



Fuga dylatacyjna – wysokowytrzymała



Odporny na oddziaływanie chemikaliów, sieciujący kwasem octowym, silikonowy, trwale elastyczny materiał do wypełniania wysoko obciążonych szczelin dylatacyjnych.

- Bardzo wysoka odporność na oddziaływanie chemikaliów, proces starzenia, promieniowanie UV i zmienne warunki atmosferyczne
- Wysoka odporność termiczna
- Wysoka odporność na czyszczenie wodą pod ciśnieniem
- Dopuszczony do kontraktu z żywnością^{*)}
- Licencja EMICODE® wg GEV: EC1^{PLUS} bardzo niski poziom emisji^{PLUS}
- W pomieszczeniach i na zewnątrz
- Kolor - szary 15



Zastosowania	Do uszczelniania i elastycznego wypełnienia spoin dylatacyjnych, narażonych na duże mechaniczne i chemiczne obciążenia w pomieszczeniach magazynowych i produkcyjnych, warsztatach, myjniach, kuchniach zbiorowego żywienia i na dziedzińcach. Uwaga: Nie nadaje się do okładzin z kamienia naturalnego i płyt betonowych oraz do stosowania w obszarach podwodnych.
Zalecane podłoża	Szkło, płytki okładzinowe, spodnia strona płytek, emalie, poliester, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, niepowlekane aluminium, stal szlachetna, beton, beton komórkowy. Podłoża metalowe powinny zostać zabezpieczone przed korozją. SoproDur HF-D charakteryzuje się dobrą przyczepnością do wielu podłoży, bez konieczności stosowania podkładu. Na mineralne i chłonne podłoża jak np. beton musi zostać nałożony podkład Sopro P 4050. Podłoża lub krawędzie płyt oczyścić, nanieść podkład na krawędzie szczelin przy pomocy pędzla i pozostawić do odparowania na co najmniej 30 min. Po upływie tego czasu szczeliny można wypełnić fugą SoproDur® HF-D. Bez podkładu: szkło, kafle, płytki okładzinowe, niepowlekane aluminium, poliester, tworzywo sztuczne wzmocnione włóknem szklanym, lakiery, żywica epoksydowa. Z użyciem Sopro P 4050: beton, beton komórkowy, mur, tynk. Z użyciem Sopro SPM 022: stal szlachetna, miedź, ocynkowana stal i chrom, anodowane aluminium, emalie, powłoki lakierowane na bazie rozpuszczalników, PCV. Z powodu różnorodności spotykanych podłoży zalecane jest przeprowadzenie próby przyczepności. W przypadku innych niż określono wyżej podłoży należy zasięgnąć porady naszych doradców technicznych.
Czas tworzenia się warstwy naskórkowej	Ok. 10 minut.
Utwardzanie /sieciowanie	2–3 mm/24 godziny.
Gęstość	Przy +23°C = ~ 1,1
Odporność termiczna	Od -40°C do +180°C
Twardość w skali Shore'a A	Zgodnie z normą ISO 1183-1 = ~ 20
Szerokość / głębokość spoiny	5 mm/5 mm; 6 mm/6 mm; 8 mm/8 mm; 10 mm/8 mm; 12 mm/8 mm; 15 mm/10 mm
Wytrzymałość na rozciąganie	Zgodnie z normą ISO 37 = ~ 2
Przejmowanie ruchów szczeliny fugowej: zwężanie/ rozszerzanie	Maks. 12,5% szerokości spoiny
Wydłużenie przy zerwaniu	Zgodnie z normą ISO 37 = ~ 750

^{*)} Spełnia warunki mikrobiologiczne zgodnie z metodą badań Laboratorium Chemicznego Dr. Stegemann oraz wymagania niemieckiego Federalnego Instytutu Oceny Ryzyka (BfR) dla lotnych związków organicznych i substancji migrujących.

Napężenie rozciągające	= ~ 0,4
Kolor	Szary 15
Temperatura stosowania	Od +5°C do +35°C (podłoże, materiał, powietrze)
Lepkość	Przy +23°C = konsystencja pasty, stabilna
Zużycie	3,1 mb/pojemnik (310 ml), przy szerokości spoiny 10/10 mm
Składowanie	W zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, 12 miesięcy od daty produkcji. Otwarty pojemnik zużyć w ciągu 7 dni.
Opakowania	Pojemnik 310 ml (12 szt. w kartonie), pojemnik elastyczny 580 ml (20 szt. w kartonie).

Właściwości

Fuga dylatacyjna – wysokowytrzymała SoproDur HF-D jest trwale elastycznym materiałem, sieciującym kwasem octowym, wysokowytrzymałym na obciążenia mechaniczne i chemiczne, który cechuje bardzo wysoka odporność na proces starzenia, promieniowanie UV, zmienne warunki atmosferyczne i zmiany temperatury.

