



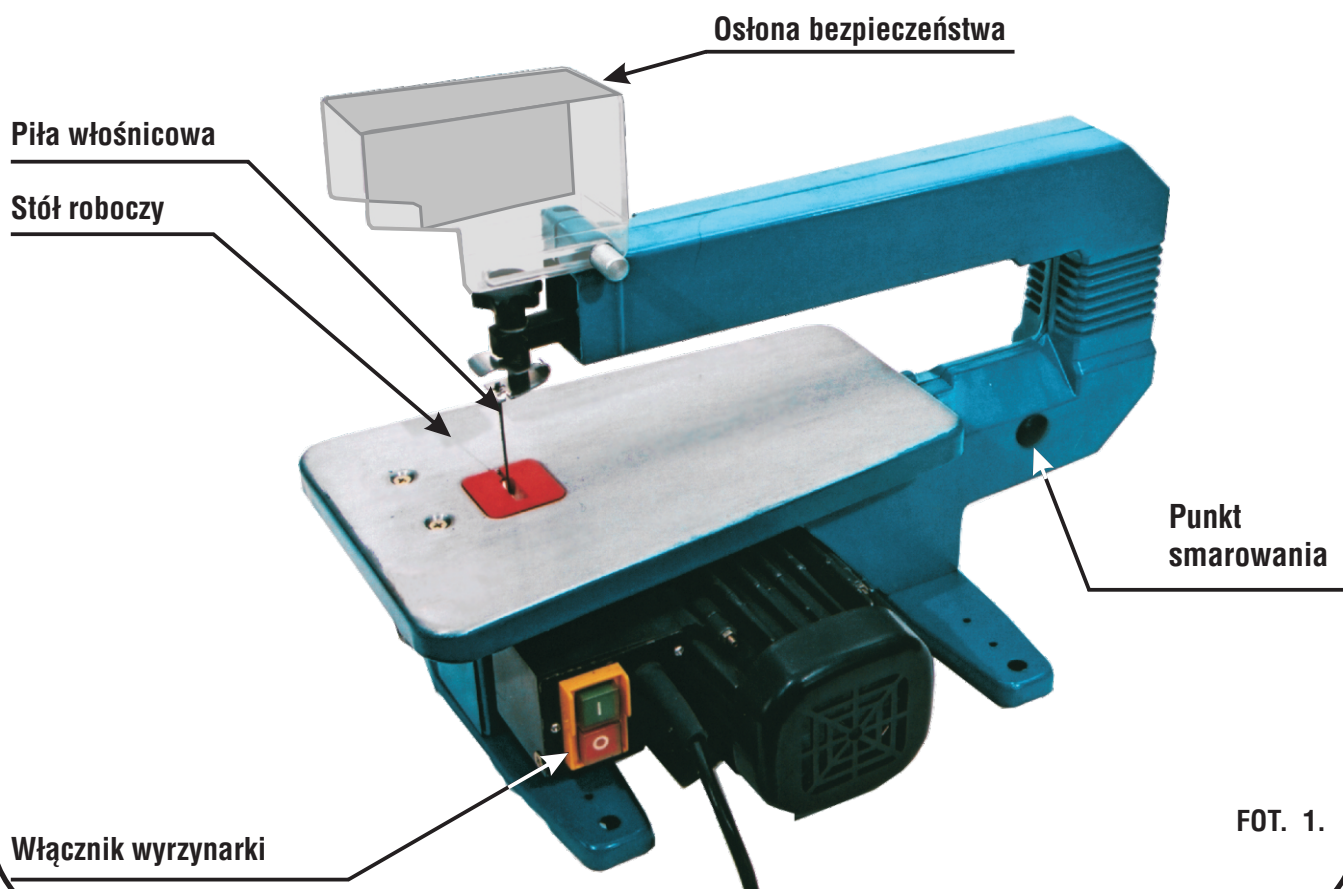
Przeczytaj
Instrukcję

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Aktualna dla egzemplarzy zakupionych po: 01 stycznia 2013

SPIS TREŚCI:

- | | |
|---------------------------|---|
| 1. Przeznaczenie maszyny | 10. Bieżące czynności obsługowe |
| 2. Deklaracja zgodności | 11. Zamocowanie, wymiana piły włościcowej |
| 3. Ograniczenia użycia | 12. Zalecane piły włościcowe |
| 4. Dane techniczne | 13. Samodzielne usuwanie usterek |
| 5. Bezpieczeństwo pracy | 14. Kompletacja maszyny, uwagi końcowe |
| 6. Przygotowanie do pracy | 15. Schemat elektr., mech., wykaz części |
| 7. Podłączenie do sieci | 16. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się zużytego sprzętu |
| 8. Uruchamianie maszyny | 17. Karta gwarancyjna |
| 9. Użytkowanie maszyny | |



FOT. 1.

Podczas pracy urządzeniem zaleca się zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa pracy, w celu uniknięcia wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub obrażenia mechanicznego.

Przed przystąpieniem do eksploatacji prosimy uprzejmie o zapoznanie się z treścią Instrukcji Obsługi. Prosimy o zachowanie Instrukcji.

Rygorystyczne przestrzeganie wskazówek i zaleceń zawartych w Instrukcji Obsługi wpłynie na przedłużenie żywotności Państwa urządzenia.

1. DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE dla partii: 11300001-11300700

DEDRA-EXIM Sp. z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8 deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że maszyna:

Wyrzynarka stołowa do drewna **A044070**

Funkcja: Patrz Instrukcja Obsługi

Rok produkcji: **2013**

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE (EC):

2004/108/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących kompatybilności elektromagnetycznej (Electromagnetic compatibility) co potwierdzono certyfikatem nr. E8N 100541469500 wydanym przez Tuv Sud Ridlerstrasse 65 80339 Munchen Germany

2006/42/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących maszyn (Machinery safety) co potwierdzono certyfikatem nr. AM 501717800001 wydanym przez TÜV Rheinland Product Safety GMBH d-51105 Koln

oraz wymagania zasadnicze w RP:

Dz. U.2007 nr 82 poz. 556

Dz. U.2008 nr 199 poz. 1228

Ustawa z dnia 13.04.2007 r. o kompatybilności elektromagnetycznej

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21.10.2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn

Zastosowane normy zharmonizowane:

EN 61029-1:2009 ; EN 55014-1:2006 ; EN 55014-2/A2:2008 ; EN 61000-3-2:2006 ; EN 61000-3-3:2008

09

Pruszków **2013-01-01**

Deklaracja zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli maszyna zostanie

zmieniona lub przebudowana, lub jest użytkowana niezgodnie z Instrukcją Obsługi.

Osoba upoważniona do przygotowywania i sporządzania deklaracji zgodności oraz

dokumentacji technicznej: kierownik działu technicznego i serwisu - **Grzegorz Ratyński**

DEDRA EXIM Sp. z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8

Waldemar Łabudzki

Dyrektor Techniczny

mgr inż. Waldemar Łabudzki

2. Przeznaczenie maszyny

Wycinarka włośnicowa jest produktem technologicznie zaawansowanym zaprojektowanym do cięcia wszelkiego typu drewna, materiałów drewnopochodnych (sklejka, płyty wiórowe, itp.) tworzyw sztucznych. Maszyna przeznaczona jest do cięcia niewielkich elementów drewnianych. Wykonuje operacje: piłowania wzdłużnego, piłowania poprzecznego, piłowanie skośne. Jednak jej podstawowym zastosowaniem jest piłowanie wzdłuż zarysu krzywoliniowego linii traserskiej, (opisane w dalszej części instrukcji.)

Samowolne zmiany w budowie mechanicznej i elektrycznej, wszelkie modyfikacje, czynności obsługowe nie opisane w Instrukcji Obsługi będą traktowane za bezprawne i powodują natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych. Niezgodne z przeznaczeniem użytkowanie, bądź niezgodnie z Instrukcją Obsługi spowoduje natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych.

3. Ograniczenia użycia

Wycinarka włośnicowa model A 044070 może być użytkowana tylko zgodnie z zamieszczonymi poniżej **“Dopuszczalnymi warunkami pracy”**.

Maszyna może być użytkowana tylko i wyłącznie z brzeszczotami włośnicowymi wyposażonymi w sworznie zaczepowe. Szczegółowe informacje zawarto w części **“Zalecane piły włośnicowe”**.

Przecinarka nie może być stosowana do cięcia świeżego drewna (gałęzi, okrągłaków itp.).

W konstrukcji i budowie urządzenia nie przewidziano zastosowania wyrzynarki do prac profesjonalnych i zarobkowych. Wyrzynarka przeznaczona jest wyłącznie dla majsterkowiczów i użytku domowego.

Niedopuszczalne jest także montowanie brzeszczotów przeznaczonych do cięcia innych materiałów (metale, ceramika, płyty gipsowo-kartonowe itp.). Zabronione jest również cięcie innych materiałów, które nie są drewnem lub tworzywami sztucznymi.

DOPUSZCZALNE WARUNKI PRACY

S2 praca dorywcza, czas pracy z obciążeniem 10 min

Maszyna może być użytkowana tylko w pomieszczeniach zamkniętych, o sprawnie działającej wentylacji.

4. Dane techniczne

Typ maszyny	A 044070
Rodzaj napędu	Silnik indukcyjny dwufazowy
Napięcie pracy	230V ~50Hz
Moc znamionowa silnika	85W
Obroty silnika	1400/min
Wyłącznik elektryczny	KJD12B 240V elektromagnetyczny z zabezpieczeniem przy zaniku napięcia
Liczba skoków roboczych ramienia	1400 skoków/min
Wysięg ramienia (w poziomie)	330 mm
Długość skoku roboczego piły włościcowej	19 mm
Max grubość obrabianego materiału	22 mm
Masa urządzenia	7 kg
Wymiary stołu roboczego	275 mm x 140 mm
Zakres pochyień stołu roboczego	0 stopni do 45 stopni
Emisja hałasu (wg ISO 7960 Aneks A 2/95)	
Poziom ciśnienia dźwięku LPA	poniżej 85 dB (A)
Stopień ochrony	Ip20

5. BEZPIECZEŃSTWO PRACY



Prosimy uprzejmie o dokładne zapoznanie się z treścią tego rozdziału, celem maksymalnego ograniczenia możliwości powstania urazu, bądź wypadku spowodowanego niewłaściwą obsługą lub niezajomością Przepisów Bezpieczeństwa Pracy !!!

Ogólne warunki bezpieczeństwa miejsca pracy

1. Należy utrzymywać strefę pracy w porządku i czystości. Stanowisko źle oświetlone, na którym jest nieporządek może być przyczyną wypadku.
2. Nie pracować urządzeniem w pobliżu środków wybuchowych (łatwopalnych, gazów, pyłu itp.). Podczas pracy urządzeniem wytwarzane są iskry mogące być przyczyną zapłonu
3. Dzieci nie mogą przebywać w pobliżu urządzenia w trakcie pracy. Urządzenie musi być tak przechowywane, aby było niedostępne dla dziecka. Przebywanie osób trzecich może skutkować utratą kontroli nad urządzeniem.

Bezpieczeństwo elektryczne

1. Wtyczka musi być dopasowana do gniazda zasilającego. Zabronione jest używanie przewodów, w których wtyczka była przerabiana. Zabronione jest używanie adapterów wtyczki z uziemieniem ochronnym. Nie modyfikowane wtyczki i odpowiednie gniazda zmniejszają ryzyko powstania wypadku.
 2. Unikać kontaktu z uziemioną powierzchnią np.: lodówek, radiatorów, rur. Porażenie prądem jest większe, gdy ciało użytkownika jest uziemione.
 3. Nie wystawiać urządzenia na działanie deszczu i wilgoci. Przedostanie się wody do urządzenia zwiększa ryzyko porażenia prądem.
 4. Dbać o przewód zasilający. Nigdy nie używać przewodu do przenoszenia narzędzia, ciągnięcia lub wyciągania wtyczki z kontaktu. Przewód zasilający chronić przed działaniem ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomymi częściami urządzenia.
 5. Pracując narzędzia, które przeznaczone są do pracy na zewnątrz należy używać odpowiednich przedłużaczy (do pracy na zewnątrz pomieszczeń). Zastosowanie odpowiedniego przedłużacza zmniejszy ryzyko porażenia prądem.
- Jeżeli urządzenie pracuje w wilgotnej atmosferze sieć zasilająca musi być wyposażona w zabezpieczenie różnicowo-

Bezpieczeństwo osób

1. Zachować ostrożność. Podczas pracy narzędziem należy pracować z rozważą i ostrożnością. Nie używać narzędzia, gdy jest się zmęczonym, pod wpływem leków, alkoholu lub innych środków odurzających (np. narkotyki). Nieuwaga może być przyczyną powstania urazu ciała.
2. W trakcie pracy należy używać środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, ochronniki słuchu 10 dB, środki ochrony dróg oddechowych, odzież ochronną przewidzianą do prac stolarskich. Noszenie wyposażenia ochronnego dostosowanego do rodzaju pracy elektronarzędzia zmniejsza ryzyko powstania obrażeń ciała.
3. Należy unikać niezamierzonego uruchomienia narzędzia. Zawsze należy upewnić się przed włożeniem wtyczki do kontaktu sieci zasilającej, czy wyłącznik jest w pozycji wyłączony. Podłączenie narzędzia do sieci zasilającej, przenoszenie, podczas gdy palec znajduje się na włączniku może być przyczyną wypadku.

