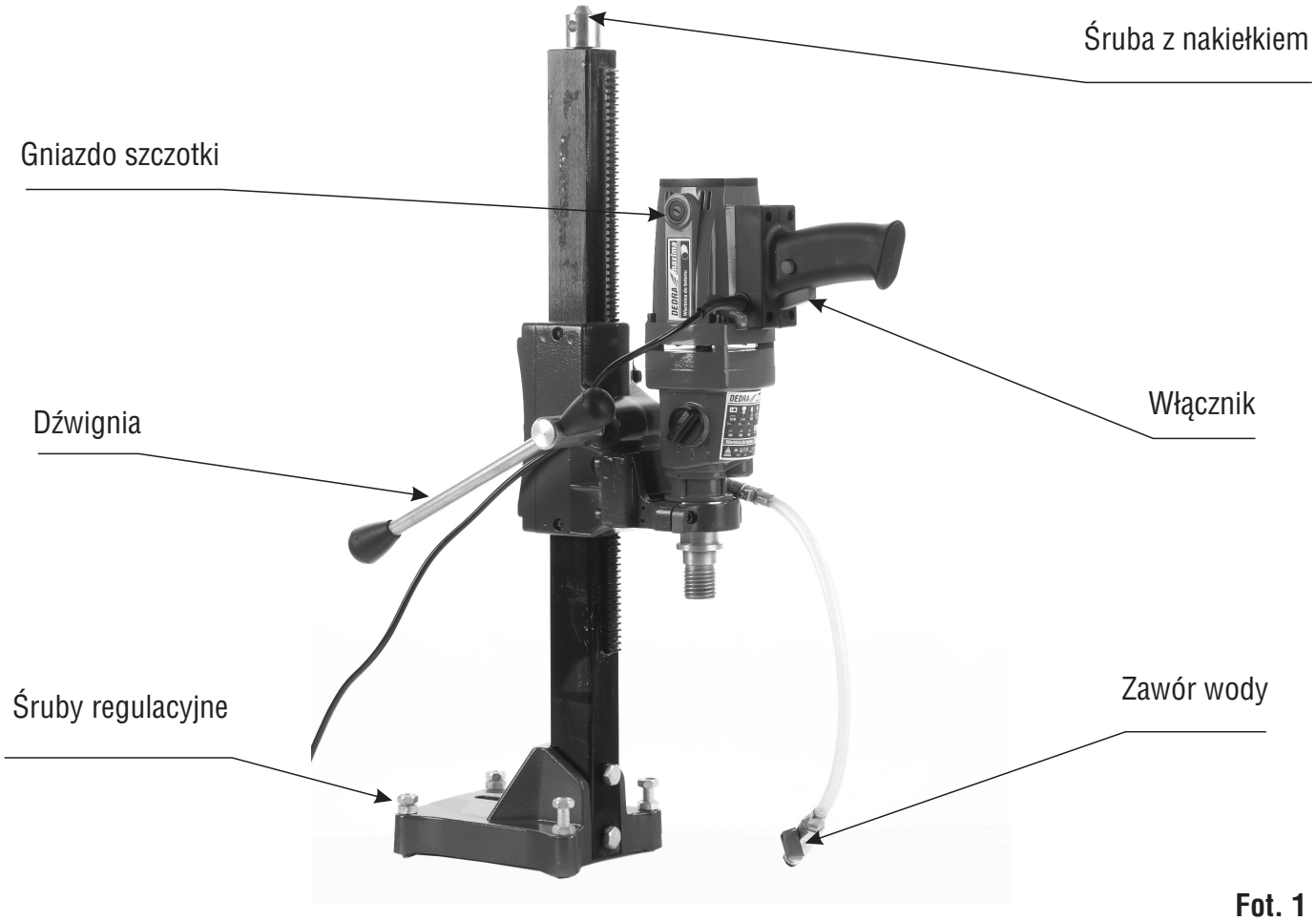
Wiertnica elektryczna
Model DED7621

Przeczytaj Instrukcję

INSTRUKCJA OBSŁUGI
Z Kartą Gwarancyjną

Ważna od: 01.01.2013r.



Fot. 1

SPIS TREŚCI:

1. **Deklaracja Zgodności WE**
2. **Przeznaczenie wiertnicy**
3. **Ograniczenia użycia**
4. **Dane techniczne**
5. **Bezpieczeństwo pracy**
6. **Przygotowanie do pracy**
7. **Podłączenie do sieci**
8. **Włączanie maszyny**
9. **Użytkowanie maszyny**
10. **Bieżące czynności obsługowe**
11. **Zamocowanie, wymiana koronowych wierteł diamentowych**
12. **Zalecane koronowe wiertła diamentowe**
13. **Samodzielne usuwanie usterek**
14. **Kompletacja maszyny, uwagi końcowe**
15. **Schematy elektryczny**
16. **Rysunek złożeniowy i wykaz części**
17. **Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się zużytego sprzętu**
18. **Karta Gwarancyjna**

Podczas pracy wiertnicą zaleca się zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa pracy w celu uniknięcia wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub obrażenia mechanicznego.

Przed przystąpieniem do eksploatacji prosimy uprzejmie o zapoznanie się z treścią Instrukcji Obsługi. Prosimy o zachowanie Instrukcji.

Rygorystyczne przestrzeganie wskazówek i zaleceń zawartych w Instrukcji Obsługi wpłynie na przedłużenie żywotności Państwa wiertnicy.

1. DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE dla partii: 11300001-11300700

DEDRA-EXIM Sp. z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8 deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że maszyna:
Wiertnica do betonu **DED7621**
Funkcja: Patrz Instrukcja Obsługi
Rok produkcji: **2013**
do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE (EC):

2004/108/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących kompatybilności elektromagnetycznej (Electromagnetic compatibility) co potwierdzono certyfikatem nr. EE/KABA090112-C-A00 wydanym przez ICA united Kingdom Ltd. Compiliance Laboratory 16-18 Circus road ST.John's Wood London

2006/42/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących maszyn (Machinery safety) co potwierdzono certyfikatem nr. M8A 120179173 wydanym przez Tuv Sud Ridlerstrasse 65 80339 Munchen Germany

oraz wymagania zasadnicze w RP:

Dz. U.2007 nr 82 poz. 556 Ustawa z dnia 13.04.2007 r. o kompatybilności elektromagnetycznej

Dz. U.2008 nr 199 poz. 1228 Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21.10.2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn

Zastosowane normy zharmonizowane:
EN 61029-2-6:2010; EN 61029-1/A11:2010; EN 61000-6-3:2001+A11:2004; EN 61000-3-2:2000+A2:2005 ; EN 61000-3-3:1995+A2:2005; EN 55014-1:2000+A2:2002 ; EN 55014-2:1997+A1:2001

12

Pruszków **2013-01-01**
Deklaracja zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli maszyna zostanie zmieniona, przebudowana lub jest użytkowana niezgodnie z Instrukcją Obsługi.
Osoba upoważniona do przygotowywania i sporządzania deklaracji zgodności oraz dokumentacji technicznej: kierownik działu technicznego i serwisu - **Grzegorz Ratyński**
DEDRA EXIM Sp. z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8

Waldek Łabudzki

Dyrektor Techniczny
mgr inż Waldemar Łabudzki

2. Przeznaczenie wiertnicy elektrycznej

Wiertnica elektryczna model DED7621 została zaprojektowana do wiercenia otworów we wszelkich budowlanych materiałach ceramicznych. Maszyna pozwala wykonywać operacje wiertnicze za pomocą diamentowych wierteł koronowych w zakresie średnic od 32 -90 mm. Wiertnica jest przystosowana do pracy z wodą jako czynnikiem chłodzącym i odprowadzającym urobek. Praca na sucho nie jest wskazana. Wiertnica wyposażona jest w statyw co pozwala użytkować ją jako wiertnicę kolumnową.

3. Ograniczenia użycia

Wiertnica model DED7621 może być użytkowana tylko zgodnie z zamieszczonymi poniżej **"Dopuszczalnymi warunkami pracy".**

Maszyna może być użytkowana tylko i wyłącznie z diamentowymi wiertłami koronowymi opisanymi w dalszej części instrukcji. Szczegółowe informacje zawarto w rozdziale **"Zalecane wiertła koronowe"**. Należy przyłączyć urządzenie do systemów zasilania wody. Unikać pracy na sucho lub z niedomiarem wody.

W konstrukcji i budowie wiertnicy nie przewidziano zastosowania jej do celów profesjonalnych czy zarobkowych. Maszyna przeznaczona jest dla majsterkowiczów i zastosowań przydomowych.

Samowolne zmiany w budowie mechanicznej i elektrycznej, wszelkie modyfikacje, czynności obsługowe nie opisane w Instrukcji Obsługi będą traktowane za bezprawne i powodują natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych. Nie stosować narzędzi niezgodnie z ich przeznaczeniem.

Niezgodne z przeznaczeniem, bądź z Instrukcją Obsługi użytkowanie spowoduje natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych.

DOPUSZCZALNE WARUNKI PRACY

S2 10 min

Maszyna może być użytkowana tylko w pomieszczeniach zamkniętych, o sprawnie działającej wentylacji. Nie jest przeznaczona do użytkowania w przestrzeni otwartej. Chronić przed opadami i wilgocią.

4. Dane techniczne

Model wiertnicy	DED7621
Silnik elektryczny	komutatorowy jednofazowy
Napięcie pracy	230 V~ 50Hz
Moc znamionowa silnika	1500 W
Ilość biegów	3
Stopień ochrony	IP20
Prędkość obrotowa wrzeciona	880/1980/3960 obr/min
Skok wiertnicy na statywie	450 mm
Średnica przyłącza	1 1/4 cala
Masa ze statywem	20 kg
Zakres średnic wierconych otworów	32 - 90 mm
Emisja hałasu :	
Poziom ciśnienia dźwięku LPA	88,6 dB (A)
Poziom mocy dźwięku LWA	101,6 dB (A)
Poziom drgań zmierzony dźwigni posuwu wzdłużnego	2,03 m/s^2
Narzędzie klasy	II

5. Bezpieczeństwo pracy

Prosimy uprzejmie o dokładne zapoznanie się z treścią tego rozdziału celem maksymalnego ograniczenia możliwości powstania urazu, bądź wypadku spowodowanego niewłaściwą obsługą, lub nieznajomością Przepisów Bezpieczeństwa Pracy.

1. Maszynę może użytkować osoba, która dokładnie zapoznała się i zrozumiała treść Instrukcji Obsługi.
2. W czasie pracy należy stosować środki ochrony osobistej: odzież roboczą, okulary ochronne, ochronniki słuchu i maskę przeciwpyłową. Długie włosy schować pod nakryciem głowy.
3. Wszelkie regulacje, konserwacje lub czynności obsługowe należy wykonywać przy wyjętej z gniazdka wtyczce.
4. Narzędzie skrawające w czasie pracy wiruje z bardzo dużą prędkością, stwarzając ryzyko zranienia poprzez odpryski betonu.
5. Maszynę należy włączać do sieci zasilającej jedynie na czas pracy. Po włączeniu zasilania w miejscu pracy nie mogą przebywać osoby nie powołane. Maszyna jest szczególnie niebezpieczna dla dzieci, dlatego należy dołożyć szczególnej troski, by urządzenie było absolutnie dla nich niedostępne.
6. Nie zbliżać rąk do wirującego wrzeciona, nie usuwać rękami albo innymi przedmiotami urobku.Czynności te wykonywać po całkowitym zatrzymaniu maszyny.
7. W czasie pracy nie przeciążać maszyny - stosować jedynie niezbędny do prawidłowego funkcjonowania nacisk.
8. Wszelkie osłony, elementy odpowiedzialne za bezpieczeństwo muszą być utrzymywane w pełnej sprawności technicznej. W przypadku ich uszkodzenia należy niezwłocznie je naprawić lub wymienić na nowe.
9. Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy sprawdzać stan techniczny narzędzia. W przypadku wykrycia uszkodzeń, pęknięć, rys lub odkształceń nie uruchamiać urządzenia - wymienić narzędzie na wolne od wad.
10. Nie należy pracować wiertłami o mocno zużytych segmentach.
11. Zabronione jest obrabianie elementów przekraczających wartości zadeklarowane w Danych Technicznych.
12. Zabronione jest używanie koronek diamentowych, które nie odpowiadają parametrom technicznym podanym w Instrukcji Obsługi.
13. Wiertnica powinna być na stałe zamocowana na stanowisku pracy (za pomocą kotwy) . W żadnym wypadku nie może być użytkowana bez zamocowania za pomocą kotwy lub rozparcia drewnianym balikiem.
14. Nie użytkować maszyny w pobliżu pojemników z łatwopalnymi cieczami lub gazami.

15. Nie podnosić maszyny ciągnąc za kabel zasilający i nie ciągnąć za kabel w czasie wyciągania wtyczki z gniazdka.

16. Zabronione jest pozostawiane maszyny na deszczu bądź użytkowanie jej przy dostępie wilgoci.

6. Przygotowanie do pracy

Po wyjęciu z opakowania należy wykonać następujące czynności:

1. Na czas transportu kolumna wiertnicy **(22)** oraz podstawą **(40)** są zmontowane odwrotnie. Po wyjęciu z opakowania należy odkręcić 2 śruby mocujące kolumnę z podstawą, obrócić kolumnę z zamontowanym uchwytem wiertnicy o 180^0 i skręcić ponownie z podstawą tak, by listwa zębata była skierowana na zewnątrz. Zamocować solidnie i pewnie.
2. Zamocować dźwignię posuwu wzdłużnego **(37+18)** wsuwając ramię w przeznaczony dla niego otwór i po wsunięciu zablokować nakręcając plastikową nakrętką. UWAGA: tuleja w którą wsuwamy ramię dźwigni może być mocowana po obu stronach kolumny wiertnicy w zależności od potrzeby. Odkręcić śrubę ampulową mocującą tuleję, zsunąć tuleję i zamontować ją po przeciwnej stronie kolumny.
3. Maszyna powinna być ustawiona w pomieszczeniu zamkniętym na odpowiednio przygotowanej powierzchni, w miejscu dobrze oświetlonym. W celu stabilnego osadzenia wiertnicy z kolumną należy zakotwić kolumnę w podłożu przeznaczonym do wiercenia (centralny podłużny otwór w podstawie kolumny wiertnicy). Kotwa nie stanowi wyposażenia maszyny. Po zamocowaniu podstawy kotwą dokręcić wszystkie 4 śruby **(38)** znajdujące się w postawie kolumny wiertnicy, jednocześnie ją poziomując (ustawić pion w stosunku do podłoża).
4. Sprawdzić czy ruchome elementy nie są uszkodzone. Obracając wrzecionem upewnić się, czy układ napędowy nie jest zablokowany (wrzeciono obraca się z oporem).
5. Poluzować pokrętło blokady posuwu pionowego wiertnicy, ustawić odpowiednią wysokość i zablokować ponownie. Osadzić (nakręcić) diamentowe wiertło koronowe na uchwyt wiertnicy i dokręcić kluczami płaskimi - uchwyt 32, a koronka 41mm lub 46 mm w zależności od gabarytu koronki.

7. Podłączenie do sieci

Przed podłączeniem maszyny upewnić się, czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości. Instalacja zasilająca maszynę powinna być wykonana przewodem miedzianym o minimalnym przekroju co najmniej 2,5 mm^2 i powinna być poprowadzona poprzez bezpiecznik 16A (o charakterystyce zwłocznej „C"). Instalacja zasilająca musi być wyposażona w sprawnie działającą instalację ochronną i musi spełniać wymagania przepisów bezpieczeństwa użytkowania.

Przewód elektryczny ułożyć tak, aby w czasie pracy nie był narażony na uszkodzenie. W przypadku konieczności użycia przewodu przedłużającego należy tak dobrać jego długość, by nadmiar mnie przeszkadzał w pracy. Przedłużacz także winien być wyposażony w przewód ochronny. Nie wyłączać wtyczki ciągnąc za kabel zasilający.

W przypadku przerwy w zasilaniu i zatrzymania się maszyny, należy obowiązkowo zwolnić przycisk wyłącznika i wyjąć wtyczkę z gniazdka. Po ustaleniu przyczyn zaniku zasilania i rozwiązaniu problemu można kontynuować pracę. Nie pozostawiać maszyny podłączonej do sieci bez dozoru.

8. Włączanie maszyny

Włącznik wiertnicy znajduje się w rękojeści maszyny. Konstrukcja włącznika pozwala na zablokowanie przycisku zasadniczego włącznika wiertnicy w położeniu "włączone". Do tego celu służy przycisk blokady włącznika znajdujący się z boku rękojeści maszyny. Przycisk zasadniczy wcisnąć do oporu, a następnie wcisnąć przycisk blokady unieruchamiając wciśnięty przycisk zasadniczy. W celu zwolnienia blokady i wyłączenia maszyny należy ponownie wcisnąć do oporu przycisk zasadniczy włącznika. Blokada zostanie zwolniona.

Wiertnica posiada trzy biegi pozwalające na uzyskanie prędkości obrotowych: 880 obr/min na biegu pierwszym oraz 1980 obr/min na biegu drugim i 3960 na trzecim. Pokrętło zmiany biegów znajduje się z boku korpusu wiertnicy. Zmiany przełożenia dokonywać jedynie po całkowitym zatrzymaniu się silnika maszyny.

UWAGA: nie pozostawiać maszyny włączonej do sieci zasilającej bez dozoru. W przypadku przerwy w pracy lub po jej zakończeniu bezwzględnie odłączyć maszynę od sieci wyjmując wtyczkę z gniazdka zasilającego.

9. Użytkowanie maszyny

1. Podłączenie do sieci wodociągowej

Podłączyć przewód wodny do sieci wodociągowej. Przyłącze wody w jakie jest wyposażona maszyna posiada mocowanie typu szybkozłączka umożliwiające podłączenie do węży ogrodowych. Na wężu znajduje się zawór umożliwiający odcięcie dopływu wody. Położenie pokrętła zaworu równoległe do przewodu oznacza "otwarty" natomiast położenie poprzeczne "zamknięty". Pokrętło można ustawiać w położeniach pośrednich regulując nim dopływ wody niezależnie od ustawionego wydatku przepływu sieci wodociągowej.

2. Ustawienie prędkości obrotowej - dobór prędkości obrotowej

Z boku korpusu wiertnicy znajduje się pokrętło zmiany prędkości obrotowej oznaczone cyframi od 1 do 3. Ustawienie pokrętła na poz 1 (bieg I) pozwala na uzyskanie prędkości obrotowej wrzeciona wiertnicy o wartości 880 obr/min, natomiast ustawienie pokrętła w pozycji 2 (bieg II) pozwala na uzyskanie prędkości obrotowej 1980 obr/min, a w pozycji 3 (bieg III) 3960 obr/min.

Ustawić pokrętłem zmiany biegów odpowiednią prędkość obrotową wiertnicy.

Dobór biegu, a tym samym prędkości obrotowej wiertnicy jest bardzo istotnym parametrem podczas wiercenia koronkami różnych średnic. Przy mniejszych średnicach (orientacyjnie 32mm, 42mm, 52mm) należy wiercić na biegu II i III (prędkość obrotowa wrzeciona 1980 i 3960 obr/min), a przy większych średnicach koronki (orientacyjnie 62mm, 68mm, 72mm, 82mm) na biegu I (880 obr/min).

Zmiany przełożenia (biegu) należy dokonywać po całkowitym zatrzymaniu obrotów silnika.

3. Zamocowanie diamentowego wiertła koronowego

Dobrać w zależności od potrzeb odpowiedniej średnicy diamentowe wiertło koronowe z zakresu użytkowego tego modelu wiertnicy (32 mm - 90 mm) i zamocować je w maszynie dokręcając kluczami płaskimi - uchwyt 32mm, a koronka 41mm lub 46 mm w zależności od gabarytu wiertła koronowego. Dokręcić pewnie.

Wiercenie w pionie

Zaznaczyć miejsce wiercenia otworu. Dobrać odpowiedniej średnicy diamentowe wiertło koronowe z zakresu użytkowego tego modelu wiertnicy (32 mm - 90 mm) i zamocować je w maszynie dokręcając kluczami płaskimi. Zakotwić wiertnicę ze statywem jak opisano w punkcie "Przygotowanie do pracy" w taki sposób by wiertło koronowe dokładnie trafiało w zaznaczone miejsce wiercenia. Wiertnicę można (ale przy wierceniu w pionie nie jest to konieczne) dodatkowo unieruchomić zapierając kolumnę wiertnicy o drewniany balik oparty o sufit pomieszczenia. W opakowaniu z maszyną znajduje się śruba z nakiełkiem mocowana w kolumnie wiertnicy. Odpowiedniej do wysokości pomieszczenia długości balik drewniany oprzeć o sufit i nakrętkę z nakiełkiem wkręconym w kolumnę statywu i pokręcając nakrętką rozeprzeć balik. Podłączyć przewód wodny do sieci wodociągowej. Przyłącze wody w jakie jest wyposażona maszyna posiada mocowanie typu szybkozłączka umożliwiające podłączenie do węży ogrodowych. Na wężu znajduje się zawór umożliwiający odcięcie dopływu wody. Położenie pokrętła zaworu równoległe do przewodu oznacza "otwarty" natomiast położenie poprzeczne "zamknięty". Pokrętło można ustawiać w położeniach pośrednich regulując nim dopływ wody niezależnie od ustawionego wydatku przepływu sieci wodociągowej.

Tak przygotowaną i ustawioną maszyną można dokonać wiercenia. Odkręcić dopływ wody ustawić dźwignię zaworu wody przy maszynie i włączyć maszynę naciskając włącznik. Poluzować pokrętło blokady posuwu pionowego wiertnicy i trzymając dźwignię posuwu delikatnie wprowadzić wiertło koronowe w materiał.

UWAGA: wiertło koronowe zanim zagłębi się w materiał rozpryskuje wodę także obok strefy wiercenia. Należy na ten fakt zwrócić uwagę by uniknąć poślizgnięcia i przy pracy stosować buty o antypoślizgowej podeszwie.

Po zagłębieniu się w materiał woda jest znacznie mniej rozpryskiwana, ale oczywiście jest podawana poprzez środek wiertła koronowego. W razie potrzeby zmienić (ograniczyć) dopływ wody przestawiając dźwignię zaworu wody. Nie pracować jednak przy niedomiarze wody. Wiertło wprowadzać w materiał nie stosując znacznych posuwów. Naciskać delikatnie, a przy dużych średnicach koronek posuw ograniczyć do minimum.

Po dokonaniu wiercenia wyłączyć maszynę puszczając włącznik , odciąć dopływ wody przestawiając pokrętło wody i dopiero wtedy unieść koronkę i zablokować pokrętło posuwu pionowego. Zdemontować kotwę i maszynę przestawić w kolejne miejsce wiercenia.

10. Bieżące czynności obsługowe

UWAGA: wszystkie czynności obsługowe należy wykonywać przy wyjętej z gniazdka wtyczce.

Każdorazowo przed uruchomieniem wiertnicy należy sprawdzić stan narzędzia roboczego. Każdy ubytek,

pęknięcie czy wykruszenie segmentu diamentowego wiertła koronowego dyskwalifikuje narzędzie. Należy zamontować nowe wolne od wad. Sposób zamontowania wiertła opisano w rozdziale 6. Przygotowanie do pracy oraz w rozdziale 11. Zamocowanie,wymiana wierteł koronowych.

