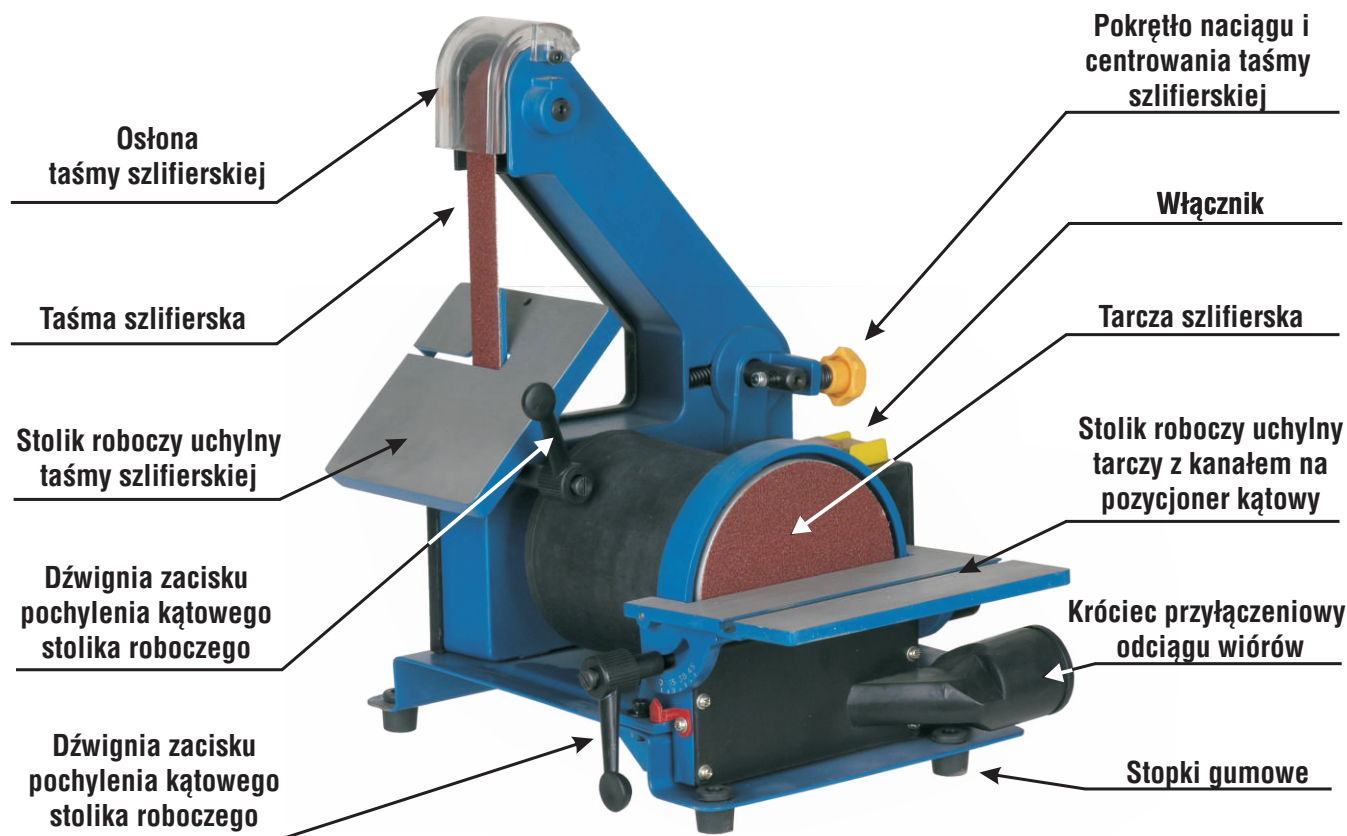


INSTRUKCJA OBSŁUGI z Kartą Gwarancyjną

Aktualna dla egzemplarzy
zakupionych po:
2008.07.01



FOT. 1.

SPIS TREŚCI:

- | | |
|--|---|
| 1. Deklaracja zgodności WE (EC) | 10. Bieżące czynności obsługowe |
| 2. Przeznaczenie maszyny | 11. Zamocowanie taśmy i tarczy ściernej |
| 3. Ograniczenia użycia | 12. Zalecane taśmy i tarcze ściernie |
| 4. Dane techniczne | 13. Samodzielne usuwanie usterek |
| 5. Bezpieczeństwo pracy | 14. Schemat elektryczny |
| 6. Przygotowanie do pracy, pierwsze uruchomienie | 15. Komplektacja maszyny, uwagi końcowe |
| 7. Podłączenie do sieci | 16. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się zużytego sprzętu |
| 8. Włączanie maszyny | 17. Karta Gwarancyjna |
| 9. Użytkowanie maszyny | |