Przygotowanie podłoża

Krawędzie szczelin fugowych muszą być czyste, suche, nośne oraz pozbawione kurzu i warstw zmniejszających przyczepność. Oleje i zatłuszczenia z gładkich, o zamkniętych porach podłoża należy całkowicie usunąć przy pomocy dostępnych w handlu rozpuszczalników jak np. aceton lub spirytus. Jeśli jest to wymagane, zastosować dla danego podłoża podkład. Przed wprowadzeniem fugi, szczelinę dylatacyjną wypełnić do właściwej głębokości materiałem wypełniającym np. sznurem dylatacyjnym.

Uwaga: Nie dopuszczać do kontaktu z materiałami bitumicznymi, zawierającymi smołę lub włóknowymi. SoproDur HF-D nie może przylegać do dna szczeliny spoinowej.

Aby nie zabrudzić okładziny podczas spoinowania, jej brzegi okleić odpowiednio szeroką taśmą samoprzylepną, którą po zakończeniu fugowania należy usunąć.

Sposób użycia

Fugę dylatacyjną – wysokowytrzymałą SoproDur HF-D nanieść po nałożeniu podkładu (przestrzegać czasu odparowania), bez pęcherzyków powietrza np. przy pomocy pistoletu do silikonów. Przed utworzeniem się warstwy naskórkowej powierzchnię spoiny wygładzić szpachelką lub kształtką do wygładzania, zwilżoną preparatem do fug silikonowych Sopro GM 026.

Dla zapewnienia optymalnej przyczepności i dobrych właściwości mechanicznych należy unikać zamykania powietrza.

Wskazówka:

Spoiny, aż do uzyskania pełnego sieciowania/ utwardzenia ich powierzchni, należy chronić właściwymi sposobami przed mechanicznymi uszkodzeniami i zabrudzeniem. Ze względu na dużą ilość możliwych do zastosowania okładzin zalecane jest wykonanie próbnego fugowania.

Podczas czyszczenia mechanicznego należy zwrócić uwagę na to, aby materiał uszczelniający nie został uszkodzony twardymi szczotkami czyszczącymi lub wysokim ciśnieniem (minimalna odległość dyszy rozpylającej od fugi > 50 cm). Przy dużym obciążeniu ruchem zalecamy zastosowanie odpowiednich profili dylatacyjnych.

Należy również zwrócić uwagę na to, by spoiny w obszarach narażonych na oddziaływanie chemikaliów podlegały konserwacji tzn. w regularnych odstępach czasu (np. co roku) były kontrolowane i ewentualnie odnawiane.

Prosimy o zapoznanie się z Tabelą odporności chemicznej, dostępną na www.sopro.pl

Dane czasowe

Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +23°C, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe.

Narzędzia

Pistolet do silikonów, kształtka do wygładzania

Czyszczenie narzędzi: bezpośrednio po zakończeniu pracy wodą lub Sopro GM 026; utwardzoną fugę – tylko mechanicznie.

Certyfikaty

Laboratorium Chemiczne dr Stegemann, Georgsmarienhütte

Spełnia wymagania mikrobiologiczne zgodnie z metodą badań Laboratorium Chemicznego dr Stegemann; poziom emisji lotnych związków organicznych i substancji migrujących spada poniżej granicy wykrywalności według niemieckiego Federalnego Instytutu Oceny Ryzyka (BfR).

Licencja

EMICODE® wg GEV: EC1^{PLUS} bardzo niski poziom emisji ^{PLUS}

Wskazówki BHP

Produkt nie jest uważany za niebezpieczny zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1272/2008 (CLP).

Symbol: brak.

Wskazania zagrożeń: brak.

Środki ostrożności: P102 Chronić przed dziećmi. **P332+P313** W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

Polecenia specjalne: brak.

Specjalne postanowienia zgodne z załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak.

Oznaczenie CE

 0757	 Sopro Bauchemie GmbH Biebricher Straße 74 – 65203 Wiesbaden (Niemcy) www.sopro.com
14 CPR-DE3/0817.1.pol EN 15651-4:2012 SoproDur HF-D 817 Jednoskładnikowy sieciujący kwasem octowym uszczelniający silikonowy, do wysokich obciążeń Typ PW EXT-INT Kondycjonowanie: Metoda A Podłoże: szkło Obróbka wstępna: Sopro SiliconPrimer Clean SPC 023	
Klasa reakcji na ogień	Klasa E
Wodoszczelność i gazoszczelność - Właściwości mechaniczne przy stałym wydłużeniu - Zmiana objętości - Wytrzymałość na rozrywanie - Właściwości adhezyjne/kohezyjne przy stałym wydłużeniu po 28 dniach działania wody - Właściwości adhezyjne/kohezyjne przy stałym wydłużeniu po 28 dniach działania stężonej wody	spełnia (NF) ≤ 15 % spełnia (NF) spełnia (NF) spełnia (NF) spełnia (NF)
Trwałość	spełnia (NF)
Uwalnianie substancji chemicznych niebezpiecznych dla środowiska naturalnego i zdrowia	określone