Utrzymywać maszynę w czystości, nie doprowadzać do silnych zbrudzeń. Maszynę czyścić każdorazowo po zakończeniu pracy wilgotną ściereczką po czym wytrzeć do sucha. Nie używać chemikaliów. Okresowo czyścić otwory wentylacyjne silnika. Czynność tą najlepiej wykonywać za pomocą sprężonego powietrza.

Kontrolować stan szczotek elektrografitowych. W przypadku stwierdzenia, że są krótsze niż 5 mm należy wymienić je na nowe. Aby wymienić szczotki należy odkręcić zaślepkę szczotek elektrografitowych (zob fot. 1) po czym wyjąć zużytą szczotkę. Wsunąć nową szczotkę i nakręcić zaślepkę. Z drugą parą szczotek postąpić analogicznie.

Okresowo w zależności od potrzeby nanieść niewielką ilość smaru np. ŁT4 na listwę zębatą statywu wiertnicy. Statyw czyścić wilgotną szmatką i wytrzeć do sucha. Ruchome elementy spryskać preparatem WD40.

Należy pamiętać, że pozostałości cięcia materiałów ceramicznych są korozjogenne. Nie pozostawiać maszyny nie oczyszczonej w momencie zakończenia pracy. Może to doprowadzić do korozji poszczególnych elementów wiertnicy.

11. Zamocowanie, wymiana koronowych wierteł diamentowych

Wiertnica DED7621 jest tak skonstruowaną, że mocować można jedynie wiertła koronowe z gwintem 1 i 1/4 cala. Zamocowanie wiertła koronowego polega na nakręceniu wiertła na wrzeciono wiertnicy (gwint jest prawoskrętnym). Po nakręceniu należy kluczami płaskimi dokręcić wiertło koronowe do wrzeciona wiertnicy. Klucz płaski 41 mm lub 46 mm (w zależności od gabarytu koronki) służy do dokręcania koronki, natomiast klucz płaski 32 mm do zablokowania wrzeciona. Solidnie dokręcić. Do zdjęcia czy wymiany wiertła koronowego należy użyć tych samych kluczy.

12. Zalecane koronowe wiertła diamentowe

DEDRA poleca do stosowania we współpracy z wiertnicą DED7620 koronowe wiertła z nasypem diamentowym z gwintem mocującym 1 i 1/4 cala, o długości 400 mm i średnicach:

32 mm nr kat. HW4032; **42 mm** nr kat. HW4042; **52 mm** nr kat. HW4052; **62 mm** nr kat. HW4062; **72 mm** nr kat. HW4072; **82 mm** nr kat HW4082;

Wymienione wiertła służą do wykonywania otworów we wszelkich materiałach ceramicznych jak beton, gazobeton, cegła itp. Nie użytkować koronek diamentowych do cięcia innych materiałów niż szeroko pojęta ceramika.

13. Samodzielne usuwanie usterek

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Wiertnica nie działa	Kabel zasilający jest źle podłączony lub uszkodzony	Wcisnąć głębiej wtyczkę do gniazdka, sprawdzić kabel zasilający
	W gniazdku nie ma napięcia sieciowego	Sprawdzić napięcie w gniazdku lub czy nie zadziałał bezpiecznik
	Zużyte szczotki silnika	Wymienić szczotki na nowe
	Uszkodzony włącznik	Wymienić włącznik na nowy
Wiertnica rusza z trudem	Zatarte łożyska silnika	Przekazać wiertnicę do naprawy
Silnik przegrzewa się	Zapchane otwory wentylacyjne	Oczyścić otwory
	Przekroczone dopuszczalne parametry pracy	Wyłączyć elektronarzędzie, odłożyć pracę na czas całkowitego ostygnię--cia maszyny
	Zbyt duży docisk (posuw) narzędzia	Nie przekraczać dopuszczalnych dopuszczalnych parametrów pracy Zmniejszyć docisk (posuw)

14. Kompletacja maszyny, uwagi końcowe

1. Statyw z podstawą i uchwytem wiertnicy 2. Ramię dźwigni posuwu 3. Nakrętka ramienia dźwigni
4. Nakrętka z nakiełkiem 5. Klucz ampulowy 4, 5, 6 mm 6. Klucz płaski x2 7. Komplet szczotek

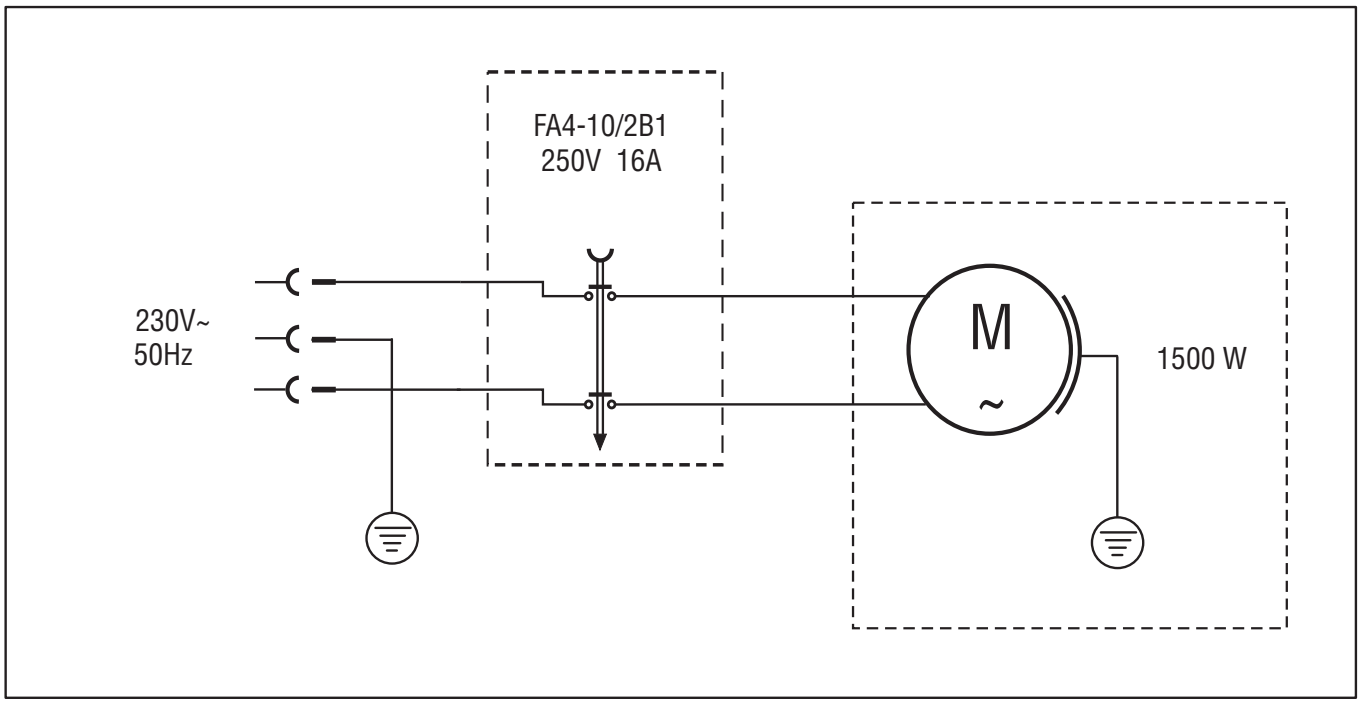
Uwagi końcowe: Przy zamawianiu części zamiennych prosimy podać numer seryjny maszyny umieszczony na obudowie głowicy. Prosimy opisać uszkodzoną część, podając orientacyjny termin zakupu przecinarki.
W okresie gwarancyjnym naprawy dokonywane są na zasadach podanych w Karcie Gwarancyjnej. Reklamowany produkt prosimy przekazać do naprawy w miejscu zakupu(sprzedawca zobowiązany jest przyjąć reklamowany produkt), albo przesłać do Serwisu Centralnego DEDRA - EXIM. Adres poniżej, oraz w Karcie Gwarancyjnej. Prosimy uprzejmie dołączyć kartę gwarancyjną wystawioną przez Importera. Bez tego dokumentu naprawa będzie traktowana jako pogwarancyjna.

Po okresie gwarancyjnym naprawy wykonuje Serwis Centralny lub serwis wskazany w punkcie zakupu maszyny. Uszkodzony produkt należy przesłać do Serwisu (koszty wysyłki pokrywa użytkownik).

Wyprodukowano dla:
DEDRA - EXIM Sp. z o.o.
05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8 .
Tel. (22) 73-83-777; fax (22) 73-83-779
e-mail: info@dedra.com.pl; serwis@dedra.com.pl

Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze opracowanie jest chronione prawem autorskim. Kopiowanie lub rozpowszechnianie Instrukcji Obsługi we fragmentach albo w całości bez zgody DEDRA-EXIM zabronione

15. Schemat: elektryczny



16. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się urządzeń elektrycznych i elektronicznych

(dotyczy gospodarstw domowych)

Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że niesprawnych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych nie można wyrzucać razem z odpadami bytowymi. Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu urządzenia do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęte bezpłatnie. Informacji o lokalizacji miejsc zbiórki zużytego sprzętu udzielają władze lokalne np. na swoich stronach internetowych .

Prawidłowa utylizacja urządzenia umożliwia zachowanie cennych zasobów i uniknięcie negatywnego wpływu na zdrowie i środowisko, które może być zagrożone przez nieodpowiednie postępowanie z odpadami.

Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

Użytkownicy w krajach Unii Europejskiej

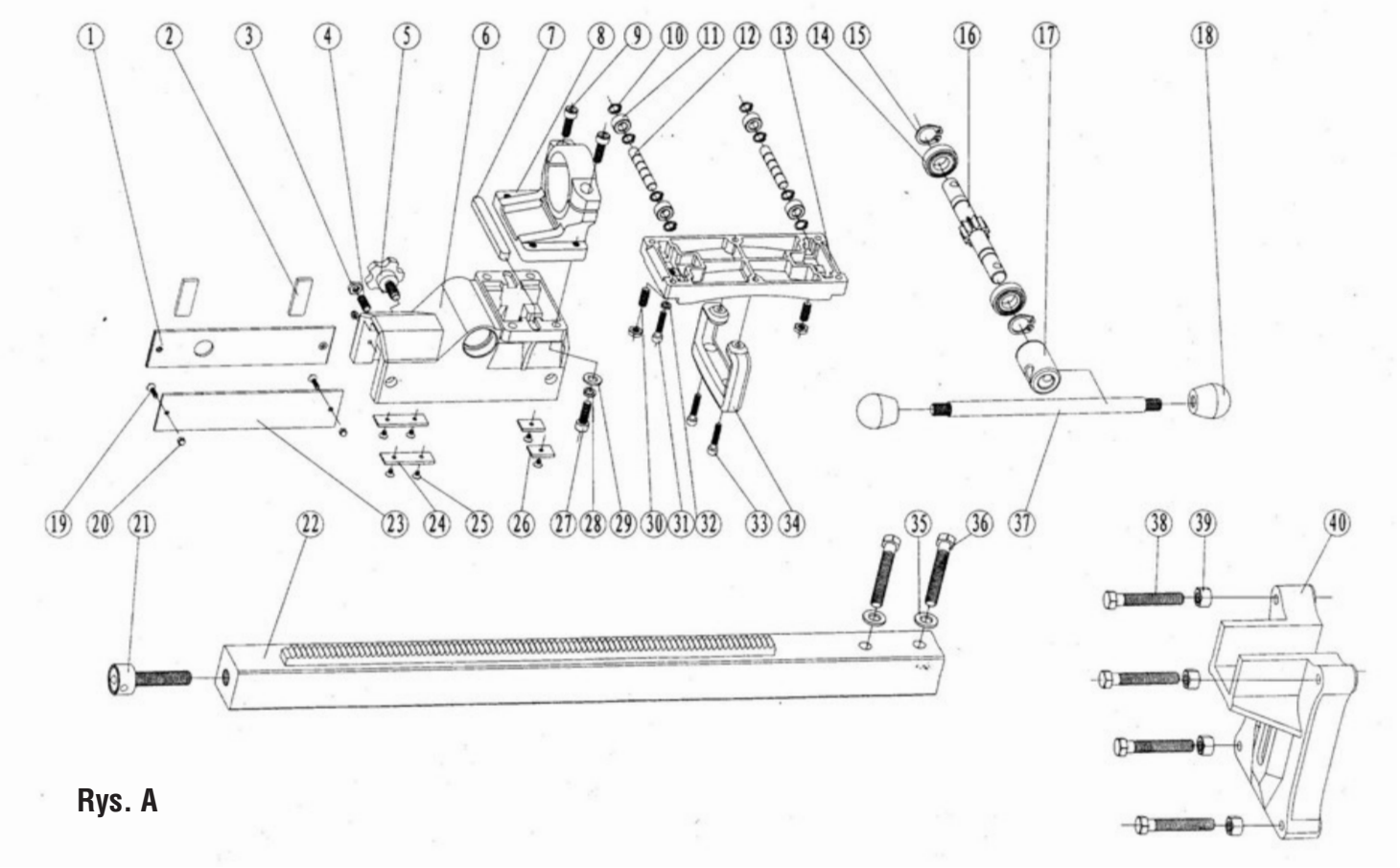
W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.

Pozbywanie się odpadów w krajach poza Unią Europejską

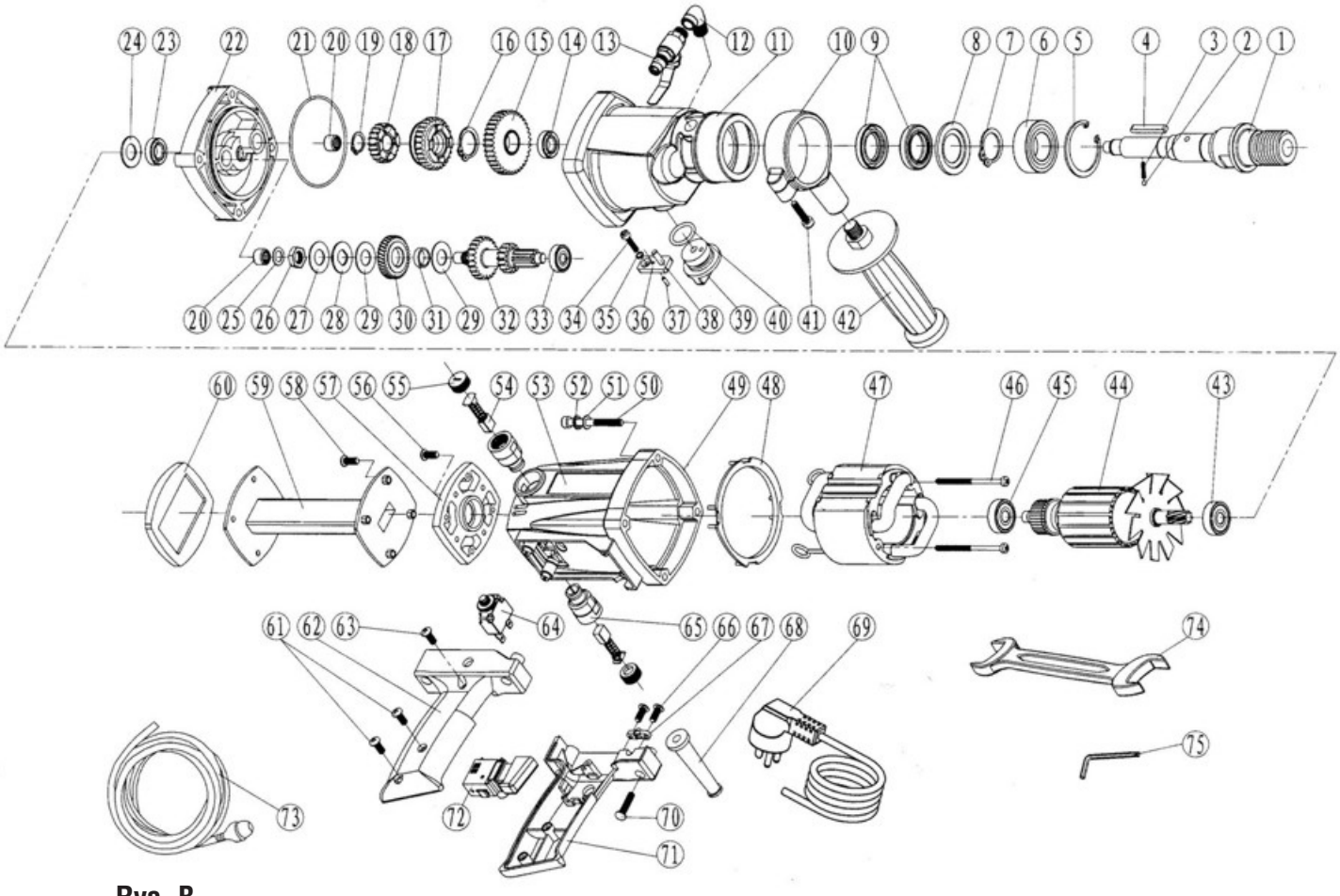
Taki symbol dotyczy tylko krajów Unii Europejskiej.

W razie potrzeby pozbycia się niniejszego produktu prosimy skontaktować się z lokalnymi władzami lub ze sprzedawcą celem uzyskania informacji o prawidłowym sposobie postępowania.

17. Rysunek złożeniowy i wykaz części



Rys. A



Rys. B

Numer na rysunku — **Nazwa części**

Rysunek A

1. Listwa przyłączeniowa
2. Okładzina listwy
3. Nakrętka M8
4. Śruba M8x20
5. Pokrętło
6. Obudowa mechanizmu podnoszenia
7. Wpust
8. Obejma uchwytu wiertnicy
9. Śruba M8x25
10. Seger
11. Koło ML3-205-34
12. Wałek ML3-205-23
13. Pokrywa obudowy mechanizmu podnoszenia
14. Łożysko 603ZZ
15. Seger
16. Wałek
17. Tuleja dźwigni posuwu
18. Gałka dźwigni posuwu
19. Śruba M4x12
20. Nakrętka M4
21. Wkręt
22. Kolumna statywu
23. Listwa przyłączeniowa B
24. Listwa przyłączeniowa średnia
25. Śruba M4x6
26. Listwa przyłączeniowa mała
27. Śruba M8x30
28. Podkładka sprężysta
29. Podkładka ustalająca
30. Śruba M8x12
31. Śruba M6x20
32. Podkładka sprężysta
33. Śruba M6x25
34. Uchwyt
35. Podkładka ustalająca
36. Śruba M12x70
37. Dźwignia posuwu
38. Śruba M16x70
39. Nakrętka M16
40. Podstawa

Rysunek B

1. Wrzeciono
2. Stalowa kulka
3. Sprężyna
4. Wpust
5. Seger
6. Łożysko 6005RZ
7. Seger
8. Osłona podkładki ustalającej
9. Simmering
10. Obejma
11. Tuleja redukcyjna
12. Łącznik rurowy
13. Przyłącze węża
14. Simmering
15. Koło zębate # 8
16. Pierścień uszczelniający wału
17. Koło zębate # 6
18. Koło zębate # 4
19. Seger

Numer na rysunku — **Nazwa części**

20. Łożysko Hk1010
21. O-ring
22. Obudowa
23. Simmering
24. Uszczelka
25. Podkładka ustalająca
26. Nakrętka
27. Sprężyna
28. Pierścień dociskający
29. Podkładka ustalająca
30. Koło zębate # 2
31. Osłona
32. Wałek
33. Łożysko 629
34. Śruba M5x15
35. Podkładka sprężysta
36. Potencjometr
37. Kołek
38. Kołek
39. O-ring
40. Pokrętło regulacji prędkości
41. Śruba M6x30
42. Uchwyt
43. Łożysko 6201ZZ
44. Wirnik
45. Łożysko 6000ZZ
46. Śruba ST4.8x70
47. Stojan
48. Pokrywa
49. Obudowa
50. Śruba M6x60
51. Podkładka ustalająca
52. Podkładka sprężysta
53. Tabliczka znamionowa
54. Szczotka elektrografitowa
55. Osłona szczotki
56. Śruba ST4.2x16
57. Osłona tylna
58. Śruba ST4.2x25
59. Uchwyt tylny
60. Nakładka na uchwyt
61. Śruba ST4.2x19
62. Osłona uchwytu lewa
63. Śruba ST4.2x25
64. Bezpiecznik
65. Szczotkotrzymacz
66. Śruba ST4.2x25
67. Płytka dociskająca
68. Koszulka przewodu
69. Wtyczka
70. Śruba ST4.2x32
71. Osłona uchwytu prawa
72. Włącznik
73. Wąż ze złączką
74. Klucz płaski
75. Klucz ampulowy

DEDRA EXIM Sp. z o.o.
05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8
tel: (+48 / 22) 73-83-777
fax: (+48 / 22) 73-83-779
http: //www . dedra .pl
e-mail: info@dedra.pl

Karta Gwarancyjna

Pieczec sprzedawcy

Data i podpis .....

Nr katalogowy: DED7621

Nazwa: Wiertnica

.....

Numer seryjny: .....

Gwarancja na sprzedany towar nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

WARUNKI GWARANCJI

1. Gwarantujemy sprawne działanie produktu, zgodnie z warunkami techniczno - użytkowymi opisanymi w Instrukcji Obsługi. Udzielamy gwarancji na okres 12 miesięcy licząc od daty zakupu uwidocznionej w niniejszym dokumencie. Gwarancja obowiązuje na całym terenie Rzeczypospolitej Polskiej. Reklamacja winna być zgłoszona pisemnie w okresie trwania gwarancji.

3. Niniejszą gwarancją objęte są usterki spowodowane wadliwymi materiałami, nieprawidłowym montażem, błędami wykonania.

4. Usterki ujawnione w okresie gwarancyjnym będą usunięte przez DEDRA-EXIM w terminie ustalonym przez strony.

5. Produkt winien być dostarczony do punktu sprzedaży. Warunkiem rozpatrzenia reklamacji jest przedstawienie:
- prawidłowo wypełnionej Karty Gwarancyjnej,
- dowód zakupu (ewentualnie jego kopia) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej,

6. Gwarancja nie obejmuje usterek powstałych w wyniku:
- użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
- użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych
- przeciążenia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej,
- dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione,
- dokonywania modyfikacji w konstrukcji,
- uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami i czynnikami zewnętrznymi,
- uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów, środków konserwujących

7. Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi (piły tarczowe, wiertła, frezy, itp..).

8. Tabliczka znamionowa urządzenia powinna być czytelna. Reklamowany egzemplarz należy dokładnie zabezpieczyć przed uszkodzeniami w transporcie. Na ile to możliwe dostarczyć w oryginalnym opakowaniu.

Oswiadczenie Nabywcy

Warunki gwarancji sa mi znane, co potwierdzam własnorecznym podpisem:

....

data i miejsce podpis kupujacego

DEDRA EXIM Sp. z o.o.
05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8
tel: (+48 / 22) 73-83-777
fax: (+48 / 22) 73-83-779
http: //www . dedra .pl
e-mail: info@dedra.pl

DEDRA

ADNOTACJE O DOKONANYCH NAPRAWACH

L.P.	Data zgłoszenia do naprawy	Data wykonania naprawy	Zakres naprawy , opis czynności naprawczych	Podpis wykonującego naprawę