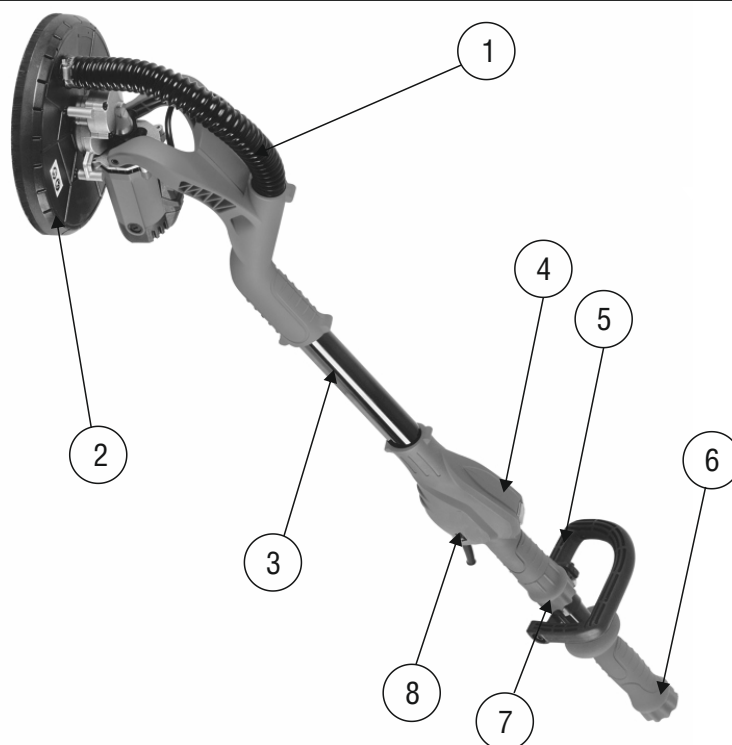




Przeczytaj
Instrukcję

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Aktualna dla egzemplarzy zakupionych po: 1 stycznia 2013 r.



Fot. 1. Szlifierka wysięgnikowa A142220

1) przewód odpylający szlifierki, 2) głowica szlifierki, 3) wysięgnik szlifierki, 4) włącznik, 5) uchwyt dodatkowy, 6) gniazdo przyłączeniowe odkurzacza typu przemysłowego, 7) nakrętka regulacji długości, 8) pokrętło regulacji obrotów

SPIS TREŚCI:

1. Deklaracja Zgodności WE (EC)
2. Przeznaczenie maszyny
3. Ograniczenia użycia
4. Dane techniczne
5. Bezpieczeństwo pracy
6. Przygotowanie do pracy
7. Podłączenie do sieci
8. Włączanie maszyny
9. Użytkowanie maszyny

10. Bieżące czynności obsługowe
11. Zalecane akcesoria i części zamienne
12. Samodzielne usuwanie usterek
13. Uwagi końcowe, kompletacja maszyny
14. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się urządzeń elektronicznych i elektrycznych
15. Rysunek złożeniowy, wykaz części
16. Schemat elektryczny
17. Karta gwarancyjna

Podczas pracy urządzeniem elektrycznym zaleca się zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa pracy, w celu uniknięcia wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub obrażenia mechanicznego.

Przed przystąpieniem do eksploatacji urządzenia prosimy uprzejmie o zapoznanie się z treścią Instrukcji Obsługi. Prosimy o zachowanie Instrukcji.

Rygorystyczne przestrzeganie wskazówek i zaleceń zawartych w Instrukcji Obsługi wpłynie na przedłużenie żywotności Państwa urządzenia.

1. DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE dla partii: 11300001-11300700

DEDRA EXIM Sp z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8, deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Maszyna: Szlifierka do powierzchni gipsowych

Nr katalogowy: A142220

Funkcja: Patrz Instrukcja Obsługi

Rok produkcji: 2013

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE (EC):

2004/108/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących kompatybilności elektromagnetycznej (Electromagnetic compatibility) co potwierdzono atestem zgodności nr. E8N 120670333037 wydanym przez Tuv Sud Ridlerstrasse 65 80339 Munchen Germany

2006/42/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących maszyn (Machinery safety) co potwierdza atestem zgodności nr. M8A 120570333026, wydany przez Tuv Sud Ridlerstrasse 65 80339 Munchen Germany

oraz wymagania zasadnicze w RP:

Dz. U.2007 nr 82 poz. 556 Ustawa z dnia 13.04.2007 r. o kompatybilności elektromagnetycznej

Dz. U.2008 nr 199 poz. 1228 Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21.10.2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn

Zastosowane normy zharmonizowane:

EN 60745-1/A11:2010, EN 60745-2-3:2011, EN 55014-1/A2:2011, EN 55014-2/A2:2008, EN 61000-3-2/A2:2009, EN 61000-3-3:2008

13

Waldemar Łabudzki

Pruszków 2013-01 01

Deklaracja zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli maszyna zostanie zmieniona, przebudowana lub jest użytkowana niezgodnie z Instrukcją Obsługi.

Osoba upoważniona do przygotowywania i sporządzania deklaracji zgodności oraz dokumentacji technicznej: kierownik działu technicznego i serwisu - Grzegorz Ratyński

DEDRA EXIM Sp. z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8

Dyrektor Techniczny

mgr inż. Waldemar Łabudzki

2. Przeznaczenie maszyny

Szlifierka do powierzchni gipsowych model A142220 jest produktem technologicznie zaawansowanym zaprojektowanym do szlifowania ścian i sufitów z płyt gipsowo kartonowych pokrytych gładzią gipsową. W konstrukcji szlifierki zastosowano system odpylający. Podłączenie szlifierki do odkurzacza typu przemysłowego przeznaczonego do odprowadzania pyłu gipsowego pozwala w czasie pracy znacznie ograniczyć rozprzestrzenianie się urobku. Odkurzacze nie stanowią wyposażenia maszyny.

