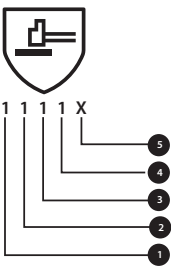


PL	Rękawice ochronne
EN	Protective gloves
DE	Schutzhandschuhe
CZ	Ochranné rukavice
SK	Ochranné rukavice
LT	Apšaujinami pirštinės
RU	Защитные перчатки
HR	Zaštitne rukavice
HU	Védőkesztyű
RO	Mănuși de Protecție
IT	Guanti di Protezione
EE	Kaitskindid

EN 388



PL Zagrożenia mechaniczne wg normy EN 388 EN Mechanical hazards according to EN 388 **DE** Mechanische Gefährdungen nach EN 388 **CZ** Mechanická nebezpečí podle normy EN 388 **SK** Mechanická nebezpečnosť podľa normy EN 388 **LT** Mechaniniai pavojai pagal EN 388 **RU** Механические риски согласно EN 388 **HR** Mehaničke opasnosti sukladno normi EN 388 **HU** Mechanikai veszélyek az EN 388 szabvány szerint **RO** Riscuri mecanice conform EN 388 **IT** Rischi meccanici secondo la norma EN 388 **EE** Mehhaanilised ohtu vastavalt standardile EN 388

1 **PL** Odporność na ścieranie [0-4] **DE** Resistance to abrasion [0-4] **DE** Abriebfestigkeit [0-4] **CZ** Odolnost proti oděru [0-4] **SK** Odolnosť proti oděru [0-4] **LT** Atsparumas dilimui [0-4] **RU** Сопротивляемость к истиранию [0-4] **HR** Otpornost na trenje [0-4] **HU** Kopásállóság [0-4] **RO** Rezistența la abraziune [0-4] **IT** Resistenza all'abrasione [0-4] **EE** Kulumiskindlus [0-4]

2 **PL** Odporność na przecięcie [0-5] **EN** Cut resistance [0-5] **DE** Schnittfestigkeit [0-5] **CZ** Odolnost proti řezu [0-5] **SK** Odolnosť proti rezu [0-5] **LT** Atsparumas pjūviui [0-5] **RU** Сопротивление порезам [0-5] **HR** Otpornost na rezanje [0-5] **HU** Vágásállóság [0-5] **RO** Rezistent la tăiere [0-5] **IT** Resistenza al taglio [0-5] **EE** Sisselõikekõlbis [0-5]

3 **PL** Odporność na rozdzieranie [0-4] **EN** Tear resistance [0-4] **DE** Reißfestigkeit [0-4] **CZ** Odolnost proti roztržení [0-4] **SK** Odolnosť proti roztrhnutiu [0-4] **LT** Atsparumas plyšimui [0-4] **RU** Сопротивление разрыву [0-4] **HR** Otpornost na trganje [0-4] **HU** Szakadási ellenállás [0-4] **RO** Rezistența la rupere [0-4] **IT** Resistenza allo strappo [0-4] **EE** Rebenekindlus [0-4]

4 **PL** Odporność na przebicie [0-4] **EN** Puncture resistance [0-4] **DE** Durchschlagfestigkeit [0-4] **CZ** Odolnost proti propíchnutí [0-4] **SK** Odolnosť proti prepíchnutiu [0-4] **LT** Atsparumas padūrimui [0-4] **RU** Сопротивление проколу [0-4] **HR** Otpornost na probijanje [0-4] **HU** Szúrásállóság [0-4] **RO** Rezistența la perforare [0-4] **IT** Resistenza alla perforazione [0-4] **EE** Torkekindlus [0-4]

5 **PL** Odporność na dęcie [EN ISO 13997] [A-F] **EN** Cut resistance (EN ISO 13997) [A-F] **DE** Schnittfestigkeit (EN ISO 13997) [A-F] **CZ** Odolnost proti prozritnutí (EN ISO 13997) [A-F] **SK** Odolnosť proti prezárianiu (EN ISO 13997) [A-F] **LT** Atsparumas pjūviomams (EN ISO 13997) [A-F] **RU** Сопротивляемость к порезам (EN ISO 13997) [A-F] **HR** Otpornost na rezanje (EN ISO 13997) [A-F] **HU** Vágásállóság (EN ISO 13997) [A-F] **RO** Rezistența la tăiere (EN ISO 13997) [A-F] **IT** Resistenza al taglio (EN ISO 13997) [A-F] **EE** Lõikekindlus (EN ISO 13997) [A-F]

