



ATLAS TYNK SILIKONOWY

- hydrofobowy, samoczyszczący
- wysoce paroprzepuszczalny
- wysoko odporny na UV, obciążenia eksploatacyjne i termiczne
- niepodatny na wzrost glonów
- bogata kolorystyka, w tym ekstremalnie ciemne kolory
- wysokoelastyczny, zbrojony włóknami
- możliwość stosowania ciemnych kolorów na dużych powierzchniach elewacji
- wraz z klejem ATLAS STOPTER K-100 tworzy system o udarności 140 J oraz najwyższej odporności na gradobicie 30 m/s.



Właściwości

ATLAS TYNK SILIKONOWY nowej generacji to mieszanka żywic silikonowych i siloksanowych, kruszyw dolomitowych, mączek kwarcowych oraz specjalnych dodatków modyfikujących, hydrofobizatorów i starannie wyselekcjonowanych pigmentów. Jest zbrojona włóknami celulozowymi.

Wysoka trwałość wyprawy w trakcie eksploatacji – poprzez zastosowanie kombinacji dyspersji silikonowych oraz siloksanowych, specjalnych dodatków i modyfikatorów:

- uzyskano zwiększenie trwałości wyprawy, odporność na oddziaływanie czynników atmosferycznych i promieniowania UV,
- podniesiono odporność na rozwój mikroorganizmów,
- zapewniono zachowanie estetycznego wyglądu elewacji w długim przedziale czasu.

Wysoka elastyczność – zdolność do mostkowania naprężeń termicznych, uderzeń gradowych oraz uderzeń udarowych zapewniona poprzez wysoką zawartość dedykowanych żywic polimerowych oraz włókien celulozowych.

Efekt fotokatalityczny - zapewnia aktywny efekt samooczyszczania elewacji oraz podwyższoną ochronę przed rozwojem mikroorganizmów na powierzchni fasad.

Niepodatny na wzrost glonów – ze względu na wysoki stopień hydrofobizacji, szczelność strukturalną wyprawy oraz bardzo wysoką zawartość kapsułowanych substancji powłokowo-czynnych (szczególnie dotyczy to obiektów usytuowanych w pobliżu skupisk zieleni i zbiorników wodnych, w miejscach zacienionych w centrach miast, gdzie występuje duża koncentracja zanieczyszczeń).

Silna hydrofobizacja powierzchni, zdolność do samooczyszczania – duża zawartość żywic silikonowych oraz siloksanowych pozwala na uzyskanie trwałego w czasie efektu hydrofobowego, zapewniającego brak przylegania cząstek kurzu i brudu do powierzchni wyprawy oraz możliwość ich spłukiwania podczas opadów atmosferycznych.

Wysoka odporność na powstawanie mikrorys – dzięki specjalnie dobranemu stosowi nasypowemu drobnych wypełniaczy oraz dodatkowemu zbrojeniu strukturalnemu przy użyciu mikrowłókien.

Bardzo niska nasiąkliwość powierzchniowa – wysoce odporna na promieniowanie UV warstwa hydrofobowa, szczelny stos nasypowy kruszywa fakturującego i drobnych wypełniaczy skutecznie ogranicza nasiąkliwość strukturalną wyprawy, ograniczając w ten sposób niebezpieczeństwo wnikania zanieczyszczeń i rozwoju życia biologicznego oraz powstawania zabrudzeń.

Szeroka paleta kolorystyczna, w tym również ciemne i intensywne kolory – w porównaniu z tradycyjnymi tynkami cienkowarstwowymi, ATLAS TYNK SILIKONOWY może być stosowany w poszerzonej palecie kolorystycznej:

- o współczynniku odbicia światła HBW > 15 % - w systemach z warstwą zbrojoną wykonywaną z żelowej zaprawy uniwersalnej ATLAS HOTER U2 lub ATLAS HOTER U2 BIAŁY,
- o współczynniku odbicia światła HBW > 6 % - w systemach z warstwą zbrojoną wykonywaną z dyspersyjnej masy klejącej ATLAS STOPTER K-100.