Szlifierka jest wyposażona w wysięgnik, pozwalający operatorowi na prowadzenie prac związanych ze szlifowaniem powierzchni ścian i sufitów w zasięgu do 3,0 - 3,5 m. Ruchoma (uchyłna) głowica maszyny pozwala na operowanie wysięgnikiem na dowolnej powierzchni ściany, sufitu czy nawet podłogi. Zastosowanie odpowiedniej ziarnistości papieru ściernego umożliwia także usuwanie farb lub klejów z tynków i powierzchni metalowych. Szlifowane powierzchnie muszą być suche.

3. Ograniczenia użycia

Szlifierka model A142220 może być użytkowana tylko zgodnie z zamieszczonymi w dalszej treści **“Dopuszczalnymi warunkami pracy”**.

Nie należy pracować szlifierką wysięgnikową bez jej podłączenia do systemu odprowadzania urobku. Stosować jako system odprowadzania urobku odkurzacze przemysłowe przeznaczone do odprowadzania pyłu gipsowego. Należy bezwzględnie stosować się do zaleceń eksploatacyjnych producentów odkurzaczy oraz dobrać specjalne worki umożliwiające skuteczne i bezpieczne dla odkurzacza pochłanianie drobin pyłu gipsowego. Poradzić się sprzedawcy.

Nie stosować odkurzaczy domowych z powodu możliwości ich zniszczenia drobinami pyłu gipsowego.

W konstrukcji i budowie szlifierki nie przewidziano zastosowań urządzenia do celów profesjonalnych/zarobkowych. Szlifierka przeznaczona jest dla majsterkowiczów lub do użytku domowego.

Obrabiane powierzchnie gipsowo kartonowe powinny być suche, bez wystających elementów (gwoździe, śruby i wszelkie inne obce detale zabudowy mogą uszkodzić krążek ścierny i tarczę szlifierki).

Samowolne zmiany w budowie mechanicznej i elektrycznej, wszelkie modyfikacje, i czynności obsługowe nie opisane w Instrukcji Obsługi będą traktowane za bezprawne i powodują natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych. Użytkowanie niezgodnie z przeznaczeniem bądź z Instrukcją Obsługi oraz przekraczanie dopuszczalnych parametrów pracy spowoduje utratę Praw Gwarancyjnych.

Szlifierka może być użytkowana tylko w pomieszczeniach zamkniętych o sprawnie działającej wentylacji. Nie użytkować elektronarzędzia w warunkach wilgoci.

4. Dane techniczne

Szlifierka do powierzchni gipsowych model A142220

Silnik elektryczny:	komutatorowy
Napięcie:	230 V, ~50Hz
Moc znamionowa silnika:	750 W
Klasa ochronności:	II
Prędkość obrotowa:	1000÷2100 obr/min
Średnica krążka ściernego:	225÷230 mm
Długość szlifierki:	1100÷1700 mm
Masa netto:	4,1 kg

5. Bezpieczeństwo pracy



Prosimy uprzejmie o dokładne zapoznanie się z treścią tego rozdziału celem maksymalnego ograniczenia możliwości powstania urazu bądź wypadku spowodowanego niewłaściwą obsługą lub nieznajomością Przepisów Bezpieczeństwa Pracy.

Ogólne warunki bezpieczeństwa miejsca pracy

- Należy utrzymywać strefę pracy w porządku i czystości. Stanowisko źle oświetlone, na którym jest nieporządek może być przyczyną wypadku.
- Nie pracować urządzeniem w pobliżu środków wybuchowych (łatwopalnych, gazów, pyłu itp.). Podczas pracy urządzeniem wytwarzane są iskry mogące być przyczyną zapłonu
- Dzieci nie mogą przebywać w pobliżu urządzenia w trakcie pracy. Urządzenie musi być tak przechowywane, aby było niedostępne dla dziecka. Przebywanie osób trzecich może skutkować utratą kontroli nad urządzeniem.

Bezpieczeństwo elektryczne

- Wtyczka musi być dopasowana do gniazda zasilającego. Zabronione jest używanie przewodów, w których wtyczka była przerabiana. Zabronione jest używanie adapterów tyczki z uziemieniem ochronnym. Nie modyfikowane wtyczki i odpowiednie gniazda zmniejszają ryzyko powstania wypadku.
- Unikać kontaktu z uziemioną powierzchnią np.: lodówek, radiatorów, rur. Porażenie prądem jest większe, gdy ciało użytkownika jest uziemione.
- Nie wystawiać urządzenia na działanie deszczu i wilgoci. Przedostanie się wody do urządzenia zwiększa ryzyko porażenia prądem.
- Dbać o przewód zasilający. Nigdy nie używać przewodu do przenoszenia narzędzia, ciągnięcia lub wyciągania wtyczki z kontaktu. Przewód zasilający chronić przed działaniem ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomymi częściami urządzenia.
- Pracując narzędziami, które przeznaczone są do pracy na zewnątrz należy używać odpowiednich przedłużaczy (do pracy na zewnątrz pomieszczeń). Zastosowanie odpowiedniego przedłużacza zmniejszy ryzyko porażenia prądem.
- Jeżeli urządzenie pracuje w wilgotnej atmosferze sieć zasilająca musi być wyposażona w zabezpieczenie różnicowo-