6 **PL** Ochrona przed uderzeniami **EN** Impact protection **DE** Aufprallschutz **CZ** Ochrana proti nárazu **SK** Ochrana proti nárazu **LT** Apsauga nuo smūgių **RU** Защита от ударов **HR** Zaštita od udara **HU** Ütésvédelem **RO** Protecție la impact **IT** Protezione dagli impatti **EE** Lõõgikalts

PL Poziom skuteczność: | **EN** Performance level: | **DE** Leistungswert: | **CZ** Úroveň výkonu: | **SK** Úroveň výkonu: | **LT** Veiklos lygis: | **RU** Уровень эффективности: | **HR** Razina učinkovitosti: | **HU** Teljesítmény szint: | **RO** Nivel de eficiență: | **IT** Livello di prestazione: | **EE** Tulemuslikkuse tase: **111X**



EN 12477 TYPE B

PL Zagrożenia termiczne wg normy EN 407 **EN** Thermal risk according to EN 407 **DE** Thermisches Risiko nach EN 407 **CZ** Tepelné riziko podle normy EN 407 **SK** Tepelné riziko podľa normy EN 407 **LT** Šiluminė rizika pagal EN 407 **RU** Тепловой риск EN 407 **HR** Toplinski rizik sukladno normi EN 407 **HU** Termikus kockázat az EN 407 szabvány szerint **RO** Riscul termic conform EN 407 **IT** Rischio termico secondo la norma EN 407 **EE** Termiline risk vastavalt standardile EN 407

1 **PL** Ograniczenie rozprzestrzeniania się płomienia [0-4] **EN** Limited flame spread [0-4] **DE** Begrenzte Flammenausbreitung [0-4] **CZ** Omezené šíření plamene [0-4] **SK** Omezené šírenie plameňa [0-4] **LT** Ribotas liepsnos plitimas [0-4] **RU** Ограничение распространения пламени [0-4] **HR** Ograničeno širenje plamena [0-4] **HU** Korlátozott lángterjedés [0-4] **RO** Răspândirea limitată a flăcărilor [0-4] **IT** Propagazione della fiamma limitata [0-4] **EE** Piiratud leegi levik [0-4]

2 **PL** Ciepło kontaktowe [0-4] **EN** Contact heat [0-4] **DE** Kontaktwärme [0-4] **CZ** Kontaktní teplo [0-4] **SK** Kontaktné teplo [0-4] **LT** Kontaktinė šiluma [0-4] **RU** Контактное тепло [0-4] **HR** Kontaktna toplina [0-4] **HU** Érintéshő [0-4] **RO** Căldura de contact [0-4] **IT** Calore da contatto [0-4] **EE** Kontaktsoojus [0-4]

3 **PL** Ciepło konwekcyjne [0-4] **EN** Convective heat [0-4] **DE** Konvektive Wärme [0-4] **CZ** Konvektivní teplo [0-4] **SK** Konvektivné teplo [0-4] **LT** Konvektivinė šiluma [0-4] **RU** Конвективное тепло [0-4] **HR** Konvektivna toplina [0-4] **HU** Konvektív hő [0-4] **RO** Căldura convectivă [0-4] **IT** Calore convettivo [0-4] **EE** Konvektivne soojus [0-4]

4 **PL** Ciepło promieniujące [0-4] **EN** Radiant heat [0-4] **DE** Ausstrahlende Hitze [0-4] **CZ** Sálavé teplo [0-4] **SK** Sálavé teplo [0-4] **LT** Spinduliuojanti šiluma [0-4] **RU** Лучистое тепло [0-4] **HR** Zračenje topline [0-4] **HU** Sugározó hő [0-4] **RO** Căldura radiantă [0-4] **IT** Radiazione termica [0-4] **EE** Kiirgus soojus [0-4]

5 **PL** Małe rozpryski stopionego metalu [0-4] **EN** Small splashes of molten metal [0-4] **DE** Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls [0-4] **CZ** Malé stříkance roztaveného kovu [0-4] **SK** Malé striekance roztaveného kovu [0-4] **LT** Nedidelį išlydyto metalo pursalai [0-4] **RU** Небольшие брызги расплавленного металла [0-4] **HR** Mala prskanja rastaljenog metala [0-4] **HU** Övadt fém kis fröcskének [0-4] **RO** Mici stropi de metal topit [0-4] **IT** Piccoli schizzi di metallo fuso [0-4] **EE** Väikesed sulatatud metalli pritsmed [0-4]

