



Pattex Hot Sticks

WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ wysoka siła klejenia
- ▶ łączy w 2 minuty
- ▶ bezbarwna i elastyczna spoina
- ▶ uniwersalne zastosowanie

ZASTOSOWANIE

Klej termotopliwy do klejenia drewna i materiałów drewnianych, papieru, kartonu metalu i tworzyw sztucznych np.: ABS, twarde PCW. Przykłady zastosowania:

- przytwierdzanie listew drewnianych
- mocowanie przewodów
- prace dekoratorskie i tapicerskie
- łączenie ram obrazów

Klejone powierzchnie muszą być odporne na temp.

+190°C. Nie stosować do klejenia miękkiego PCW, PP, PE, teflonu oraz styropianu (można przyklejać styropian do innych materiałów, jeżeli gorący klej naniesiemy na podłoże, a nie na styropian).

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnie klejone powinny być czyste, suche, całkowicie wolne od kurzu, rdzy, oleju, smaru i wilgoci. Klejone powierzchnie należy odtłuścić. Dla uzyskania lepszej przyczepności kleju należy zmatowić, uszorstnić klejone powierzchnie.

WYKONANIE

Klej nanosić za pomocą pistoletu Pattex Hot Pistol. Wprowadzić wkład klejowy do kanału pistoletu, podłączyć pistolet do sieci i nagrzewać przez 8-10 minut. Naciskając delikatnie język spustowy nanosić klej jednostronnie na sklejaną powierzchnię. Po rozgrzaniu klej można nanosić punktowo lub w formie paska. Części należy natychmiast połączyć i docisnąć krótko, lecz mocno. Po 2 minutach sklejenie jest twarde i obciążalne. Elementy klejone mogą być rozdzielone po ponownym ogrzaniu.

ZALECENIA

Czyszczenie możliwe jest tylko po utwardzeniu się kleju, poprzez ogrzanie lub czyszczenie mechaniczne.



SKŁADOWANIE

Przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach, w chłodnym i suchym miejscu. Należy bezwzględnie unikać temperatur powyżej 50°C i bezpośredniego promieniowania słonecznego, ponieważ naboje mogą się deformować.

DANE TECHNICZNE

Skład:	klej topliwy na bazie octanu etylenowinylowego (EVA)
Gęstość:	około 0,98 g/cm ³
Czas schnięcia otwartego:	około 90 sek. (w zależności od temperatury i podłoża)
Średnica wkładów:	około 11 mm
Temperatura pracy:	około +170-200°C
Odporność termiczna:	max + 60°C



Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa
Centralny Dział Obsługi Klienta:
Tel. (+48) 41 371 01 00 • Fax (+48) 41 374 22 22
www.pattex.pl • infolinia: 800 120 241