Bezpieczeństwo osób

- Zachować ostrożność. Podczas pracy narzędziem należy pracować z rozwagą i ostrożnością. Nie używać narzędzia, gdy jest się zmęczonym, pod wpływem leków, alkoholu lub innych środków odurzających (np. narkotyki). Nieuwaga może być przyczyną powstania urazu ciała.
- W trakcie pracy należy używać środki ochrony indywidualnej. Zawsze używać okularów ochronnych. Noszenie wyposażenia ochronnego dostosowanego do rodzaju pracy elektronarzędzia zmniejsza ryzyko powstania obrażeń ciała.
- Należy unikać niezamierzonego uruchomienia narzędzia. Zawsze należy upewnić się przed włożeniem wtyczki do kontaktu sieci zasilającej, czy wyłącznik jest w pozycji wyłączony. Podłączenie narzędzia do sieci zasilającej, przenoszenie, podczas gdy palec znajduje się na włączniku może być przyczyną wypadku.
- Usunąć, wszelkie klucze narzędzia nastawcze przed uruchomieniem narzędzia. Klucze, narzędzia umieszczone się w ruchomych częściach urządzenia może być przyczyną wypadku.
- Starać się nie przyjmować nienaturalnych pozycji przy pracy. Pozycja w trakcie pracy musi gwarantować utrzymanie równowagi i stabilność. Gwarantuje to lepsze panowanie nad narzędziem.
- Należy mieć odpowiedni ubiór roboczy. Stój nie powinien być luźny, nie powinno się nosić luźniej i długiej biżuterii. Włosy luźne części stroju powinny być zabezpieczone przed możliwością przechwycenia przez ruchome części urządzenia.
- Podłączając do narzędzia urządzenie odsysające, wychwytyjące pył, urobek należy upewnić się, że oba urządzenia są prawidłowo podłączone i będą prawidłowo użyte. Urządzenia odsysające polepszają warunki pracy i zmniejszają ryzyko wystąpienia wypadku.

Obsługa urządzenia i jego eksploatacja

- Nie przeciążać urządzenia. Do pracy należy używać narzędzi przeznaczonych do danego typu pracy. Dobry dobór narzędzia do wykonywanej pracy zwiększa wydajność i zwiększa bezpieczeństwo.
- Nie używać urządzenia, w którym nie działa wyłącznik/włącznik. Tak wadliwe urządzenie należy oddać do naprawy.
- Maszynę może użytkować osoba, która dokładnie zapoznała się i zrozumiała treść Instrukcji Obsługi.
- W czasie pracy należy stosować środki ochrony osobistej: okulary ochronne, maskę przeciwpyłową i odzież roboczą.
- Wszelkie regulacje, konserwacje lub czynności obsługowe (np. wymiana krążków ściernych) należy dokonywać przy wyjętej z gniazda wtyczce.
- Nie przebywać w płaszczyźnie wirowania głowicy szlifierskiej.
- Narzędzie, w które wyposażono maszynę, w czasie pracy wiruje z bardzo dużą prędkością, stwarzając ryzyko zranienia palców i dłoni.
- Maszynę należy włączać do sieci zasilającej jedynie na czas pracy. Po włączeniu zasilania w miejscu pracy nie powinny znajdować się osoby niepowołane. Maszyna jest szczególnie niebezpieczna dla dzieci, dlatego należy dołożyć szczególnej troski, aby urządzenie było absolutnie niedostępne dla dzieci.
- Nie zbliżać rąk do wirującej głowicy. Wszelkie czynności należy wykonywać po całkowitym zatrzymaniu maszyny.
- W czasie pracy nie przeciążać maszyny, stosować jedynie niezbędny do prawidłowego szlifowania nacisk na maszynę.
- Wszelkie osłony tarczy, wszelkie elementy odpowiedzialne za bezpieczeństwo muszą być utrzymywane w pełnej sprawności technicznej. W przypadku ich uszkodzenia należy niezwłocznie je naprawić lub wymienić. Zabroniona jest praca z niesprawnymi albo uszkodzonymi elementami systemu bezpieczeństwa. Użytkowanie maszyny ze zdemontowanymi elementami ochrony mechanicznej jest zabronione.
- Każdorazowo przed rozpoczęciem prac sprawdzić stan techniczny krążków ściernych. W przypadku wykrycia zużycia lub rozerwania nie uruchamiać maszyny, wymienić krążek na nowy.
- Nie należy pracować zużytym narzędziem.
- Zabronione jest obrabianie elementów innych niż zgodne z przeznaczeniem maszyny. Stosować się do ograniczeń użycia.
- Zabronione jest stosowanie krążków ściernych, które nie odpowiadają parametrom technicznym podanym w Instrukcji.
- Przed rozpoczęciem pracy każdorazowo upewniać się, czy krążek ścierny nie wchodzi w kontakt z elementami stałymi maszyny. W razie potrzeby dokonać dodatkowych czynności związanych z zamocowaniem krążka.
- Przed pierwszym uruchomieniem sprawdzić, czy napięcie zasilania odpowiada wartości podanej na tabliczce znamionowej.
- Nie podnosić szlifierki ciągnąc za kabel zasilający i nie ciągnąć za kabel wyjmując wtyczkę z gniazdka.
- Zabronione jest pozostawianie maszyny na deszczu bądź użytkowanie jej przy dostępie wilgoci.
- Po zakończeniu pracy należy odłączyć wtyczkę z gniazdka. Nie pozostawiać podłączonej maszyny bez dozoru.

6. Przygotowanie do pracy

Szlifierka wysięgnikowa A142220 wymaga zamocowania (na rzep) krążka ściernego o odpowiedniej ziarnistości oraz podłączenia maszyny do odkurzacza przemysłowego. Następnie należy zamocować dołaczony do urządzenia uchwyt pomocniczy (poz. 5, fot. 1) i ustawić teleskopowy wysięgnik na żadaną długość. W tym celu należy poluzować plastikową nakrętkę (poz. 7, fot. 1) na końcu szlifierki i wysunąć wysięgnik.

W tylnej części wysięgnika maszyny znajduje się króciec przyłączeniowy, który jest przeznaczony do podłączenia przewodu ssącego odkurzacza przemysłowego (poz. 6, fot. 1). W celu podłączenia odkurzacza przemysłowego należy poluzować nakrętkę króćca, wsunąć końcówkę węża i zaciśnąć poluzowaną wcześniej nakrętkę. Podłączyć do sieci obie maszyny. Szlifierka jest gotowa do pracy.

Montaż uchwytu (fot. 2)

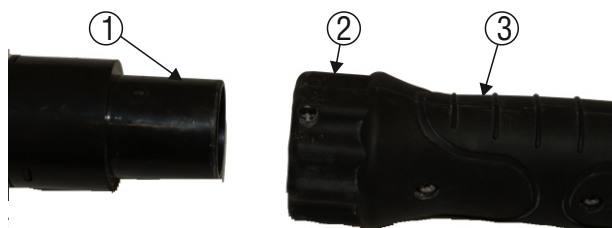
1. Poluzować śrubę uchwytu (1) i odblokować ruchomą część uchwytu (2).
2. Nałożyć uchwyt na ramię szlifierki.
3. Zamknąć uchwyt, wsuwając wycięcie ruchomej części w wycięcie w elemencie nieruchomym (3).
4. Dokręcić śrubę i usztywnić uchwyt.



Fot. 2. Uchwyt szlifierki
1) śruba mocująca, 2) część ruchoma uchwytu,
3) część nieruchoma uchwytu

Montaż przewodu ssącego odkurzacza przemysłowego

1. Poluzować nakrętkę, znajdującą się na końcu ramienia szlifierki (2)
2. Końcówkę przewodu ssącego odkurzacza przemysłowego (1) wsunąć w króciec ramienia szlifierki i mocno docisnąć
3. Dokręcić nakrętkę, znajdującą się na ramieniu szlifierki.



Fot. 3. Mocowanie przewodu odkurzacza
1) przewód ssący odkurzacza przemysłowego,
2) nakrętka, 3) ramię szlifierki

7. Podłączenie do sieci

Przed podłączeniem maszyny upewnić się, czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości. Instalacja zasilająca maszynę powinna być wykonana przewodem miedzianym o minimalnym przekroju co najmniej $1,5 \text{ mm}^2$, powinna być poprowadzona od bezpiecznika o wartości 10 A i musi spełniać warunki przepisów bezpieczeństwa użytkowania.

W przypadku korzystania z przedłużaczy należy zwrócić uwagę by przekrój żyły był co najmniej taki jak podano wyżej. W czasie pracy przewód należy tak ułożyć by nie był narażony na przecięcie. Nie używać uszkodzonych przedłużaczy. Okresowo należy sprawdzać stan techniczny kabla zasilającego i przedłużacza.

8. Włączanie maszyny

Przed włączeniem maszyny, każdorazowo należy sprawdzać czy wszelkie elementy odpowiedzialne za bezpieczeństwo pracy są sprawne. Każdorazowo należy sprawdzić stan zużycia krążków ściernych. Nie pracować zużytymi lub niesprawnymi.

Maszynę należy uruchamiać w pozycji poziomej bez obciążenia (bez styku z obrabianą powierzchnią ściany, sufitu).

Wyłącznik maszyny znajduje się na obudowie zespołu napędowego. Przycisk oznakowany ON służy do włączania maszyny, przycisk oznakowany OFF służy do jej zatrzymania. W spodniej części obudowy zespołu napędowego znajduje się pokrętło regulacji prędkości obrotowej. Pozwala ono operatorowi płynnie regulować prędkość obrotową wrzeciona maszyny w zakresie 1000 - 2100 obr/min. Na pokrętle znajdują się oznakowania od MIN poprzez 1÷5 do MAX. Nastawienie pokrętła na pozycję oznakowaną MIN oznacza pracę przy 1000 obr/min, nastawienie na pozycję MAX oznacza pracę przy 2100 obr/min. Pozycje 1÷5 są wartościami pośrednimi.

Nie pozostawiać maszyny na biegu jałowym. Nie pozostawiać maszyny podłączonej do sieci bez dozoru. Po zakończeniu pracy obowiązkowo wyjąć wtyczkę z gniazdka. Nie przeciążać maszyny, nie pracować dłużej ciągle niż 20 min.

9. Użytkowanie maszyny

Nigdy nie należy uruchamiać maszyny w momencie kontaktu krążka ściernego z obrabianą powierzchnią

Uruchomić odkurzacz przemysłowy. Dobrać prędkość obrotową wrzeciona szlifierki ustawiając pokrętłem regulacji odpowiednią prędkość. Włączyć przyłączoną do odkurzacza szlifierkę wysięgnikową naciskając przycisk włącznika ON. Pozwolić by maszyna osiągnęła pełne zadane obroty. Docisnąć lekko głowicę maszyny do obrabianej powierzchni i płynnymi ruchami rozpocząć szlifowanie parokrotnie przechodząc przez ten sam punkt na obrabianej powierzchni. Należy pamiętać, że efekt końcowy procesu szlifowania w znacznej mierze jest uzależniony od ziarnistości użytkowanego krążka ściernego. Najlepsze efekty szlifowania suchych powierzchni gipsowo-kartonowych uzyskuje się stosując krążki ściernie o ziarnistości 120 -240. Dla ułatwienia, poniżej podajemy przykładowy dobór ziarnistości krążków do rodzaju wykonywanej operacji szlifierskiej.

Ziarnistość	Przeznaczenie
40	Do usuwania znacznych nierówności powierzchni
60	Do usuwania drobniejszych nierówności powierzchni
80	Do usuwania farb i kleju
100	Do wygładzania
120	Do wstępnego szlifowania
150-180	Do szlifowania
240	Do szlifowania szybkoschnących powierzchni

Wymieniać krążki ściernie kiedy są zużyte. Zmieniać ziarnistość stosowanych krążków. Zaczynać pracę krążkami o mniejszej ziarnistości, a kończyć z drobnym nasypem. Każda wymiana krążka ściernego musi być dokonana przy odłączonej wtyczce szlifierki od gniazdka zasilającego. W czasie pracy dociskać lekko szlifierkę do obrabianej powierzchni. Tylko wtedy następuje prawidłowe odprowadzanie drobin urobku do odkurzacza. Przekrzywienie głowicy lub jej lekkie uniesienie natychmiast spowoduje wydostawanie się pyłu gipsowego do pomieszczenia, a nie pochłonięcie go przez system odprowadzania urobku. W czasie pracy należy stosować okulary ochronne i maseczkę przeciwpyłową.

Kończąc szlifowanie zawsze najpierw odłączyć szlifierkę naciskając przycisk wyłącznika oznaczony OFF, a dopiero po jej wyłączeniu odłączyć odkurzacza. W przypadku stosowania odkurzacza z dodatkowym gniazdem i funkcją synchronizacji, odkurzacza wyłączy się samoczynnie po wyłączeniu szlifierki.

UWAGA !!!

Należy wziąć pod uwagę fakt, że istnieją w kompletacji szlifierki części zużywające się w czasie eksploatacji. Szczotki elektrografitowe są takimi elementami podlegającymi naturalnemu zużyciu i nie podlegają roszczeniom z tytułu gwarancji. Po pewnym czasie użytkowania, w znaczący sposób uzależnionym od częstotliwości i intensywności prac szlifierskich (uzależnionym także od sprawności systemu odprowadzania urobku oraz właściwego i regularnego prowadzenia czynności obsługowych i dbałości o czystość sprzętu) wymienione elementy mogą ulec zużyciu. W wymienionych przypadkach należy dokonać wymiany elementów na nowe. Szczotki elektrografitowe posiadają numer katalogowy i stanowią kompletację maszyny. Wymiana szczotek elektrografitowych opisana jest w punkcie 10 instrukcji "Bieżące czynności obsługowe"

10. Bieżące czynności obsługowe

UWAGA! Wszystkie czynności obsługowe należy prowadzić przy wyjętej z gniazdka wtyczce

Okresowo weryfikować stan techniczny maszyny.

Sprawdzać przed każdym rozpoczęciem pracy, czy krążek ścierny nie jest wyeksploatowany. Zawsze pracować sprawnymi. Dbać o czystość maszyny, szczególną uwagę poświęcając na oczyszczenie otworów wlotowych powietrza do silnika (bardzo ważne). Czynność tą najlepiej wykonać przedmuchując szlifierkę sprężonym powietrzem.

Kontrolować stan szczotek elektrografitowych. W przypadku stwierdzenia, że są krótsze niż 5 mm należy je bezwzględnie wymienić na nowe. Szczotki umieszczone są po bokach silnika (fot. 4) i ich wymiana polega na:

1. Odkręceniu zaślepek zabezpieczających (for. 4),
2. Wyjęciu szczotki elektrografitowej za pomocą małego śrubokręta,
3. Wsunięciu w szczotkotrzymacz nowej szczotki,
4. Założeniu i dokręceniu zaślepki zabezpieczającej.

Szczotki nie są wyposażone w ogranicznik, dlatego należy kontrolować ich stan. Częstotliwość kontroli szczotek zależy od intensywności użytkowania narzędzia, nie powinno jednak być rzadsze niż co 20-30 godzin.



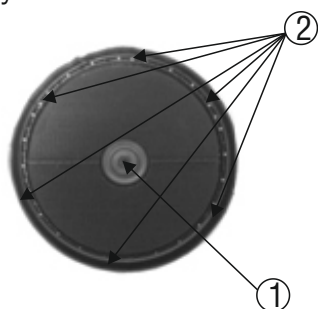
Fot. 4. Silnik szlifierki i umiejscowienie szczotek elektrografitowych

Wymiana tarczy szlifierki

1. Za pomocą klucza ampulowego odkręcić śrubę, znajdującą się w środku tarczy (fot. 5, poz. 1).
2. Zdjąć tarczę, pociągając ją do siebie.
3. Założyć nową tarczę.
4. Dokręcić śrubę tak, aby tarcza nie miała luzów.

Wymiana włosia tarczy

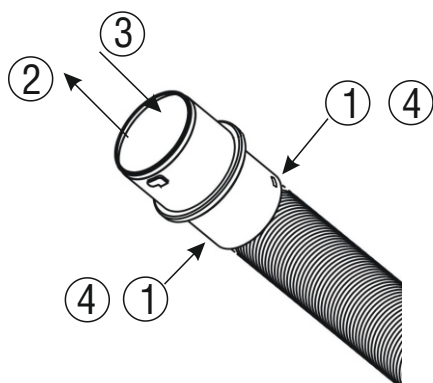
1. Odkręcić śrubokrętem krzyżakowym śruby (6 sztuk), znajdujące się na obwodzie tarczy (fot. 5 poz. 2)
2. Wyjąć pierścień z włosiem.
3. Wsunąć nowy pierścień z włosiem, zwracając uwagę na dobre przyleganie pierścienia do obudowy tarczy.
4. Dokręcić wszystkie śruby.



Fot. 5. Wymiana tarczy i włosia
1) śruba mocująca tarczę, 2) śruby pierścienia osłony z włosia

Szlifierka wyposażona jest w wąż elastyczny z możliwością wymiany końcówek, co pozwala na podłączenie szlifierki do praktycznie dowolnego odkurzacza przemysłowego. Sposób demontażu końcówki węża przedstawiono na rysunku 1. Postępowanie podczas wymiany końcówki:

1. Płaskim, wąskim narzędziem (np. wkrętakiem) wcisnąć blokadę oznaczoną jako 1.
2. Energicznie ściągnąć końcówkę z pierścienia z blokadą (2).
3. Nałożyć końcówkę do odkurzacza tak, aby otwory w końcówce pokrywały się z blokadą na pierścieniu (3).
4. Docisnąć końcówkę, aż do usłyszenia zatrzaśnięcia się blokad. Upewnić się, że końcówka jest prawidłowo nałożona, a blokady w obu otworach są zamknięte (4).



Rys.1. Wymiana końcówki odkurzacza

11. Zalecane akcesoria i części zamienne

Ze względów eksploatacyjnych do zastosowania w szlifierce wysięgnikowej zalecane są tarcze o średnicy 225-230 mm. Polecamy krążki papieru ściernego DEDRA o różnej ziarnistości. Posiadają one następujące numery katalogowe: gr. 60 - DED77490, gr. 80 - DED77491, gr. 100 - DED77492, gr. 120 - DED77493, gr. 180 - DED77495, gr. 240 - DED77496.

Zalecamy również krążki ściernie siatkowe DEDRA. Charakteryzują się one większą żywotnością lecz oferują niższą precyzję w porównaniu z papierem ściernym. Nr. katalogowe: gr. 80 - DED7749S1, gr. 100 - DED7749S2, gr. 120 - DED7749S3, gr. 180 - DED7749S5.

12. Samodzielne usuwanie usterek

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Maszyna nie działa	Kabel zasilający jest źle podłączony lub uszkodzony W gniazdku nie ma napięcia Uszkodzony włącznik Silnik nie ma mocy, rusza z trudem Czuć zapach palonej izolacji	Wcisnąć głębiej wtyczkę do gniazdka, sprawdzić kabel zasilający Sprawdzić napięcie w gniazdku, sprawdzić, czy nie zadziałał bezpiecznik. Wymienić włącznik na nowy Zużyte szczotki. Wymienić na nowe. Silnik wymaga naprawy
Silnik przegrzewa się	Zapchane otwory wentylacyjne	Przedmuchać sprężonym powietrzem
Efektywność szlifowania bardzo mała	Zużyty krążek ścierny	Wymienić na nowy

13. Uwagi końcowe, kompletacja maszyny

Kompletacja:

1. Szlifierka wysięgnikowa 1 szt.
3. Przewód elastyczny 4,5 mb
5. Szczotki elektrografitowe 1 kpl.

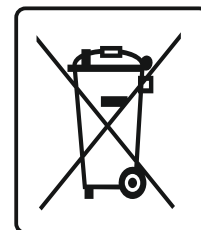
2. Komplet krążków papieru ściernego (6 szt.)
4. Uchwyt pomocniczy

UWAGI: Przy zamawianiu części zamiennych prosimy podać numer seryjny maszyny umieszczony na jej obudowie. Prosimy opisać uszkodzoną część, podając numer części z rys złożeniowego oraz orientacyjny termin zakupu szlifierki.

W okresie gwarancyjnym naprawy dokonywane są na zasadach podanych w Karcie Gwarancyjnej. Reklamowany produkt prosimy przekazać do naprawy w miejscu zakupu (sprzedawca zobowiązany jest przyjąć reklamowany produkt), albo przesłać do Serwisu Centralnego DEDRA - EXIM. Adres podany poniżej, oraz w Karcie Gwarancyjnej. Prosimy uprzejmie dołączyć kartę gwarancyjną wystawioną przez Importera. Bez tego dokumentu naprawa będzie traktowana jako pogwarancyjna.

Po okresie gwarancyjnym naprawy wykonuje Serwis Centralny. Uszkodzony produkt należy przesłać do Serwisu (koszty wysyłki pokrywa użytkownik).

14. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się urządzeń elektrycznych i elektronicznych (dotyczy gospodarstw domowych)



Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że niesprawnych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych nie można wyrzucać razem z odpadami bytowymi. Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu urządzenia do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęte bezpłatnie. Informacji o lokalizacji miejsc zbiórki zużytego sprzętu udzielają władze lokalne np. na swoich stronach internetowych.

Prawidłowa utylizacja urządzenia umożliwia zachowanie cennych zasobów i uniknięcie negatywnego wpływu na zdrowie i środowisko, które może być zagrożone przez nieodpowiednie postępowanie z odpadami.

Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

Użytkownicy w krajach Unii Europejskiej

W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.