4. Usunąć, wszelkie klucze narzędzia nastawcze przed uruchomieniem narzędzia. Klucze, narzędzia umieszczone w ruchomych częściach urządzenia mogą być przyczyną wypadku.
5. Starać się nie przyjmować nienaturalnych pozycji przy pracy. Pozycja w trakcie pracy musi gwarantować utrzymanie równowagi i stabilność. Gwarantuje to lepsze panowanie nad narzędziem.
6. Należy mieć odpowiedni ubiór roboczy. Stój nie powinien być luźny, nie powinno się nosić luźniej i długiej biżuterii.
7. Luźne włosy, luźne części stroju powinny być zabezpieczone przed możliwością przechwycenia przez ruchome części urządzenia.
8. Podczas pracy na zewnątrz zaleca się stosowanie anty poślizgowego obuwia.
9. Jeżeli można podłączyć do narzędzia urządzenie odsysające, wychwytyjące pył, urobek należy upewnić się, że są prawidłowo podłączone i będą prawidłowo użyte. Urządzenia odsysające polepszają warunki pracy i zmniejszają ryzyko powstania obrażeń ciała.

Obsługa urządzenia i jego eksploatacja

1. Nie przeciążać urządzenia. Do pracy należy używać narzędzi przeznaczonych do danego typu pracy. Dobry dobór narzędzia do wykonywanej pracy zwiększa wydajność i zwiększa bezpieczeństwo.
2. Nie używać urządzenia, w którym nie działa wyłącznik/włłącznik. Tak wadliwe urządzenie należy oddać do naprawy.
3. Wyjąć wtyczkę z kontaktu (źródła zasilania) lub usunąć akumulator przed każdorazowym regulowaniem urządzenia, wymianą osprzętu lub zaprzestaniu pracy. Operacja ta zabezpiecza użytkownika przed niekontrolowanym uruchomieniem urządzenia.
4. Urządzenie należy przechowywać w taki sposób aby nie było dostępne dla dzieci, w suchym bezpiecznym miejscu. Osoby które nie zapoznały się z powyższymi punktami przepisów nie mogą obsługiwać tego urządzenia. Osoby nie znające przepisów bezpieczeństwa nie mające doświadczenia w obsłudze urządzenia są narażone na spowodowanie wypadku.
5. Urządzenie musi być poddawane przeglądom technicznym. Kontroli należy poddawać mocowania, prawidłowość działania części ruchomych, czy nie są zablokowane. Kontrola powinna obejmować sprawdzenie czy części nie są uszkodzone, pęknięte i nie będą powodem nieprawidłowego działania urządzenia. Wadliwe części należy oddać do naprawy.
6. Utrzymywać w czystości narzędzia robocze.
7. Używanie elektronarzędzia, akcesoriów, narzędzi dodatkowych musi być zgodne z tą instrukcją. Nie przestrzeganie tych zasad może doprowadzić do powstania niebezpiecznych sytuacji.

Serwis

1. Naprawę elektronarzędzia może wykonywać jedynie wykwalifikowany fachowiec, przy zastosowaniu oryginalnych części. Postępowanie takie gwarantuje zachowanie bezpieczeństwa urządzenia.

Bezpieczeństwo tarczowej pilarki stołowej

1. Maszynę może użytkować osoba, która dokładnie zapoznała się i zrozumiała treść Instrukcji Obsługi.
2. Nie zbliżać rąk do wirujących części zwłaszcza tarczy, nie usuwać rękami albo innymi przedmiotami zanieczyszczeń. Czynności te wykonywać po całkowitym zatrzymaniu maszyny.
3. W czasie pracy nie przeciążać maszyny - stosować jedynie niezbędny do prawidłowego funkcjonowania posuw i nacisk.
4. Wszelkie elementy odpowiedzialne za bezpieczeństwo muszą być utrzymywane w pełnej sprawności technicznej. W przypadku ich uszkodzenia należy niezwłocznie je naprawić lub wymienić na nowe.
5. Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy sprawdzać stan techniczny narzędzia. W przypadku wykrycia uszkodzeń lub odkształceń nie uruchamiać urządzenia - wymienić narzędzie na wolne od wad.
6. Nie należy pracować uszkodzoną tarczą.
7. Zabronione jest używanie tarcz, które nie odpowiadają parametrom technicznym podanym w Instrukcji Obsługi.
8. Do podawania materiału należy stosować popychacz.
9. Nie przebywać w płaszczyźnie wirowania piły tarczowej.
10. Narzędzie, w które wyposażono maszynę posiada bardzo ostre krawędzie skrawające, a w czasie pracy wiruje z bardzo dużą prędkością, stwarzając ryzyko zranienia palców i dłoni.
11. Zabronione jest cięcie drewna okrągłego: gałęzi, okrągłaków, itp
12. Wszelkie osłony piły tarczowej, wszelkie elementy odpowiedzialne za bezpieczeństwo muszą być utrzymywane w pełnej sprawności technicznej. W przypadku ich uszkodzenia należy niezwłocznie je naprawić lub wymienić. Zabroniona jest praca z niesprawną osłoną górną urządzenia, albo uszkodzonymi innymi elementami systemu bezpieczeństwa. Użytkowanie maszyny ze zdemontowanymi elementami ochrony mechanicznej jest zabronione.
13. Nie należy pracować stępieniem narzędziem.
14. Zabronione jest obrabianie elementów przekraczających zadeklarowane wartości w Danych Technicznych.
15. Zabronione jest używanie pił tarczowych, które nie odpowiadają parametrom technicznym podanym w Instrukcji Obsługi.
16. Upewnić się, czy kierunek obrotów maszyny zgodny jest z kierunkiem obrotów pokazanym na pile tarczowej. W przypadku niezgodności prawidłowo zamontować piłę tak, jak opisano w dalszej części Instrukcji Obsługi.

17. Przed rozpoczęciem pracy każdorazowo upewnić się czy piła tarczowa nie wchodzi w kontakt z elementami stołu zasadniczego maszyny. Próbę taką należy wykonywać szczególnie ostrożnie. Po wyjęciu wtyczki z gniazdka pochylić zespół napędowy w skrajnych położeniach roboczych i powoli ręcznie obracać piłę tarczową. W razie potrzeby dokonać dodatkowych czynności regulacyjnych.
18. Pilarka musi być ustawiona na wypoziomowanym podłożu. W żadnym wypadku nie może być użytkowana w miejscach gdzie może stracić stabilność podczas pracy.
19. W przypadku cięcia długich elementów należy stosować dodatkowe podparcie.
20. Cięte elementy powinny być pewnie uchwycone na stole roboczym.
21. Cięty materiał musi być pozbawiony elementów metalowych (zszywek, gwoździ itp.).

6. Przygotowanie do pracy, pierwsze uruchomienie

Maszyna powinna być ustawiona na płaskiej, równej powierzchni, w miejscu dobrze oświetlonym. W podstawie maszyny znajdują się 4 otwory służące do mocowania z podłożem. Mocowanie powinno być tak wykonane aby, istniała możliwość łatwego demontażu. Praca maszyną nie przymocowaną do podłoża jest zabroniona.

7. Podłączenie do sieci

Przed podłączeniem maszyny upewnić się, czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości.

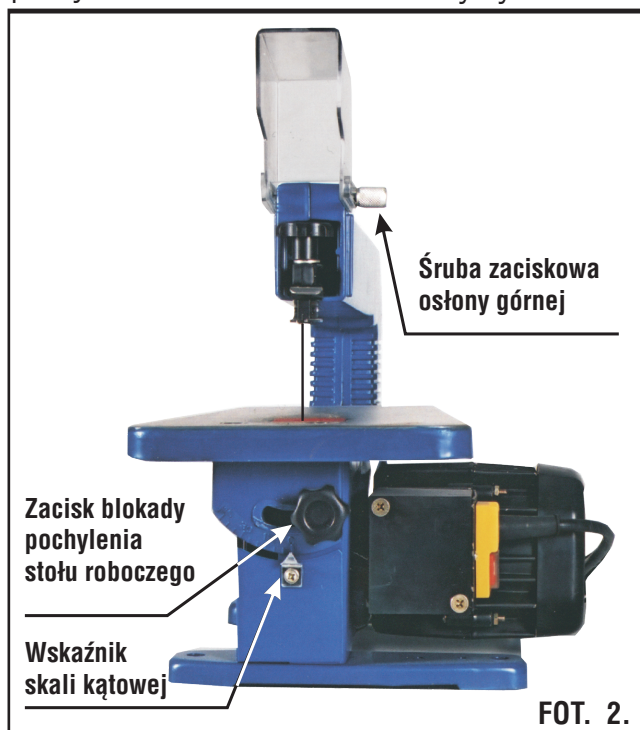
Gniazdko przyłączeniowe winno być zaopatrzone w sprawnie działającą instalację ochronną. Przewód elektryczny ułożyć tak, aby w czasie pracy nie był narażony na przecięcie. Nie używać uszkodzonych przedłużaczy.

Okresowo sprawdzać stan techniczny kabla zasilającego. Nie ciągnąć za kabel zasilający.

Zaleca się, włączanie kabla zasilającego do sieci tylko na czas pracy.

8. Włączanie maszyny

Ustawić osłonę kilka milimetrów ponad obrabianym przedmiotem, zaciśnąć śrubę blokującą osłonę. (FOT. 2.) Zmiany kąta pochylenia stołu roboczego dokonujemy po poluzowaniu zacisku. Wartość kątową pochylenia stołu roboczego nastawiamy na skali kątowej (FOT. 2.) Obok zacisku umieszczona jest skala kątowa ze wskaźnikiem pochylenia. Do uruchamiania i zatrzymywania urządzenia służą przyciski I i O zaznaczone na (FOT. 1.)



9. Użytkowanie maszyny

Podstawowe zasady pracy wycinarką włośnicową:

- A. Cięcie materiału następuje tylko w czasie ruchu piły włośnicowej w dół.
- B. Kierunek cięcia należy wymuszać odpowiednim przemieszczaniem obrabianego materiału.
- C. Dosuwanie materiału do piły włośnicowej należy wykonywać przy użyciu niewielkiej siły, tak aby brzeszczot ugiął się w niewielkim stopniu.
- D. Najlepsze rezultaty uzyskuje się tnąc materiał o grubości nie większej jak 14 mm
- E. W przypadku cięcia grubszych elementów tempo cięcia zmniejsza się w znacznym stopniu. Cięcie takich elementów prowadzić należy z wielką ostrożnością. Nie należy skręcać i naciągać piły włośnicowej - nadmierne obciążanie piły włośnicowej prowadzi do jej zerwania.

F. Aby uzyskać bardzo dobrą jakość cięcia należy wymieniać piłę włośnicową po przepracowaniu od 0,5 do 2 godzin. Dla miękkich i cienkich elementów czas prawidłowego funkcjonowania wydłuża się - dla grubych i twardych elementów czas pracy ulega skróceniu.

G. Ostrza skrawające piły włośnicowej są przygotowane do cięcia drewna i materiałów drewnopochodnych. W przypadku cięcia płyt wiórowych - z uwagi na obecność w ich strukturze wypełniaczy powodujących szybkie tępienie się piły - wiąże się z przyspieszonym tępieniem się narzędzia i w efekcie zrywaniem się piły

H. Cięcie wzdłuż zarysu krzywoliniowego jest możliwe, jednak promień skrętu nie może być mniejszy niż ok. 2 mm.

I. Wykonywanie cięć krzywoliniowych wymaga zmniejszenia posuwu (w stosunku do cięcia prostoliniowego) w tym większym stopniu im krzywizna łuku jest większa.

J. Siłę docisku do brzeszczotu ustalamy doświadczalnie. Nauka umiejętnego posługiwania się urządzeniem wiąże się zwykle z zerwaniem kilku brzeszczotów.

