

Nr. kat.

554

szary 15

557

betonowo-szary 14



Fuga szeroka 3-30 mm - wysokowytrzymała



Wysokowytrzymała, cementowa, szybkowiążąca, zawierająca tras reński zaprawa fugowa do spoinowania powierzchni podlegających wysokim obciążeniom. Spełnia wymagania CG2 WA zgodnie z normą PN-EN 13888.

Produkt o niskiej zawartości chromianów zgodnie z Rozporządzeniem (WE) Nr 1907/2006, załącznik XVII.

- Do spoin o szerokości od 3 do 30 mm
- Szczególnie nadaje się do kuchni przemysłowych, warsztatów, pralni i innych obszarów przemysłowych i usługowych
- Wysoka wytrzymałość na obciążenia mechaniczne i ścieranie
- Spełnia wymagania dla zapraw na bazie żywic reaktywnych w odniesieniu do wytrzymałości na ścieranie $\leq 250 \text{ mm}^3$ i ścisnienie $\geq 45 \text{ N/mm}^2$
- Szczelna struktura dzięki technologii Mikrodur®
- Wysoka odporność na zmienne cykle zamrażania i rozmrażania oraz czyszczenie wodą pod ciśnieniem
- Wysoka przyczepność do krawędzi
- Wytrzymałość na ścisnienie w warunkach suchych $\geq 60 \text{ N/mm}^2$, po cyklach zamrażania i rozmrażania $\geq 75 \text{ N/mm}^2$
- Dopuszczenie do stosowania w przemyśle stoczniowym jako produkt systemowy
- Licencja EMICODE® wg GEV: EC1^{PLUS} R bardzo niski poziom emisji^{PLUS}
- Na ściany i podłogi, w pomieszczeniach i na zewnątrz

Zastosowanie	Do spoinowania materiałów okładzinowych z kamionki, gresu, płyt betonowych i z kamienia naturalnego. Nie stosować na chłonne okładziny ceramiczne. Szczególnie nadaje się do fugowania powierzchni narażonych na wysokie, mechaniczne obciążenia w warsztatach, pralniach, kuchniach przemysłowych oraz innych obiektach przemysłowych i usługowych, w basenach kąpielowych oraz na balkonach i tarasach. Również nadaje się na podłogi ogrzewane.
Proporcje mieszania	3,75-4,25 l wody : 25 kg Sopro TFb
Czas dojrzewania	3-5 minut
Czas użycia	25-35 minut; związanej zaprawy nie należy uzdatniać do ponownego użycia przez dodanie wody lub zmieszanie ze świeżą zaprawą
Możliwość chodzenia	Po ok. 1,5 godzinach
Możliwość obciążania	Całkowite po ok. 6 godzinach
Temperatura stosowania	Od +5°C do maks. +25°C (podłoże, materiał, powietrze).
Szerokość spoiny	3 – 30 mm
Zużycie	Ok. 2,5 kg/m ² przy formacie płytek 11,5x24 cm i szerokości spoiny ok. 10 mm.
Składowanie	W zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, na paletach, 12 miesięcy od daty produkcji.
Opakowania	Worek 25 kg

Właściwości

Fuga szeroka Sopro TFb jest wysokowytrzymałą, cementową, szybkowiążącą zaprawą fugową do spoin o szerokości 3-30 mm, która spełnia wymagania CG2 WA zgodnie z normą PN-EN 13888. Dzięki zastosowaniu technologii Mikrodur® i specjalnych dodatków charakteryzuje się wysokowytrzymałą, szczerłą strukturą, a przez to wysoką odpornością na obciążenia mechaniczne i ścieranie. Zawartość trasy zmniejsza ryzyko powstawania wykwitów wapiennych.

Jakość

Wysokie parametry produktu potwierdzone badaniami każdej wyprodukowanej partii.

Sposób użycia

Szczeliny fugowe, przed stwardnieniem zaprawy klejowej należy dokładnie oczyścić. Do spoinowania przystąpić po związaniu zaprawy klejowej (szczegółowe informacje znajdują się w karcie technicznej produktu).