Pozbywanie się odpadów w krajach poza Unią Europejską

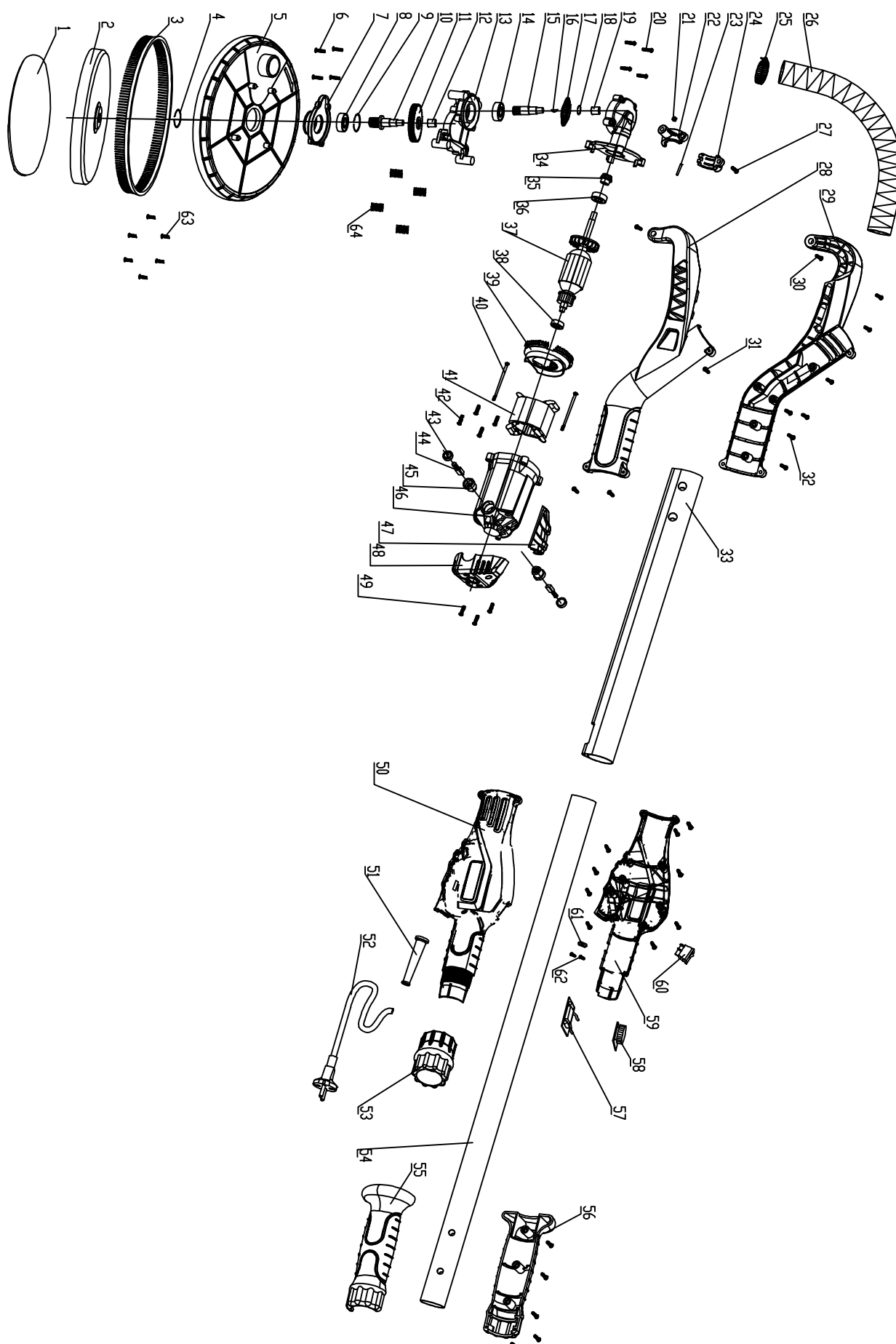
Taki symbol dotyczy tylko krajów Unii Europejskiej.

W razie potrzeby pozbycia się niniejszego produktu prosimy skontaktować się z lokalnymi władzami lub ze sprzedawcą celem uzyskania informacji o prawidłowym sposobie postępowania.

Wyprodukowano dla:
DEDRA - EXIM Sp. z o.o.
05-800 PRUSZKÓW ul. 3-go Maja 8
Tel. (22) 73-83-777 serwis wew. 165 lub 129; fax (22) 73-83-779
E-mail: info@dedra.com.pl lub serwis@dedra.com.pl

Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze opracowanie jest chronione prawem autorskim. Kopiowanie lub rozpowszechnianie Instrukcji Obsługi w fragmentach albo w całości bez zgody DEDRA-EXIM zabronione

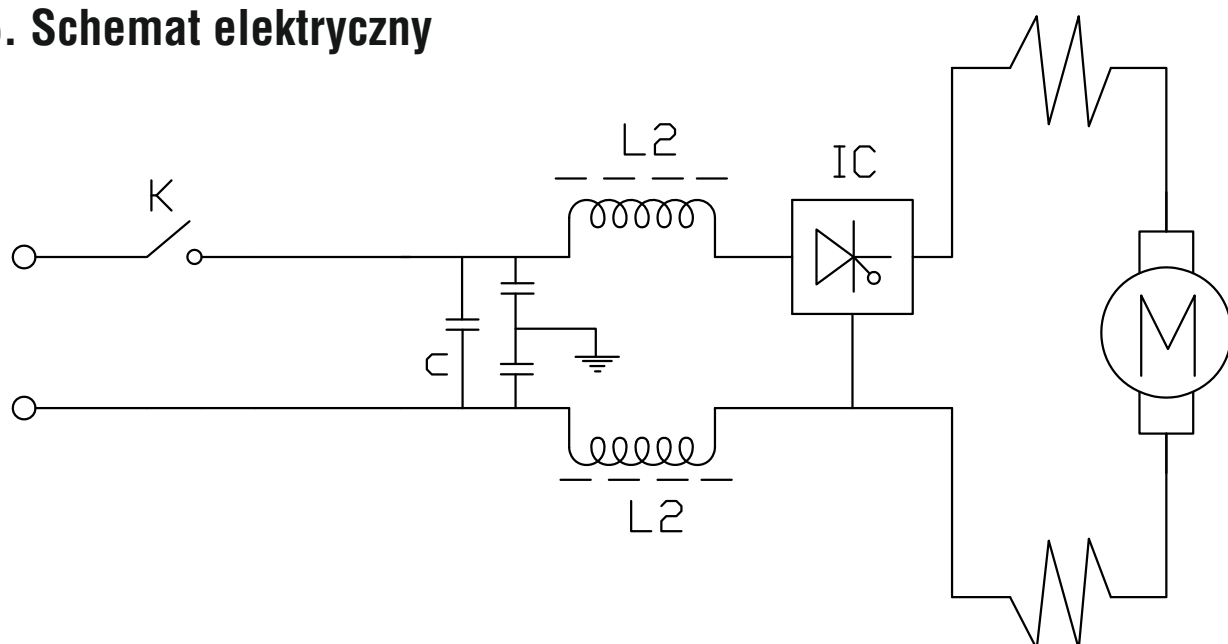
15. Rysunek złożeniowy, wykaz części



Wykaz części

- | | |
|--|-------------------------------|
| 1. Papier ścierny | 33. Ramię główne |
| 2. Dysk z rzepem | 34. Przekładnia |
| 3. Włosie | 35. Przekładnia stożkowa |
| 4. Podkładka | 36. Łożysko 629 |
| 5. Korpus tarczy | 37. Wirnik |
| 6. Wkręt M4x12 | 38. Łożysko 607 |
| 7. Osłona | 39. Uszczelka |
| 8. Łożysko 6001 | 40. Wkręt ST 3,9x55 |
| 9. Podkładka wewnętrzna $\varnothing 28$ | 41. Korpus |
| 10. Oś | 42. Wkręt M4x20 |
| 11. Koło zębate | 43. Osłona |
| 12. Łożysko igiełkowe | 44. Szczotka elektrografitowa |
| 13. Przekładnia HSG | 45. Osłona szczotki |
| 14. Łożysko 6001 | 46. Korpus silnika |
| 15. Wałek łożyska | 47. Osłona bezpieczeństwa |
| 16. Klucz | 48. Osłona bezpieczeństwa |
| 17. Przekładnia stożkowa | 49. Wkręt ST 3,9x14 |
| 18. Podkładka | 50. Lewa część uchwytu |
| 19. Łożysko igiełkowe | 51. Osłona przewodu |
| 20. Wkręt M4x20 | 52. Przewód zasilający |
| 21. Nakrętka | 53. Nakrętka węża odciągu |
| 22. Lewa osłona | 54. Rura przedłużająca |
| 23. Sworzeń | 55. Lewa część uchwytu |
| 24. Prawa osłona | 56. Prawa część uchwytu |
| 25. Cybant | 57. Filtr |
| 26. Wąż elastyczny | 58. Regulator obrotów |
| 27. Wkręt M5x14 | 59. Prawa część uchwytu |
| 28. Lewe ramię wspornika | 60. Włącznik |
| 29. Prawe ramię wspornika | 61. Płytki |
| 30. Wkręt M6 | 62. Wkręt ST 3,9x14 |
| 31. Wkręt 3,9x16 | 63. Wkręt ST 3,9x14 |
| 32. Wkręt 3,9x20 | 64. Sprężyna |

16. Schemat elektryczny



Karta Gwarancyjna

Pieczęć sprzedawcy

.....

Data i podpis

Nr katalogowy: A142220

Nazwa:

Szlifierka do powierzchni gipsowych z przekładnią

Numer seryjny: PL

Gwarancja na sprzedany towar nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

WARUNKI GWARANCJI

1. Gwarantujemy sprawne działanie produktu, zgodnie z warunkami techniczno - użytkowymi opisanymi w Instrukcji Obsługi. Udzielamy gwarancji na okres 12 miesięcy licząc od daty zakupu uwidocznionej w niniejszym dokumencie. Gwarancja obowiązuje na całym terenie Rzeczypospolitej Polskiej. Reklamacja winna być zgłoszona pisemnie w okresie trwania gwarancji.
2. Obowiązki gwaranta wykonuje punkt sprzedaży.
3. Niniejszą gwarancją objęte są usterki spowodowane wadliwymi materiałami, nieprawidłowym montażem, błędami wykonania.
4. Usterki ujawnione w okresie gwarancyjnym będą usunięte przez DEDRA-EXIM w terminie ustalonym przez strony.
5. Produkt winien być dostarczony do punktu sprzedaży. Warunkiem rozpatrzenia reklamacji jest przedstawienie:
 - prawidłowo wypełnionej Karty Gwarancyjnej,
 - dowód zakupu (ewentualnie jego kopia) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej,
6. Gwarancja nie obejmuje usterek powstałych w wyniku:
 - użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych
 - przeciążenia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej i elementów przeniesienia napędu
 - dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione,
 - dokonywania modyfikacji w konstrukcji,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami i czynnikami zewnętrznymi,
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów, środków konserwujących
7. Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, linki napędowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi (piły tarczowe, wiertła, frezy itp.)
8. Tabliczka znamionowa urządzenia powinna być czytelna. Reklamowany egzemplarz należy dokładnie zabezpieczyć przed uszkodzeniami w transporcie. Na ile to możliwe dostarczyć w oryginalnym opakowaniu.

Oświadczenie Nabywcy

Warunki gwarancji są mi znane, co potwierdzam własnoręcznym podpisem:

.....
data i miejsce

.....
podpis kupującego

ADNOTACJE O DOKONANYCH NAPRAWACH

Data zgłoszenia do naprawy	Data wykonania naprawy	Zakres naprawy , opis czynności naprawczych	Podpis wykonującego naprawę