Wysoka trwałość barw potwierdzona na Xenotestach – zapewniona dzięki zastosowaniu hybrydowych mieszanek pigmentów nieorganicznych i organicznych o podwyższonej odporności na oddziaływanie czynników zewnętrznych oraz specjalnych dodatków refleksyjnych.



Nakładanie maszynowe - za pomocą rekomendowanych agregatów tynkarskich (tylko N-15).

Wyjątkowa dbałość o środowisko naturalne na etapie wytwarzania TYNKU SILIKONOWEGO ATLAS z uwzględnieniem wymagań zrównoważonego rozwoju potwierdzona jest Deklaracją Środowiskową III typu.

Kolor - 480 kolorów zgodnych z kolorystyką Tynków i Farb SAH
System kolorowania ATLAS – dobór dowolnej, indywidualnej kolorystyki zgodnie ze wskazaniem zamawiającego
Faktura - baranek
kruszywo fakturujące max: do 1,5 mm N-15 do 2,0 mm N-20

Przeznaczenie

ATLAS TYNK SILIKONOWY rekomendowany jest do wykonywania wypraw na przegrodach budowlanych, gdzie wymagana jest szczególnie wysoka odporność na:

- **uszkodzenia mechaniczne** - np. sąsiedztwo placów zabaw, bramy przechodnie i przejazdowe, strefy parkowania pojazdów, itp.,
- **zabrudzenia** - czynniki eksploatacyjne, silne zakurzenie, zanieczyszczenia przemysłowe, itp.

ATLAS TYNK SILIKONOWY służy do wykonywania dekoracyjnych i ochronnych cienkowarstwowych wypraw tynkarskich na zewnątrz budynków istniejących, nowo realizowanych oraz wewnątrz pomieszczeń:

- w złożonych systemach ocieplania ścian zewnętrznych budynków (ETICS) z zastosowaniem płyt styropianowych (EPS) i wełny mineralnej (MW),
- na równych, odpowiednio przygotowanych podłożach mineralnych (np.: beton, tradycyjne tynki cementowe i cementowo-wapienne).

Stanowi trwałą, hydrofobową wyprawę tynkarską o wysokiej elastyczności oraz wysokiej paroprzepuszczalności, odporną na zabrudzenia oraz czynniki atmosferyczne.

MIEJSCE UŻYCIA	
elewacja w systemie ociepleń ze styropianem	+
elewacja w systemie ociepleń z wełną mineralną	+
elewacja ściany jednowarstwowej	+
strop od strony sufitu	+
ściana wewnątrz budynku	+

RODZAJE OBIEKTÓW	
budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia, sportowe	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budownictwo przemysłowe	+
magazyny przemysłowe	+
budownictwo komunikacyjne	+
budynki gospodarcze i inwentarskie	+
obiekty zabytkowe	+
budownictwo pasywne	+
budownictwo energooszczędne	+

LOKALIZACJA	
tereny miejskie i zurbanizowane	+
tereny przemysłowe, inwestycyjne i strefy ekonomiczne	+
tereny wiejskie i rolne	+
tereny podmokłe i wilgotne, okolice zbiorników wodnych	+
bliskie sąsiedztwo drzewostanów i terenów zielonych	+
miejsca zacienione	+

RODZAJ PODŁOŻA	
warstwy zbrojone wskazanych systemów ociepleń	+
beton	+
tynki tradycyjne, cementowe i cem-wap. wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych	+
tynki gipsowe, płyty g-k (wewnątrz budynku)	+

Dane Techniczne

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,9 g/cm ³
Opór dyfuzyjny	0,14 ≤ S _d < 1,4 m
Odczyn pH	8
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia przed rozpoczęciem robót, w trakcie prac i okresie wiązania	od +5 do + 30 °C
Wilgotność względna powietrza w trakcie nakładania i wiązania	< 80%
Użycie w obniżonych temperaturach (powyżej 0°C) i podwyższonej wilgotności (do ok. 80%)	po dodaniu środka ATLAS ESKIMO
Czas przesychania	ok. 15 minut*
Czas wysychania tynku	ok. 24 godziny*

*) - dotyczy T=20°C, wilgotności względnej 60%



Wymagania techniczne

ATLAS TYNK SILIKONOWY spełnia wymagania PN-EN 15824:2017-07 - cienkowarstwowy tynk silikonowy, rozcieńczalny wodą do stosowania na ścianach zewnętrznych i wewnętrznych, na słupach i ścianach działowych..

TYNK SILIKONOWY ATLAS (2020) Deklaracja właściwości użytkowych nr 145/3/CPR EN 15824:2017	
Zamierzone zastosowane: za zewnętrzne ściany, stropy i słupy. Na wewnętrzne ściany, stropy, słupy i ściany działowe	
Przepuszczalność pary wodnej	V ₂ – wysoka
Absorpcja wody	W ₂ – średnia
Przyczepność	0,35 MPa
Reakcja na ogień	A2-s1, d0

ATLAS TYNK SILIKONOWY jest składnikiem zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń systemami:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty/Krajowej Oceny Technicznej
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 wydanie 1
ATLAS ETICS PLUS	ITB-KOT-2018/0584 wydanie 1
ATLAS RENOTER	ITB-KOT-2021/2020 wydanie 1
ATLAS RENOTER W	ITB-KOT-2020/1187 wydanie 1
ATLAS ROKER	ITB-KOT-2021/1919 wydanie 1
ATLAS ROKER G	ITB-KOT-2018/0583 wydanie 1
ATLAS ROKER EPS	ITB-KOT-2020/1188 wydanie 1
ATLAS TERMO PLUS	ITB-KOT-2020/0939 wydanie 1

ATLAS TYNK SILIKONOWY jest składnikiem złożonego systemu izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi:

Nazwa systemu	Numer Europejskiej Oceny Technicznej
ATLAS	ETA-06/0081 (24/06/2016)
ATLAS ROKER	ETA-06/0173 (19/07/2016)
ATLAS GRAWIS	ETA-16/0933 (30/12/2016)

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

stabilne – sztywne, wysezonowane i zagruntowane, **suche**,

równe - nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. ATLAS ZW 330, ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ ATLAS lub zaprawy klejące do wykonywania warstwy zbrojącej w systemach ociepleń (przed naprawą podłoże należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT), **oczyszczone** - z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli na podłożu występuje porażenie biologiczne (grzyby rozkładu pleśniowego, algi, itp.) wymagają one usunięcia przy zastosowaniu preparatu ATLAS MYKOS PLUS lub MYKOS NR 1.

Szczegółowe wymagania dla podłoża

Rodzaj podłoża	Wymagania dotyczące sezonowania	Sposób gruntuowania
warstwa zbrojona w systemach ETICS, wykonana z zapraw ATLAS STOPTER K-100, ATLAS STOPTER K-50 lub ATLAS HOTER U2-B	min. 3 dni*	Nie wymaga podkładu pod tynk
warstwa zbrojona w systemach ETICS, wykonana z pozostałych zapraw klejących ATLAS	min. 3 dni*	ATLAS SILKON ANX lub ATLAS CERPLAST
nowe tynki cementowe wykonane z gotowych zapraw tynkarskich ATLAS, tradycyjnych tynków cementowych i cementowo-wapiennych	min. 7 dni*/1 cm grubości wilgotność 4%	
podłoża betonowe	min. 28 dni* wilgotność strukturalna < 4%	
powłoki malarskie o dobrej przyczepności do podłoża w zastosowaniach wewnętrznych	brak wymagań	
podłoża gipsowe	wilgotność < 2%	wstępne ATLAS UNI-GRUNT właściwe ATLAS SILKON ANX lub ATLAS CERPLAST
płyty gipsowo-kartonowe oraz włóknocementowe, mocowane stabilnie zgodnie z zaleceniami producentów i zasadami sztuki budowlanej	wilgotność < 2%	

*) - uwaga: dotyczy warunków wiązania: T= +20°C, wilgotność powietrza 50 %



Przygotowanie masy tynkarskiej

Tynk dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać celem wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę należy nakładać na podłoże w postaci warstwy o grubości kruszywa, przy pomocy gładkiej pacy ze stali nierdzewnej. Nadmiar materiału należy ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać.