Do czystego pojemnika wlać 3,75-4,25 l wody na 25 kg worek zaprawy Sopro TFb, następnie dodać zaprawę i wymieszać mechanicznie przy pomocy mieszadła śrubowego aż do uzyskania jednolitej, bez grudek, masy. Dla szybkiego uzyskania homogenicznego materiału, najpierw konsystencja powinna być nieco gęstsza (dodać mniej wody), następnie należy dodać pozostałą część wody do zalecanej ilości. Po upływie czasu dojrzewania, 3-5 minutach, ponownie dokładnie wymieszać.

Zaprawę fugową Sopro TFb nanieść na powierzchnię okładziny przy pomocy pacy do fugowania. Wprowadzić do oczyszczonych szczelin, lekko zwilżonych wodą w zależności od grubości i chłonności płytek, dokładnie wypełniając całą przestrzeń między płytkami. Wypełnionych szczelin nie obsypywać suchą zaprawą fugową.

Po odpowiednim czasie (fuga tężeje w szczelinie) zafugowaną okładzinę z płytek zmyć do czysta, po przekątnej do siatki spoin, bez wymywania ich powierzchni. Zaspoinowana powierzchnia staje się dzięki temu odpowiednio ukształtowana i wygładzona. Podczas procesu utwardzania spoinę ewentualnie zwilżyć czystą wodą.

Uwaga:

W przypadku materiałów okładzinowych ceramicznych z profilowaną, szorstką i nie szklioną powierzchnią oraz polerowanych gresów, które na powierzchni posiadają zróżnicowaną wielkość mikropory, zalecane jest zwilżenie okładziny i przeprowadzenie próbnego fugowania dla sprawdzenia możliwości zmycia pozostałości cementu i pigmentów. Przy zmywaniu, wodę często wymieniać. Również przy spoinowaniu kamienia naturalnego należy przeprowadzić próbę.

Świeżo wypełnione spoiny należy chronić przed szkodliwym dla procesu utwardzania wpływem wysokiej temperatury, wiatru, deszczu lub mrozu.

Przebieg wiązania i kolorystyka twardniejącej zaprawy w istotny sposób uzależnione są od równomiernego nawilżenia w procesie wiązania. Szczególnie mocno chłonne elementy budowlane, jak i tradycyjne zaprawy grubowarstwowe, zastosowane pod ceramiczne materiały okładzinowe, mogą prowadzić do zmiany odcienia zaprawy fugowej, który jednak w ciągu trwania procesu wysychania może się wyrównać.

Dla zapewnienia uzyskania równomiernej barwy, zwłaszcza w przypadku silnych pigmentów i ciemnych kolorów zapraw fugowych, należy dokładnie przestrzegać podanej ilości wody, materiał dokładnie wymieszać, a także przestrzegać czasu dojrzewania. Przy zmywaniu należy stosować możliwie najmniejszą ilość wody, wodę często wymieniać i nie pozostawiać jej na powierzchni fugi. Przetarcie gąbką do sucha umytej spoiny zmniejsza ryzyko późniejszego powstawania wykwitów i wzmacnia intensywność barwy na powierzchni spoiny.

Nie płukane, zanieczyszczone piaski z zapraw grubowarstwowych lub farbujące substancje z przylegających materiałów budowlanych mogą powodować powstawanie plam.

Preparaty kwasowe, w zależności od stopnia stężenia, mogą prowadzić do uszkodzenia i zniszczenia cementowej zaprawy fugowej.

Z tego powodu aplikując kwasowe preparaty czyszczące należy dokładnie przestrzegać instrukcji stosowania producenta.

Przed zastosowaniem takiego środka, powierzchnię zwilżyć wodą i po oczyszczeniu natychmiast zmyć odpowiednią ilością wody.

W przypadku użycia produktu na okładzinach o przewidywanych, wysokich obciążeniach detergentami, kwasami lub w zbiornikach z wodą agresywną dla betonu, prosimy o kontakt z naszym Działem Wsparcia Technicznego.

Prosimy o zapoznanie się z tabelą odporności chemicznej!

Jeśli zaprawa fugowa Sopro TFb stosowana jest w basenach, należy uwzględnić następujące zasady:

Uzdatnianie i wymagania higieniczne wody na potrzeby basenów kąpielowych i pływalni muszą odpowiadać normie DIN 19643-1.

