



Pattex Butapren

Specjalistyczny klej kontaktowy

WŁAŚCIWOŚCI

- ▶ bezbarwny
- ▶ wodoodporny
- ▶ odporny na starzenie, rozpuszczalniki i kwasy
- ▶ elastyczny
- ▶ łatwy w użyciu

ZASTOSOWANIE

Klej kontaktowy Pattex Butapren przeznaczony jest do trwałego klejenia materiałów drewnianych z dekoracyjnymi płytami z tworzyw sztucznych, do klejenia gumy, skóry, korka, filcu, twardego PVC-U, miękkich tworzyw piankowych, metalu. Nieodpowiedni do polistyrenu, PP, PE, miękkiego PVC-U i sztucznej skóry. Służy także do klejenia taśm fornirowych na krawędziach i łukach. Uszczelnianie brzegów litych elementów drewnianych i sklejek przed wilgocią oraz wpływami atmosferycznymi oraz naklejania taśm izolacyjnych. Spoina kleju jest elastyczna i wodoodporna, dlatego gwarantuje trwały efekt łączenia. Dzięki temu, że klej jest przezroczysty, klejenie jest praktycznie niewidoczne.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Klejony materiał musi być suchy, czysty i odtłuszczony. Laminaty oraz metale oczyścić standardowym rozpuszczalnikiem. Dodatkowe zmatowienie powierzchni metali zwiększa wytrzymałość spoiny. Klejone materiały, szczególnie płyty laminowane, płyty akustyczne itp., klimatyzować przed obróbką wg instrukcji producenta. Kleić tylko na nieobrabianych podłożach (naturalnych nośnikach). Powierzchnie lakierowane przed klejeniem zmatowić papierem ściernym.

WYKONANIE

Pattex Butapren nakładać równomiernie na obie klejone powierzchnie za pomocą szpachli zębatej lub krótkiego pędzla. Zwracać szczególną uwagę na brzegi materiału. Nie rozcieńczać kleju.

Po nałożeniu kleju należy pozostawić klejone części, aby odparował rozpuszczalnik. Czas parowania w temperaturze pokojowej (18-25°C) wynosi około 10-15 minut. Należy zwrócić uwagę na równomierne odparowanie z całej klejonej powierzchni. Po



upływie czasu parowania klejenie jest możliwe w czasie nie dłuższym niż 60 minut.

Sygnałem do złączenia jest to, że warstwa kleju jest sucha w dotyku. Starannie przygotować części przeznaczone do sklejenia, ponieważ po kontakcie obu warstw kleju korekta jest niemożliwa. Następnie bardzo mocno dociskać sklepane elementy przez kilka sekund. O jakości klejenia decyduje siła docisku, a nie jego czas. Większe powierzchnie, płyty laminowane i metale powinny być dociskane w prasie.

W zależności od detalu może wystarczyć także dociskanie wałkiem. Dociskać od środka, aby uniknąć powstawania pęcherzy powietrza. Starannie posmarować klejem krawędzie.

Początkowa siła klejenia jest tak duża, że detale bezpośrednio po docięnięciu mogą być poddane dalszej obróbce.

Natychmiast po użyciu czyścić narzędzia standardowymi rozpuszczalnikami.

Świeże plamy usuwać szmatką nasączoną benzyną. Z innych materiałów usuwać plamy standardowymi rozpuszczalnikami. Przed zastosowaniem sprawdzić odporność podłoża na działanie rozpuszczalnika.

UWAGA

Chronić przed dziećmi, przechowywać opakowanie w miejscach dobrze wentylowanych, nie przechowywać w pobliżu źródeł zapłonu – nie palić tytoniu, nie wdychać oparów, zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza, w razie połknięcia niezwłocznie zasięgnij porady lekarza – pokaż opakowanie lub etykietę. Używać w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Unikać zrzutów do środowiska.

Produkt wysoce łatwopalny, działa drażniąco na oczu i skórę, działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym, powtarzające się narażenie może powodować wysuszenie lub pękanie skóry, opary mogą wywoływać uczucie senności i zawroty głowy.

Szczegółowe dane o składzie i sposobie bezpiecznego obchodzenia się z produktem zawarte są w karcie charakterystyki produktu.

ZALECENIA

Niniejsza karta techniczna określa zakres stosowania materiału i sposób prowadzenia robót, ale nie może zastąpić zawodowego przygotowania wykonawcy.

Producent gwarantuje jakość wyrobu, natomiast nie ma wpływu na warunki i sposób jego użycia. W przypadku wątpliwości należy wykonać własne próby stosowania.

Wraz z ukazaniem się tej karty technicznej tracą ważność karty wcześniejsze.

SKŁADOWANIE

Do 24 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na zgrzewie tubki. Przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach, w temperaturze pokojowej. Opakowanie przechowywać szczelnie zamknięte, również w trakcie krótkotrwałych przerw w pracy, aby zapobiec parowaniu rozpuszczalnika. W przypadku, gdy materiał był przechowywany w temperaturze poniżej +5°C lub został zmrożony, klej należy wolno zaaklimatyzować do temperatury około +20°C. Nie wpływa to w żaden sposób na jego parametry robocze oraz techniczne.

OPAKOWANIA

Metalowa tubka 35 ml.

DANE TECHNICZNE

Baza:	roztwór klejący na bazie poliuretanów zmieszanych
Kolor:	przezroczysty
Konsystencja:	płynna
Gęstość:	0,89 g/cm ³
Odporność:	spoina odporna w wysokim stopniu na wodę, rozcieńczone kwasy i alkalia, jak również w szerokim zakresie temperatur (od -40°C do +70°C)
Odporność termiczna:	powyżej +70°C
Temperatura stosowania:	od +18°C do +25°C, sucha i ciepła atmosfera przyspiesza, zimno opóźnia proces parowania rozpuszczalnika
Zużycie:	250-350 g/m ² przy dwustronnym nakładaniu kleju
Wytrzymałość końcowa:	po 24 godzinach (w zależności od temperatury oraz zastosowanego ciśnienia podczas klejenia)



Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa
Centralny Dział Obsługi Klienta:
Tel. (+48) 41 371 01 00 • Fax (+48) 41 374 22 22
www.pattex.pl • infolinia: 800 120 241