

Nr. kat.

500



Klej epoksydowy



Dwuskładnikowy klej na bazie żywicy epoksydowej do przyklejania i osadzania okładzin ceramicznych metodą cienkowarstwową.

- Spełnia wymagania R2 T zgodnie z normą PN-EN 12004
- Na podłożu krytyczne i przy podwyższonym obciążeniu użytkowym
- Odporny na działanie agresywnych wód, alkaliów, rozcierńczonych kwasów mineralnych i organicznych
- Na ściany i podłogi
- W pomieszczeniach i na zewnątrz

CE

Zastosowanie	Do płyt i płyt ceramicznych, kamionkowych, gresowych, ceramicznych kształtek, podłogowych okładzin klinkierowych, mozaiki szklanej i ze szkła spiekaneego. Nie nadaje się do przyklejania kamienia naturalnego, ponieważ mogą powstać przebarwienia.
Zalecane podłoża	Do stosowania w basenach kąpielowych z wodą termalną, mineralną, solankową i wodą morską; w browarach, winiarniach, przemyśle skórzany, włókienniczym, papierniczym i farmaceutycznym; w oczyszczalniach, również w oczyszczalniach ścieków i neutralizatorach ścieków; ogrodach zoologicznych; laboratoriach, akumulatorowniach; przemyśle przetwórczym mięsnym i rybnym, kuchniach przemysłowych, mleczarniach i zakładach serowarskich; w basenach kąpielowych ze sztuczną falą, pralniach przemysłowych, zbiornikach wodnych; na elewacje, balkony i tarasy.
Skład	Żywica epoksydowa, produkt dwuskładnikowy.
Czas użycia	Ok. 90 minut przy +20°C, 20-30 minut przy +30°C
Możliwość chodzenia/fugowania	Po ok. 24 godzinach
Możliwość obciążania	Po ok. 2 dniach; obiekty usługowe po ok. 4 dniach, pomieszczenia mokre o wysokim obciążeniu wodą po ok. 4 dniach, obszary podwodne po ok. 4 dniach, podłogi i ściany ogrzewane po ok. 4 dniach. Możliwość mechanicznego i chemicznego obciążania po ok. 4 dniach.
Odporność termiczna	Do +80°C
Temperatura stosowania	Od +15°C; po zastosowaniu wymagana jest temperatura co najmniej +12°C przez 48 godzin.
Ogrzewanie ścienne i podłogowe	Nadaje się.
Zużycie	Mozaika, szkło, mozaika ze szkła spiekaneego 1,8-2,0 kg/m ² ; płytki ceramiczne 2,5-2,8 kg/m ² ; płyty łupane 3,5-4,0 kg/m ² .
Składowanie	W oryginalnym, zamkniętym opakowaniu, w chłodnym i suchym miejscu, 9 miesięcy od daty produkcji. Chroń przed bezpośrednim nasłonecznieniem i innymi źródłami ciepła.
Opakowania	Wiadro 5 kg
Właściwości	Klej Sopro DBE 500 jest odporny na działanie wód agresywnych dla betonu, naturalnych tłuszczy, chemicznych, mechanicznych jak ścislanie i wypłukiwanie oraz jest odporny na zmienne cykle zamrażania i rozmrzania. W przypadku temperatury powyżej +80°C i/lub przy ciągłym obciążeniu mechanicznym lub chemicznym przydatność produktu powinna zostać przetestowana dla indywidualnego przypadku.
Jakość	Wysokie parametry produktu potwierdzone badaniami każdej wyprodukowanej partii.

Przygotowanie podłoża

Podłoża muszą być suche, czyste, trwałe, nośne, odporne na odkształcenia oraz pozbawione warstw zmniejszających przyczepność (np. zatłuszczenia, wosk, rdza i środki do konserwacji drewna).

Podłoża wrażliwe na wilgoć muszą być zabezpieczone przed podciąganiem kapilarnym.

Pęknięcia, występujące w jastrzycu należy skleić (zszyć za pomocą klamer) żywicą Sopro GH 564.

