



Zaprawa antykorozyjna PCC



Cementowa zaprawa do antykorozyjnego zabezpieczania elementów zbrojenia w procesie naprawy betonu zgodnie z wymogami ZTV-ING dla systemów przeznaczonych do naprawy betonowych elementów konstrukcyjnych oraz wytycznymi niemieckiej komisji ds. żelbetu (DAfStb).

Produkt o niskiej zawartości chromianów zgodnie z Rozporządzeniem (WE) 1907/2006, załącznik XVII.

- Jednoskładnikowa
- Mineralna
- Łatwa w zastosowaniu
- Do nanoszenia pędzlem
- W pomieszczeniach i na zewnątrz

System PCC

Sopro Repadur KS jest elementem systemu do renowacji betonu Sopro.

System Sopro Repadur może być stosowany w przypadku obciążeń klasyfikowanych jako PCC I i PCC II lub dla klas obciążeń M2/PCC I oraz M2/PCC II zgodnie z wytycznymi Rili SIB niemieckiej komisji ds. żelbetu (DAfStb) i składa się z następujących produktów:

ochrona antykorozyjna – Sopro Repadur KS

warstwa szczepna – Sopro Repadur MH

zaprawa wypełniająca – Sopro Repadur 50

szpachla drobnoziarnista – Sopro Repadur 5

Zastosowanie

Dla zabezpieczenia odstłoniętego zbrojenia przed korozją. Zbrojenie musi zostać wcześniej oczyszczone z rdzy np. poprzez piaskowanie i spełniać wymagania klasy czystości Sa 2½ zgodnie z normą PN-EN ISO 12944-4.

Proporcje mieszania

Ok. 1 l wody : 5 kg Sopro Repadur KS;

20 części wody : 100 części suchej zaprawy Sopro Repadur KS.

Czas użycia

Ok. 90 minut

Możliwość nałożenia 2-giej warstwy

Po ok. 120 minutach od nałożenia 1-szej warstwy

Kolor

Suchy proszek: szary.

Produkt wymieszany z wodą: niebieski.

Maksymalna średnica kruszywa

0,2 mm

Konsystencja

Odpowiednia do malowania

Gęstość świeżej zaprawy

Ok. 1,8 kg/dm³

Wartość pH

Ok. 12

Temperatura stosowania

Od +5°C do maks. +30°C (podłoże, materiał, powietrze)

Zużycie

Ok. 1,6 kg/m² na 1 mm grubości nałożonej warstwy, względnie ok. 120 g/mb, przy średnicy pręta zbrojeniowego 10 mm

Składowanie

W zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, 12 miesięcy od daty produkcji.

Opakowania

Wiadro 5 kg

Właściwości	Sopro Repadur KS jest gotową mieszanką wysokogatunkowego cementu, materiałów wypełniających i specjalnych dodatków. Po zmieszaniu z wodą Sopro Repadur KS tworzy tiksotropową, łatwą w zastosowaniu zaprawę, o konsystencji umożliwiającej nanoszenie pędzlem. Sopro Repadur KS spełnia wymagania TL i TP BE – PCC oraz zapewnia trwałą ochronę przed czynnikami wywołującymi korozję.
Jakość	Wysokie parametry produktu potwierdzone badaniami każdej wyprodukowanej partii.
Przygotowanie podłoża	Sąsiadujące z elementami zbrojenia powierzchnie betonu muszą zostać oczyszczone z luźnych i słabo przylegających fragmentów, aż do warstw wykazujących odpowiednią wytrzymałość, w razie potrzeby uszorstnić. Podłoże powinno być matowo wilgotne, ale nie szklście mokre. Skorodowane zbrojenie należy ostrożnie odstąpić za pomocą małego przecinaka, usuwając słabe i luźne fragmenty betonu, a następnie oczyścić z rdzy odpowiednią, określoną przez normę, metodą. Stopień oczyszczenia powierzchni musi być zgodny z klasyfikacją Sa 2 ½ wg normy PN-EN ISO 12944-4. Bezpośrednio po oczyszczeniu z rdzy, zbrojenie należy dwukrotnie dokładnie pomalować zaprawą Sopro Repadur KS (patrz „Sposób użycia”).
Sposób użycia	5 kg zaprawy Sopro Repadur KS wymieszać z 1 l wody (na 1 kg proszku dozować 200 ml wody). Do czystego pojemnika wlać ok. 2/3 wymaganej ilości wody. Mieszanie rozpocząć, dosypując w sposób ciągły suchą zaprawę, a następnie dodać pozostałą część wody. Składniki starannie mieszać przez ok. 3 minuty, aż do uzyskania jednolitej masy, bez grudek, o właściwej do malowania konsystencji. Do mieszania użyć mieszarki mechanicznej (ok. 400 obrotów/min), uzbrojonej w mieszadło śrubowe (ślimakowe). Świeża zaprawa nadaje się do użycia przez ok. 90 minut (w temperaturze +23°C i względnej wilgotności powietrza 50%). Bezpośrednio po usunięciu korozji ze zbrojenia, przy pomocy pędzla nanieść pierwszą warstwę zaprawy Sopro Repadur KS, dokładnie pokrywając powierzchnię. Gdy warstwa stwardnieje (po ok. 2 godzinach przy +23°C i względnej wilgotności powietrza 50%) można nałożyć drugą warstwę, również na całą powierzchnię. Do kolejnych etapów pracy można przystąpić po upływie ok. 2 godzin od nałożenia drugiej warstwy zaprawy Sopro Repadur KS (przy temperaturze +23°C i względnej wilgotności powietrza 50%).
Dane czasowe	Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +23°C, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe.
Czyszczenie narzędzi	Wodą, bezpośrednio po zakończeniu pracy; utwardzona zaprawa może zostać usunięta tylko mechanicznie.
Wskazówki BHP	Oznakowanie zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1272/2008 (CLP) GHS05, GHS07 Symbol: Niebezpieczeństwo Zawiera: cement portlandzki, Cr (VI) < 2 ppm Wskazania zagrożeń: H315 Działa drażniąco na skórę. H318 Powoduje poważne uszkodzenie oczu. H335 Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Środki ostrożności: P102 Chronić przed dziećmi. P261 Unikać wdychania pyłu. P280 Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. P302+P352 JEŚLI NA SKÓRĘ: Umyć dużą ilością wody. P305+P351+P338 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. P310 Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ. P332+P313 W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. Polecenia specjalne: brak. Specjalne postanowienia zgodne z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak.

Oznaczenie CE

 1119	 Sopro Bauchemie GmbH Biebricher Straße 74 – 65203 Wiesbaden (Niemcy) www.sopro.com
14 CPR-DE3/08501.1.pol EN 1504-7:2006; ZA.1a Sopro Repadur KS 850 Wyrób do ochrony zbrojenia przed korozją	
Przyczepność przy ścinaniu Ochrona przed korozją Temperatura zeszklenia	NPD spełnia NPD
Uwalnianie substancji niebezpiecznych	patrz KCH