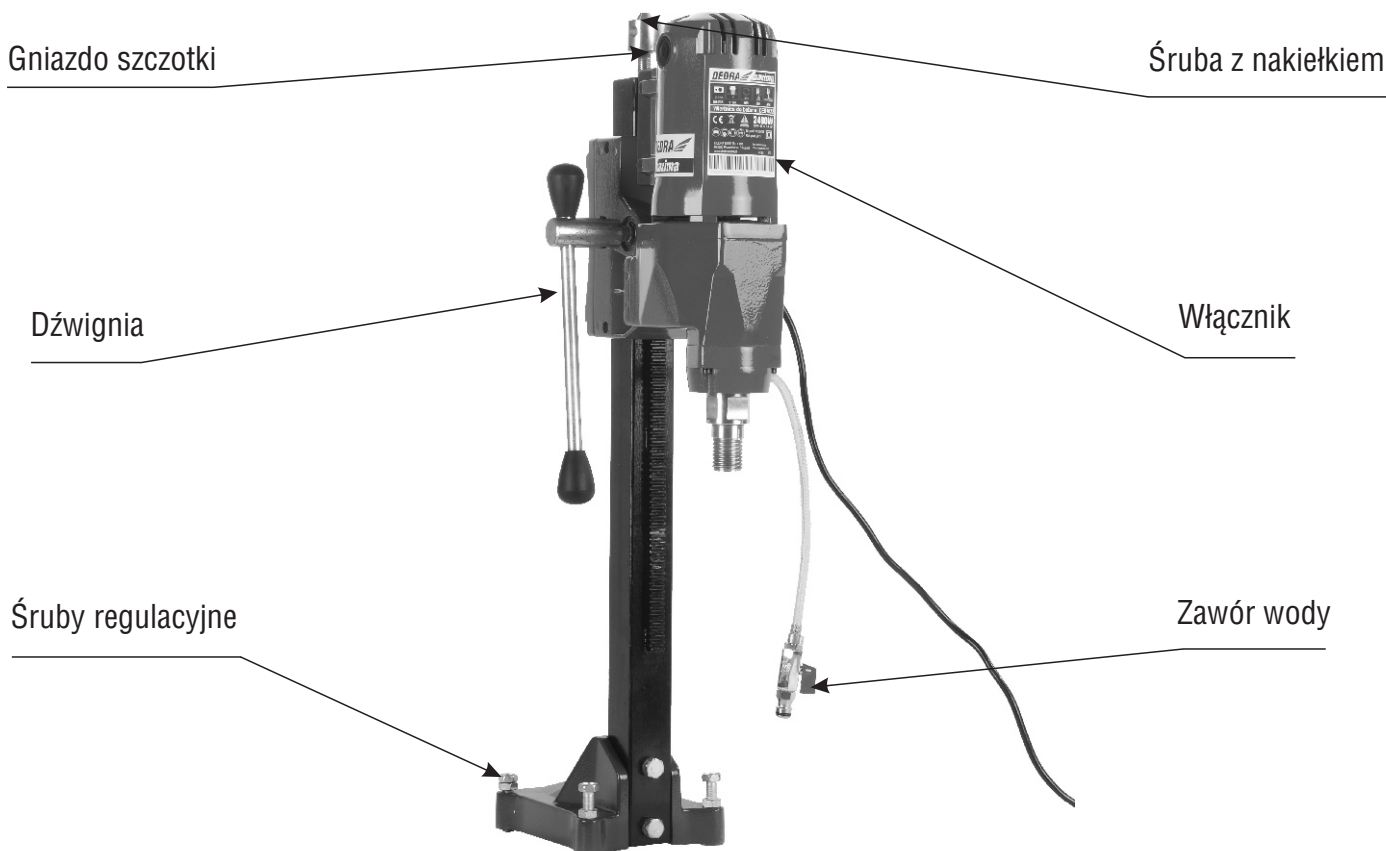




Przeczytaj
Instrukcję

INSTRUKCJA OBSŁUGI Z Kartą Gwarancyjną

Ważna od:
01 styczeń 2013r.



Fot. 1

SPIS TREŚCI:

- | | |
|---------------------------------|--|
| 1. Deklaracja Zgodności WE | 11. Zamocowanie, wymiana koronowych wiertel
diamentowych |
| 2. Przeznaczenie wiertnicy | 12. Zalecane koronowe wiertła diamentowe |
| 3. Ograniczenia użycia | 13. Samodzielne usuwanie usterek |
| 4. Dane techniczne | 14. Komplektacja maszyny, uwagi końcowe |
| 5. Bezpieczeństwo pracy | 15. Schematy elektryczny |
| 6. Przygotowanie do pracy | 16. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu
się zużytego sprzętu |
| 7. Podłączenie do sieci | 17. Rysunek złożeniowy i wykaz części |
| 8. Włączanie maszyny | 18. Karta Gwarancyjna |
| 9. Użytkownie maszyny | |
| 10. Bieżące czynności obsługowe | |

Podczas pracy wiertnicą zaleca się zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa pracy w celu uniknięcia wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub obrażenia mechanicznego.