Znaczne nierówności wyrównać przy pomocy szpachli Sopro RAM 3® lub Sopro RS 462, podłogi w pomieszczeniach (suche) Sopro FS 15® plus lub Sopro FLOOR WS 3.50. .

Jastrzycy wykonane z zastosowaniem szybkowiążących spoiw np. Sopro Rapidur® B5 są gotowe do układania płyt po 3 dniach. Jastrzycy anhydrytowe muszą wykazywać wilgotnością $\leq 0,5\%$ wag. oraz być odpowiednio zeszlifowane, oczyszczone i zagruntowane. Jastrzycy z lanego asfaltu muszą być piaskowane. Płyty wiórowe muszą być ułożone na „mijankę”, klejone na pióro i wpuść, przymocowane przy pomocy wkrętów, przed i po ułożeniu sztywne i suche.

Jastrzycy cementowe muszą być sezonowane min. 28 dni i muszą być suche. Ogrzewane jastrzycy cementowe i anhydrytowe przed rozpoczęciem układania muszą zostać poddane procedurze wygrzewania, a następnie wystudzone. Tynki gipsowe muszą być suche, jednowarstwowe, nie mogą być filcowane i wygładzane. Jastrzycy z lanego asfaltu muszą być piaskowane.

Na powierzchnie gipsowe i anhydrytowe nałożyć podkład gruntujący Sopro GD 749. Powierzchnie metalowe należy zabezpieczyć odpowiednim podkładem epoksydowym.

Obowiązują wytyczne, zalecenia i normy branżowe oraz ogólnie przyjęte zasady techniki budowlanej.

Sposób użycia

Składnik A dokładnie wymieszać. Całą zawartość składnika B dodać do składnika A i przez ok. 3 minuty mieszać przy pomocy wolnoobrotowej mieszarki mechanicznej (maks. 300 obrotów/min), aż do uzyskania jednolitej, bez grudek i pęcherzyków powietrza masy. Po wymieszaniu materiału przelać do odpowiedniego, czystego naczynia i ponownie dokładnie wymieszać. Nie stosować z pojemnika, w którym produkt był dostarczony!

Proporcje mieszania: 4 części wagowe składnika A : 1 część wagowa składnika B.

Gładką krawędzią pacy grzebieniowej, nanieść cienką warstwę kontaktową, następnie wykonać warstwę grzebieniową za pomocą pacy o szerokości zębów odpowiednio dopasowanej do wymiarów stosowanych płyt (kąt nachylenia pacy w stosunku do podłoga 45° – 60°). Przyklejać płytki, przykładając je najpierw do krawędzi płyt uprzednio położonych, a następnie lekko odsunąć w celu równomiernego rozprowadzenia kleju i ostatecznie ustawić w docelowym położeniu.

Nałożyć tylko taką ilość kleju, na którym będzie można ułożyć okładzinę w ciągu 30 minut.

W przypadku elewacji, basenów kąpielowych i mocno obciążonych okładzin stosować metodę kombinowaną (nanieść warstwę kontaktową również na spód płytki).

Unikać bezpośredniego kontaktu kleju epoksydowego Sopro DBE 500 z uszczelnieniami silikonowymi z uwagi na możliwość wystąpienia przebarwień.

Opakowania, składowane w temperaturze poniżej +15°C, przed obróbką należy ogrzać w kąpieli wodnej do +20°C.

Dane czasowe

Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +23°C, przy względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, niższe wydłużają podane dane czasowe.

Narzędzia

Mieszadło śrubowe do epoksydów, paca zębata o odpowiedniej wielkości zębów (mała mozaika 3-4 mm, płytki ścienne i podłogowe 4-6 mm, gruba ceramika i profilowane płyty 6-8 mm).

Czyszczenie narzędzi: wodą bezpośrednio po zakończeniu pracy.