Tynk o granulacji do 1,5 mm można aplikować maszynowo - zalecane użycie agregatu:

Urządzenie	Rekomendowana dysza	Ustawiony posuw na agregacie	Ustawione ciśnienie na kompresorze [Bar]
Wagner PC 830	6 mm	Minimalne podawanie - 2 / 10	2,2
Graco TexSpray RTX 5500 PX	6 mm - okrągła	8 mm - okrągła / 6 mm - płaska	Średnie podawanie - 2/6
Urządzenie	Rekomendowana dysza	Ciśnienie kierowane na dyszę	Ciśnienie kierowane na zbiornik
Graco TexSpray Fast Finish	6 mm – płaska 6 mm - okrągła 8 mm – płaska	Średnie podawanie	Strefa zielona - maksymalne

Podane ciśnienia robocze są poglądowe dla standardowej długości węży. W przypadku węży dłuższych należy ustalić ciśnienie bezpośrednio przed aplikacją na budowie.

Przed aplikacją tynku, przez wąż agregatu należy przepuścić niewielką ilość masy ATLAS SILKON ANX lub ATLAS CERPLAST. Efektem tego działania jest zwilżenie węża i uniknięcie jego zatkania.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną masę należy zafakturować przy użyciu pacy z tworzywa sztucznego. Efekt baranka uzyskuje się zacierając masę ruchami okrężnymi. Tynków nakładanych maszynowo nie należy fakturować.

Faktura tynku aplikowanego ręcznie i maszynowo różni się pomiędzy sobą, skąd mogą wynikać niewielkie różnice kolorystyczne zależne od stopnia rozwinięcia powierzchni. Dlatego niedopuszczalne jest łączenie różnych technologii aplikacji wyprawy tynkarskiej na jednym obiekcie.

Renowacja tynku

Renowację wyprawy tynkarskiej można prowadzić poprzez malowanie farbą silikonową ATLAS SALTA N.

Zużycie

Zużycie tynku o granulacji do 1,5 mm:

- od 2,2 kg/m² przy aplikacji ręcznej,
- od 1,9 kg/m² przy aplikacji mechanicznej.

Zużycie tynku silikonowego o granulacji do 2,0 mm

- od 2,8 kg/m² przy aplikacji ręcznej,

Wskazane zużycia dotyczą równych podłoży zgodnie z Warunkami Technicznymi Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych ITB 2020. Średnie zużycie tynku przy nakładaniu mechanicznym będzie niższe od zużycia podanego dla nakładania ręcznego. Wynika to między innymi z innej struktury uzyskanej wyprawy tynkarskiej (mniejsze zagęszczenie kruszywa).

Dokładna wartość zużycia możliwa jest do określenia na podstawie próby wykonanej na tynkowanym podłożu.

Opakowania

Wiaderka plastikowe 25 kg

Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.



Ważne informacje dodatkowe

Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i danej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).

Materiał należy nakładać metodą "mokre na mokre", nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, na przykład: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.

Tynkowaną powierzchnię należy chronić zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku, przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych.

Czas wysychania tynku zależy od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza, wynosi ok. 24 godziny. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury około +5 °C czas wiązania tynku może być wydłużony.

Aby uniknąć różnic w odcieniach barw przy zastosowaniu tynków, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.

Możliwość zastosowania ciemnych kolorów wyprawy tynkarskiej ATLAS TYNK SILIKONOWY:

Kolory o HBW >6%	w systemie z warstwą zbrojąca z zaprawy klejącej ATLAS STOPTER K-100
Kolory o HBW >15%	w systemie z warstwą zbrojąca z zaprawy klejącej ATLAS HOTER U2 lub HOTER U2-B

Wyklucza się stosowanie produktu na powierzchniach poziomych, narażonych na trwałe bezpośrednie oddziaływanie wody i śniegu, na powierzchniach narażonych na zawilgocenie w wyniku podciągania kapilarnego wilgoci.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy usuwać środkiem ATLAS SZOP 2000.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Treść Karty Technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2022-03-29