Przed przystąpieniem do eksploatacji prosimy uprzejmie o zapoznanie się z treścią Instrukcji Obsługi. Prosimy o zachowanie Instrukcji.

Rygorystyczne przestrzeganie wskazówek i zaleceń zawartych w Instrukcji Obsługi wpłynie na przedłużenie żywotności Państwa wiertnicy.

1. DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE dla partii: 11300001-11300700

DEDRA-EXIM Sp. z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8 deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że maszyna:

Wiertnica do betonu **DED7622**

Funkcja: Patrz Instrukcja Obsługi

Rok produkcji: **2013**

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE (EC):

2004/108/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących kompatybilności elektromagnetycznej (Electromagnetic compatibility) co potwierdzono certyfikatem nr. EE/KABA090112-C-A00 wydanym przez ICA united Kingdom Ltd. Compliance Laboratory 16-18 Circus road ST.John's Wood London

2006/42/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących maszyn (Machinery safety) co potwierdzono certyfikatem nr. M8A 120179173 wydanym przez TÜV SÜD RIDLERSTRASSE 65 80339 MUNCHEN GERMANY

oraz wymagania zasadnicze w RP:

Dz. U.2007 nr 82 poz. 556

Ustawa z dnia 13.04.2007 r. o kompatybilności elektromagnetycznej

Dz. U.2008 nr 199 poz. 1228

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21.10.2008 r. w sprawie zasadniczych

wymagań

dla maszyn

Zastosowane normy zharmonizowane:

EN 12348-2000 ; EN 61029-1/A11:2010 ; EN 61029-2-6-2010 ; EN 61000-6-3:2001+A11:2004 ; EN 61000-3-2:2000+A2:2005 ;

EN 61000-3-3:1995+A2:2005 ; EN 55014-1:2000+A2:2002 ; EN 55014-2:1997+A1:2001

11

Pruszków **2013-01-01**

Deklaracja zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli maszyna zostanie zmieniona, przebudowana lub jest użytkowana niezgodnie z Instrukcją Obsługi.

Osoba upoważniona do sporządzania i przetwarzania deklaracji zgodności oraz dokumentacji technicznej: Kierownik działu technicznego i serwisu: **Grzegorz Ratyński**

DEDRA EXIM Sp. z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8

Waldemar Łabudziński

Dyrektor Techniczny
mgr inż. Waldemar Łabudziński

2. Przeznaczenie wiertnicy elektrycznej

Wiertnica elektryczna model DED7622 została zaprojektowana do wiercenia otworów we wszelkich budowlanych materiałach ceramicznych. Maszyna pozwala wykonywać operacje wiertnicze za pomocą diamentowych wiertła koronowych w zakresie średnic od 80 - 205 mm. Wiertnica jest przystosowana do pracy z wodą jako czynnikiem chłodzącym i odprowadzającym urobek. Praca na sucho nie jest wskazana. Wiertnica wyposażona jest w statyw co pozwala użytkować ją jako wiertnicę kolumnową.

3. Ograniczenia użycia

Wiertnica model DED7622 może być użytkowana tylko zgodnie z zamieszczonymi poniżej **“Dopuszczalnymi warunkami pracy”**.

Maszyna może być użytkowana tylko i wyłącznie z diamentowymi wiertłami koronowymi opisanymi w dalszej części instrukcji. Szczegółowe informacje zawarto w rozdziale **“Zalecane wiertła koronowe”**. Należy przyłączyć urządzenie do systemów zasilania wody. Unikać pracy na sucho lub z niedomiarem wody.

W konstrukcji i budowie wiertnicy nie przewidziano zastosowania jej do celów profesjonalnych czy zarobkowych. Maszyna przeznaczona jest dla majsterkowiczów i zastosowań przydomowych.

Samowolne zmiany w budowie mechanicznej i elektrycznej, wszelkie modyfikacje, czynności obsługowe nie opisane w Instrukcji Obsługi będą traktowane za bezprawne i powodują natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych. Nie stosować narzędzi niezgodnie z ich przeznaczeniem.

Niezgodne z przeznaczeniem, bądź z Instrukcją Obsługi użytkowanie spowoduje natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych.

DOPUSZCZALNE WARUNKI PRACY

S2 10 min

Maszyna może być użytkowana tylko w pomieszczeniach zamkniętych, o sprawnie działającej wentylacji. Nie jest przeznaczona do użytkowania w przestrzeni otwartej. Chronić przed opadami i wilgocią.

4. Dane techniczne

Model wiertnicy	DED7622
Silnik elektryczny	komutatorowy jednofazowy
Napięcie pracy	230 V~ 50Hz
Moc znamionowa silnika	2500 W
Ilość biegów	1
Prędkość obrotowa	700 obr/min
Prześwit wiertnicy na statywie	450 mm
Skok wiertnicy na statywie	450 mm
Średnica przyłącza wody	1 1/4 cala
Masa ze statywem	23,8 kg
Zakres średnic wierconych otworów	80 - 205 mm
Emisja hałasu (wg ISO 7960 Aneks A 2/95):	
Poziom ciśnienia dźwięku LPA	93 dB (A)
Poziom mocy dźwięku LWA	103 dB (A)
Stopień ochrony	IP21
Tryb pracy	S2 10 min
Poziom drgań zmierzony dźwigni posuwu wzdłużnego	9,29 m/s ²
Narzędzie klasy	I

5. Bezpieczeństwo pracy

Prosimy uprzejmie o dokładne zapoznanie się z treścią tego rozdziału celem maksymalnego ograniczenia możliwości powstania urazu, bądź wypadku spowodowanego niewłaściwą obsługą, lub nieznaną przyczyną Przepisów Bezpieczeństwa Pracy.

1. Maszynę może użytkować osoba, która dokładnie zapoznała się i zrozumiała treść Instrukcji Obsługi.
2. W czasie pracy należy stosować środki ochrony osobistej: odzież roboczą, okulary ochronne, ochronniki słuchu i maskę przeciwpyłową. Długie włosy schować pod nakryciem głowy.
3. Wszelkie regulacje, konserwacje lub czynności obsługowe należy wykonywać przy wyjętej z gniazdka wtyczce.
4. Narzędzie skrawające w czasie pracy wiruje z bardzo dużą prędkością, stwarzając ryzyko zranienia poprzez odpryski betonu.
5. Maszynę należy włączać do sieci zasilającej jedynie na czas pracy. Po włączeniu zasilania w miejscu pracy nie mogą przebywać osoby nie powołane. Maszyna jest szczególnie niebezpieczna dla dzieci, dlatego należy dołożyć szczególnej troski, by urządzenie było absolutnie dla nich niedostępne.
6. Nie zbliżać rąk do wirującego wrzeciona, nie usuwać rękoma albo innymi przedmiotami urobku. Czynności te wykonywać po całkowitym zatrzymaniu maszyny.
7. W czasie pracy nie przeciążać maszyny - stosować jedynie niezbędny do prawidłowego funkcjonowania nacisk.
8. Wszelkie osłony, elementy odpowiedzialne za bezpieczeństwo muszą być utrzymywane w pełnej sprawności technicznej. W przypadku ich uszkodzenia należy niezwłocznie je naprawić lub wymienić na nowe.
9. Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy sprawdzać stan techniczny narzędzia. W przypadku wykrycia uszkodzeń, pęknięć, rys lub odkształceń nie uruchamiać urządzenia - wymienić narzędzie na wolne od wad.
10. Nie należy pracować wiertłami o mocno zużytych segmentach.
11. Zabronione jest obrabianie elementów przekraczających wartości zadeklarowane w Danych Technicznych.
12. Zabronione jest używanie koronek diamentowych, które nie odpowiadają parametrom technicznym podanym w Instrukcji Obsługi.
13. Wiertnica powinna być na stałe zamocowana na stanowisku pracy (za pomocą kotwy). W żadnym wypadku nie może być użytkowana bez zamocowania za pomocą kotwy lub rozparcia drewnianym balikiem.
14. Nie użytkować maszyny w pobliżu pojemników z łatwopalnymi cieczami lub gazami.

15. Nie podnosić maszyny ciągnąc za kabel zasilający i nie ciągnąć za kabel w czasie wyciągania wtyczki z gniazdka.

16. Zabronione jest pozostawianie maszyny na deszczu bądź użytkowanie jej przy dostępie wilgoci.

6. Przygotowanie do pracy

Po wyjęciu z opakowania należy wykonać następujące czynności:

1. Na czas transportu kolumna wiertnicy oraz podstawą są zmontowane odwrotnie. Po wyjęciu z opakowania należy odkręcić 2 śruby mocujące kolumnę **(77)** z podstawą, obrócić kolumnę **(76)** z zamontowanym uchwytem wiertnicy o 180° i skrócić ponownie z podstawą tak, by listwa zębata była skierowana na zewnątrz. Zamocować solidnie i pewnie.
2. Zamocować dźwignię posuwu wzdłużnego **(69+59)** wsuwając ramię w przeznaczony dla niego otwór i po wsunięciu zablokować nakręcając plastikową nakrętką. UWAGA: tuleja w którą wsuwamy ramię dźwigni może być mocowana po obu stronach kolumny wiertnicy w zależności od potrzeby. Odkręcić śrubę ampulową mocującą tuleję, zsunąć tuleję i zamontować ją po przeciwnej stronie kolumny.
3. Maszyna powinna być ustawiona w pomieszczeniu zamkniętym na odpowiednio przygotowanej powierzchni, w miejscu dobrze oświetlonym. W celu stabilnego osadzenia wiertnicy z kolumną należy zakotwić kolumnę w podłożu przeznaczonym do wiercenia (centralny podłużny otwór w podstawie kolumny wiertnicy). Kotwa nie stanowi wyposażenia maszyny. Po zamocowaniu podstawy kotwą dokręcić wszystkie 4 śruby **(90)** znajdujące się w postawie kolumny wiertnicy, jednocześnie ją poziomując (ustawić pion w stosunku do podłoża).
4. Sprawdzić czy ruchome elementy nie są uszkodzone. Obracając wrzecionem upewnić się, czy układ napędowy nie jest zablokowany (wrzeciono obraca się z oporem).
5. Poluzować pokrętkę blokady posuwu pionowego wiertnicy, ustawić odpowiednią wysokość i zablokować ponownie. Osadzić (nakręcić) diamentowe wiertło koronowe na uchwyt wiertnicy i dokręcić kluczami płaskimi - uchwyt 32, a koronka 41mm lub 46 mm w zależności od gabarytu koronki.

7. Podłączenie do sieci

Przed podłączeniem maszyny upewnić się, czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości. Instalacja zasilająca maszynę powinna być wykonana przewodem miedzianym o minimalnym przekroju co najmniej 2,5 mm² i powinna być poprowadzona poprzez bezpiecznik 25A. Instalacja zasilająca musi być wyposażona w sprawnie działającą instalację ochronną i musi spełniać wymagania przepisów bezpieczeństwa użytkowania.

Przewód elektryczny ułożyć tak, aby w czasie pracy nie był narażony na uszkodzenie. W przypadku konieczności użycia przewodu przedłużającego należy tak dobrać jego długość, by nadmiar mniej przeszkadzał w pracy. Przedłużacz także winien być wyposażony w przewód ochronny. Nie wyłączać wtyczki ciągnąc za kabel zasilający.

W przypadku przerwy w zasilaniu i zatrzymania się maszyny, należy obowiązkowo nacisnąć przycisk czerwony oznaczony 0 (wyłączone) i wyjąć wtyczkę z gniazdka. Po ustaleniu przyczyn zaniku zasilania i rozwiązaniu problemu można kontynuować pracę. Nie pozostawiać maszyny podłączonej do sieci bez dozoru.

8. Włączanie maszyny

Włącznik wiertnicy znajduje się w górnej części korpusu maszyny. Przycisk zielony oznaczony I służy do uruchamiania wiertnicy, natomiast przycisk czerwony oznaczony 0 do zatrzymania. Wyłącznik w przypadku przerwy w zasilaniu i ponownym pojawieniu się napięcia w sieci, zatrzyma maszynę i nie uruchomi jej ponownie jeżeli operator nie naciśnie zielonego przycisku oznaczonego I. W przypadku przerwy w zasilaniu operator maszyny bezwzględnie jest zobowiązany do naciśnięcia przycisku czerwonego oznaczonego 0 (wyłączone) i wyjęcia wtyczki z gniazdka. Po ustaleniu przyczyny przerwy w zasilaniu i jej usunięciu można ponownie włączyć wtyczkę do gniazdka zasilającego i ponownie pracę.

UWAGA: nie pozostawiać maszyny włączonej do sieci zasilającej bez dozoru. W przypadku przerwy w pracy lub po jej zakończeniu bezwzględnie odłączyć maszynę od sieci wyjmując wtyczkę z gniazdka zasilającego.

9. Użytkowanie maszyny

Za pomocą wiertnicy ze statywem można dokonywać wierceń zarówno w pionie jak i w poziomie. Niezależnie od położenia wiertnicy ze statywem wierceń należy dokonywać zawsze z podłączeniem instalacji wodociągowej. Wiercenie na sucho jest zabronione. Powoduje szybkie zniszczenie wiertła koronowego, prowadzi do silnego zapylenia pomieszczenia, uniemożliwia odprowadzanie urobku, może doprowadzić do uszkodzenia maszyny, a efektywność pracy jest znikoma.

Wiercenie w pionie

Zaznaczyć miejsce wiercenia otworu. Dobrać odpowiedniej średnicy diamentowe wiertło koronowe z zakresu użytkowego tego modelu wiertnicy (80 mm - 205 mm) i zamocować je w maszynie dokręcając kluczami płaskimi. Zakotwić wiertnicę ze statywem jak opisano w punkcie "Przygotowanie do pracy" w taki sposób by wiertło koronowe dokładnie trafiło w zaznaczone miejsce wiercenia. Wiertnicę można (ale przy wierceniu w pionie nie jest to konieczne) dodatkowo unieruchomić zapierając kolumnę wiertnicy o drewniany balik oparty o sufit pomieszczenia. W opakowaniu z maszyną znajduje się śruba z nakiełkiem mocowana w kolumnie wiertnicy. Odpowiedniej do wysokości pomieszczenia długości balik drewniany oprzeć o sufit i nakrętkę z nakiełkiem wkręconym w kolumnę statywu i pokręcając nakrętką rozprzeć balik. Podłączyć przewód wodny do sieci wodociągowej. Przyłączyć wody w jakie jest wyposażona maszyna posiada mocowanie typu szybkozłączka umożliwiające podłączenie do węży ogrodowych. Na wężu znajduje się zawór umożliwiający odcięcie dopływu wody. Położenie pokrętła zaworu równoległe do przewodu oznacza "otwarty" natomiast położenie poprzeczne "zamknięty". Pokrętło można ustawiać w położeniach pośrednich regulując nim dopływ wody niezależnie od ustawionego wydatku przepływu sieci wodociągowej.

Tak przygotowaną i ustawioną maszyną można dokonać wiercenia. Odkręcić dopływ wody ustawić dźwignię zaworu wody przy maszynie i włączyć maszynę naciskając przycisk zielony (I) włączone. Poluzować pokrętło blokady posuwu pionowego wiertnicy i trzymając dźwignię posuwu delikatnie wprowadzić wiertło koronowe w materiał.

UWAGA: wiertło koronowe zanim zagłębi się w materiał rozpryskuje wodę także obok strefy wiercenia. Należy na ten fakt zwrócić uwagę by uniknąć poślizgnięcia i przy pracy stosować buty o antypoślizgowej podeszwie.

Po zagłębieniu się w materiał woda jest znacznie mniej rozpryskiwana, ale oczywiście jest podawana poprzez środek wiertła koronowego. W razie potrzeby zmienić (ograniczyć) dopływ wody przestawiając dźwignię zaworu wody. Nie pracować jednak przy niedomiarze wody. Wiertło wprowadzać w materiał nie stosując znacznych posuwów. Naciskać delikatnie, a przy dużych średnicach koronek posuw ograniczyć do minimum.

Po dokonaniu wiercenia wyłączyć maszynę naciskając przycisk czerwony (0), odciąć dopływ wody przestawiając pokrętło wody i dopiero wtedy unieść koronkę i zablokować pokrętło posuwu pionowego. Zdemontować kotwę i maszynę przestawić w kolejne miejsce wiercenia.

Wiercenie w poziomie

Zaznaczyć miejsce wiercenia na ścianie i przygotować maszynę analogicznie jak do wiercenia w pionie. Po zakotwieniu wskazane jest dodatkowe podparcie balikiem rozpartym o nakrętkę z nakiełkiem i przeciwległą ścianę. O ile przy wierceniu w pionie nie jest koniecznym dodatkowe podparcie balikiem to przy wierceniu w poziomie jest to wskazane bowiem dodatkowo usztywni maszynę ze statywem i będzie zapobiegało wyrwaniu całości ze ściany. Ustawić poziom całości wiertnicy ze statywem. Pokręcać czterema śrubami w podstawie statywu wiertnicy, aż uzyskamy pożądane położenie prostokątności wiertła koronowego do podłoża. Sam proces wiercenia także prowadzić podobnie jak opisano przy wierceniu w pionie. Nie stosować dużych docisków, jednak należy wziąć pod uwagę fakt, że przy pracy w poziomie docisk musi być większy niż przy pracy w pionie.

10. Bieżące czynności obsługowe

UWAGA: wszystkie czynności obsługowe należy wykonywać przy wyjętej z gniazdka wtyczce.

Każdorazowo przed uruchomieniem wiertnicy należy sprawdzić stan narzędzia roboczego. Każdy ubytek,

pęknięcie czy wykruszenie segmentu diamentowego wiertła koronowego dyskwalifikuje narzędzie. Należy zamontować nowe wolne od wad. Sposób zamontowania wiertła opisano w rozdziale 6. Przygotowanie do pracy oraz w rozdziale 11. Zamocowanie, wymiana wiertel koronowych.

Utrzymywać maszynę w czystości, nie doprowadzać do silnych zbrudzeń. Maszynę czyścić każdorazowo po zakończeniu pracy wilgotną ściereczką po czym wytrzeć do sucha. Nie używać chemikaliów. Okresowo czyścić otwory wentylacyjne silnika. Czynność tą najlepiej wykonywać za pomocą sprężonego powietrza.

Kontrolować stan szczotek elektrografitowych. W przypadku stwierdzenia, że są krótsze niż 5 mm należy wymienić je na nowe. Aby wymienić szczotki należy odkręcić zaślepkę szczotek elektrografitowych (zob. fot. 1) po czym wyjąć zużytą szczotkę. Wsunąć nową szczotkę i nakręcić zaślepkę. Z drugą parą szczotek postąpić analogicznie.

Okresowo w zależności od potrzeby nanieść niewielką ilość smaru np. LT4 na listwę zębatą statywu wiertnicy. Statyw czyścić wilgotną szmatką i wytrzeć do sucha. Ruchome elementy spryskać preparatem WD40.

Należy pamiętać, że pozostałości cięcia materiałów ceramicznych są korozjogenne. Nie pozostawiać maszyny nie oczyszczonej w momencie zakończenia pracy. Może to doprowadzić do korozji poszczególnych elementów wiertnicy.

11. Zamocowanie, wymiana koronowych wiertel diamentowych

Wiertnica DED7622 jest tak skonstruowana, że mocować można jedynie wiertła koronowe z gwintem 1 $\frac{1}{4}$ /cala. Zamocowanie wiertła koronowego polega na nakręceniu wiertła na wrzeciono wiertnicy (gwint jest prawoskrętny). Po nakręceniu należy kluczami płaskimi dokręcić wiertło koronowe do wrzeciona wiertnicy. Klucz płaski 41 mm lub 46 mm (w zależności od gabarytu wiertła koronowego) służy do dokręcania koronki, natomiast klucz płaski 36 mm do zablokowania wrzeciona. Solidnie dokręcić. Do zdjęcia czy wymiany wiertła koronowego należy użyć tych samych kluczy.

12. Zalecane koronowe wiertła diamentowe

DEDRA poleca do stosowania we współpracy z wiertnicą DED7622 koronowe wiertła z nasypem diamentowym z gwintem mocującym 1 $\frac{1}{4}$ /cala, o długości 400 mm i średnicach:

82 mm nr kat. HW4082; **92 mm** nr kat. HW4092; **102 mm** nr kat. HW4102; **107 mm** nr kat. HW4107;
117 mm nr kat. HW4117; **127 mm** nr kat. HW4127; **152 mm** nr kat. HW4152; **162 mm** nr kat. HW4162;
187 mm nr kat. HW 4187; **204 mm** nr kat. HW4204.

Wymienione wiertła służą do wykonywania otworów we wszelkich materiałach ceramicznych jak beton, gazobeton, cegła itp. Nie użytkować koronowych wiertel diamentowych do cięcia innych materiałów niż szeroko pojęta ceramika.

13. Samodzielne usuwanie usterek

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Wiertnica nie działa	Kabel zasilający jest źle podłączony lub uszkodzony	Wcisnąć głębiej wtyczkę do gniazdka, sprawdzić kabel zasilający
	W gniazdku nie ma napięcia sieciowego	Sprawdzić napięcie w gniazdku lub czy nie zadziałał bezpiecznik
	Zużyte szczotki silnika	Wymienić szczotki na nowe
	Uszkodzony wyłącznik	Wymienić wyłącznik na nowy
Wiertnica rusza z trudem	Zatarte łożyska silnika	Przekazać wiertnicę do naprawy
Silnik przegrzewa się	Zapchane otwory wentylacyjne	Oczyszczyć otwory
	Przekroczone dopuszczalne parametry pracy	Wyłączyć elektronarzędzie, odłożyć pracę na czas całkowitego ostygnięcia maszyny Nie przekraczać dopuszczalnych parametrów pracy
	Zbyt duży docisk (posuw) narzędzia	Zmniejszyć docisk (posuw)

14. Kompletacja maszyny, uwagi końcowe

1. Wiertnica ze statywem z podstawą i uchwytem wiertnicy 2. Ramię dźwigni posuwu 3. Nakrętka ramienia dźwigni 4. Nakrętka z nakiełkiem 5. Klucz ampulowy 4, 5, 6 mm 6. Klucz płaski 7. Klucz płaski 8. Komplet szczotek elektrografitowych

Uwagi końcowe: Przy zamawianiu części zamiennych prosimy podać numer seryjny maszyny umieszczony na obudowie głowicy. Prosimy opisać uszkodzoną część, podając orientacyjny termin zakupu przecinarki.

Numery w nawiasach umieszczone w instrukcji odnoszą się do numerów części zawartych w rysunku złożeniowym.

W okresie gwarancyjnym naprawy dokonywane są na zasadach podanych w Karcie Gwarancyjnej. Reklamowany produkt prosimy przekazać do naprawy w miejscu zakupu (sprzedawca zobowiązany jest przyjąć reklamowany produkt), albo przesłać do Serwisu Centralnego DEDRA - EXIM. Adres poniżej, oraz w Karcie Gwarancyjnej. Prosimy uprzejmie dołączyć kartę gwarancyjną wystawioną przez Importera. Bez tego dokumentu naprawa będzie traktowana jako pogwarancyjna.

Wyprodukowano dla:

DEDRA - EXIM Sp. z o.o.

05-800 PRUSZKÓW ul. 3 Maja 8

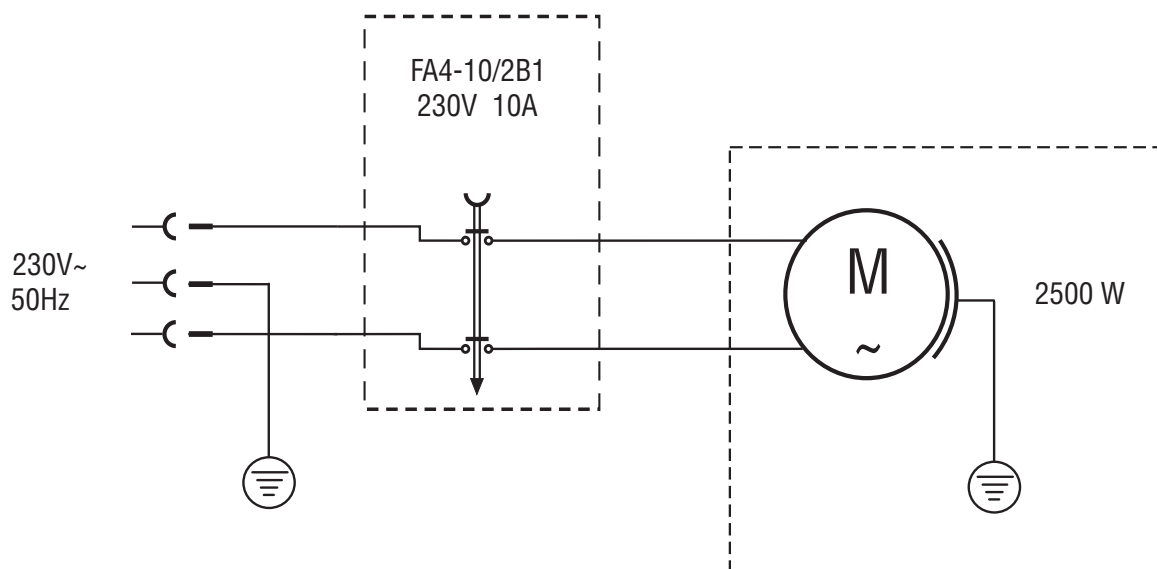
Tel. (22) 73-83-777; fax (22) 73-83-779

e-mail info@dedra.com.pl

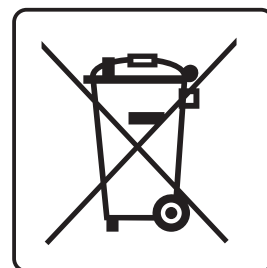
Serwis: wew. 129,165; serwis@dedra.com.pl

www.dedra.com.pl

15. Schemat elektryczny



16. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się urządzeń elektrycznych i elektronicznych (dotyczy gospodarstw domowych)



Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że niesprawnych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych nie można wyrzucać razem z odpadami bytowymi. Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu urządzenia do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęte bezpłatnie. Informacji o lokalizacji miejsc zbiórki zużytego sprzętu udzielają władze lokalne np. na swoich stronach internetowych.

Prawidłowa utylizacja urządzenia umożliwia zachowanie cennych zasobów i uniknięcie negatywnego wpływu na zdrowie i środowisko, które może być zagrożone przez nieodpowiednie postępowanie z odpadami.

Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

Użytkownicy w krajach Unii Europejskiej

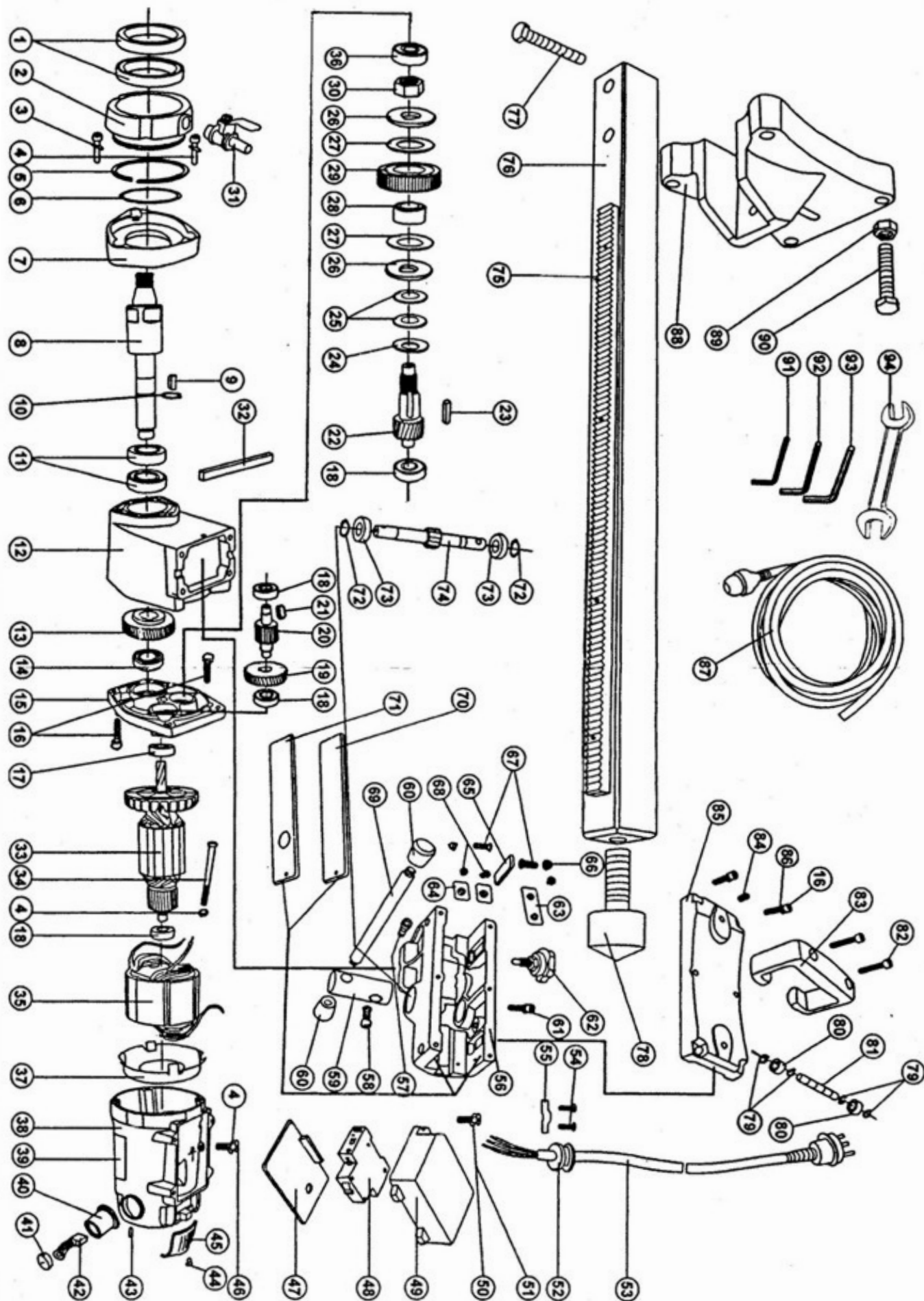
W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.

Pozbywanie się odpadów w krajach poza Unią Europejską

Taki symbol dotyczy tylko krajów Unii Europejskiej.

W razie potrzeby pozbycia się niniejszego produktu prosimy skontaktować się z lokalnymi władzami lub ze sprzedawcą celem uzyskania informacji o prawidłowym sposobie postępowania.

17. Rysunek złożeniowy i wykaz części



Nr. na rysunku	NAZWA CZĘŚCI	Nr. na rysunku	NAZWA CZĘŚCI
1.	Pierścień uszczelniający	51.	Podkładka sprężysta $\varphi 5$
2.	Uszczelka	52.	Koszulka przewodu
3.	Śruba M5x25	53.	Kabel zasilający
4.	Podkładka sprężysta $\varphi 5$	54.	Śruba M4x14
5.	Pierścień	55.	Zacisk kabla zasilającego
6.	Oring	56.	Obudowa mechanizmu podnoszenia
7.	Pokrywa	57.	Śruba M8x25
8.	Wrzeciono	58.	Śruba M8x20
9.	Wpust 8x20	59.	Tuleja
10.	Sejer	60.	Gałka
11.	Łożysko toczne 6025Z	61.	Nakrętka M8x10
12.	Obudowa reduktora	62.	Pokrętło
13.	Koło zębate #6	63.	Listwa przyłączeniowa średnia
14.	Łożysko toczne 604ZZ	64.	Listwa przyłączeniowa mała
15.	Pokrywa środkowa	65.	Okładzina
16.	Śruba sześciokątna M6x25	66.	Nakrętka M14
17.	Łożysko toczne 6202Z	67.	Śruba M4x16
18.	Łożysko toczne 6201ZZ	68.	Śruba M4x6
19.	Koło zębate #2	69.	Dźwignia
20.	Koło zębate #3	70.	Listwa A
21.	Wpust 4x12	71.	Listwa B
22.	Koło zębate #5	72.	Sejer $\varphi 17$
23.	Wpust 5x25	73.	Łożysko toczne 6003Z
24.	Podkładka sprężysta A	74.	Wałek
25.	Podkładka sprężysta B	75.	Zębatka
26.	Podkładka zabezpieczająca	76.	Prowadnica
27.	Podkładka	77.	Śruba sześciokątna M12x75
28.	Pokrywa	78.	Wkręt
29.	Koło zębate #4	79.	Sejer $\varphi 10$
30.	Nakrętka M16x1.5	81.	Wałek
31.	Przyłącze węża 1/4"	82.	Śruba M6x30
32.	Wpust 10x120	83.	Uchwyt
33.	Wirnik	84.	Śruba M8x12
34.	Śruba sześciokątna M5x75	85.	Osłona
35.	Stojan	86.	Podkładka sprężysta $\varphi 6$
36.	Łożysko toczne	87.	Przyłącze węża
37.	Podkładka zabezpieczająca	88.	Podstawa
38.	Obudowa	89.	Nakrętka sześciokątna M16
39.	Tabliczka znamionowa	90.	Śruba M16x70
40.	Szczotkotrzymacz	91.	Klucz ampulowy 5mm
41.	Szczotka elektrografitowa	92.	Klucz ampulowy 6mm
42.	Śruba sześciokątna M5x16	93.	Klucz ampulowy 8mm
43.	Śruba M5x16	94.	Klucz płaski
44.	Śruba M5x8		
45.	Pokrywa		
46.	Śruba M5x8		
47.	Osłona włącznika		
48.	Włącznik		
49.	Obudowa włącznika		
50.	Śruba M5x20		

Pieczęć sprzedawcy	Nr katalogowy: DED7622 Nazwa: Wiertnica Numer seryjny:
Data i podpis	

DEDRA EXIM Sp. z o.o.
 05-80 0 Pruszków ul. 3 Maja 8
 tel: (+ 48 / 22) 73-83-777
 fax: (+ 48 / 22) 73-83-779
<http://www.dedra.pl>
 e-mail: info@dedra.pl



ADNOTACJE O DOKONANYCH NAPRAWACH

L.P.	Data zgłoszenia do naprawy	Data wykonania naprawy	Zakres naprawy , opis czynności naprawczych	Podpis wykonującego naprawę