

# Ceresit

# CE 35

## Fuga szeroka

## SUPER



CE 35

**Cementowa zaprawa do wypełniania spoin o szerokości od 4 do 15 mm**

### WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ uniwersalna w stosowaniu
- ▶ ekonomiczna w użyciu
- ▶ produkowana w 5 kolorach
- ▶ wodo- i mrozoodporna

### ZASTOSOWANIE

Zaprawa Ceresit CE 35 służy do spoinowania płytek ceramicznych i kamiennych (nie marmurowych), kształtek szklanych oraz murów. Może być stosowana wszędzie tam, gdzie nie jest wymagana odkształcalność, wodoszczelność ani odporność chemiczna spoin. Ze względów praktycznych, do płytek na posadzkach oraz płytek na zewnątrz budynków zaleca się używać fug w kolorze szarym.

CE 35 spełnia wymagania normy PN-EN 13888:2009 – klasy CG1 (zaprawa do spoinowania normalnie wiążąca).

Gdy szerokość szczelin między płytkami wynosi do 4 mm, wtedy należy stosować wąskie fugi Ceresit CE 33 lub CE 40. Gdy płytki mocowane są na podłożach odkształcalnych (płyty wiórowe, gipsowo-kartonowe, ogrzewane podłogi, balkony, tarasy), wtedy należy użyć uelastycznionej fugi Ceresit CE 43. Wodoszczelność i odporność na oddziaływanie chemikaliów zapewnia stosowanie fug Ceresit CE 44, CE 47 lub CE 48. Dyatację, spoiny w narożach ścian, w połączeniach ścian z posadzką i przy urządzeniach sanitarnych należy wypełnić silikonem Ceresit CS 25 MicroProtect.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Brzegi płytek oczyścić z zabrudzeń. Do spoinowania przystąpić, gdy materiał mocujący płytki jest stwardniały i wyschnięty. Sprawdzić wcześniej, czy zaprawa CE 35 nie brudzi trwale płytek. Oczyszczone brzegi płytek zwilżyć wilgotną gąbką. Do spoinowania murów przystąpić, gdy zaprawa murarska całkowicie stwardniała i wyschła. Szczeliny między cegłami oczyścić z zabrudzeń. Powierzchnia muru musi być sucha.

### WYKONANIE

Do odmierzonej ilości czystej, chłodnej wody wsypywać CE 35 i mieszać, aż do uzyskania jednorodnej masy bez grudek. Nie używać rdzewiejących naczyń i narzędzi. W zależności od ilości dodanej wody otrzymuje się konsystencję zaprawy do spoinowania płytek posadzkowych, ściennych lub murów.



#### 1. Spoinowanie płytek posadzkowych

Zaprawę o półpłynnej konsystencji rozprowadzać po powierzchni płytek gumowym zgarniakiem lub packą. Zgarnąć nadmiar materiału, a następnie często płukaną i odsączoną, porowatą gąbką oczyścić powierzchnię płytek. Po lekkim przeschnięciu przetrzeć całą posadzkę gładką, wilgotną gąbką. Wyschnięty nalot usunąć z płytek suchą szmatką.

#### 2. Spoinowanie płytek ściennych lub posadzkowych

Zaprawę o plastycznej konsystencji wciskać w szczeliny między płytkami przy pomocy gumowej packi. Po wstępnym przeschnięciu płytki oczyścić często płukaną i odsączoną, porowatą gąbką. Gdy spoiny przesychają zbyt szybko, należy je zwilżyć lekko wilgotną, gładką gąbką. Wyschnięty nalot usunąć z płytek suchą szmatką.

#### 3. Spoinowanie murów

Zaprawę o wilgotnej konsystencji nakładać w spoiny między cegłami, a następnie wygładzać spoinówkami – stalowymi kielniami, nieco węższymi niż szerokość spoin. Najpierw krótką spoinówką wypełniać spoiny pionowe, a potem dłuższą – poziome. Prace prowadzić od góry do dołu. Nadmiar zaprawy wymiatać „na sucho” szczotką.

## UWAGA

Prace należy wykonywać w suchych warunkach, przy temperaturze powietrza i podłoża od +5°C do +25°C.

Wszelkie dane odnoszą się do temperatury +23°C i wilgotności względnej powietrza 50%. W innych warunkach należy uwzględnić szybsze lub wolniejsze twardnienie i przesychnięcie materiału.

Zbyt późne lub zbyt intensywne przecieranie spoin może spowodować odśluszczenie kruszywa i w konsekwencji szorstką ich powierzchnię.

Nadmierna ilość wody użyta do wymieszania zaprawy może powodować pękanie i obniżenie wytrzymałości spoin. Zawilgocenie podłoża, niejednokrotne dozowanie wody i niejednorodne warunki przesychniania mogą powodować różnice w kolorystyce spoin.

W celu uniknięcia różnicy w odcieniach, w jednym pomieszczeniu należy stosować CE 35 o tym samym numerze szarży produkcyjnej umieszczonym na każdym opakowaniu.

CE 35 zawiera cement i po zmieszaniu z wodą ma odczyn alkaliczny. W związku z tym należy chronić naskórek i oczy. W przypadku kontaktu materiału z oczami płukać je obficie wodą i zasięgnąć porady lekarza.

Zawartość chromu VI – poniżej 2 ppm w okresie ważności wyrobu.

## ZALECENIA

Świeżo wykonane spoiny chronić przed deszczem, rosą i spadkiem temperatury poniżej +5°C do czasu, aż spoiny będą całkowicie stwardniałe i wyschnięte.

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i zalecany sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy. Oprócz podanych zaleceń, prace należy wykonywać zgodnie ze sztuką budowlaną i zasadami BHP.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania.

Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej traci ważność karty wcześniejsze.

## SKŁADOWANIE

Do 12 miesięcy od daty produkcji przy składowaniu na paletach, w suchych warunkach i w oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach.

## OPAKOWANIA

Torby 5 kg i worki 25 kg.

## DANE TECHNICZNE

Baza: mieszanka cementów z wypełniaczami mineralnymi i modyfikatorami polimerowymi

Gęstość nasypowa: ok. 1,3 kg/dm<sup>3</sup>

Proporcje mieszania:

- konsystencja półpłynna ok. 1,1 l wody na 5 kg  
ok. 5,5 l wody na 25 kg  
- konsystencja plastyczna ok. 0,8 l wody na 5 kg  
ok. 4,0 l wody na 25 kg  
- konsystencja wilgotna ok. 0,5 l wody na 5 kg  
ok. 2,5 l wody na 25 kg

Temperatura stosowania: od +5°C do +25°C

Czas zużycia: do 2 godz.

Ruch pieszcy: po 24 godz.

Odporność na ścieranie (wg normy PN-EN 13888): ≤ 2000 mm<sup>3</sup>

Wytrzymałość na zginanie (wg normy PN-EN 13888):

- po przechowywaniu w warunkach suchych: ≥ 2,5 MPa  
- po cyklach zamrażania i rozmrażania: ≥ 2,5 MPa

Wytrzymałość na ściskanie (wg normy PN-EN 13888):

- po przechowywaniu w warunkach suchych: ≥ 15 MPa  
- po cyklach zamrażania i rozmrażania: ≥ 15 MPa

Skurcz (wg normy PN-EN 13888): ≤ 3 mm/m

Absorpcja wody (wg normy PN-EN 13888):

- po 30 min: ≤ 5 g  
- po 240 min: ≤ 10 g

Odporność na temperaturę: od -30°C do +70°C

Orientacyjne zużycie przy typowych grubościach płytek:

| rozmiar płytek [cm] | szerokość spoin [mm] | ilość CE 35 [kg/m <sup>2</sup> ] |
|---------------------|----------------------|----------------------------------|
| 10 x 10             | 5                    | 1,2                              |
| 10 x 20             | 5                    | 0,6                              |
| 10 x 20             | 8                    | 0,9                              |
| 30 x 30             | 10                   | 0,8                              |

Wyrób zgodny z normą PN-EN 13888:2009.



Henkel Polska Sp. z o.o.  
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa  
Centralny Dział Obsługi Klienta:  
Tel. (+48) 41 371 01 00 • Fax (+48) 41 374 22 22  
www.ceresit.pl • infolinia: 800 120 241