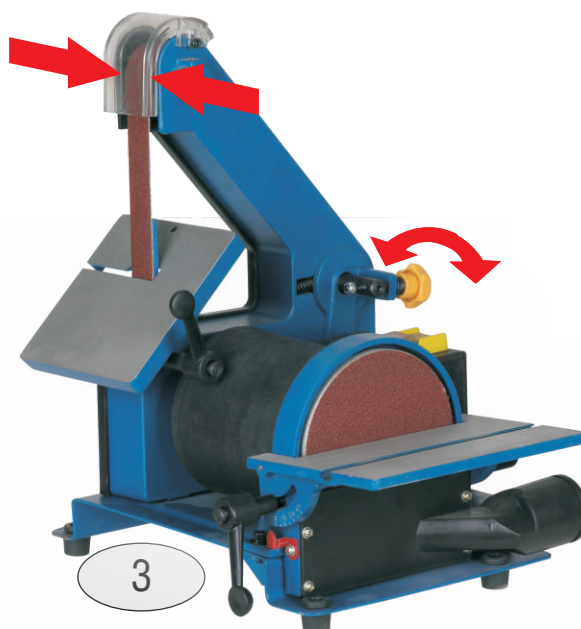
Podczas pracy elektronarzędziem zaleca się zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa pracy, w celu uniknięcia wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub obrażenia mechanicznego.

Przed przystąpieniem do eksploatacji urządzenia prosimy uprzejmie o zapoznanie się z treścią Instrukcji Obsługi. Prosimy o zachowanie Instrukcji.

Rygorystyczne przestrzeganie wskazówek i zaleceń zawartych w Instrukcji Obsługi wpłynie na przedłużenie żywotności Państwa szlifierki.



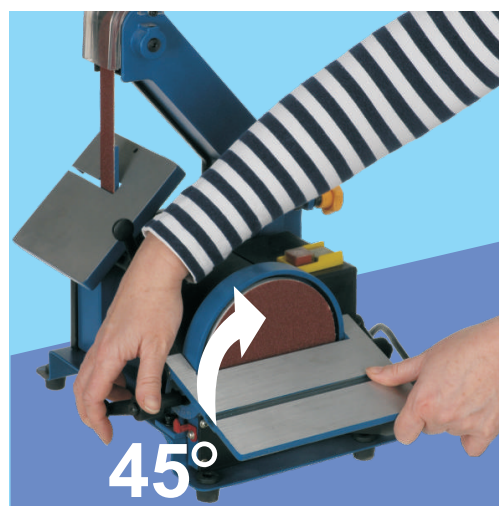
2



3



4



5



6



7

1. DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE (EC)

DEDRA-EXIM Sp. z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3-go Maja 8 deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że maszyna:
Szlifierka tarczowo taśmowa do drewna DED7809

Rok produkcji: 2008

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE (EC):

2006/95/EC o zharmonizowaniu przepisów państw członkowskich odnoszących się do sprzętu elektrycznego przeznaczonego do stosowania w określonych zakresach napięcia (Low voltage)

2004/108/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących kompatybilności elektromagnetycznej (Electromagnetic compatibility)

co potwierdzono certyfikatem nr. E8N 08 01 41469 366 wydanym przez TÜV SÜD Product Service GmbH

98/37/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących maszyn (Machinery safety)

oraz wymagania zasadnicze w RP:

Dz. U. 2007 nr 155 poz. 1089 Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21.08.2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego

Dz. U. 2005 nr 265 poz. 2227 Rozporządzenie Ministra Transportu i Budownictwa z dnia 27.12.2005 r. w sprawie dokonywania oceny zgodności aparatury z zasadniczymi wymaganiami dotyczącymi kompatybilności elektromagnetycznej oraz sposobu jej oznakowania

Dz. U. 2005 nr 259 poz. 2170 Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 20.12.2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn i elementów bezpieczeństwa

Zastosowane normy zharmonizowane:

EN 61029-1:2000+A11:2003+A12:2003; EN 55014-1:2006; EN 55014-2:1997+A1:2001; EN 61000-3-2:2006;
EN 61000-3-3:1995+A1:2001+A2:2005

07

Pruszków 2008 - 07 - 01

Deklaracja zgodności WE (EC) traci swoją ważność, jeżeli maszyna zostanie zmieniona lub przebudowana, lub jest użytkowana niezgodnie z Instrukcją Obsługi.

Waldemar Łabudzki

Dyrektor Techniczny
mgr inż. Waldemar Łabudzki

2. Przeznaczenie maszyny

Szlifierka tarczowo taśmowa do drewna jest produktem technologicznie zaawansowanym zaprojektowanym do szlifowania wszelkiego typu drewna, materiałów drewnopochodnych (sklejka, płyty wiórowe, itp.) oraz tworzyw sztucznych. Zastosowano tutaj system odprowadzania trocin. Dzięki temu w czasie pracy znacznie ograniczono rozprzestrzenianie się urobku. Maszyna pozwala wykonać operacje szlifowania elementów drewnianych wzdłuż, w poprzek, po skosie, które szczegółowo opisane zostały w dalszej części Instrukcji.