Woda do napełniania i woda w nieszczelnym basenie dodatkowo powinny wykazywać następujące właściwości:

Parametr	Woda do napełniania (przed uzdatnianiem)	Woda w basenie (poddana uzdatnianiu)
Wartość pH	7,0-8,5	6,5-7,5
Kwasowość wody	≥ 1,5 mmol/l	≥ 0,7 mmol/l
Zawartość wapnia	50-125 mg/l (odpowiada twardości wody 7-17,5°dH)	50-125 mg/l (odpowiada twardości wody 7-17,5°dH)

Jeśli powyższe wartości nie będą utrzymywane w sposób ciągły, może to doprowadzić do chemicznego uszkodzenia fugi Sopro TFb. Technologia uzdatniania wody musi zostać odpowiednio dopasowana.

Charakterystyka chemiczna wody powinna być utrzymywana na poziomie równowagi węglanowo-wapniowej.

Dane czasowe	Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +23°C, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe.
Narzędzia	Mieszarka mechaniczna z mieszadłem śrubowym, nierdzewna kielnia, paca do spoinowania, gąbka i zestaw rolkowy do zmywania. Czyszczenie narzędzi: wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy.
Certyfikaty	Uniwersytet Techniczny (TUM), Monachium: - „Sopro TFb 554” spełnia wymagania pod względem wytrzymałości na ścieranie zgodnie z normą EN 12808-2 oraz wytrzymałości na rozciąganie przy zginaniu i wytrzymałości na ściskanie zgodnie z normą EN 12808-3 oraz dotyczące klasyfikacji CG2 A zgodnie z normą EN 13888. Ponadto spełnia wymagania dla zapraw na bazie żywic reaktywnych klasy RG pod względem wytrzymałości na ścieranie $\leq 250 \text{ mm}^3$ i wytrzymałości na ściskanie $\geq 45 \text{ N/mm}^2$ zgodnie z normą EN 13888. Określone wyniki badań wytrzymałości na ściskanie: w warunkach suchych $\geq 60 \text{ N/mm}^2$, po cyklach zamrażania i rozmrażania $\geq 75 \text{ N/mm}^2$. BG Verkehr, Hamburg: - dopuszczenie do stosowania w przemyśle stoczniowym jako produkt systemowy 2.4. (ściana): Nr homologacji MED 118.316, Nr homologacji USCG 164.112/EC0736/118.316. Świeża warstwa Sopro TFb: maks. 708 g/m². Pozostałe produkty w systemie 2.4: Sopro EPG 522, Sopro QS 507, Sopro PU-FD 570, Sopro QS 511, Sopro No.1 400, płytki okładzinowe (min. 145 mm, grubość 5 mm). Grubość systemu $\leq 11 \text{ mm}$, fuga $\leq 5 \text{ mm}$. - dopuszczenie do stosowania w przemyśle stoczniowym jako produkt systemowy 3.6. (podłoga): Nr homologacji MED 124.115, Nr homologacji USCG 164.117/EC0736/124.115. Świeża warstwa Sopro TFb: maks. 827 g/m². Pozostałe produkty w systemie 3.6: Sopro EPG 522, Sopro QS 507, Sopro PU-FD 571, Sopro QS 511, Sopro No.1 400, płytki okładzinowe (min. 145 mm, grubość 5 mm). Grubość systemu $\leq 11 \text{ mm}$, fuga $\leq 5 \text{ mm}$. Szczegółowe informacje znajdują się w kartach technicznych produktów!
Licencja	EMICODE® wg GEV: EC1 ^{PLUS} R bardzo niski poziom emisji ^{PLUS}
Wskazówki BHP	Oznakowanie zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1272/2008 (CLP) GHS05, GHS07 Symbol: Niebezpieczeństwo Zawiera: cement portlandzki, Cr(VI) < 2 ppm Wskazania zagrożeń: H315 Działa drażniąco na skórę. H318 Powoduje poważne uszkodzenie oczu. H335 Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Środki Ostrożności: P102: Chronić przed dziećmi. P261 Unikać wdychania pyłu. P280 Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. P302+P352 JEŚLI NA SKÓRĘ: Umyć dużą ilością wody. P305+P351+P338 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. P310 Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ. P332+P313: W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. Polecenia specjalne: brak. Specjalne postanowienia zgodne z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak.