



ATLAS GTA

super biała gładź polimerowa

- idealnie biała, idealnie gładka
- aplikacja wałkiem - łatwe, równomierne i błyskawiczne nakładanie bez chłapania
- idealna konsystencja do nakładania i profilowania
- bez pylenia - czyste i bezpieczne wygładzanie „na mokro”
- do szlifowania ręcznego i mechanicznego



Właściwości

ATLAS GTA produkowana jest jako masa na bazie spoiw żywicznych, wypełniaczy mineralnych i dodatków modyfikujących.

Idealnie biała, idealnie gładka - selekcjonowane śnieżnobiałe wypełniacze mineralne o optymalnym uziarnieniu umożliwiają uzyskanie bardzo gładkiej powierzchni bez poprawek.

Optymalna konsystencja do nakładania i profilowania - specjalne dobrane parametry reologiczne pozwalają na łatwą aplikację pacą, wałkiem i agregatem. Gładź idealnie się profiluje, pozwala uzyskać gładką powierzchnię już od pierwszego zaciągnięcia.

Szybka aplikacja wałkiem - wyjątkowa konsystencja oraz wydłużony czas otwarty pozwalają na komfortową aplikację wałkiem w krótkim czasie. Gładź równomiernie się rozprowadza i nie chłapie.

Wytrzymała i elastyczna - elastyczne wiązania polimerowe zapewniają wysoką przyczepność i odporność na pękanie szpachlowanych powierzchni.

Wszystkie poziomy szpachlowania gipsowego: PSG1(Q1), PSG2(Q2), PSG3(Q3), PSG4(Q4).

Bezpieczna aplikacja drugiej warstwy „mokre na mokre” - skrócenie czasu realizacji i minimalne ryzyko powstawania pęcherzy.

Obróbka „na mokro” - wygładzanie na mokro umożliwia uzyskanie gładkiej powierzchni bez pylenia, pozwala na szybkie i czyste realizowanie prac remontowych.

Do szlifowania ręcznego i mechanicznego - uzyskiwana twardość pozwala na łatwą obróbkę powierzchni, zarówno ręcznie jak i mechanicznie.

Przeznaczenie

Wykonywanie gładzi - na powierzchni ścian i sufitów, wewnątrz budynków.

Całopowierzchniowe szpachlowanie płyt gipsowo-kartonowych.

Spoinowanie płyt g-k z użyciem taśm zbrojących.

RODZAJ WARSTW WYKOŃCZENIOWYCH	
powłoki malarskie	+
tapety	+

RODZAJE PODŁOŻY	
beton	+
tynki cementowe, cementowo-wapienne	+
tynki gipsowe	+
płyty gipsowo-kartonowe	+

RODZAJE OBIEKTÓW	
budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia	+
budownictwo handlowe i usługowe	+



Dane Techniczne

Max. grubość warstwy	3 mm
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Wilgotność w pomieszczeniu w trakcie prac	do 70 %
Czas wysychania* (warstwa grubości 1 mm)	do 6 godzin

*) - dotyczy T=20°C, wilgotności względnej 60%

Wymagania techniczne

ATLAS GTA spełnia wymagania PN-EN 15824:2017-07 oraz PN-EN 13963:2008.

ATLAS GTA (2020) Deklaracja właściwości użytkowych nr 175/1/CPR	
EN 15824:2017 Zamierzone zastosowanie: na wewnętrzne ściany, stropy, słupy i ściany działowe	
Przyczepność	0,3 MPa
Reakcja na ogień	A1
EN 13963:2005 EN 13963:2005/AC:2006 Zamierzone zastosowanie: konstrukcje budowlane	
Reakcja na ogień (przy bezpośrednim narażeniu)	A1
Wytrzymałość na zginanie	350 N

Wartość wytrzymałości na zginanie (350 N) dotyczy przypadku, gdy ATLAS GTA zastosowany zostanie razem z taśmą łączeniową Q FO-LATAPES (ITB-KOT-2020/1537 wydanie 1).

Wykonywanie gładzi

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

nośne, wysezonowane do stanu powietrzno-suchego - przyjmuje się, że czas sezonowania podłoża wynosi odpowiednio:

- 1 tydzień na każdy cm grubości dla nowych tynków gipsowych (np. ATLAS SOLARIS), cementowych i cementowo-wapiennych,
- 28 dni dla ścian i stropów betonowych.

Powyższe dane dotyczą warunków standardowych (20 °C i 55% Rh). W innych warunkach czasy te mogą ulec zmianie.

oczyszczone - z warstw mogących osłabić przyczepność gładzi, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby i środków antyadhezyjnych,

zagruntowane

- preparatem gruntującym ATLAS GRUNTOWNIK, ATLAS UNI-GRUNT ULTRA lub ATLAS UNI-GRUNT - w przypadku nadmiernej chłonności podłoża,
- warstwą szczepną ATLAS GRUNTO-PLAST lub ATLAS ULTRAGRUNT - gdy podłoże ma niską chłonność lub charakteryzuje się gładką powierzchnią (np. betonowe stropy i ściany).

Przygotowanie masy

Masa jest gotowa do użycia w przypadku aplikacji ręcznej. Przy aplikacji wałkiem lub aplikacji mechanicznej dopuszcza się rozcieńczenie masy czystą wodą w ilości do 2%. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać. Należy używać mieszadeł, które nie powodują napowietrzania masy.