3. Ograniczenia użycia

Szlifierki tarczowo taśmowe drewna model DED7809 mogą być użytkowane tylko zgodnie z zamieszczonymi poniżej **“Dopuszczalnymi warunkami pracy”** oraz z tarczami i taśmami ściernymi opisanymi w punkcie **“Zalecane tarcze i taśmy”**.

W konstrukcji i budowie szlifierki nie przewidziano zastosowań urządzenia do celów profesjonalnych, zawodowych czy zarobkowych. Szlifierka jest przeznaczona dla majsterkowiczów i użytkowania w warunkach domowych.

Samowolne zmiany w budowie mechanicznej i elektrycznej, wszelkie modyfikacje, czynności obsługowe nie opisane w Instrukcji Obsługi będą traktowane za bezprawne i powodują natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych. Niezgodne z przeznaczeniem oraz niezgodnie z Instrukcją Obsługi użytkowanie, spowoduje natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych.

4. Dane techniczne

Typ maszyny	DED7809
Silnik elektryczny	jednofazowy indukcyjny
Napięcie pracy	220V - 240V 50Hz
Moc znamionowa silnika	300W
Prędkość obrotowa tarczy	2800 obr/min
Prędkość liniowa taśmy	13,5 m/s
Średnica tarczy szlifierskiej	125 - 127 mm
Obwód taśmy szlifierskiej	762 mm
Szerokość taśmy szlifierskiej	25 mm
Wymiary stołu tarczy	96 mm x 184 mm
Wymiar stołu taśmy	132 mm x 132 mm
Zakres pochyleń stołów	0° - 45°
Masa	9 kg
Gabaryt szlifierki (dług. x szerok. x wysok.)	300 x 370 x 390 mm
Średnica otworów króćców wyrzutnika urobku	47 mm zewnętrzna / 40 mm wewnętrzna

DOPUSZCZALNE WARUNKI PRACY

S2 praca dorywcza

Maszyna może być użytkowana tylko w pomieszczeniach zamkniętych, o sprawnie działającej wentylacji.

5. Bezpieczeństwo pracy

Prosimy przejmie o dokładne zapoznanie się z treścią tego rozdziału, celem maksymalnego ograniczenia możliwości powstania urazu, bądź wypadku spowodowanego niewłaściwą obsługą, lub nieznajomością Przepisów Bezpieczeństwa Pracy.

1. Maszynę może użytkować osoba, która dokładnie zapoznała się i zrozumiała treść Instrukcji Obsługi.
2. W czasie pracy należy stosować środki ochrony osobistej: okulary ochronne, środki ochrony dróg oddechowych, odzież ochronną przewidzianą do prac stolarskich.
3. Wszelkie regulacje, konserwacje, lub czynności obsługowe (np. wymianę tarczy oraz taśmy) należy wykonywać przy wyjętej z gniazdka wtyczce.
4. Narzędzia w które wyposażono maszynę posiadają ostre krawędzie skrawające, a w czasie pracy obraca się z dużą prędkością, stwarzając ryzyko zranienia palców i dłoni. Nie przebywać w płaszczyźnie wirowania tarczy lub posuwu taśmy.
5. Maszynę należy włączać do sieci zasilającej jedynie na czas pracy. Po włączeniu zasilania w miejscu pracy nie mogą przebywać osoby nie powołane. Maszyna jest szczególnie niebezpieczna dla dzieci, dlatego należy dołożyć szczególnej troski, by urządzenie było absolutnie niedostępne dla dzieci.
6. Nie zbliżać rąk do wirującej tarczy lub przesuwającej się taśmy, nie usuwać rękami albo innymi przedmiotami ze stołu roboczego drobin obrabianego materiału. Czynności te wykonywać, po całkowitym zatrzymaniu maszyny.
7. W czasie pracy nie przeciążać maszyny - stosować jedynie niezbędny do prawidłowego szlifowania nacisk.
8. Wszelkie osłony tarczy ścierniej oraz taśmy ścierniej, wszelkie elementy odpowiedzialne za bezpieczeństwo muszą być utrzymywane w pełnej sprawności technicznej. W przypadku ich uszkodzenia należy niezwłocznie je naprawić, lub wymienić na nowe. Zabroniona jest praca z niesprawnymi osłonami, albo uszkodzonymi innymi elementami systemu bezpieczeństwa. Użytkowanie maszyny ze zdemontowanymi elementami ochrony mechanicznej jest niedozwolone.
9. Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy, sprawdzać stan techniczny tarczy oraz taśmy. W przypadku wykrycia zużycia, naderwania lub odkształceń nie uruchamiać maszyny - tarczę lub taśmę wymienić na wolną od wad.