K. Dla wygody użytkowania brzeszczot może być mocowany w dwu wzajemnie prostopadłych kierunkach. Linia cięcia może być prostopadła albo równoległa do ramienia maszyny. Szczegóły mocowania w gnieździe zaczepowym wyjaśnia rysunek.

L. Jeżeli krawędź cięcia ma być nie prostopadła (pochylenie do 45 stopni) do powierzchni obrabianego materiału należy pochylić stół roboczy. W pierwszej kolejności luzujemy zacisk blokady pochylenia stołu roboczego. Na skali kątowej nastawiamy żadaną wartość. Zaciskamy zacisk. Praca z pochyłym stołem roboczym wymaga sporego doświadczenia.



FOT. 3.

FOT. 4. Wycinarka włósnicowa z pochyłym stołem roboczym. Przed przystąpieniem do pracy należy odpowiednio ustawić i zamocować osłonę. Dla dokładniejszej prezentacji elementów uniesiono osłonę. **Praca bez osłony zabroniona.**

10. Bieżące czynności obsługowe

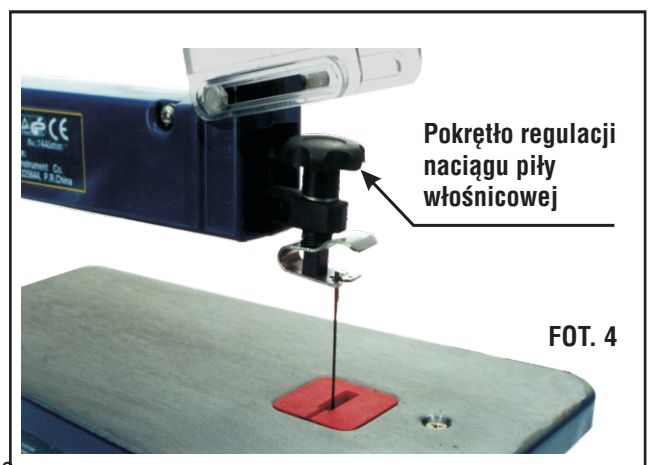
Bieżące czynności obsługowe - także wymianę piły włósnicowej - należy prowadzić przy wyjętej z gniazdka wtyczce.

Po każdych 50 godzinach pracy nasmarować łożyska ramienia. Dostęp do łożysk uzyskujemy po wyjęciu zaślepek (41) pokazanych na rysunku złożeniowym, lub (FOT. 1.) Zalecany jest olej (SAE 20) o dużej zdolności penetracyjnej, rodzaju WD - 40.

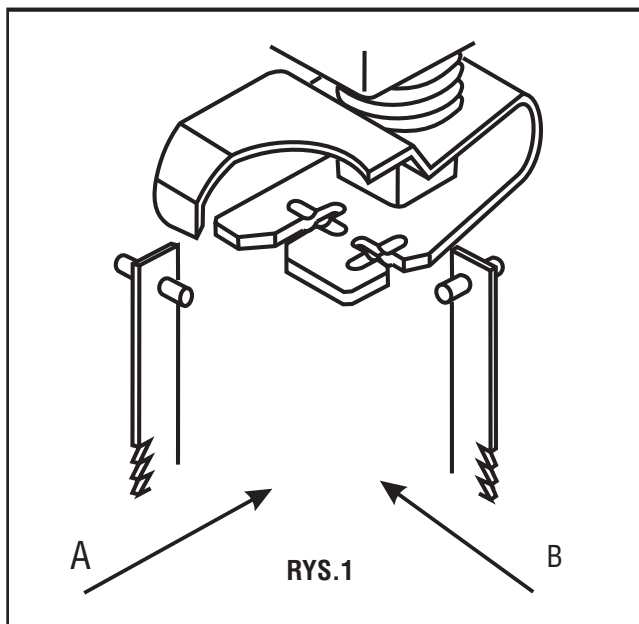
Okresowo oczyszczać komorę ramienia z wiórów. Dostęp do komory uzyskujemy po zdemontowaniu pokrywy (33). Odkręcić należy śrubę (19) i 2 śruby (36). Montaż należy wykonać w kolejności odwrotnej.

11. Zamocowanie, wymiana piły włósnicowej

Poluzować naciąg piły włósnicowej kręcąc pokrętłem oznaczonym na (FOT. 4.) przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Wysunąć brzeszczot z zaczepu górnego, następnie z dolnego. Założyć nowy brzeszczot, **tak aby zęby były skierowane w stronę stołu roboczego**. Wsuwanie piły do dolnego gniazda zaczepowego należy obserwować przez szczeliny wykonane w pokrywie (33). Odwrotnie założony brzeszczot ulegnie zerwaniu tuż po rozpoczęciu cięcia, praca błędnie założonym narzędziem jest niebezpieczna. Przytrzymując piłę włósnicową jedną ręką, drugą należy pokręcać pokrętłem zgodnie z ruchem wskazówek zegara i naprężyć piłę. Dla wygody pracy piła włósnicowa może być założona w dwu pozycjach: **A-** cięcie wzdłuż ramienia wyrzynarki; **B-** cięcie w poprzek ramienia wyrzynarki. (Zobacz RYS. 1 na następnej stronie) Jeżeli w czasie pracy nastąpi zerwanie piły włósnicowej należy usunąć jej resztki z komory w kadłubie.



FOT. 4



RYS. 1. Sposób mocowania piły łańcuchowej w gnieździe zaczepowym.

Sworznie piły łańcuchowej muszą znaleźć się w zagłębieniach gniazda zaczepowego. Piła łańcuchowa może być mocowana w dwu pozycjach.

Dobór siły naciągu piły łańcuchowej.

Przy doborze siły naciągu kierować się należy następującymi zasadami:

- Nadmierny naciąg piły prowadzi do zerwania piły łańcuchowej.
- Mały naciąg sprawia, iż piła łańcuchowa w czasie pracy ugina się nadmiernie i w efekcie pęka, albo wypada z gniazd zaczepowych.

12. Zalecane piły łańcuchowe

Wyrzynarka jest wyposażona fabrycznie w piły łańcuchowe długości 130 mm o liczbie zębów 68. Użytkować można dowolną piłę łańcuchową wyposażoną w sworzniowy system mocowania (rozstaw sworzni 127 mm) przeznaczoną do cięcia drewna. Bardzo przydatny okazuje się zestaw pił łańcuchowych (nr katalogowy A 044071) złożony z pił: 34 zębów; 35 (z); 63 (z); 72 (z), 85 (z). Brzeszczoty o małej liczbie zębów należy stosować do grubych i miękkich materiałów. Materiały cienkie należy obrabiać piłami o dużej liczbie zębów.