Certyfikaty

Instytut Badań Materiałowych, Drezno:

- PN-EN 12004: R2 T

Uniwersytet Techniczny, Monachium:

- świadectwo niemieckiego nadzoru budowlanego (abP) zgodnie z PG-AIV w systemie z Sopro PU-FD 570 i 571, Sopro EPG 522 i innymi produktami Sopro.

- Raport z badania: Sopro DBE 500 w systemie z Sopro PU-DF 570 (ściana) i Sopro PU-FD 571 (podłoga) spełnia wymagania zgodnie z normą PN-EN 14891, również w zakresie przyczepności po oddziaływaniu wody chlorowanej.

Wskazówki BHP

Składnik A

Oznakowanie zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1272/2008 (CLP)

GHS07

Symbol: Uwaga

Zawiera: produkt reakcji bisfenolu A z epichlorohydryną, żywica epoksydowa (średnia masa cząsteczkowa <=700); produkt reakcji bisfenolu F z epichlorohydryną, żywica epoksydowa (średnia masa cząsteczkowa <=700); wolna krzemionka krystaliczna; pochodne mono(C12-14-alkiloksy)metylowej oksiranu: Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej; D-limonen: Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

Wskazania zagrożeń: **H315** Działa drażniąco na skórę. **H317** Może powodować reakcję alergiczną skóry. **H373** Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane. **H412** Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Środki ostrożności: **P101** W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza należy pokazać pojemnik lub etykietę. **P102** Chroń przed dziećmi. **P260** Nie wdychać pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylanej cieczy. **P280** Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ ochronę oczu/ochronę twarzy. **P302+P352** W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody. **P332+P313** W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. **P501** Usuwać produkt/opakowanie zgodnie z przepisami.

Polecenia specjalne: **EUH205** Zawiera składniki epoksydowe. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

Specjalne postanowienia zgodna z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak.

Składnik B

Oznakowanie zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1272/2008 (CLP)

GHS05, GHS07, GHS08

Symbol: Niebezpieczeństwo

Zawiera: produkt reakcji dimeru kwasu tłuszczyego i polietylenoamin; 3,6-diazaoktano-1,8-diamina (N,N'-bis(2-aminoetylo)etylenodiamina); m-ksylenodiamina; 3-aminometylo-3,5,5-trimetylocykloheksyloamina (izoforonodiamina); 1-(2-aminoetylo)piperazyna: Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej; 3-aminopropylotrietoksyilan: Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej; 3-dimetyloaminopropylamino: Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej; styrenowany fenol: Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

Wskazania zagrożeń: **H314** Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu. **H317** Może powodować reakcję alergiczną skóry. **H373** Może powodować uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub narażenie powtarzane. **H412** Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.

Środki ostrożności: **P101** W razie konieczności zasięgnięcia porady lekarza należy pokazać pojemnik lub etykietę. **P102:** Chroń przed dziećmi. pokazać pojemnik lub etykietę. **P260** Nie wdychać pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylanej cieczy. **P280** Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. **P302+P352** W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody. **P305+P351+P338** W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. **P310** Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ. **P332+P313:** W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry: Zasięgnąć porady/zgłosić się pod opiekę lekarza. **P405** Przechowywać pod zamknięciem. **P501** Usuwać produkt/opakowanie zgodnie z przepisami.

Polecenia specjalne: brak.

Specjalne postanowienia zgodna z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak.

Oznaczenie CE

 0761	 Sopro Bauchemie GmbH Biebricher Straße 74 – 65203 Wiesbaden (Niemcy) www.sopro.com
	04
	CPR-DE3/0500.2.pol
	EN 12004:2007 + A1:2012
	Sopro DBE 500
Reakcja na ogień	Klasa E
Wytrzymałość złącza, jako: początkowa wytrzymałość na ścinanie	≥ 2,0 N/mm ²
Trwałość dla: wytrzymałość na ścinanie po zanurzeniu w wodzie wytrzymałość na ścinanie po szoku termicznym	≥ 2,0 N/mm ² ≥ 2,0 N/mm ²
Uwalnianie substancji niebezpiecznych	patrz KCH