10. Nie należy pracować stępionymi narzędziami ściernymi.
11. Zabronione jest używanie tarcz i taśm ściernych, które nie odpowiadają parametrom technicznym podanym w Instrukcji Obsługi.
12. Szlifierka tarczowo taśmowa powinna być na stabilnie usytuowana na stanowisku pracy. W żadnym wypadku nie może być użytkowana w miejscach gdzie może przewrócić się w czasie pracy.
13. W przypadku szlifowania długich elementów należy stosować dodatkowe podparcie.
14. Szlifowane elementy powinny być pewnie uchwycone na stole roboczym.
15. Obrabiany materiał musi być pozbawiony wszelkich obcych elementów metalowych np. zszywek, gwoździ itp.
16. Przed pierwszym uruchomieniem sprawdzić czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości.
17. Nie użytkować maszyny w pobliżu pojemników z łatwopalnymi cieczami lub gazami.
18. Nie podnosić maszyny, ciągnąc za kabel, i nie ciągnąć za kabel w czasie wyjmowania wtyczki z gniazdka.
19. Zabronione jest pozostawianie maszyny na deszczu bądź użytkowanie jej przy dostępie wilgoci.

Jednakże nawet jeśli maszyna jest eksploatowana zgodnie z Instrukcją Obsługi niemożliwe jest całkowite wyeliminowanie pewnego czynnika ryzyka związanego z konstrukcją i przeznaczeniem szlifierki.

W szczególności występują następujące ryzyka:

- * **Wejście w kontakt z wirującą tarczą lub przesuwającą się taśmą w strefie nieosłoniętej (rany szarpane)**
- * **Silne odrzucenie całego lub części obrabianego materiału z powodu niewłaściwego ustawienia lub nieprawidłowego zamocowania na stole roboczym.**
- * **Szkodliwe oddziaływanie pyłów w przypadku pracy w zamkniętym pomieszczeniu z niewłaściwie działającą instalacją wyciągową.**

6. Przygotowanie do pracy

Maszyna powinna być ustawiona na płaskiej, równej powierzchni, w miejscu dobrze oświetlonym. Sprawdzić czy ruchome elementy i osłony nie są uszkodzone. Obracając tarczą lub taśmą ścierną upewnić się, czy układ napędowy nie jest zablokowany. Tarcza ścierna winna być całą powierzchnią umocowana na tarczy szlifierki. Taśma ścierna powinna odtaczać się centralnie na rolkach. W przypadku gdy taśma ma tendencję do ściągania na bok należy dokonać czynności regulacyjnych. Regulacja taśmy została opisana dokładnie w dalszej części instrukcji w rozdziale **“Zamocowanie wymiana taśmy i tarczy ścierniej”**.

Szlifierka tarczowo taśmowa wymaga dokonania pewnych czynności montażowych. W dodatkowym wyposażeniu szlifierki, będącym integralną częścią kompletacji maszyny znajdują się uchylny stolik roboczy taśmy, uchylny stolik roboczy tarczy, pozycjoner kątowy do zamocowania na stoliku tarczy, dolna osłona tarczy z króćcem wyrzutnika urobku, dźwigienki blokujące położenie stolików (2 szt krótkie i 1 dłuższa) oraz stopki gumowe (zob. **Rys. Nr 1**). Wymienione elementy należy zamocować do szlifierki.

Osłona tarczy z króćcem wyrzutnika urobku wymaga przykręcenia trzema wkrętami do korpusu osłony tarczy **Rys 1**.

Stolik roboczy tarczy mocujemy za pomocą dwóch krótszych dźwigienek. W korpusie szlifierki po obu stronach tarczy ścierniej znajdują się nacięcia przeznaczone do osadzenia sworzni stolika. Pod nimi znajdują się otwory przeznaczone do wkręcenia dźwigienek. Wkręcić dźwigienki łącząc stolik z korpusem szlifierki. Za pomocą dźwigienek można po ich poluzowaniu pochyłać blat stolika w zakresie 0 - 45 stopni. Po ustawieniu żądanej pozycji pochylenia ponownie zablokować dźwigienkami - **rys 5**.

Pozycjoner kątowy wsuwamy szyną w kanał stolika tarczy. Dowolny, żądany kąt pozycjonera (w zakresie -45 do +45 stopni) należy zablokować pokrętelem na nim się znajdującym - **rys 4**.

Stolik roboczy taśmy mocujemy dźwigienką długą. Wsunąć stół nacięciem w blacie na taśmę i połączyć z korpusem maszyny dźwigienką. Podobnie jak w stoliku tarczy, poluzowanie dźwigienki pozwala pochylać blat w zakresie 0- 45 stopni. Po ustawieniu pożądanego położenia można je zablokować dźwigienką - **rys 2**.

Stopki gumowe należy osadzić na wcisk w czterech otworach podstawy maszyny.

Regulacja naciągu i centrowania taśmy ścierniej - polega na pokręceniu pokrętłem pokazanym na **rys. 1 i 3**. Wstępne sprawdzenie czy taśma odtacza się centralnie na rolkach należy wykonać przy wyjętej z gniazdka wtyczce, przesuwając taśmę ręcznie. Dopiero później można włączyć zasilanie i dokonać ewentualnej dokładnej korekty pokrętłem regulacyjnym.

Opis pracy z zamontowanym wyposażeniem dodatkowym zamieszczono w dalszej części instrukcji w rozdziale **“Użytkowanie maszyny”**

7. Podłączenie do sieci

Przed podłączeniem maszyny upewnić się, czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości.

Instalacja zasilająca maszynę powinna być wykonana przewodem miedzianym o minimalnym przekroju co najmniej 1,5 milimetra kwadr, powinna być poprowadzona od bezpiecznika o wartości 10 A i winna spełniać przepisy bezpieczeństwa użytkowania.

Instalacja winna być wykonana przez uprawnionego elektryka. W przypadku korzystania z przedłużaczy należy zwrócić uwagę by przekrój żyły nie był mniejszy od 1,5 mm kwadr. Przewód elektryczny ułożyć tak, aby w czasie pracy nie był narażony na przecięcie. Nie używać uszkodzonych przedłużaczy.

Okresowo sprawdzać stan techniczny kabla zasilającego. Nie ciągnąć za kabel zasilający.

8. Włączanie maszyny

Włącznik szlifierki tarczowo taśmowej znajduje się na obudowie puszk silnika elektrycznego maszyny. (**Rys nr 1**). Wyłącznik jest tak skonstruowany, że w przypadku zaniku napięcia szlifierka nie uruchomi się samoistnie w momencie ponownego pojawienia się napięcia w sieci.

Aby maszynę uruchomić koniecznym jest naciśnięcie klawisza włącznika. Przycisk zielony oznaczony **“I”** służy do uruchamiania szlifierki, natomiast przycisk czerwony oznaczony **“0”** do zatrzymania.

UWAGA !!! **Przed uruchomieniem maszyny należy bezwzględnie wykonać czynności opisane w rozdziale “Przygotowanie do pracy”**

9. Użytkowanie maszyny

Szlifierka tarczowo taśmowa do drewna model DED7809 pozwala wykonać różnorodne operacje obróbki drewna poprzez jego szlifowanie. Niektóre możliwości pracy na szlifie oraz ustawień roboczych maszyny przedstawiono na **rysunkach nr 4, 5, 6, 7**. Dotyczą one ustawień maszyny do prac szlifierskich w wykorzystaniem zarówno tarczy jak i taśmy szlifierskiej oraz obu stolików roboczych. Przedstawione rysunki nie wyczerpują jednak wszystkich możliwości zastosowania urządzenia.

Szlifierka tarczowo taśmowa jest przystosowana do pracy z urządzeniami odprowadzającymi urobek. Króćce przyłączeniowe przewidziano zarówno w obrębie tarczy i taśmy. Pozwala to na podłączenie odciągu wiórów (np. modelu DEDRA DED7724) lub zwykłego odkurzacza domowego i efektywne odprowadzanie ze stanowiska pracy drobin obrabianego materiału. Należy jednak pamiętać by mimo zastosowania tych urządzeń, pomieszczenie, którym pracujemy szlifierką tarczowo taśmową było wyposażone w sprawnie działającą wentylację.

Podczas pracy szlifierką z wykorzystaniem taśmy ścierniej należy zwrócić uwagę na fakt by taśma odtaczała się centralnie na rolkach. W razie potrzeby należy dokonać czynności regulacyjnych, co opisano w punkcie 6 **“Przygotowanie do pracy”** oraz pokazano na **rys 3**.

Nie pracować zużytymi tarczami i taśmami ściernymi. Regularnie kontrolować ich stan i w razie konieczności wymienić na sprawne.

10. Bieżące czynności obsługowe

Bieżące czynności obsługowe prowadzić należy przy wyjętej z gniazdka wtyczce.

- # Okresowo weryfikować stan techniczny szlifierki.
- # Sprawdzić czy tarcza ścierna oraz taśma ścierna nie jest zużyte. Nie pracować niesprawnymi. Wymienić na nowe.
- # Sprawdzić prawidłowość zamocowania tarczy i taśmy ścierniej.
- # Regularnie czyścić komorę tarczy ścierniej, dokładnie oczyszczać kanały wyrzutnika wiórów.
- # Sprawdzać drożność kanałów odprowadzających wióry.
- # Przy każdej okazji oczyszczać wloty powietrza chłodzącego silnika elektrycznego.
- # Regularnie oczyszczać z wiórów całą maszynę. Czynność tą najlepiej wykonywać przy pomocy sprężonego powietrza.
- # Regularnie smarować olejem maszynowym (np. WD-40) wszystkie ruchome części.