13. Samodzielne usuwanie usterek

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Pęka piła	Zbyt duży naciąg Nadmiernie obciążona piła łańcuchowa Zastosowano niewłaściwie dobrany brzeszczot Nadmiernie skrzywiona piła w czasie cięcia	Zmniejszyć naciąg Zmniejszyć siłę dosuwu materiału Złożyć brzeszczot o większej liczbie zębów Zmniejszyć tempo cięcia. Zmniejszyć krzywiznę cięcia
Silnik nie uruchamia się	Uszkodzony przewód zasilający Uszkodzone gniazdko Uszkodzony silnik	Wymienić przewód zasilający Zmienić gniazdko, głębiej wcisnąć wtyczkę Przekazać urządzenie do serwisu (patrz uwagi Końcowe)
Większa niż normalnie wibracja maszyny	Niewłaściwie założona piła łańcuchowa Niewłaściwie przygotowana powierzchnia do mocowania maszyny Śruba blokady położenia stołu jest poluzowana Poluzowane śruby mocujące silnik	Zgodnie z instrukcją założyć piłę Zmienić miejsce mocowania, np. przymocować do grubszego blatu Dokręcić zgodnie z instrukcją śrubę blokady Dokręcić śruby mocujące (8) silnik elektryczny
Płaszczyzna cięcia nie jest prostopadła	Piła łańcuchowa niewłaściwie ustawiona w zaczepach Wskaźnik kąta pochylenia nie jest ustawiony we właściwym miejscu	Zgodnie z instrukcją założyć piłę Przy pomocy kątownika ustawić stół roboczy prostopadle do piły. Skorygować położenie wskaźnika, ustawiając go naprzeciw wartości 0.

14. Kompletacja maszyny, uwagi końcowe

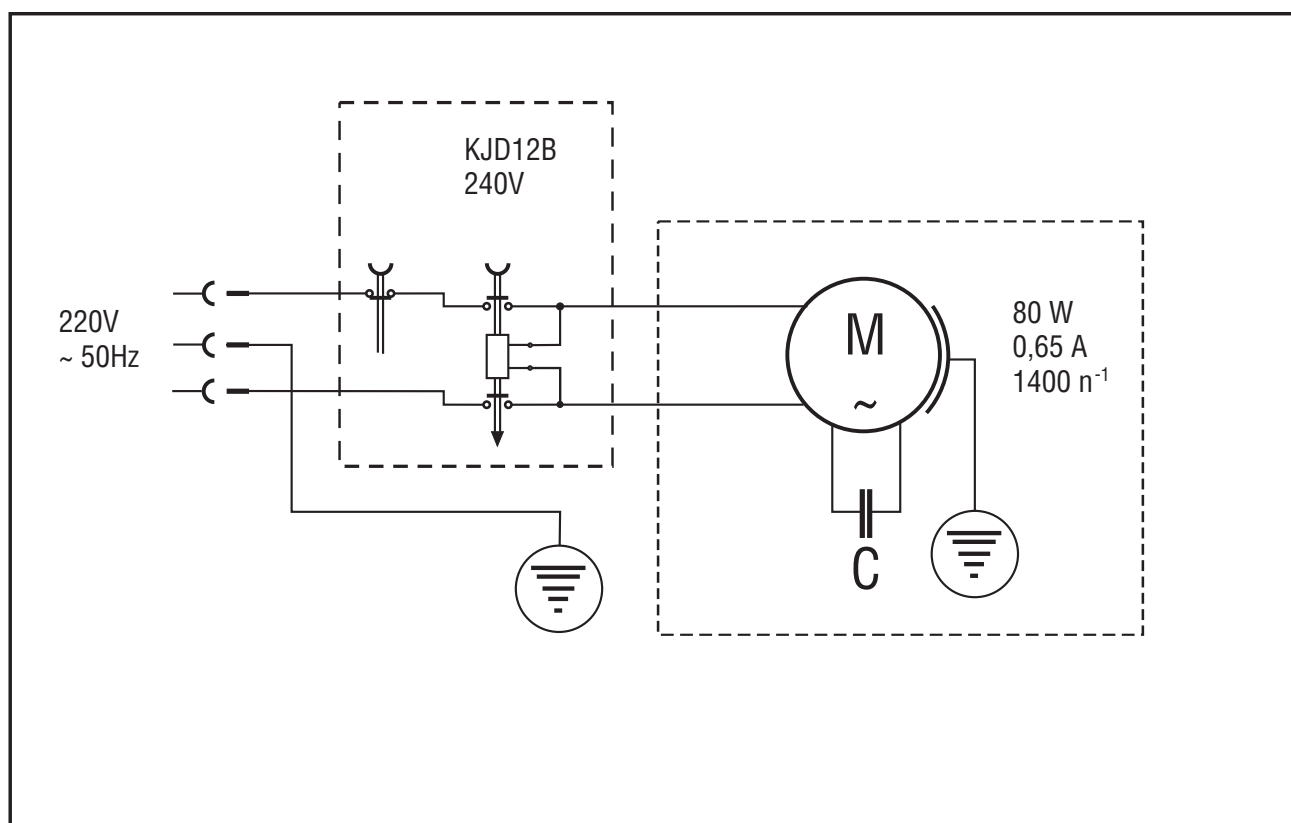
1. Wyrzynarka włościcowa. 2. Osłona bezpieczeństwa. 3. Piła włościcowa (1 szt.)

Uwagi końcowe:

Przy zamawianiu części zamiennych prosimy podać numer seryjny maszyny umieszczony na obudowie głowicy. Prosimy opisać uszkodzoną część, podając orientacyjny termin zakupu przecinarki. W okresie gwarancyjnym naprawy dokonywane są na zasadach podanych w Karcie Gwarancyjnej. Reklamowany produkt prosimy przekazać do naprawy w miejscu zakupu (sprzedawca zobowiązany jest przyjąć reklamowany produkt), albo przesłać do Serwisu Centralnego DEDRA - EXIM. Adres poniżej, oraz w Karcie Gwarancyjnej. Prosimy uprzejmie dołączyć kartę gwarancyjną wystawioną przez Importera. Bez tego dokumentu naprawa będzie traktowana jako pogwarancyjna.

Po okresie gwarancyjnym naprawy wykonuje Serwis Centralny. Uszkodzony produkt należy przesłać do

15. Schemat elektryczny



Wyprodukowano dla:

DEDRA - EXIM Sp. z o.o.

05-800 PRUSZKÓW ul. 3 Maja 8

Tel. (22) 73-83-777; fax (22) 73-83-779

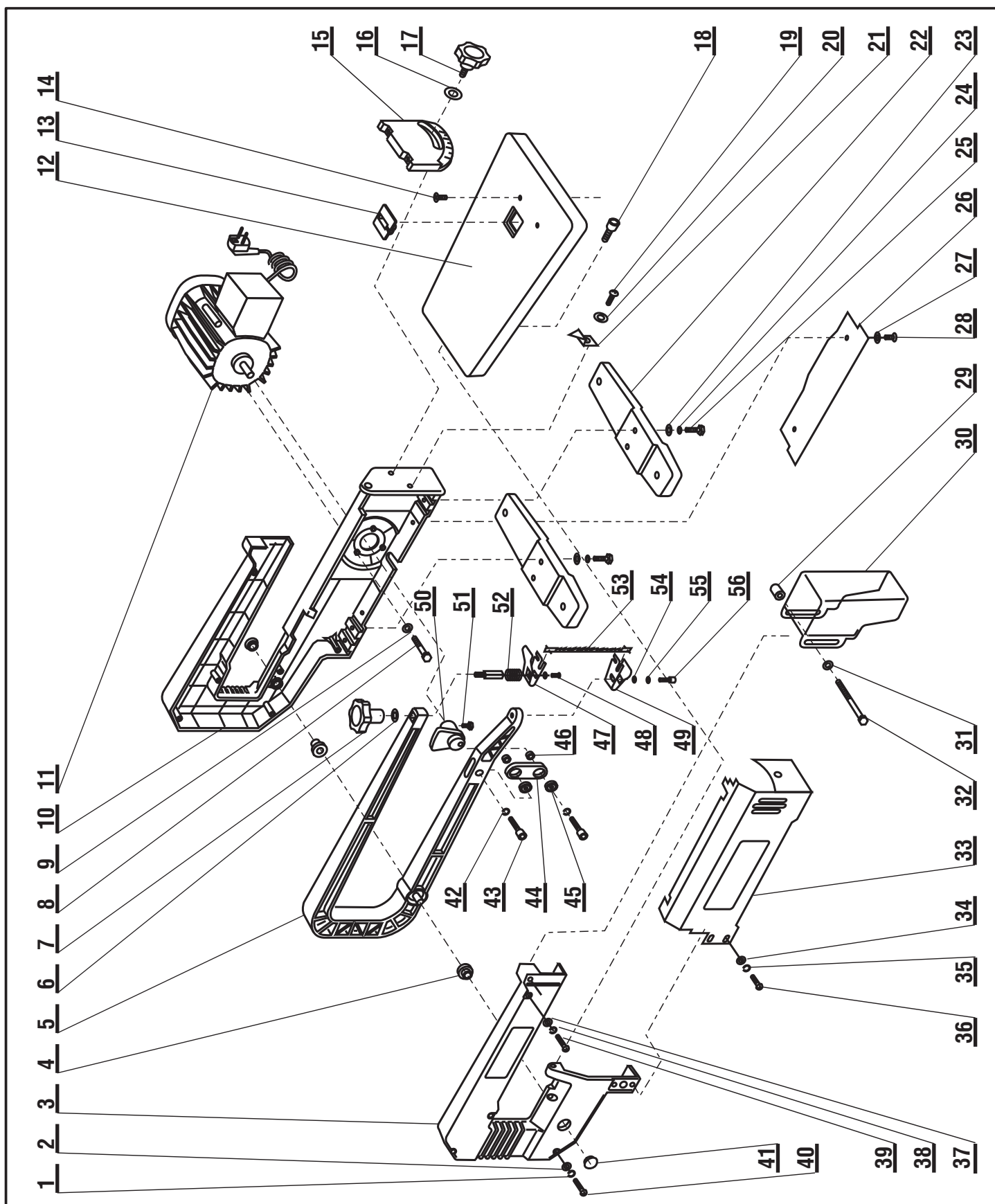
e-mail info@dedra.com.pl

Serwis: wew. 129,165; serwis@dedra.com.pl

www.dedra.com.pl

Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze opracowanie jest chronione prawem autorskim. Kopiowanie lub rozpowszechnianie Instrukcji Obsługi w fragmentach albo w całości bez zgody DEDRA-EXIM zabronione

15. Rysunek złożeniowy

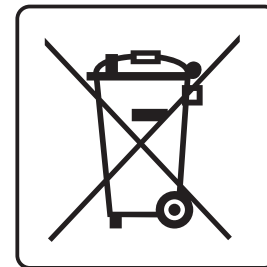


Wykaz części do rysunku złożeniowego

Numer na rys	Nazwa części	Liczba sztuk
1.	Podkładka sprężysta	2
2.	Podkładka	2
3.	Obudowa (l)	1
4.	Panewka	2
5.	Ramię	1
6.	Podkładka	1
7.	Pokrętko napinacza	1
8.	Śruba M6 x 20	3
9.	Podkładka	3
10.	Obudowa (p)	1
11.	Silnik z wyłącznikiem	1
12.	Stolik roboczy	1
13.	Wkładka	1
14.	Wkręt mocujący	2
15.	Płytki wskaźnikowa	1
16.	Podkładka	1
17.	Śruba blokująca	1
18.	Śruba specjalna	1
19.	Wkręt	1
20.	Podkładka	1
21.	Wskaźnik skali	1
22.	Łapa	2
23.	Podkładka	4
24.	Podkładka sprężysta	4
25.	Śruba M6 x 16	4
26.	Płytki	1
27.	Podkładka	2
28.	Wkręt M4 x 6	2
29.	Nakrętka spec.	1
30.	Ośłona	1
31.	Pierścień osadczy	1
32.	Śruba M6 x 60	1
33.	Obudowa dolna	1
34.	Podkładka	2
35.	Podkładka sprężysta	2
36.	Wkręt M5 x 8	2
37.	Podkładka	4
38.	Podkładka sprężysta	4
39.	Wkręt M4 x 25	4
40.	Wkręt M4 x 35	2
41.	Zaślepka	2
42.	Podkładka sprężysta	2
43.	Śruba specjalna	2
44.	Popychacz	1
45.	Łożysko Z529	2
46.	Podkładka specjalna	2
47.	Płytki mocująca górna	1
48.	Wkręt M4 x 10	1
49.	Płytki mocująca dolna	1
50.	Walek mimośrodowy	1
51.	Śruba M6 x 10	1
52.	Napinacz	1
53.	Brzeszczot	1
54.	Podkładka	1
55.	Podkładka sprężysta	1
56.	Śruba ampulowa M5 x 12	1

14. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się urządzeń elektrycznych i elektronicznych

(dotyczy gospodarstw domowych)



Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że niesprawnych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych nie można wyrzucać razem z odpadami bytowymi. Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu urządzenia do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęte bezpłatnie. Informacji o lokalizacji miejsc zbiórki zużytego sprzętu udzielają władze lokalne np. na swoich stronach internetowych.

Prawidłowa utylizacja urządzenia umożliwia zachowanie cennych zasobów i uniknięcie negatywnego wpływu na zdrowie i środowisko, które może być zagrożone przez nieodpowiednie postępowanie z odpadami.

Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

Użytkownicy w krajach Unii Europejskiej

W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.

Pozbywanie się odpadów w krajach poza Unią Europejską

Taki symbol dotyczy tylko krajów Unii Europejskiej.

W razie potrzeby pozbycia się niniejszego produktu prosimy skontaktować się z lokalnymi władzami lub ze sprzedawcą celem uzyskania informacji o prawidłowym sposobie postępowania.

[illegible]

[illegible]

Dziękujemy za dokonanie wyboru elektronarzędzi DEDRA.

Zapraszamy do wypróbowania także innych naszych narzędzi i elektronarzędzi, przeznaczonych do obróbki drewna, ceramiki i metalu.

Wśród nich znajdują Państwo między innymi:

-  Pilarki tarczowe do drewna stołowe, taśmowe, ręczne oraz kątowe 600 W - 3000 W
-  Strugarki grubościowe, wyrówniarki oraz strugi elektryczne ręczne
-  Wyrzynarki przenośne i ręczne oraz frezarki
-  Przecinarki do płytek ceramicznych z tarczami diamentowymi oraz bruzdownice
-  Młotowiertarki, wiertarki stołowe i ręczne, wiertarko-wkrętarki akumulatorowe
-  Przecinarki taśmowe do metalu oraz przecinarki ściernicowe
-  Szlifierki kątowe
-  Wciągniki elektryczne
-  Piły tarczowe do drewna z węglnikami spiekanyymi oraz uniwersalne o średnicach do 600 mm
-  Diamentowe piły tarczowe do cięcia ceramiki oraz jej szlifowania o średnicach 110 mm-350 mm
-  Diamentowe koronki do ceramiki
-  Wycinacze otworów z nasypem węgla wolframu oraz pilniki
-  Otwornice do drewna
-  Mieszaki do zapraw, tynków, klejów oraz farb
-  Komplet kluczy, nasadek, końcówek roboczych
-  Wkrętaki, kombinerki, szczypce, cęgi oraz nitownice
-  Zestawy wiertel do drewna, ceramiki i metalu
-  Zestawy wiertel oraz dłut do młotowiertarek
-  Piły ręczne oraz brzeszczoły
-  Miarki zwijane oraz składane, noże
-  Poziomnice, poziomnice laserowe, poziomnice wodne, łaty murarskie
-  Noże do szkła, przyssawki, oleje
-  Torby narzędziowe
-  oraz wiele innych narzędzi i akcesoriów

Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej lub bezpośredni kontakt z nami. Wszelkich niezbędnych informacji udzieli Państwu nasi pracownicy z działów handlowego oraz technicznego. Do Państwa dyspozycji jest serwis elektronarzędzi DEDRA z możliwością zakupu dowolnej części zamiennej do wszystkich naszych maszyn.

Karta Gwarancyjna

Pieczęć sprzedawcy Data i podpis	Nr katalogowy: A 044070 Nazwa: Wyrzynarka stołowa Numer seryjny:
---	--

Gwarancja na sprzedany towar nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

WARUNKI GWARANCJI

1. Gwarantujemy sprawne działanie produktu, zgodnie z warunkami techniczno - użytkowymi opisanymi w Instrukcji Obsługi. Udzielamy gwarancji na okres 12 miesięcy licząc od daty zakupu uwidocznionej w niniejszym dokumencie. Gwarancja obowiązuje na całym terenie Rzeczypospolitej Polskiej. Reklamacja winna być zgłoszona pisemnie w okresie trwania gwarancji.
2. Obowiązki gwaranta wykonuje punkt sprzedaży.
3. Niniejszą gwarancją objęte są usterki spowodowane wadliwymi materiałami, nieprawidłowym montażem, błędami wykonania.
4. Usterki ujawnione w okresie gwarancyjnym będą usunięte przez DEDRA-EXIM w terminie ustalonym przez strony.
5. Produkt winien być dostarczony do punktu sprzedaży. Warunkiem rozpatrzenia reklamacji jest przedstawienie:
 - prawidłowo wypełnionej Karty Gwarancyjnej,
 - dowód zakupu (ewentualnie jego kopia) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej,
6. Gwarancja nie obejmuje usterek powstałych w wyniku:
 - użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych
 - przeciążenia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej,
 - dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione,
 - dokonywania modyfikacji w konstrukcji,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami i czynnikami zewnętrznymi,
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów, środków konserwujących
7. Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi (piły tarczowe, wiertła, frezy, itp.).
8. Tabliczka znamionowa urządzenia powinna być czytelna. Reklamowany egzemplarz należy dokładnie zabezpieczyć przed uszkodzeniami w transporcie. Na ile to możliwe dostarczyć w oryginalnym opakowaniu.

Oświadczenie Nabywcy

Warunki gwarancji są mi znane, co potwierdzam własnoręcznym podpisem:

.....
data i miejsce

.....
podpis kupującego

DEDRA EXIM Sp. z o.o.
05-80 0 Pruszków ul. 3 Maja 8
tel: (+ 48 / 22) 73-83-777
fax: (+ 48 / 22) 73-83-779
<http://www.dedra.pl>
e-mail: info@dedra.pl



ADNOTACJE O DOKONA NYCH NAPRAWACH

L.P.	Data zgłoszenia do naprawy	Data wykonania naprawy	Zakres naprawy , opis czynności naprawczych	Podpis wykonującego naprawę