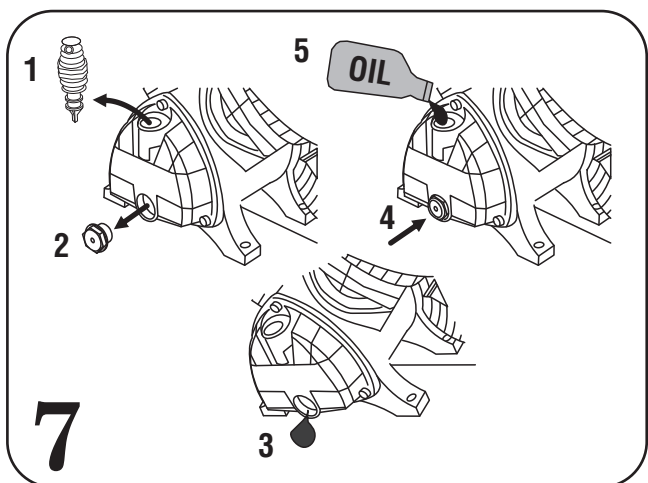
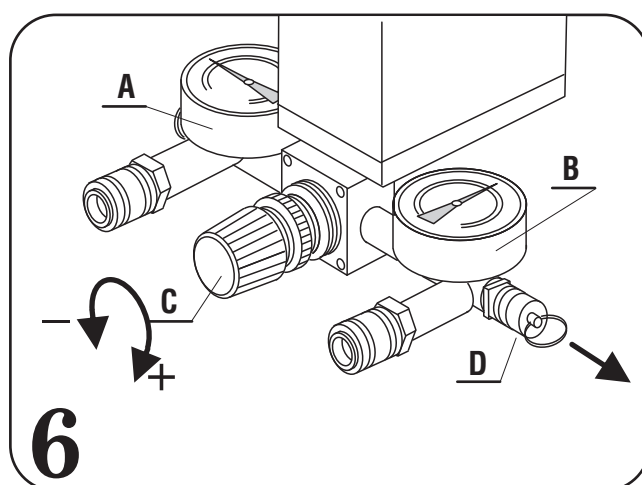
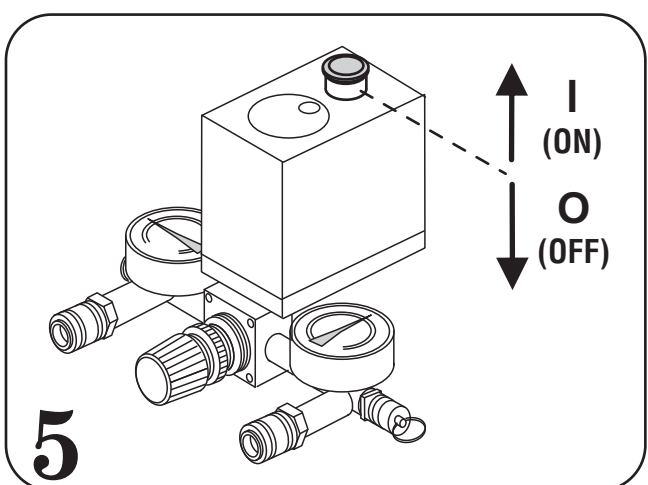
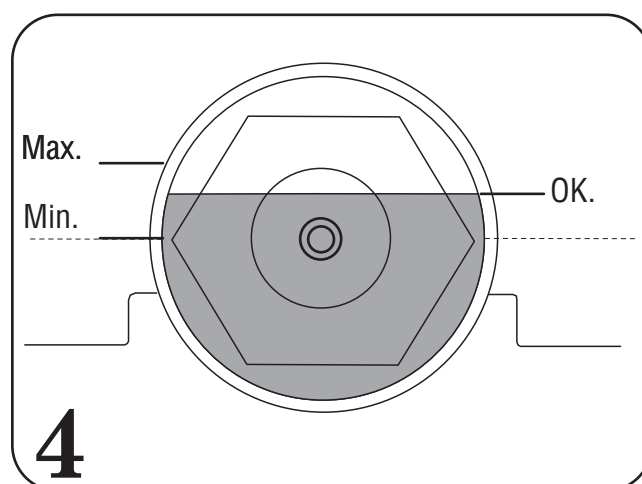
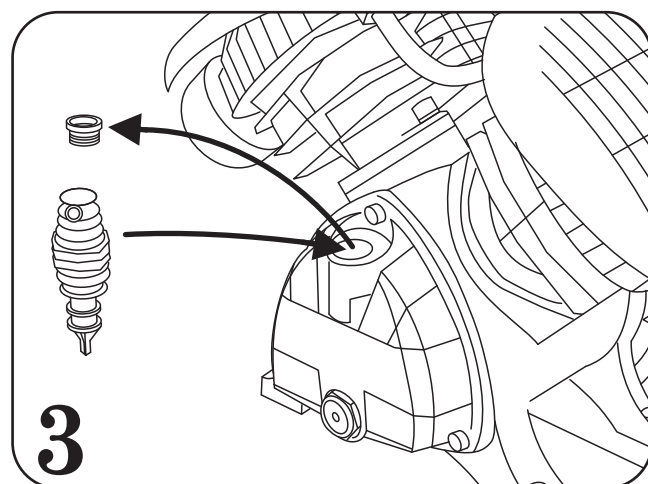
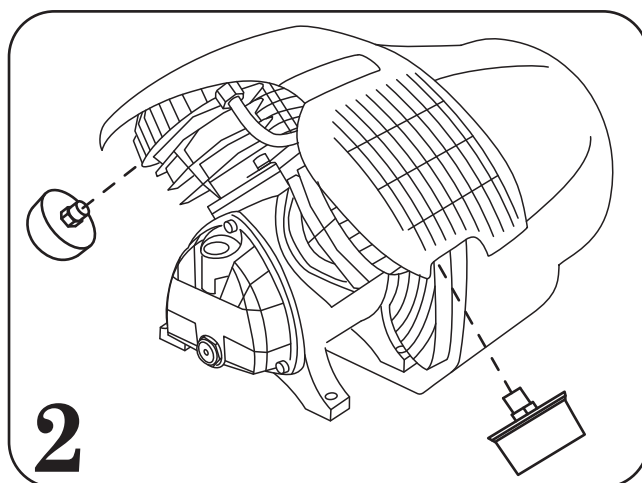
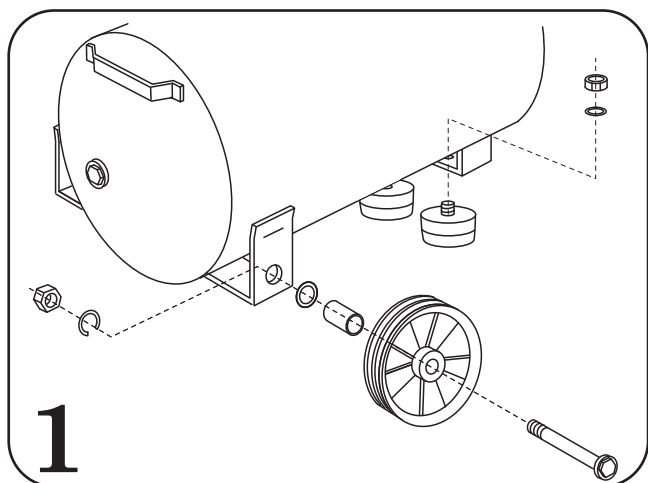
SPIS TREŚCI:

- | | |
|--|---|
| 1. Deklaracja Zgodności WE (EC) | 10. Zalecany osprzęt |
| 2. Przeznaczenie kompresora | 11. Samodzielne usuwanie usterek |
| 3. Ograniczenia użycia | 12. Schemat elektryczny |
| 4. Dane techniczne | 13. Kompletacja maszyny, uwagi końcowe |
| 5. Bezpieczeństwo pracy | 14. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się zużytego sprzętu elektrycznego |
| 6. Przygotowanie do pracy | 15. Instrukcja obsługi zbiornika ciśnieniowego |
| 7. Włączanie maszyny - opis funkcjonowania | 16. Karta Gwarancyjna |
| 8. Użytkowanie maszyny | |
| 9. Bieżące czynności obsługowe | |

Podczas pracy elektronarzędziem zaleca się zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa pracy, w celu uniknięcia wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub obrażenia mechanicznego.

Przed przystąpieniem do eksploatacji urządzenia prosimy uprzejmie o zapoznanie się z treścią Instrukcji Obsługi. Prosimy o zachowanie Instrukcji.

Rygorystyczne przestrzeganie wskazówek i zaleceń zawartych w Instrukcji Obsługi wpłynie na przedłużenie żywotności Państwa kompresora



1. DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE (EC) dla partii: 11300001-11300700

DEDRA EXIM Sp z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8 deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Maszyna: Kompresor olejowy

Nr katalogowy: **A077060**

Rok produkcji: **2013**

Funkcja: Patrz Instrukcja Obsługi

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE (EC):

2004/108/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących kompatybilności elektromagnetycznej (Electromagnetic compatibility) co potwierdzono certyfikatem nr. E8N 100973882026 wydanym przez Tuv Sud Ridlerstrasse 65 80339 Munchen Germany

2006/42/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących maszyn (Machinery safety) co potwierdzono certyfikatem nr. M8A 100873882019 wydanym przez Tuv Sud Ridlerstrasse 65 80339 Munchen Germany

2009/105/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących prostych zbiorników ciśnieniowych (Simple Pressure Vessels Directive) co potwierdzono certyfikatem nr. 12 202 10 05 9309 001 wydanym przez Tuv Sud Industrie Service GmbH, Westendstrasse 199, D-80680 München, Niemcy nr. jednostki notyfikowanej 0036

97/23/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących urządzeń ciśnieniowych co potwierdzono certyfikatem nr. Z-IS-DDB-MAN-12-07-100425841-001 wydanym przez TUV SUD Industrie Service GmbH Abteilung Druckbehälter Dudenstrasse 28 68167 Mannheim nr. jednostki notyfikowanej 0036

oraz wymagania zasadnicze w RP:

Dz. U. 2007 nr 82 poz. 556 Ustawa z dnia 13.04.2007 r. o kompatybilności elektromagnetycznej

Dz. U. 2008 nr 199 poz. 1228 Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21.10.2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn

Dz. U. 2005 nr 259 poz. 2171 Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 23.12.2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla prostych zbiorników ciśnieniowych

Dz. U. 2005 nr 263 poz. 2200 Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń ciśnieniowych i zespołów urządzeń ciśnieniowych

Zastosowane normy zharmonizowane:

EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007, EN 61000-3-2:2006, EN 61000-3-11:2000, EN 1012-1:1996

10

Pruszków **2013-01-01**

Deklaracja zgodności WE (EC) traci swoją ważność, jeżeli maszyna zostanie zmieniona lub przebudowana, lub jest użytkowana niezgodnie z Instrukcją Obsługi.

Osoba upoważniona do przygotowywania i sporządzania deklaracji zgodności oraz dokumentacji technicznej: kierownik działu technicznego i serwisu - **Grzegorz Ratyński**

DEDRA EXIM Sp. z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8

Waldemar Łabudzki

Dyrektor Techniczny
mgr inż. Waldemar Łabudzki

2. Przeznaczenie kompresora

Kompresor olejowy A077060 przeznaczony jest do sprężania powietrza atmosferycznego i po zastosowaniu odpowiedniego oprzyrządowania (zobacz rozdział Zalecany Osprzęt) może być wykorzystany do prostych prac związanych z przedmuchiwaniem (czyszczeniem), myciem, pompowaniem kół, malowaniem itp.

3. Ograniczenia użycia

Kompresory olejowe A 077060 mogą być użytkowane tylko zgodnie z zamieszczonymi poniżej "Dopuszczalnymi warunkami pracy".

Polecane przez PANSAM narzędzia do pracy z kompresorami opisano w punkcie Zalecany osprzęt.

W konstrukcji i budowie kompresorów nie przewidziano zastosowania urządzenia do celów profesjonalnych / zarobkowych oraz do prac w budownictwie i zasilania urządzeń przemysłowych. Kompresor przeznaczony jest dla majsterkowiczów i użytku przydomowego.

Samowolne zmiany w budowie mechanicznej i elektrycznej, wszelkie modyfikacje, czynności obsługowe nie opisane w Instrukcji Obsługi będą traktowane za bezprawne i powodują natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych. Użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem, bądź niezgodnie z Instrukcją Obsługi spowoduje natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych.

DOPUSZCZALNE WARUNKI PRACY

Praca dorywcza S2 15 min

Maszyna może być użytkowana tylko w miejscach czystych, suchych, dobrze przewietrzonych i w pomieszczeniach zamkniętych o sprawnie działającej wentylacji. Chronić przed wilgocią i mrozem.

Silnik kompresora wyposażono w zabezpieczenie przeciążeniowe (czerwony przycisk na plastikowej osłonie silnika). Jeżeli wysunie się na zewnątrz (przeciążenie) należy odczekać kilka minut i wcisnąć ponownie. Częste zadziałanie zabezpieczenia może świadczyć o zbyt wyjątej eksploatacji lub o uszkodzeniu sprężarki np. o jej zatarciu wynikającym ze zbyt niskiego poziomu oleju.

4. Dane techniczne

Typ maszyny	A077060
Silnik elektryczny	jednofazowy indukcyjny
Napięcie pracy	230V, 50Hz
Moc znamionowa silnika	2300W
Ilość cylindrów	2
Prędkość obrotowa silnika	2850 obr/min
Maksymalne ciśnienie tłoczenia	8 bar
Wydatek przepływu powietrza	400 l/min
Pojemność zbiornika powietrza	50 l
Masa	43 kg
Emisja hałasu (wg ISO 7960 Aneks A 2/95)	
Poziom mocy dźwięku LWA	93 dB (A)
Poziom ciśnienia dźwięku LPA	74 dB (A)

5. Bezpieczeństwo pracy

Prosimy uprzejmie o dokładne zapoznanie się z treścią tego rozdziału, celem maksymalnego ograniczenia możliwości powstania urazu, bądź wypadku spowodowanego niewłaściwą obsługą, lub nieznajomością Przepisów Bezpieczeństwa Pracy.

1. Maszynę może użytkować osoba, która dokładnie zapoznała się i zrozumiała treść Instrukcji Obsługi.
2. W czasie pracy należy stosować środki ochrony osobistej: okulary ochronne, ochronniki słuchu, środki ochrony dróg oddechowych, odzież Ochronną w zależności od wykonywanych czynności.
3. Wszelkie regulacje, konserwacje, lub czynności obsługowe należy wykonywać przy wyjętej z gniazdka wtyczce i przy usuniętym powietrzu ze zbiornika.
4. Maszynę należy włączać do sieci zasilającej jedynie na czas pracy. Po włączeniu zasilania w miejscu pracy nie mogą przebywać osoby nie powołane. Maszyna jest szczególnie niebezpieczna dla dzieci, dlatego należy dołożyć szczególnej troski, by urządzenie było absolutnie niedostępne dla dzieci.
5. W czasie pracy nie przeciążać maszyny - stosować się do podanych czasów pracy.
6. Wszelkie osłony kompresora, wszelkie elementy odpowiedzialne za bezpieczeństwo muszą być utrzymywane w pełnej sprawności technicznej. W przypadku ich uszkodzenia należy niezwłocznie je naprawić, lub wymienić na nowe. Zabroniona jest praca z niesprawną osłoną silnika, albo uszkodzonymi innymi elementami systemu bezpieczeństwa. Użytkowanie maszyny ze zdemontowanymi elementami ochrony mechanicznej jest niedozwolone.
7. Niektóre elementy kompresora, w szczególności przewód tłoczący powietrze do zbiornika oraz głowica silnika rozgrzewają się podczas pracy do znacznych temperatur. Unikać zbliżania się do wymienionych stref, bowiem może to doprowadzić do oparzeń. Nie demontować istniejących osłon.
8. Absolutnie nie należy sprężać kompresorem innych gazów niż powietrze. Nie instalować kompresora w atmosferze potencjalnie wybuchowej ani w pobliżu materiałów łatwopalnych.
9. Sprężone powietrze posiada znaczną energię. Nie kierować strumienia sprężonego powietrza w stronę ludzi i zwierząt.
10. Podczas rozpylania produktów łatwopalnych (farby, lakiery itp) należy zachować szczególną ostrożność.
11. Powietrze sprężone przez kompresor nie może być używane do celów leczniczych, spożywczych oraz do napełniania butli do nurkowania.
12. Zabronione są jakiegokolwiek modyfikacje zbiornika. Nie ingerować w jego budowę. Nie spawać.
13. Unikać odkręcania złączy będących pod ciśnieniem.
14. Nie regulować zaworu bezpieczeństwa oraz zespołu łącznika ciśnieniowego.
15. Nie oblewać kompresora wodą lub innymi płynami. Chronić przed wilgocią i mrozem. W przypadku użytkowania poza pomieszczeniem zamkniętym nie przykrywać kompresora bezpośrednio lecz chronić przed czynnikami atmosferycznymi za pomocą zadaszenia, wiaty lub namiotu.
16. Nie dotykać wilgotnymi rękami kompresora będącego pod napięciem.
17. W przypadku konieczności stosowania przedłużacza należy ułożyć go w sposób uniemożliwiający przeszkadzaniu w pracy. Stosować możliwie krótkie przedłużacze o odpowiednim przekroju.
18. Każdorazowo przed podłączeniem jakiegokolwiek osprzętu należy sprawdzić i upewnić się, że nie wykazuje pęknięć, odkształceń oraz czy połączenie jest szczelne. Pęknięte lub przetarte (nieszczelne) przewody należy wymienić na sprawne. Nie pracować niesprawnym osprzętem.

18. Każdorazowo przed podłączeniem jakiegokolwiek osprzętu należy sprawdzić i upewnić się, że nie wykazuje pęknięć, odkształceń oraz czy połączenie jest szczelne. Pęknięte lub przetarte (nieszczelne) przewody należy wymienić na sprawne. Nie pracować niesprawnym osprzętem. 19. Przed rozpoczęciem pracy upewnić się czy zastosowany osprzęt jest dobrany parametrami ciśnienia do efektywnej pracy z kompresorem.

20. Kompresor przemieszczać chwytając go jedynie za przeznaczoną do tego rękojeść.

21. Regularnie kontrolować poziom oleju.

22. Nie ciągnąć za przewód przyłączeniowy wyjmując wtyczkę z gniazdka.

23. Nie pozostawiać włączonego urządzenia bez nadzoru. Każdorazowo po zakończeniu pracy odłączyć przewód zasilający oraz opróżnić zbiornik z powietrza.

Jednakże nawet jeśli maszyna jest eksploatowana zgodnie z Instrukcją Obsługi niemożliwe jest całkowite wyeliminowanie pewnego czynnika ryzyka związanego z konstrukcją i przeznaczeniem kompresora.

W szczególności występują następujące ryzyka:

- * **Wejście w kontakt z przewodem tłoczącym powietrze do zbiornika - (oparzenia)**
- * **Uszkodzenie wzroku w przypadku użytkowania kompresora w brudnych, zakurzonych pomieszczeniach bez stosowania okularów ochronnych.**
- * **Uszkodzenie słuchu w przypadku niestosowania ochronników słuchu lub stosowania niewłaściwych.**
- * **Szkodliwe oddziaływanie pyłów w przypadku pracy w zamkniętym pomieszczeniu z niewłaściwie działającą instalacją wyciągową.**
- * **Obrażenia ciała poprzez uderzenie niesprawnego, przetartego przewodu ze sprężonym powietrzem.**

6. Przygotowanie do pracy, pierwsze uruchomienie

Kompresor olejowy A077060, po wyjęciu z opakowania wymaga nieznacznych prac przygotowawczych.

Montaż kół jezdnych i stóp gumowych: (zobacz rysunek nr 1) Należy zamontować koła jezdne będące integralną częścią wyposażenia maszyny. Śruby (osie) kół po połączeniu z przygotowanymi fabrycznie wspornikami na zbiorniku należy dokręcić solidnie nakrętkami. W opakowaniu znajdują się także stopy gumowe, które należy przykręcić nakrętkami po osadzeniu w otworach wspornika od spodu zbiornika, po stronie rękojeści maszyny.

Montaż filtrów powietrza: (zobacz rysunek nr 2) Patrząc na kompresor od strony rękojeści, po obu stronach zespołu napędowego znajdują się otwory (na obu cylindrach) przeznaczone do zamontowania filtrów powietrza. Filtry powietrza (okrągłe czarne puszki) należy wkręcić w te właśnie otwory.

Sprawdzenie poziomu oleju sprężarki, montaż korka: (zobacz rysunek nr 3) Patrząc na kompresor strony rękojeści, na korpusie zespołu napędowego nad wskaźnikiem poziomu oleju znajduje się zaślepka. Należy ją usunąć. W miejsce zaślepki wciskamy korek.

UWAGA !!! SPRAWDZIĆ POZIOM OLEJU WE WZIERNIKU (zobacz rysunek nr 4). Poziom oleju winien być wyższy niż centralny czerwony punkt wziernika.

Przed podłączeniem maszyny sprawdzić, czy zabezpieczenie przeciążeniowe jest wciśnięte.

Przed podłączeniem maszyny upewnić się, czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości.

Instalacja zasilająca maszynę powinna być wykonana przewodem miedzianym o minimalnym przekroju co najmniej 2,5 milimetra kwadr, powinna być poprowadzona od bezpiecznika o wartości 16A o charakterystyce zwłocznej i winna spełniać przepisy bezpieczeństwa użytkowania.

Instalacja winna być wykonana przez uprawnionego elektryka. W przypadku korzystania z przedłużaczy należy zwrócić uwagę by przekrój żyły nie był mniejszy od 2,5 mm kwadr. Przewód elektryczny ułożyć tak, aby w czasie pracy nie był narażony na przecięcie. Nie używać uszkodzonych przedłużaczy.

Okresowo sprawdzać stan techniczny kabla zasilającego. Nie ciągnąć za kabel zasilający.

7. Włączanie maszyny - opis funkcjonowania

Na korpusie zespołu włącznika i łącznika ciśnieniowego, nad trójnikiem z dwoma manometrami znajduje się przycisk wyłącznika kompresora (czerwony grzybek - **zobacz rysunek nr 5**). Uniesienie go do góry spowoduje podanie napięcia i uruchomienie zespołu napędowego kompresora. Zespół napędowy zaczyna tłoczyć powietrze do zbiornika poprzez przewód napełniający oraz zawór zwrotny. Łącznik ciśnieniowy jest ustawiony i wyregulowany fabrycznie na wartość ciśnienia 8 barów. W chwili gdy ta wartość ciśnienia zostanie przez kompresor wytworzona (ciśnienie maksymalne), łącznik ciśnieniowy przerywa podawanie napięcia i zespół

napędowy kompresora przestaje tłoczyć powietrze do zbiornika. Po osiągnięciu ciśnienia 8 barów i momencie odłączenia napięcia, poprzez przewód podłączony do stycznika zostaje opróżniona z resztek powietrza głowica i przewód napełniający.

Podczas pobierania powietrza (praca z osprzętem) i tym samym opróżniania zbiornika do ustawionego fabrycznie minimum (ok. 5,5 bara), łącznik ciśnieniowy ponownie załącza napięcie i zespół kompresora zaczyna tłoczyć powietrze do zbiornika. Cykl sprężania rozpoczyna się od nowa.

Opisana powyżej zasada działania odnosi się do sytuacji gdy przycisk włączający jest cały czas uniesiony czyli w pozycji ZAŁĄCZONY (lub oznaczony **I** lub **ON**). Obsługujący może oczywiście przerwać cykl sprężania w każdej chwili, niezależnie od ciśnienia w zbiorniku (także gdy nie osiąga ono swojego ustawionego maksimum czyli 8 barów). By przerwać pracę wystarczy przycisk włącznika wcisnąć w dół na pozycję WYŁĄCZONY (lub oznaczoną **O** lub **OFF**) - **zobacz rysunek numer 5**).

Dla bezpieczeństwa obsługującego, gdyby łącznik ciśnieniowy nie zadziałał, kompresor wyposażono w zawór bezpieczeństwa (zaworek z kółeczkiem, po prawej stronie trójnika z manometrami - **zobacz rysunek numer 6 pozycja D**).

UWAGA !!! NIGDY NIE NALEŻY REGULOWAĆ ŁĄCZNIKA CIŚNIENIOWEGO I ZMIENIAĆ JEGO FABRYCZNYCH USTAWIEŃ.

8. Użytkowanie maszyny

Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić poziom oleju w zespole napędowym kompresora. Do tego służy wziernik umieszczony na korpusie zespołu napędowego. Poziom oleju winien być wyższy niż centralny czerwony punkt wziernika (**zobacz rysunek nr 4**).

Zbyt niski poziom oleju zwiększa tarcie w zespole napędowym kompresora i może doprowadzić do jego uszkodzenia. Zbyt wysoki poziom oleju może doprowadzić do przedostawania się oleju w układ sprężanego powietrza i do zbiornika.

Ustawić stabilnie kompresor w miejscu przeznaczonym do pracy (zobacz Dopuszczalne Warunki Pracy oraz Bezpieczeństwo Użytkowania) i ewentualnie rozwinąć przedłużacz tak by nie przeszkadzał i nie stwarzał zagrożenia potknięciem.

Kompresor zaopatrzony jest w dwa manometry (**zobacz rysunek numer 6**) oraz dwa króćce przyłączeniowe osprzętu. Manometr oznaczony literką **B** jest manometrem wskazującym aktualne ciśnienie w zbiorniku. Podłączenie osprzętu pod króciec przyłączeniowy pod tym manometrem zawsze będzie oznaczało pracę z pełnym wydatkiem przepływu powietrza jaki zapewnia maksymalne ciśnienie w zbiorniku.

Manometr oznaczony literką **A** jest manometrem wskazującym ciśnienie zadawane (regulowane) przez operatora. Zakres regulacji ciśnienia zawiera się w granicach 0 - 8 barów. Do regulacji tego ciśnienia służy pokrętło oznaczone literką **C**. Pokręcanie pokrętłem **C** w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara powoduje zmniejszanie ciśnienia na wyjściu (króciec przyłączeniowy pod manometrem **A**), natomiast pokręcanie pokrętłem w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara powoduje wzrost zadawanego ciśnienia. Przykładowo: ustawiamy pokrętłem **C** kręcąc nim w lewo ciśnienie 2 barów odczytując je z manometru **A**. Na wyjściu czyli króćcu przyłączeniowym pod manometrem **A** zawsze będzie wypływało powietrze o ciśnieniu 2 barów. Należy pamiętać, że praca z pełnym przepływem powietrza jest krótkotrwałą. Im mniejsze ciśnienie na wyjściu (czyli pobierane) tym dłuższy efektywny czas pracy. Kompresor musi nadążać napełniać zbiornik by utrzymać dłuższe zadane ciśnienie powietrza na wyjściu. Może zaistnieć przypadek, że zadane ciśnienie na wyjściu jest zbyt duże by zapewnić dłuższą pracę kompresora z tak ustawionym ciśnieniem. Należy przerwać pracę by zbiornik się napełnił.

Zablokowanie zadanego pokrętłem **C** ciśnienia następuje poprzez przekręcenie czerwonej nakrętki znajdującej się w osi pokrętła i zablokowaniu jej na pokrętło **C**.

Obok manometru **B** znajduje się zaworek bezpieczeństwa oznaczony literką **D**. Służy on z jednej strony jako zabezpieczenie przed ewentualną awarią łącznika ciśnieniowego i w momencie przekroczenia w zbiorniku ciśnienia 8 barów, zawór **D** przepuści powietrze, tym samym zmniejszając ciśnienie w zbiorniku. Zaworkiem tym można także szybko opróżnić zbiornik z powietrza, oczywiście przy wyłączonym kompresorze. Wystarczy uchwycić kółeczko na zaworku **D** i odciągnąć je zgodnie ze strzałką **na rysunku numer 6**. Powietrze zawarte w zbiorniku zostanie usunięte. Po opróżnieniu zbiornika należy puścić kółeczko i pozwolić, by sprężynka zaworu zamknęła ponownie układ.

Oba króćce przyłączeniowe przystosowane są do szybkiego mocowania osprzętu, bez gwintu. Końcówkę przewodu osprzętu należy wcisnąć w króciec przyłączeniowy, aż zadziała zatrask. Każdy osprzęt podłączamy

przy opróżnionym z powietrza zbiorniku.

Za pomocą kompresora oraz odpowiedniego osprzętu można wykonywać między innymi takie operacje jak:

- * Czyszczenie sprężonym powietrzem - pistolet do przedmuchiwania z różnymi dyszami
- * Mycie wodą, ropą itp. - pistolet do mycia
- * Malowanie - pistolet natryskowy
- * Pompowanie kół samochodowych - pistolet do pompowania

Do podłączania osprzętu służą winylowe przewody sprężyste o różnych długościach. Zalecany osprzęt wymieniono w dalszej części instrukcji obsługi.

9. Bieżące czynności obsługowe

Bieżące czynności obsługowe należy zawsze wykonywać przy odłączonej wtyczce, opróżnionym z powietrza zbiorniku oraz po ostygnięciu zespołu napędowego.

- Regularnie przed każdym rozpoczęciem pracy należy kontrolować poziom oleju.
- Po pierwszych 100 godzinach pracy należy **wymienić olej na nowy** co obrazuje **rys nr 7**. W celu wymiany oleju należy wyjąć korek wlewu oleju (**krok 1**) i za pomocą klucza 24 odkręcić i wyjąć wziernik poziomu oleju (**krok 2**). Przechylić kompresor by olej swobodnie wypłynął z układu (**krok 3**). Oczyszczyć z resztek oleju miejsce wkręcenia śruby i zamontować ją ponownie dokręcając z wyczuciem kluczem (**krok 4**). Wlać nowy olej w miejscu mocowania korka wlewu (**krok 5**). Do kompresora **PANSAM** polecamy do kompresorów olej typu – **A531001** firmy PANSAM lub inny takiej samej jakości. Zamontować korek wlewu oleju.
- **Wymiany oleju kompresorowego na nowy** (poza pierwszymi 100 godzinami pracy) należy dokonywać co 500 godzin pracy. Sposób postępowania jak wyżej. W układ mieści się około 250 ml oleju.
- W przypadku gdy kompresor nie przepracował 500 godzin, a poziom oleju sprawdzany regularnie we wzierniku wykazuje stan zbyt niski, należy **dolać oleju** bez jego całkowitej wymiany. Prawidłowy poziom oleju obrazuje **rysunek nr 4**.
- Co 120 godzin pracy **sprawdzić działanie zaworu bezpieczeństwa (rys nr 6 poz D** oraz opis na stronie 6) spuszczając za jego pomocą powietrze ze zbiornika.
- Regularnie **kontrolować stan zabrudzenia filtrów powietrza (rys nr 2)**. Użytkowanie kompresora w pomieszczeniach zakurzonych i brudnych zanieczyszcza filtr powietrza i prowadzi wprost do nadmiernego zużycia kompresora. Filtr należy czyścić każdorazowo, po 300 godzinach. Zdemonstrować filtr powietrza (wykręcić go). Część z gwintem odpiąć ze spinek i wyjąć wkład filtra (gąbka). Czyszczenie wkładu filtra najlepiej prowadzić sprężonym powietrzem lub opłukać go w wodzie, odsączyć i osuszyć, pamiętając jednak by nie montować mokrego. Suchy włożyć w obudowę filtra i zamknąć zapinkami. Zamontować ponownie na kompresorze. **Filtry wymieniać na nowe** w zależności od intensywności eksploatacji kompresora, a zawsze dokonywać tego przy każdej wymianie oleju.
- Codziennie **oczyszczać zbiornik z wody pochodzącej z kondensacji**. Do oczyszczania zbiornika z resztek wody służy zawór spustowy pokazany na **rysunku nr 8**. Po opróżnieniu zbiornika z powietrza i pozostawieniu w nim ciśnienia około 0,5 bara należy odkręcić łeb z moletką śruby zaworu z **rysunku nr 8**. Pokręcając w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara powoli otwierać zawór w celu spuszczenia powietrza i resztek wody. Po oczyszczeniu z wody należy ponownie zakręcić zawór spustowy. Nigdy nie odkręcać kluczem sześciokątnej śruby zaworu znajdującą się nad moletką.
- **Utrzymywać kompresor w czystości**, nie dopuszczać do nadmiernego zabrudzenia.

10. Zalecany osprzęt

PANSAM poleca do stosowania i pracy z kompresorami A 077060 następujące narzędzia:

- A533082 - przewód elastyczny spiralny z szybkozłączką - długość 15 m.
- A533081 - przewód elastyczny spiralny z szybkozłączką - długość 10 m.
- A533080 - przewód elastyczny spiralny z szybkozłączką - długość 5 m..
- A 533070 - pistolet lakierniczy dolny
- A533060 - pistolet lakierniczy górny
- A533050 - pistolet do pompowania z manometrem
- A533040 - pistolet do ropowania (mycia)

A533031 - pistolet do przedmuchiwania długi
A533030 - pistolet do przedmuchiwania krótki
A533020 - komplet akcesoriów 6-cio elementowy
A533010 - komplet akcesoriów 5-cio elementowy