Nakładanie gładzi

Aplikacja wałkiem

Masę należy nanosić za pomocą wałka z runem minimum 11 mm, równomiernie rozprowadzając ją po podłożu. Naniesioną warstwę wygładzić za pomocą pacy ze stali nierdzewnej.

Aplikacja pacą

Masę należy nakładać równomiernie za pomocą stalowej pacy nierdzewnej, dociskając do podłoża. Nie należy przekraczać maksymalnej grubości warstwy.

Kolejną warstwę masy można aplikować na dwa sposoby:

- na wstępnie związaną warstwę wcześniejszą, gdy jej powierzchnia jest matowo-wilgotna co następuje zazwyczaj po około 2 godzinach przy temperaturze 20 °C i 55 % wilgotności, w przypadku chłonnego podłoża czas ten może ulec skróceniu).
- po stwardnieniu warstwy wcześniejszej - jej powierzchnię przed aplikacją należy zwilżyć wodą, co zminimalizuje zjawisko powstawania pęcherzyków przy nakładaniu.

Aplikacja mechaniczna

Do aplikacji mechanicznej rekomendowane są następujące urządzenia (należy zdemontować główny filtr urządzenia).

Agregat	Dysza	Ciśnienie
WAGNER PS 3.39	531, 533, 535	Maksymalne ciśnienie robocze
WAGNER HC 950	531, 533, 535	
GRACO T-MAX 506	541, 551	
GRACO MARK VII	531, 533	
GRACO MARK X	531, 533	

Szlifowanie

Szlifowanie należy wykonać po całkowitym wyschnięciu powierzchni, ręcznie lub mechanicznie, za pomocą papieru ściernego lub siatek. Zaleca się stosowanie gradacji #150-220.

Bezpyłowa obróbka powierzchni

Bezpyłową obróbkę powierzchni można wykonać po stwardnieniu gładzi. Obrabianą powierzchnię należy zwilżyć wodą za pomocą spryskiwacza i zacierać ruchami okrężnymi za pomocą pacy z gąbką gumową do uzyskania powierzchni o żądanej gładkości.

Wykonanie spoinowania - z użyciem taśmy

Masę nałożyć bezpośrednio w przestrzeń pomiędzy sąsiadującymi płytami, dążąc do pełnego jej wypełnienia. Po wstępnym jej związaniu, nanieść cienką warstwę masy i wkleić taśmę zbrojącą. Taśmę należy docisnąć tak, aby przylegała dokładnie i bez fałd. Następnie powierzchnię taśmy pokryć cienką warstwą masy i pozostawić do stwardnienia.

Masa nadaje się również do szpachlowania główek wkrętów stosowanych do mocowania płyt.



Prace wykończeniowe

Przed rozpoczęciem prac wykończeniowych powierzchnia gładzi musi być odpowiednio sucha i oczyszczona z pyłu powstałego podczas szlifowania. Malowanie i tapetowanie należy poprzedzić gruntowaniem podłoża zgodnie z zaleceniami producenta farby lub tapety.

Do malowania gładzi można stosować:

- farby akrylowe, np. ATLAS ecoFARBA
- lateksowe, np. ATLAS optiFARBA, ATLAS proFARBA.

Zużycie

Wykonywanie gładzi: średnio zużywa się ok. 1,0 kg masy na 1 m² na jedną warstwę, w zależności od aplikowanej grubości i jakości podłoża.

Spoinowanie płyt: średnio zużywa się ok. 0,5 kg na 1 mb połączenia płyt gipsowo-kartonowych. (zużycie zależy od grubości oraz kształtu i sposobu profilowania krawędzi płyt gipsowo-kartonowych).

Opakowania

Pojemniki plastikowe 18 kg i 5 kg.

Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Ważne informacje dodatkowe

Rozwarstwienie masy w opakowaniu (wydzielenie płynu) w okresie jej przechowywania jest zjawiskiem naturalnym. Przed użyciem należy przemieszać masę celem wyrównania konsystencji.

Podczas prac należy uważać, aby nie zanieczyścić materiału pozostającego w opakowaniu, ponieważ może to spowodować pogorszenie jego parametrów. Pozostały w opakowaniu, niewykorzystany materiał należy zabezpieczyć folią, a opakowanie szczelnie zamknąć. Materiał nierozcieńczony wodą można wykorzystać do końca terminu przydatności.

W zależności od preferencji wykonawcy, możliwe jest barwienie masy pigmentem. Rekomendowany jest pigment FOX DEKORATOR kolor Beton Loftowy w ilości 40 ml/18 kg gładzi ATLAS GTA. Tak przygotowana gładź pozwala na lepszą kontrolę postępu wysychania oraz identyfikację miejsc szlifowanych.

Gładzi nie można wykonywać na podłożach narażonych na bezpośrednie działanie wilgoci.

Nie zaleca się wykonywać gładzi w pomieszczeniach o wilgotności względnej powietrza przekraczającej przez dłuższy czas 70%.

W trakcie prac i podczas wysychania gładzi nie wolno narażać jej na przeciągi i silne nasłonecznienie.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Treść Karty Technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2022-02-10