6 **PL** Duże ilości stopionego metalu [0-4] **EN** Large quantities of molten metal [0-4] **DE** Große Mengen geschmolzenen Metalls [0-4] **CZ** Velké množství roztaveného kovu [0-4] **SK** Veľké množstvo roztaveného kovu [0-4] **LT** Didelis išlydyto metalo kiekis [0-4] **RU** Большое количество расплавленного металла [0-4] **HR** Velike količine rastaljenog metala [0-4] **HU** Nagy mennyiségű övadt fém [0-4] **RO** Cantități mari de metal topit [0-4] **IT** Grandi quantità di metallo fuso [0-4] **EE** Suures koguses sulametalit [0-4]

PL Poziom skuteczność: | **EN** Performance level | **DE** Leistungswert: | **CZ** Úroveň výkonu: | **SK** Úroveň výkonu: | **LT** Veiklos lygis: | **RU** Уровень эффективности: | **HR** Razina učinkovitosti: | **HU** Teljesítmény szint: | **RO** Nivel de eficiență: | **IT** Livello di prestazione: | **EE** Tulemuslikkuse tase: **4111XX**

PL X: wskazuje, że rękawica nie została zbadana lub metoda badania okazuje się nieopowiedniana dla danego projektu lub materiału z którego wykonana jest rękawica **EN** X: indicates that the glove has not been tested or the test method is not appropriate to the design or material of the glove **DE** X: bedeutet, dass der Handschuh nicht geprüft wurde oder dass die Prüfmethode für das Design oder das Material, aus dem der Handschuh besteht, nicht geeignet zu sein scheint **CZ** X: označuje, že rukavice nebýla testována nebo se zdá, že testovací metoda není vhodná pro konstrukci nebo materiál, z kterého je rukavice vyrobená **LT** X: reiškia, kad pirštine nebū bandyta arba bandymo metodą neatitinka pirštines konstrukcijos ar medžiagos, iš kurios ją pagaminta **RU** X: указывает на то, что перчатка не была испытана или метод испытания признан неподходящим для конструкции или материала перчаток **HR** X: označava da rukavica nije ispitana ili da je metoda ispitivanja neprikladna za dizajn ili materijal rukavica **HU** X: azt jelzi, hogy a kesztyűt nem vizsgálták, vagy a vizsgálati módszer nem tnik megfelelőnek a kesztyű kialakításához vagy anyagához, amelyből a kesztyű készült **RO** X: indică faptul că mănua nu a fost testată sau că metoda de testare este considerată inadecvată pentru design sau materialul mănuii **IT** X: indica che il guanto non è stato testato o che il metodo di test non è appropriato al design o al materiale del guanto **EE** X: näitab, et kindast ei ole testitud või et katsetmeetod ei sobi kinda konstruktsioonile või materiale, millest kindas on valmistatud.

PL

Zakres rozmiarów: 8-12

Rękawice należą do kategorii II środków ochrony indywidualnej. Rękawice spełniają zasadnicze wymagania Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady Europej (UE) 2016/425 w sprawie środków ochrony indywidualnej oraz wymagania normy EN ISO 21420:2020, EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020, EN 12477:2001+A1:2005. Jednostka notyfikowana uczestnicząca w ocenie zgodności: MIRTA-KONTROL d.o.o. Javorinska 3, HR-10040 Zagreb - Dubrava, Hrvatska. Numer jednostki notyfikowanej: 2474 Deklaracja zgodności dostępna na www.stalco.pl

Rękawice ochronne przeznaczone są do ochrony dłoni użytkownika przed zagrożeniami mechanicznymi zgodnie z EN 388, zagrożeniami termicznymi zgodnie z EN 407, zagrożeniami spawalniczymi zgodnie z EN 12477 na zadeklarowanym poziomie skuteczności - patrz tabela. Zdolność uchwyty (zrzeczność): 5 (max. 5). Rękawice typu B są zalecane wtedy, gdy wymagana jest duża zručność, tak jak w przypadku spawania TIG. Rękawice typu A są zalecane do pozostałych procesów spawania.

Instrukcja i ograniczenia użytkownika (ochrony):

Przed użyciem rękawic ochronnych należy przeprowadzić analizę zagrożeń w miejscu pracy i uwzględnić je przy doborze rękawic. Bezpieczeństwo jest zagwarantowane wyłącznie gdy rękawica ochronna jest prawidłowego rozmiaru i odpowiednio założona. Przed każdym użyciem rękawic powinny być poddane kontroli wizualnej pod kątem uszkodzeń. W przypadku pogorszenia się stanu rękawic, należy je wyutilizować (przetarcie, przecięcie, rozzerwanie, spękania lub inne oznaki zużycia). Rękawice nie powinny być używane, gdy istnieje ryzyko zaplątania się w ruchome części maszyn.

Podane poziomy skuteczności są uzyskiwane z testów przeprowadzonych zgodnie z warunkami określonymi przez obowiązujące normy. Podane poziomy skuteczności dotyczą tylko nowych rękawic, niepranych ani nierengenerowanych.

Podane poziomy skuteczności na zagrożenia mechaniczne dotyczą tylko zewnętrznej strony rękawicy. Zachowanie w przypadku kontaktu z płomieniami (krótki i niezamierzony kontakt z otwartym płomieniem) i małe rozpryski stopionego metalu poziomy ochrony odnoszą się całej rękawicy. Ciepło kontaktowe i konwekcyjne odnosi się do dłoni i tylnej części rękawicy.

Rękawice nie zapewniają ochrony w temperaturze powyżej 100°C. Te rękawice nie zapewniają ochrony przed porażeniem prądem elektrycznym wywołanym wadliwym sprzętem lub pracą pod napięciem, a rezystancja elektryczna jest zmniejszona jeśli rękawice są mokre, brudne lub nasąknięte wodą.

PL Małe rozpryski stopionego metalu [0-4] **EN** Small splashes of molten metal [0-4] **DE** Kleine Spritzer geschmolzenen Metalls [0-4] **CZ** Malé stříkance roztaveného kovu [0-4] **SK** Malé striekance roztaveného kovu [0-4] **LT** Nedidelį išlydyto metalo pursalai [0-4] **RU** Небольшие брызги расплавленного металла [0-4] **HR** Mala prskanja rastaljenog metala [0-4] **HU** Övadt fém kis fröcskének [0-4] **RO** Mici stropi de metal topit [0-4] **IT** Piccoli schizzi di metallo fuso [0-4] **EE** Väikesed sulatatud metalli pritsmed [0-4]

PL Duże ilości stopionego metalu [0-4] **EN** Large quantities of molten metal [0-4] **DE** Große Mengen geschmolzenen Metalls [0-4] **CZ** Velké množství roztaveného kovu [0-4] **SK** Veľké množstvo roztaveného kovu [0-4] **LT** Didelis išlydyto metalo kiekis [0-4] **RU** Большое количество расплавленного металла [0-4] **HR** Velike količine rastaljenog metala [0-4] **HU** Nagy mennyiségű övadt fém [0-4] **RO** Cantități mari de metal topit [0-4] **IT** Grandi quantità di metallo fuso [0-4] **EE** Suures koguses sulametalit [0-4]

Model ten nie zawiera żadnych substancji w ilościach, o których wiadomo lub podejrzewa się, że mają negatywny wpływ na higienę lub zdrowie użytkownika. Dla rękawic z różnymi warstwami, poziom skuteczności odnosi się całej rękawicy. W przypadku rękawic z co najmniej dwiema warstwami, ogólna klasyfikacja niekoniecznie odzwierciedla działanie warstwy najbardziej zewnętrznej. Rękawice nie są przeznaczone do kontaktu z żywnością. Użytkownik zgodzie z przeznaczeniem. Data produkcji podana na wyszycie.

Przechowywanie i transport:

Przechowywać w oryginalnych opakowaniach, w temperaturze pokojowej, normalnej wilgotności, w zamkniętych i przewietrzonych pomieszczeniach, zabezpieczone przed promieniami UV oraz wilgocią, z dala od źródeł ciepła. Transportować w oryginalnych opakowaniach. Podczas transportu zabezpieczyć opakowanie przed uszkodzeniem i czynnikami środowiskowymi. W odpowiednich warunkach przechowywania (wilgotność, temperatura, czystość, zapakowanie i wentylacja, światło), proces starzenia nie ma znaczącego wpływu na zaprogramowany poziom skuteczności ochrony. Uwzględnić w odpowiedniy okres trwałość rękawic wynosi 4 lata jeśli przechowywane są w odpowiednich warunkach (wilgotność, temperatura, czystość, wentylacja, światło).