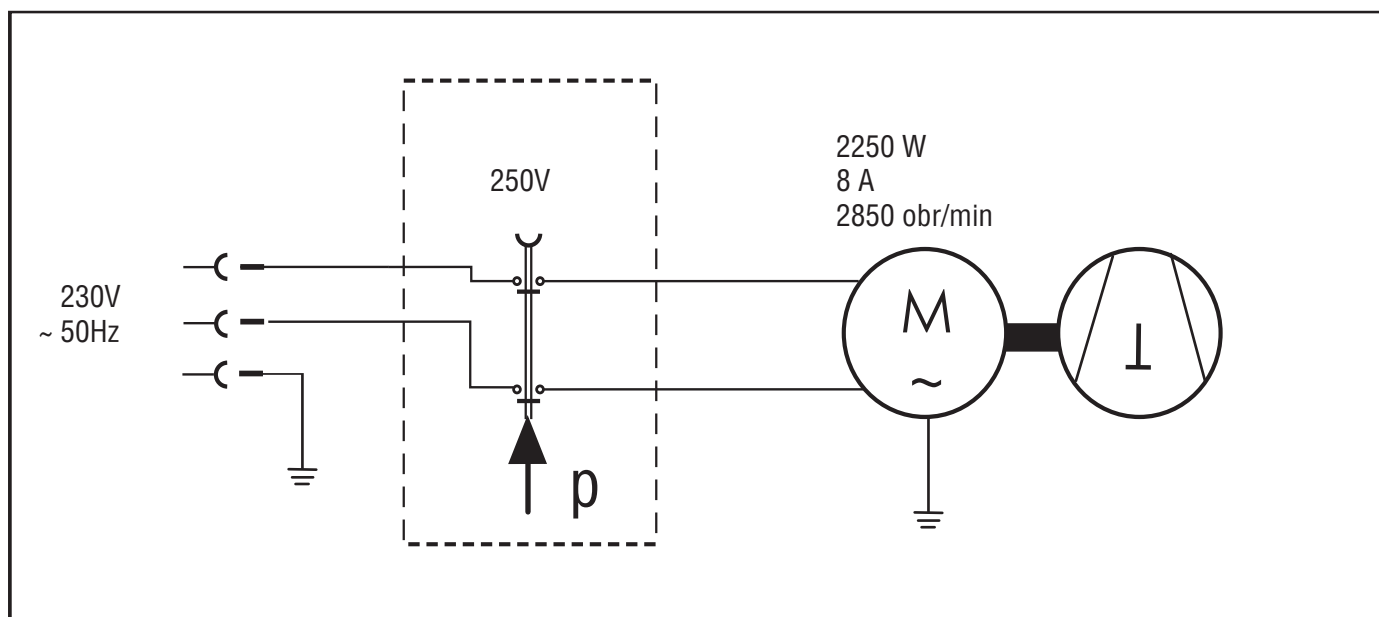
Podczas pracy należy pamiętać, że ilość zużywanego powietrza jest zależna od rodzaju zastosowanego osprzętu. Nadmierne zużycie powietrza, ponad możliwość napełnienia zbiornika przez zespół napędowy będzie powodowało spadek ciśnienia w układzie, a jego wartość będzie pokazana na manometrze.

11. Samodzielne usuwanie usterek

Uwaga !!! Przed wykonaniem jakiejkolwiek czynności odłączyć napięcie i opróżnić zbiornik !!!

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Zespół napędowy nie działa	Kabel zasilający jest źle podłączony lub uszkodzony W gniazdku nie ma napięcia sieciowego Uszkodzony wyłącznik	Wcisnąć głębiej wtyczkę do gniazdka, sprawdzić przewód zasilający Sprawdzić napięcie w gniazdku, oraz sprawdzić czy nie zadziałał bezpiecznik Wymienić wyłącznik na nowy
Zespół napędowy pracuje nierównomiernie, przegrzewa się	Zbyt niski poziom oleju Zatarty tłok w tulei cylindrowej	Uzupełnić olej kompresorowy Przekazać do naprawy
Kompresor głośny, wpada w drgania	Części przyłączeniowe poluzowane Zbyt niski poziom oleju	Sprawdzić osłony - dokręcić, sprawdzić czy kompresor stoi stabilnie - poprawić Uzupełnić olej kompresorowy
Ciśnienie w układzie nie wzrasta, utrudniony przepływ powietrza	Brudny filtr powietrza Nieszczelność w połączeniu Zespół napędowy wolno pracuje Uszkodzony tłok, zużyte pierścienie Pęknięta uszczelka	Oczyszczyć filtr powietrza Sprawdzić połączenie osprzętu Uzupełnić olej, sprawdzić napięcie Przekazać do naprawy Wymienić
Zbyt duże zużycie oleju, zmiany poziomu oleju	Zużycie pierścieni tłokowych Kondensacja w misce olejowej Uszkodzona uszczelka	Wymienić Oczyszczyć, wymienić olej Wymienić
Brak regulacji ciśnienia na wyjściu	Uszkodzona membrana łącznika Uszkodzony zawór	Przekazać do naprawy Wymienić

12. Schematy: elektryczny



13. Kompletacja maszyny, uwagi końcowe

Wraz z kompresorem opakowanie zawiera:

1. Koła jezdne - szt. 2;
2. Sworzeń gwintowany mocowania kół - szt 2;
3. Nakrętka mocująca kół - szt. 2;
4. Komplet podkładek;
5. Stopa gumowa - szt. 2;
6. Nakrętka mocująca stóp - szt. 2;
7. Korek wlewu oleju - szt. 1;
8. Filtr powietrza - szt. 2

Uwagi końcowe:

Przy zamawianiu części zamiennych prosimy podać numer seryjny maszyny umieszczony na tabliczce znamionowej. Prosimy opisać uszkodzoną część, podając orientacyjny termin zakupu kompresora.

W okresie gwarancyjnym naprawy dokonywane są na zasadach podanych w Karcie Gwarancyjnej. Reklamowany produkt prosimy przekazać do naprawy w miejscu zakupu (sprzedawca zobowiązany jest przyjąć reklamowany produkt), albo przesłać do **Serwisu Centralnego DEDRA - EXIM Sp. z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3-go Maja 8.**

Po okresie gwarancyjnym naprawy wykonuje Serwis Centralny DEDRA-EXIM. Uszkodzony produkt należy przesłać do serwisu (koszty pokrywa użytkownik). Prosimy dokładnie opisać uszkodzenie.

INFORMACJA !!!

Zgodnie z Ustawą o Dozorze Technicznym z 2000 r. - Dz. U. 122 poz. 1321 art. 1. ust 15 wraz ze zmianami oraz zgodnie z Warunkami Dozoru Technicznego z 2003 r. - Dz. U. 135 poz. 1269 wraz z załącznikiem, informujemy, że kompresor typu A077060 (ciśnienie 8 barów i zbiornik 50 litrów) podlega dozorowi technicznemu ograniczonemu.

W gestii użytkownika jest zgłoszenie się do lokalnej jednostki UDT celem rejestracji urządzenia.

14. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się urządzeń elektrycznych i elektronicznych (dotyczy gospodarstw domowych)



Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że niesprawnych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych nie można wyrzucać razem z odpadami bytowymi. Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu urządzenia do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęte bezpłatnie. Informacji o lokalizacji miejsc zbiórki zużytego sprzętu udzielają władze lokalne np. na swoich stronach internetowych.

Prawidłowa utylizacja urządzenia umożliwia zachowanie cennych zasobów i uniknięcie negatywnego wpływu na zdrowie i środowisko, które może być zagrożone przez nieodpowiednie postępowanie z odpadami.

Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

Użytkownicy w krajach Unii Europejskiej

W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.

Pozbywanie się odpadów w krajach poza Unią Europejską

Taki symbol dotyczy tylko krajów Unii Europejskiej.

W razie potrzeby pozbycia się niniejszego produktu prosimy skontaktować się z lokalnymi władzami lub ze sprzedawcą celem uzyskania informacji o prawidłowym sposobie postępowania.

15. Instrukcja obsługi zbiornika ciśnieniowego 50VFL kompresora A077060

1) Dane techniczne

Typ zbiornika	50VFL
Najwyższe ciśnienie robocze, PS	8 bar
Najwyższa temperatura robocza, Tmax	90°C
Najniższa temperatura robocza, Tmin	-10°C
Pojemność, V	50 L
Numer fabryczny, L/N	znajduje się na tabliczce znamionowej zbiornika
Rok produkcji	znajduje się na tabliczce znamionowej zbiornika

2) Zastosowanie

Zbiornik 50VFL przeznaczony jest do użytku tylko i wyłącznie jako element z kompresorem A077060. Jednocześnie zabrania się użytkowania zbiornika w celach nie przewidzianych w niniejszej instrukcji obsługi, a w szczególności jego demontażu i jakiegokolwiek oddzielnego zastosowania.

3) Konserwacja

Codziennie oczyszczać zbiornik z wody pochodzącej z kondensacji. Do oczyszczania zbiornika z resztek wody służy zawór spustowy pokazany na **rysunku nr 8**. Po opróżnieniu zbiornika z powietrza i pozostawieniu w nim ciśnienia około 0,5 bara należy odkręcić łeb z moletką śruby zaworu z rysunku nr 8. Pokręcając w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara powoli otwierać zawór w celu spuszczenia powietrza i resztek wody. Po oczyszczeniu z wody należy ponownie zakręcić zawór spustowy. Nigdy nie odkręcać kluczem sześciokątnej śruby zaworu znajdującą się nad moletką.

4) Instalacja

Zbiornik jest integralną częścią kompresora. Nie wymaga żadnych czynności instalacyjnych.

5) Tabliczka znamionowa

Tabliczka znamionowa zbiornika umieszczona jest na pokrywie poniżej głównego króćca przyłączeniowego.

Wyprodukowano dla:
DEDRA - EXIM Sp. z o.o.
05-800 PRUSZKÓW ul. 3 Maja 8
Tel. (22) 73-83-777; fax (22) 73-83-779
e-mail info@dedra.com.pl
Serwis: wew. 129,165; serwis@dedra.com.pl
www.dedra.com.pl

Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze opracowanie jest chronione prawem autorskim. Kopiowanie lub rozpowszechnianie Instrukcji Obsługi we fragmentach albo w całości bez zgody DEDRA-EXIM zabronione



Karta gwarancyjna

Pieczeń sprzedawcy	Nr katalogowy: A077060
	Nazwa: Kompresor olejowy
	
Data i podpis	Numer seryjny:

Gwarancja na sprzedany towar nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

WARUNKI GWARANCJI

1. Gwarantujemy sprawne działanie produktu, zgodnie z warunkami techniczno - użytkowymi opisanymi w Instrukcji Obsługi. Udzielamy gwarancji na okres 12 miesięcy licząc od daty zakupu uwidocznionej w niniejszym dokumencie. Gwarancja obowiązuje na całym terenie Rzeczypospolitej Polskiej. Reklamacja winna być zgłoszona pisemnie w okresie trwania gwarancji.
2. Obowiązki gwaranta wykonuje punkt sprzedaży.
3. Niniejszą gwarancją objęte są usterki spowodowane wadliwymi materiałami, nieprawidłowym montażem, błędami wykonania.
4. Usterki ujawnione w okresie gwarancyjnym będą usunięte przez DEDRA-EXIM w terminie ustalonym przez strony.
5. Produkt winien być dostarczony do punktu sprzedaży. Warunkiem rozpatrzenia reklamacji jest przedstawienie:
 - prawidłowo wypełnionej Karty Gwarancyjnej,
 - dowód zakupu (ewentualnie jego kopia) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej,
6. Gwarancja nie obejmuje usterek powstałych w wyniku:
 - użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych
 - przeciążenia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej,
 - dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione,
 - dokonywania modyfikacji w konstrukcji,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami i czynnikami zewnętrznymi,
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów, środków konserwujących
7. Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi (piły tarczowe, wiertła, frezy, itp.).
8. Tabliczka znamionowa urządzenia powinna być czytelna. Reklamowany egzemplarz należy dokładnie zabezpieczyć przed uszkodzeniami w transporcie. Na ile to możliwe dostarczyć w oryginalnym opakowaniu.

Oświadczenie Nabywcy

Warunki gwarancji są mi znane, co potwierdzam własnoręcznym podpisem:

.....
data i miejsce

.....
podpis kupującego

DEDRA EXIM Sp. z o.o.
 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8
 tel: (+48 / 22) 73-83-777
 fax: (+48 / 22) 73-83-779
[http: //www . dedra .pl](http://www.dedra.pl)
 e-mail: info@dedra.pl



ADNOTACJE O DOKONANYCH NAPRAWACH

Data zgłoszenia do naprawy	Data wykonania naprawy	Zakres naprawy , opis czynności naprawczych	Podpis wykonującego naprawę