

Nr. kat.

526

szary 15

529

betonowo-szary 14

624

beż jura 33

626

antracyt 66

627

piaskowo-szary 18

628

czarny 90



Fuga szeroka elastyczna z trasem 2-20 mm



1) Dotyczy koloru antracyt i czarny

Cementowa, elastyczna, szybkowiążąca, zawierająca tras reński zaprawa do fugowania. Spełnia wymagania CG2 WA wg normy PN-EN 13888. Produkt o niskiej zawartości chromianów zgodnie z Rozporządzeniem (WE) 1907/2006, załącznik XVII.

- Do spoin o szerokości 2-20 mm
- Szczególnie do okładzin gresowych
- Wysoka hydrofobowość
- Na balkony i tarasy
- Na podłogi ogrzewane
- Zawiera tras reński
- Licencja EMICODE® wg GEV: EC 1^{PLUS} (R) bardzo niski poziom emisji ^{PLUS}
- W pomieszczeniach i na zewnątrz
- Na ściany i podłogi

Zastosowanie	Do spoinowania materiałów okładzinowych ze słabo chłonnej lub niechłonnej ceramiki jak płytki kamionkowe i gresowe, ceramiczne płyty łupane, okładziny klinkierowe, płyty betonowe i z kamienia naturalnego oraz pustaków szklanych. Do stosowania na balkonach, tarasach, elewacjach oraz podłogach ogrzewanych.
Proporcje mieszania	4,5-5,0 l wody : 25 kg Sopro FL
Czas dojrzewania	3-5 minut
Czas użycia	Ok. 30-40 minut; związanej zaprawy nie należy uzdatniać do ponownego użycia przez dodanie wody lub zmieszanie ze świeżą zaprawą.
Możliwość chodzenia	Po ok. 2 godzinach
Możliwość obciążania	Po ok. 12 godzinach
Temperatura stosowania	Od +5°C do maks. +25°C (podłoże, materiał, powietrze).
Szerokość spoiny	2 – 20 mm
Zużycie	2,0-2,5 kg/m ² przy płytkach o wymiarach 11,5x24 cm lub 20x20 cm, szerokości ok. 10 mm i głębokości spoiny 10 mm
Składowanie	W zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, na paletach, 12 miesięcy od daty produkcji.
Opakowania	Worek 25 kg
Jakość	Wysokie parametry produktu potwierdzone badaniami każdej wyprodukowanej partii.

Właściwości

Fuga Sopro FL jest cementową, elastyczną, mrozoodporną, zawierającą tras, szybkowiążącą zaprawą do spoin o szerokości 2-20 mm. Dzięki przyspieszonemu wiązaniu, łatwości wbudowania w szczeliny spoinowe oraz optymalnemu zachowaniu się podczas zmywania szczególnie wskazana do płytek i płyt o niskiej chłonności. Wysoka wydajność pracy na dużych powierzchniach dzięki optymalnemu czasowi zmywania. Fuga szeroka elastyczna z trasem Sopro FL przy fachowym i prawidłowym fugowaniu, wiąże bez powstawania rys i umożliwia szybkie użytkowanie ułożonej i zaspoinowanej okładziny.

Sposób użycia

Szczeliny fugowe przed stwardnieniem zaprawy klejowej należy dokładnie oczyścić. Do spoinowania przystąpić po związaniu zaprawy klejowej. Do czystego naczynia wlać 4,5-5,0 l wody, dodać 25 kg zaprawy i wymieszać mechanicznie przy pomocy mieszadła aż do uzyskania jednolitej, bez grudek, masy. Dla szybkiego uzyskania homogenicznego materiału, najpierw konsystencja powinna być nieco gęstsza (dodać mniej wody), następnie dodać pozostałą, do zalecanej ilości części wody. Po upływie czasu dojrzewania, po 3-5 minutach, ponownie dokładnie wymieszać.

Zaprawę fugową Sopro FL nanieść na powierzchnię okładziny przy pomocy pacy do fugowania. Wprowadzić do oczyszczonych szczelin lekko zwilżonych wodą w zależności od grubości i chłonności płytek, dokładnie wypełniając całą przestrzeń między płytkami. Wypełnionych szczelin nie obsypywać suchą zaprawą fugową.