11. Zamocowanie taśmy i tarczy ścierniej

UWAGA !!!

OPISANE PONIŻEJ CZYNNOŚCI NALEŻY WYKONAĆ PRZY WYJĘTEJ WTYCZCE Z GNIAZDKA.

Tarcza ścierna mocowana jest do tarczy szlifierki na klej. Na oczyszczoną powierzchnię tarczy szlifierki należy nanieść równomiernie cienką warstwę kleju n.p. Butaprenu ewentualnie silikonu, położyć centralnie krążek papieru ściernego (tarczę ścierną) i docisnąć go równomiernie do powierzchni tarczy szlifierki. Odczekać, aż spoiwo zwiąże oba elementy.

Taśma ścierna wymaga nasunięcia jej na rolki napędową, centrującą i odbiorczą. Aby tego dokonać należy wykonać następujące czynności:

- # zdemontować plastikową osłonę zespołu rolek napędowych z króćcem przyłączeniowym odciągu wiórów. Osłona mocowana jest na dwa wkręty oraz pokrętko pokazane na **rys 2**. Wymienione elementy należy wykręcić.
- # zwolnić naciąg taśmy ścierniej. Z tyłu, po przeciwnej stronie do zdemontowanej osłony na wysokości rolki pośredniej znajduje się pokrętko naciągu i centrowania taśmy - **rys 3**. Pokręcając tym pokrętkiem wyluzować napięcie taśmy
- # zsunąć z rolek zużyta taśmę ścierną i nałożyć nową opasując wszystkie rolki. Należy pamiętać by kierunek posuwu taśmy był zgodny z oznaczeniem na taśmie i na maszynie. Odwrotne zamocowanie taśmy może pogorszyć własności eksploatacyjne szlifierki.
- # pokręcić taśmą bez załączania napięcia i ustawić centralne położenie taśmy pokręcając pokrętkiem centrującym pokazanym na **rys 3**.
- # zamontować uprzednio usuniętą osłonę w kolejności odwrotnej do demontażu i przykręcić je wkrętami i pokrętkiem.
- # załączyć napięcie, uruchomić maszynę i dokonać pokrętkiem centrującym taśmę ewentualnych korekt położenia taśmy na rolkach.

12. Zalecane tarcze i taśmy ścierne

Szlifierka tarczowo taśmowa standardowo wyposażona jest w tarczę ścierną o średnicy 125mm i grubości ziarna 80. Podobnie taśma ścierna zamontowana w szlifierce ma obwód 762 mm, 25 mm szerokości i grubość ziarna także 80. Ze względów eksploatacyjnych do zastosowania w szlifierce tarczowo taśmowej zalecane są tarcze o średnicy 125 - 127 mm oraz taśmy ścierne o obwodzie 762 mm i szerokości 25 mm. Grubość ziarna nie ma wpływu na pracę szlifierki i zależy jedynie od charakteru czynności, które użytkownik będzie wykonywał za pomocą maszyny.

Na rynku jest dostępny szeroki wybór zarówno tarcz jak i taśm ściernych o bardzo zróżnicowanej ziarnistości, co pozwala wykonać zarówno zgrubną obróbkę drewna jak i bardziej dokładną.

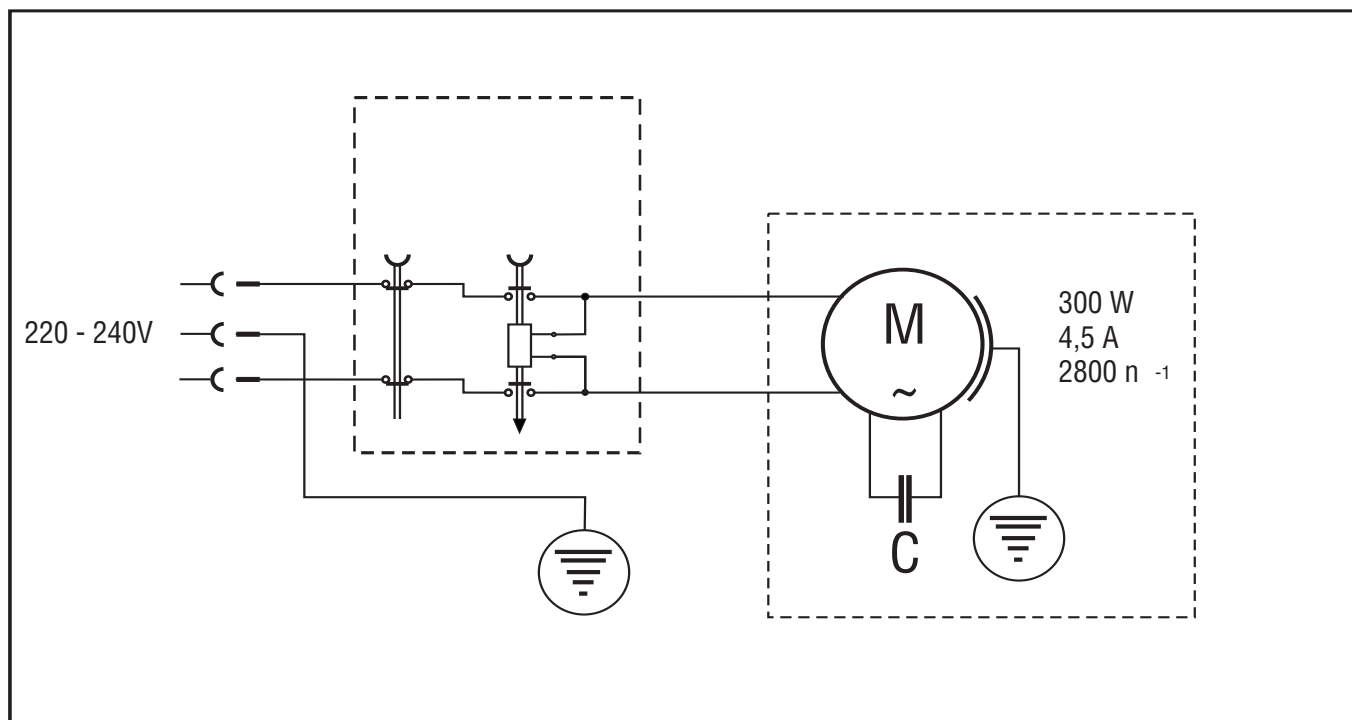
DEDRA poleca taśmy i tarcze ścierne o numerach katalogowych:

- Taśma DED780911 gramatura 80; DED780912 gramatura 120
- Tarcza DED780921 gramatura 80; DED780922 gramatura 120

13. Samodzielne usuwanie usterek

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Maszyna nie działa	Kabel zasilający jest źle podłączony lub uszkodzony W gniazdku nie ma napięcia sieciowego Uszkodzony włącznik	Wcisnąć głębiej wtyczkę do gniazdka, sprawdzić kabel zasilający Sprawdzić napięcie w gniazdku, sprawdzić, czy nie zadziałał bezpiecznik Wymienić włącznik na nowy
Silnik przegrzewa się	Zapchane otwory wentylacyjne	Oczyścić otwory wentylacyjne
Maszyna rusza z trudem	Komora tarczy lub taśmy wypełniona jest trocinami, na skutek niedrożności układu odbierającego trociny Zatarte łożyska silnika	Oczyścić kanały wyrzutników trocin, Przekazać szlifierkę do naprawy
Maszyna po dłuższym okresie użytkowania traci właściwości użytkowe, czuć zapach palonego drewna	Zużyta tarcza lub taśma ścierna	Wymienić tarczę lub taśmę na nową

14. Schemat elektryczny



15. Kompletacja maszyny, uwagi końcowe

- | | | | |
|---------------------------------|--|----------------------|-------------------|
| 1. Szlifierka tarczowo taśmowa. | 2. Stolik roboczy uchylny tarczy | 3. Pozycjoner kątowy | 4. Stolik |
| roboczy uchylny taśmy | 5. Dźwigienki blokujące położenie stolików - szt 3 | | 6. Tarcza ścierna |
| 7. Taśma ścierna | | | |

Uwagi końcowe:

Przy zamawianiu części zamiennych prosimy podać numer seryjny maszyny umieszczony na obudowie głowicy. Prosimy opisać uszkodzoną część, podając orientacyjny termin zakupu szlifierki tarczowo taśmowej.

W okresie gwarancyjnym naprawy dokonywane są na zasadach podanych w Karcie Gwarancyjnej. Reklamowany produkt prosimy przekazać do naprawy w miejscu zakupu (sprzedawca zobowiązany jest przyjąć reklamowany produkt), albo przesłać do Serwisu Centralnego DEDRA - EXIM. Adres poniżej, oraz w Karcie Gwarancyjnej. Prosimy uprzejmie dołączyć kartę gwarancyjną wystawioną przez Importera oraz dowód zakupu elektronarzędzia. Bez tych dokumentów naprawa będzie traktowana jako pogwarancyjna.

Po okresie gwarancyjnym naprawy wykonuje Serwis Centralny. Uszkodzony produkt należy przesłać do Serwisu (koszty wysyłki pokrywa użytkownik).

IMPORTER:

DEDRA - EXIM Sp. z o.o.

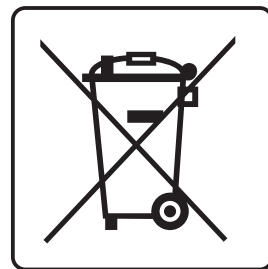
05-800 Pruszków ul.3-go Maja 8

Tel. (22) 73-83-777; fax (22) 73-83-779

E-mail info@dedra.com.pl

Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze opracowanie jest chronione prawem autorskim. Kopiowanie lub rozpowszechnianie Instrukcji Obsługi we fragmentach albo w całości bez zgody DEDRA-EXIM zabronione

16. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się urządzeń elektrycznych i elektronicznych (dotyczy gospodarstw domowych)



Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że niesprawnych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych nie można wyrzucać razem z odpadami bytowymi. Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu urządzenia do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęte bezpłatnie. Informacji o lokalizacji miejsc zbiórki zużytego sprzętu udzielają władze lokalne np. na swoich stronach internetowych.

Prawidłowa utylizacja urządzenia umożliwia zachowanie cennych zasobów i uniknięcie negatywnego wpływu na zdrowie i środowisko, które może być zagrożone przez nieodpowiednie postępowanie z odpadami.

Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

Użytkownicy w krajach Unii Europejskiej

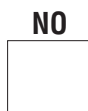
W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.

Pozbywanie się odpadów w krajach poza Unią Europejską

Taki symbol dotyczy tylko krajów Unii Europejskiej.

W razie potrzeby pozbycia się niniejszego produktu prosimy skontaktować się z lokalnymi władzami lub ze sprzedawcą celem uzyskania informacji o prawidłowym sposobie postępowania.

RoHS



Niniejsze elektronarzędzie spełnia wymagania Dyrektywy 2002/95/WE ROHS o ograniczeniu użycia niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

Podstawa prawna:

Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 6 października 2004 sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia wykorzystywania w sprzęcie elektronicznym i elektrycznym niektórych substancji mogących negatywnie oddziaływać na środowisko (Dz. U.229 poz. 2310 z dnia 21 października 2004)

Karta Gwarancyjna

Pieczeń sprzedawcy	Nr katalogowy: DED7809
	Nazwa: Szlifierka tarczowo taśmowa
	Numer seryjny: PL
	Data i podpis

Gwarancja na sprzedany towar nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

WARUNKI GWARANCJI

1. Gwarantujemy sprawne działanie produktu, zgodnie z warunkami techniczno - użytkowymi opisanymi w Instrukcji Obsługi. Udzielamy gwarancji na okres 12 miesięcy licząc od daty zakupu uwidocznionej w niniejszym dokumencie. Reklamacja winna być zgłoszona pisemnie w okresie trwania gwarancji.
 2. Obowiązki gwaranta wykonuje punkt sprzedaży.
 3. Niniejszą gwarancją objęte są usterki spowodowane wadliwymi materiałami, nieprawidłowym montażem, błędami wykonania.
 4. Usterki ujawnione w okresie gwarancyjnym będą usunięte przez DEDRA-EXIM w terminie ustalonym przez strony.
 5. Produkt winien być dostarczony do punktu sprzedaży na koszt własny kupującego.
- Warunkiem rozpatrzenia reklamacji jest przedstawienie:
- prawidłowo wypełnionej Karty Gwarancyjnej,
 - dowód zakupu (ewentualnie jego kopia) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej,
6. Gwarancja nie obejmuje usterek powstałych w wyniku:
 - użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych
 - przeciążenia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej,
 - dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione,
 - dokonywania modyfikacji w konstrukcji,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami i czynnikami zewnętrznymi,
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów, środków konserwujących
 7. Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi (piły tarczowe, wiertła, frezy, itp.).
 8. Tabliczka znamionowa urządzenia powinna być czytelna. Reklamowany egzemplarz należy dokładnie zabezpieczyć przed uszkodzeniami w transporcie. Na ile to możliwe dostarczyć w oryginalnym opakowaniu.

Oświadczenie Nabywcy

Warunki gwarancji są mi znane, co potwierdzam własnoręcznym podpisem:

.....
data i miejsce

.....
podpis kupującego

DEDRA EXIM Sp. z o.o.
 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8
 tel: (+48 / 22) 73-83-777
 fax: (+48 / 22) 73-83-779
<http://www.dedra.pl>
 e-mail: info@dedra.pl



ADNOTACJE O DOKONANYCH NAPRAWACH

L.P.	Data zgłoszenia do naprawy	Data wykonania naprawy	Zakres naprawy , opis czynności naprawczych	Podpis wykonującego naprawę