Czyszczenie i konserwacja:

Nie prać. Zabrudzone rękawice czyścić suchą szmatką lub miękką szcawką. Zawilgocone rękawice suszyć w temperaturze pokojowej z dala od źródeł ciepła.

Utylizacja:

Użytkowane rękawice mogą być zanieczyszczone zakaznymi/ lub niebezpiecznymi substancjami. Użytkownik zgodnie z lokalnymi przepisami obowiązującymi w danym kraju.

Uwaga:

Przed użyciem należy zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji użytkownika. Zaleca się zachowanie instrukcji.

EN

Size range: 8-12

The gloves belong to category II personal protective equipment. The gloves meet the essential requirements of Regulation (EU) 2016/425 of the European Parliament and of the Council on personal protective equipment and the requirements of EN ISO 21420:2020, EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020, EN 12477:2001+A1:2005. Notified body involved in conformity assessment: MIRTA-KONTROL d.o.o. Javorinska 3, HR-10040 Zagreb - Dubrava, Hrvatska. Notified body number: 2474 Declaration of conformity available at www.stalco.pl

Protective gloves are designed to protect the user's hands against mechanical hazards in accordance with EN 388, thermal risks in accordance with EN 407, welding risks in accordance with EN 12477 at the declared level of performance - see table. Grip ability (dexterity): 5 (max. 5). Type B gloves are recommended when high dexterity is required (e.g. TiG welding). Type A gloves are recommended for other welding processes.

Instructions and restrictions on use (protection):

Before using protective gloves, a hazard analysis of the workplace should be carried out and taken into account when selecting gloves. Check the size fit to the user's hand dimensions before use. Safety is only guaranteed if the protective glove is of the correct size and worn properly. The gloves should be visually inspected for damage before each use. If the condition of the gloves deteriorates, they should be disposed of (abrasion, cuts, tears, cracks or other signs of wear). Gloves should not be used when there is a risk of becoming entangled in moving parts of machinery. The performance levels quoted are obtained from tests carried out under the conditions defined by the applicable standards. The performance levels quoted are for new gloves only, not washed or conditioned.

Mechanical levels refers to the palm of the glove. Burning behavior (short and unintentional contact with open flame) and small splashes of molten metal levels refers to whole glove. Contact and convective heat refers to palm and back of the glove. This glove doesn't give a protection for a temperature over 100°C. These gloves do not provide protection against electric shock caused by defective equipment or live working, and the electrical resistance is reduced if the gloves are wet, dirty or soaked with sweat, this could increase the risk.

There is no standardized test method at present for detecting UV penetration of materials for gloves, but the current methods of construction of designing protective gloves for welders do not normally allow for UV radiation penetration. With arc welding installations, it is not possible to protect all parts conducting the welding voltage against direct contact for operational reasons. The glove doesn't protect against electrical risks due to defected equipment or moisture.

Protection against hazards that are not listed in the manual is not guaranteed. This model does not contain any substances in quantities known or suspected to adversely affect the hygiene or health of the user. For gloves with different layers, the performance level relates to the whole glove. For gloves with two or more layers, the overall classification does not necessarily reflect the performance of the outermost layer. The gloves are not intended for food contact. Use as intended. Production date given on the label.

Storage and transport:

Store in original packaging, at room temperature, normal humidity, in closed and ventilated areas, protected from UV rays and moisture, away from sources of heat. Transport in original packaging. During transport, protect the packaging from damage and environmental factors. Under appropriate storage conditions (humidity, temperature, cleanliness, packaged and ventilated, light), the ageing process has no significant effect on the designed level of protection performance. The expected shelf life of the gloves is 4 years if stored under appropriate conditions (humidity, temperature, cleanliness, ventilation, light).

Cleaning and maintenance:

Do not wash. Clean soiled gloves with a dry cloth or soft brush. Dry damp gloves at room temperature away from sources of heat.

Disposal:

Gloves in use may be contaminated with infectious and/or hazardous substances. Dispose of in accordance with local country regulations.

Note:

Read the contents of this user guide before use. It is advisable to keep the instructions.

Reinigung und Pflege:

Nicht waschen. Reinigen Sie verschmutzte Handschuhe mit einem trockenen Tuch oder einer weichen Bürste. Trocknen Sie die feuchten Handschuhe bei Raumtemperatur und fern von Wärmequellen.

Entsorgung:

Die verwendeten Handschuhe können mit infektiösen und/oder gefährlichen Substanzen kontaminiert sein. Entsorgen Sie es gemäß den örtlichen Vorschriften. Lesen Sie vor dem Gebrauch den Inhalt dieser Bedienungsanleitung. Es ist ratsam, die Anleitung aufzubewahren.

DE

Größenbereich: 8-12

Die Handschuhe gehören zur Kategorie II persönliche Schutzausrüstung. Die Handschuhe erfüllen die grundlegenden Anforderungen der Verordnung (EU) 2016/425 des Europäischen Parlaments und des Rates über persönliche Schutzausrüstung und die Anforderungen der EN ISO 21420:2020, EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020, EN 12477:2001+A1:2005. Benannte Stelle, die an der Konformitätsbewertung beteiligt ist: MIRTA-KONTROL d.o.o. Javorinska 3, HR-10040 Zagreb - Dubrava, Hrvatska. Nummer der benannten Stelle: 2474 Die Konformitätserklärung ist verfügbar unter www.stalco.pl

Die Schutzhandschuhe sind so konzipiert, dass sie die Hände des Benutzers vor mechanische Gefahren gemäß EN 388, thermische Risiken gemäß EN 407, Schweißrisiken gemäß EN 12477 auf dem angegebenen Leistungsniveau – siehe Tabelle. Greiffähigkeit (Geschicklichkeit): 5 (max. 5). Handschuhe vom Typ B werden empfohlen, wenn eine hohe Fingerfertigkeit erforderlich ist (z. B. Schweißen). Für andere Schweißprozesse werden Handschuhe vom Typ A empfohlen.

Anweisungen und Einschränkungen für die Verwendung (Schutz):

Vor der Verwendung von Schutzhandschuhen sollte eine Gefahrenanalyse des Arbeitsplatzes durchgeführt und bei der Auswahl der Handschuhe berücksichtigt werden. Prüfen Sie vor dem Gebrauch, ob die Größe den Handmaßen des Benutzers entspricht. Die Sicherheit ist nur dann gewährleistet, wenn der Schutzhandschuh die richtige Größe hat und richtig getragen wird. Handschuhe sollten vor jedem Gebrauch einer Sichtprüfung auf Beschädigungen unterzogen werden. Wenn sich der Zustand der Handschuhe verschlechtert, sollten sie entsorgt werden. Wenn sich Abrieb, Schnitte, Risse, Risse oder andere Anzeichen von Verschleiß) Handschuhe sollten nicht verwendet werden, wenn die Gefahr besteht, sich in beweglichen Maschinentellen zu verfangen.

Die angegebenen Leistungswerte sind das Ergebnis von Prüfungen, die unter den in den geltenden Normen festgelegten Bedingungen durchgeführt wurden. Die angegebenen Leistungswerte gelten nur für neue, nicht gewaschene oder wiederaufbereitete Handschuhe. Handschuhe sollten nicht verwendet werden, wenn die Gefahr besteht, sich in beweglichen Maschinentellen zu verfangen.

Mechanische Schutzstufen beziehen sich auf die Handfläche des Handschuhs. Die Schutzstufen für Brennverhalten (kurzer und unbeabsichtigter Kontakt mit offener Flamme) und kleine Spritzer geschmolzenen Metalls beziehen sich auf den gesamten Handschuh. Kontakt- und Konvektionswärme beziehen sich auf Handfläche und Handrücken.

Dieser Handschuh bietet keinen Schutz bei einer Temperatur über 100°C. Diese Handschuhe bieten keinen Schutz vor Stromschlägen, die durch defekte Geräte oder Arbeiten unter Spannung verursacht werden, und der elektrische Widerstand verringert sich, wenn die Handschuhe nass, schmutzig oder schweißgetränkt sind, was das Risiko erhöht, einen Stromschlag zu erleiden. Derzeit gibt es keine standardisierte Testmethode zur Erkennung der UV-Durchdringung von Handschuhmaterialien, aber die derzeitigen Konstruktionsmethoden für die Gestaltung von Schutzhandschuhen für Schweißer erlauben normalerweise keine Durchdringung durch UV-Strahlung.

Bei Lichtbogenweißanlagen ist es aus betriebstechnischen Gründen nicht möglich, alle schweißspannungsführenden Teile vor direkter Berührung zu schützen. Der Handschuh schützt nicht vor elektrischen Gefahren durch defekte Geräte oder Feuchtigkeit. Dieses Modell enthält keine Stoffe in Mengen, von denen bekannt ist oder vermutet wird, dass sie die Hygiene oder Gesundheit des Benutzers beeinträchtigen. Bei Handschuhen mit verschiedenen Schichten bezieht sich die Leistungsebene auf den gesamten Handschuh. Bei Handschuhen mit zwei oder mehr Schichten spiegelt die Gesamtklassifizierung nicht unbedingt die Leistung der äußersten Schicht wider. Die Handschuhe sind nicht für den Kontakt mit Lebensmitteln bestimmt. Bestimmungsgemäße Verwendung. Produktionsdatum auf dem Etikett angegeben.

Lagerung und Transport:

In der Originalverpackung, bei Raumtemperatur, normaler Luftfeuchtigkeit, in geschlossenen und belüfteten Räumen, geschützt vor UV-Strahlen und Feuchtigkeit, entfernt von Wärmequellen liegen. Transport in der Originalverpackung. Schützen Sie die Verpackung während des Transports vor Beschädigungen und Umwelteinflüssen. Die Handschuhe sind nicht für den Kontakt mit Lebensmitteln bestimmt. Bestimmungsgemäße Verwendung. Produktionsdatum auf dem Etikett angegeben.

Reinigung und Pflege:

Nicht waschen. Reinigen Sie verschmutzte Handschuhe mit einem trockenen Tuch oder einer weichen Bürste. Trocknen Sie die feuchten Handschuhe bei Raumtemperatur und fern von Wärmequellen.

Entsorgung:

Die verwendeten Handschuhe können mit infektiösen und/oder gefährlichen Substanzen kontaminiert sein. Entsorgen Sie es gemäß den örtlichen Vorschriften. Lesen Sie vor dem Gebrauch den Inhalt dieser Bedienungsanleitung. Es ist ratsam, die Anleitung aufzubewahren.

CZ

Rozsah velikosti: 8-12

Rukavice patří do kategorie II osobních ochranných prostředků. Rukavice splňují základní požadavky nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2016/425 osobních ochranných prostředků a požadavky normy EN ISO 21420:2020, EN 388:2016+A1:2018, EN 407:2020, EN 12477:2001+A1:2005. Notifikovaný orgán zapojený do posuzování shody: MIRTA-KONTROL d.o.o. Javorinska 3, HR-10040 Zagreb - Dubrava, Hrvatska. Číslo oznámeného subjektu: 2474 Prohlášení o shodě je k dispozici na adrese www.stalco.pl

Ochranné rukavice jsou určeny k ochraně rukou uživatele před mechanickými nebezpečími v souladu s EN 388, tepelnými riziky v souladu s EN 407, riziky svařování v souladu s EN 12477 při deklarované úrovni výkonu - viz tabulka. Schopnost uchopu (obratnost): 5 (max. 5). Rukavice typu B se doporučují, když je vyžadována vysoká zručnost (např. svařování TIG). Pro jiné svařovací procesy se doporučují rukavice typu A.

Pokyny a omezení pro použití (ochrana):

Před použitím ochranných rukavic by měla být provedena analýza rizik na pracovišti, která by měla být zohledněna při výběru rukavic. Před použitím zkontrolujte, zda velikost odpovídá rozměru ruky uživatele. Bezpečnost je zaručena pouze v případě, že ochranné rukavice mají správnou velikost a jsou správně nasazeny. Před každým použitím je třeba rukavice vizuálně zkontrolovat, či nejsou poškozené. Pokud se stav rukavic zhorší, mají by se zlikvidovat (oděry, prořezání, roztržení, praskliny nebo jiné známky opotřebení). Rukavice by se neměly používat, pokud hrozí riziko zamotání do pohyblivých částí strojů. Uvedené úrovně výkonu jsou získány na základě zkoušek provedených v souladu s podmínkami stanovenými v platných normách. Uvedené úrovně výkonu se týkají pouze nových rukavic, nikoli vypraných nebo regenerovaných.

Mechanické úrovně se vztahují na dlaň rukav