Po odpowiednim czasie (fuga tężeje w szczelinie spoinowej) zafugowaną okładzinę z płytek lub płyt zmyć do czysta, po przekątnej do siatki spoin, bez wymywania ich powierzchni. Zaspoinowana powierzchnia staje się dzięki temu odpowiednio ukształtowana i wygładzona. Podczas procesu utwardzania spoinę ewentualnie zwilżyć czystą wodą.

Uwaga: W przypadku okładzin ceramicznych i kamiennych z profilowaną, szorstką i nieszkliwioną, niepolerowaną lub z otwartymi porami powierzchnią oraz w przypadku polerowanego gresu zalecane jest zwilżenie okładziny i przeprowadzenie próbnego fugowania dla sprawdzenia, czy specyfika faktury danego materiału umożliwia zmycie pozostałości cementu i pigmentów z jego powierzchni. Przy zmywaniu, wodę używaną do płukania gąbką sukcesywnie zmieniać.

Świeżo zaspoinowaną powierzchnię należy chronić przed oddziaływaniem czynników, które mogą mieć niekorzystny wpływ na proces utwardzania jak wysoka temperatura, wiatr, deszcz czy mróz.

Przebieg wiązania i kolorystyka twardniejącej zaprawy w istotny sposób uzależnione są od równomiernej podaży wody w procesie wiązania. Szczególnie mocno chłonne elementy budowlane, jak i tradycyjne zaprawy grubowarstwowe, zastosowane pod ceramiczne materiały okładzinowe, mogą powodować zmiany odcienia zaprawy fugowej, który jednak może się wyrównać w ciągu trwania procesu wysychania.

Dla zapewnienia równomiernej kolorystyki, zwłaszcza w przypadku silnych pigmentów i ciemnych kolorów zapraw fugowych, konieczne jest zachowanie odpowiednich proporcji składnika sypkiego i dodawanej wody, przestrzeganie czasu dojrzewania oraz staranne wymieszanie zaprawy. Przy zmywaniu należy stosować możliwie najmniejszą ilość wody, wodę często wymieniać i nie pozostawiać jej na powierzchni fugi. Przetarcie do suchą zmytej spoiny zmniejsza ryzyko późniejszego powstawania wykwitów i wzmacnia intensywność barwy na jej powierzchni. Nie płukane, zanieczyszczone piaski z zapraw grubowarstwowych lub farbujące substancje z przylegających materiałów budowlanych mogą powodować przebarwienia fug. Preparaty kwasowe, w zależności od stopnia stężenia, mogą prowadzić do uszkodzenia i zniszczenia cementowej zaprawy fugowej. Z tego powodu, aplikując kwasowe preparaty czyszczące należy dokładnie przestrzegać instrukcji stosowania producenta. Przed użyciem takiego preparatu, powierzchnię zwilżyć wodą i po oczyszczeniu natychmiast zmyć odpowiednią ilością wody.

Dane czasowe

Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +23°C, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe.

Narzędzia

Mieszarka mechaniczna z mieszadłem śrubowym, nierdzewna kielnia, paca do spoinowania, gąbka i zestaw rolkowy do zmywania.
Czyszczenie narzędzi: wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy.

Licencja

EMICODE® wg GEV: EC1^{PLUS} (R) bardzo niski poziom emisji ^{PLUS}.

Wskazówki BHP

Kolory: szary 526, betonowo-szary 529, beż jura 624, piaskowo-szary 627

Symbol: Niebezpieczeństwo.

Zawiera: cement portlandzki, Cr (VI) < 2ppm.

Wskazania zagrożeń: H315 Działa drażniąco na skórę. **H318** Powoduje poważne uszkodzenie oczu. **H317** Może powodować reakcję alergiczną skóry. **H335** Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. **Środki ostrożności: P102** Chronić przed dziećmi. **P261** Unikać wdychania pyłu. **P280** Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. **P302+P352** W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody. **P305+P351+P338** W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. **P310** natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ. **P332+P313** W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

Polecenia specjalne: brak. Specjalne postanowienia zgodna z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak.

Kolory: antracyt 626, czarny 628

Produkt nie jest uważany za niebezpieczny zgodnie z Rozporządzeniem WE 1272/2008 (CLP).

Symbol: brak.

Wskazania zagrożeń: brak. **Środki ostrożności: P102** Chronić przed dziećmi. **P332+P313** W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza.

Polecenia specjalne: brak. Specjalne postanowienia zgodna z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak.