



www.atlas.2dkod.pl/1812

Zeskanuj kod i dowiedz się więcej o parametrach technicznych, korzyściach lub promocjach produktu

ATLAS HOTER U2

zaprawa klejąca do styropianu i zatapiania siatki

- technologia żelowa
- użycie w wysokich temperaturach (nawet do 35 °C)
- bardzo wysoka przyczepność
- ciemne, intensywne kolorowy o HBW > 15 %
- mocowanie izolacji oraz wykonywanie warstwy zbrojonej
- możliwość narzucenia kleju agregatem (warstwa zbrojąca)



NA ŚCIANY



MROZO-WODOOPORNY



LATWA APLIKACJA



APLIKACJA KIELNĄ



APLIKACJA PACĄ



www.programfachowiec.pl

Unikalna technologia żelowa

W recepturze kleju ATLAS HOTER U2 zastosowano innowacyjną technologię żelu krzemianowego. Żel krzemianowy posiada wyjątkową zdolność do wchłaniania wody. Akumulacja części wody zarobowej zapewnia pełną hydratację cementu, nawet w warunkach podwyższonej temperatury. Dzięki odpowiedniej gospodarce wodą, która jest konieczna do zakończenia procesu wiązania, klej żelowy gwarantuje przyczepność do podłoża o różnym stopniu chłonności.

Wykorzystanie technologii żelu krzemianowego to następujące korzyści:

- możliwość przyklejenia różnego rodzaju płyt termoizolacyjnych,
- bezpieczne mocowanie termoizolacji na podłożach narażonych na działanie wysokiej temperatury,
- doskonałe parametry robocze.

Właściwości

ATLAS HOTER U2 produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw oraz specjalnie dobranych środków modyfikujących.

Możliwość zastosowania w wysokich temperaturach – pozwala na prowadzenie prac ociepleniowych w okresie letnim, w warunkach podwyższonej temperatury (nawet do 35 °C).

Możliwość zastosowania szerokiej palety kolorystycznej, w tym również kolorów ciemnych i intensywnych – TYNK SILIKONOWY ATLAS w systemach z warstwą zbrojoną wykonywaną z żelowej zaprawy uniwersalnej ATLAS HOTER U2 może być stosowany w poszerzonej paletce kolorystycznej, o współczynniku odbicia światła HBW > 15 %.

Posiada wysoką przyczepność – dzięki podwyższonej zawartości polimerów wykazuje wysoką przyczepność do betonu, płyt EPS oraz płyt z pianki fenolowej (PF).

Jest uniwersalny – służy do mocowania płyt ocieplenia oraz do wykonywania warstwy zbrojonej.

Posiada zwiększoną odporność na pękanie – dzięki zbrojeniu strukturalnemu mieszaniną włókien polipropylenowych i celulozowych zaprawa posiada podwyższoną odporność na:

- powstawanie mikrorys na wstępnym etapie wiązania,
- powstawanie pęknięć w trakcie eksploatacji systemu.

Przeznaczenie

W systemach ETICS

- do przyklejania płyt termoizolacyjnych ze styropianu EPS (białego i grafitowego) płyt z pianki fenolowej (PF) o nazwie Kooltherm 5 firmy KINGSPAN oraz wykonywania na nich warstwy zbrojonej,
- do trwałego mocowania płyt izolacji termicznej o grubości do 25 cm.

Jest zalecany do prac izolacyjnych w budownictwie pasywnym i energooszczędnym – pomagają uzyskać wymaganą w budownictwie pasywnym szczelność przegrody budowlanej, a także trwale mocuje płyty izolacji termicznej grubości nawet 25 cm.

Stanowi element systemów ociepleń – wchodzi w skład systemów ATLAS ETICS PLUS oraz ATLAS TERMO PLUS. Może być stosowany do wykonywania ociepleń budynków nowo wznoszonych oraz poddawanych termomodernizacji.

FUNKCJA W SYSTEMIE OCIEPLEŃ

mocowanie termoizolacji w systemach ociepleń	+
wykonywanie warstwy zbrojonej w systemach ociepleń	+

RODZAJ SYSTEMU OCIEPLEŃ

system tradycyjny (wykończony tynkiem cienkowarstwowym)	+
system renowacyjny (docieplanie istniejących ociepleń)	stosować ATLAS HOTER U
system ceramiczny (wykończony płytkami ceramicznymi)	stosować ATLAS HOTER U
system garażowy (ocieplenie stropów od strony zewnętrznej)	stosować ATLAS ROKER U

RODZAJ PODŁOŻA

mur z betonu komórkowego	+
mur z cegły lub pustaków silikatowych	+
mur z cegły lub pustaków ceramicznych	+
mur z bloczków betonowych	+
mur kamienny	+
ściany betonowane na budowie	+
ściany z betonu prefabrykowanego	+
tynki cementowe i cementowo-wapienne	+
ściany pokryte silnie przylegającymi powłokami farb (każdorazowo wymaga oceny przyczepności)	+
stropy od strony sufitów, pod pomieszczeniami ogrzewanymi	stosować ATLAS ROKER U



ATLAS WSPIERA FACHOWCÓW

RODZAJE OBIEKTÓW	
budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia, sportowe	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budownictwo przemysłowe	+
magazyny przemysłowe	+
budownictwo komunikacyjne	+
budynki gospodarcze i inwentarskie	+
garaże podziemne	stosować ATLAS ROKER U
budynki wysokie >25 m	stosować ATLAS ROKER U
budownictwo pasywne	+
budownictwo energooszczędne	+

RODZAJE PŁYT TERMOIZOLACYJNYCH	
płyty EPS - styropianowe białe	+
płyty EPS - styropianowe grafitowe	+
płyty z pianki fenolowej (PF) o nazwie Kooltherm 5 firmy KINGSPAN	+
płyty XPS - z polistyrenu ekstrudowanego	stosować ATLAS STOPPER K-20

Dane techniczne

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,44 g / cm ³
Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka	0,30÷0,32 l / 1 kg 7,5÷8,00 l / 25 kg
Min/max. grubość warstwy zbrojonej	2 mm / 5 mm
Temperatura stosowania	od +10 °C do +35 °C
Czas dojrzewania*	ok. 5 minut
Czas gotowości do pracy*	ok. 4 h
Czas otwarty pracy*	ok. 30 minut
Przyczepność w warunkach suchych do betonu	≥ 0,25 MPa
Przyczepność w warunkach suchych do termoizolacji	≥ 0,08 MPa

*) - uwaga: dotyczy warunków wiązania: T= +20 °C, wilgotność powietrza 50 %

Wymagania techniczne

ATLAS HOTER U2 objęty jest Krajowymi Ocenami Technicznymi ITB jako składnik zestawu wyrobów do wykonywania ociepleń systemami:

Nazwa systemu	Numer Krajowej Oceny Technicznej
ATLAS ETICS PLUS	ITB-KOT-2018/0584 wydanie 1
ATLAS TERMO PLUS	ITB-KOT-2018/0939 wydanie 1

Przyklejanie płyt i warstwa zbrojona

Przygotowanie podłoża pod płyty:

Podłoże powinno być:

- **niezmrożone i suche**,
- **stabilne** - dostatecznie nośne, odporne na odkształcenia, pozbawione substancji obniżających przyczepność i wysezonowane,
- **równe** - większe nierówności należy wypełnić zaprawą ATLAS ZW 330 lub ZAPRAWĄ TYNKARSKĄ ATLAS,
- **oczyszczone** - z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby,
- **zagruntowane** - gruntowanie emulsją ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT ULTRA wykonać w przypadku podłoża zbyt chłonnego lub nierównomiernie nasiąkliwych (np. w przypadku wcześniejszych lokalnych napraw); gruntowania wymagają również słabe tynki cementowe, cementowo-wapienne, a także mury wykonane z betonu komórkowego, bloczków silikatowych lub pustaków żużlobetonowych.

Przed rozpoczęciem klejenia płyt należy zamocować i wypoziomować listwę cokołową, która stanowi dolne wykończenie ocieplenia.

Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju.

Rodzaj podłoża	Sposób postępowania
Tynki „głuche”	bezwzględnie usunąć
Powłoki malarskie o niskiej przyczepności i inne zanieczyszczenia osłabiające przyczepność zaprawy do podłoża	usunąć mechanicznie np. poprzez mycie hydrodynamiczne
Fasady z porażeniem mikrobiologicznym na powierzchni (grzyby rozkładu pleśniowego, algi, porosty)	powierzchnię oczyścić mechanicznie, następnie użyć preparatu ATLAS MYKOS PLUS.
Budynki wzniesione w technologii wielkiej płyty	Oprócz oceny stanu podłoża należy sprawdzić stan połączeń między-płytowych. Kit z połączeń mogący wchodzić w reakcję chemiczną z termoizolacją należy usunąć. W obiektach wzniesionych z zastosowaniem zewnętrznych prefabrykowanych płyt warstwowych należy dokonać oceny technicznej stanu pierwotnego zamocowania warstwy fakturowej. W razie potrzeby, przed robotami dociepleniowymi, wzmocnić to połączenie przez dodatkowe kotwienie. Ocenę i projekt techniczny w tym zakresie powinna wykonać osoba z uprawnieniami konstrukcyjnymi.



Przygotowanie kleju

Materiał z worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać mieszarką z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w ciągu ok. 4 godzin.

Przyklejanie płyt

Zaprawę klejącą należy nanieść na wewnętrzną stronę płyty metodą „pasmowo-punktową”. Szerokość pryzmy obwodowej, ułożonej wzdłuż krawędzi płyty, powinna wynosić co najmniej 3 cm. Na pozostałą powierzchnię należy nałożyć równomiernie 6÷8 placzków o średnicy min. 8 cm. W sumie należy nałożyć taką ilość masy, aby pokrywała ona co najmniej 40 % powierzchni płyty (po docięnięciu płyty do podłoża min. 60 %) i zapewniała stabilne mocowanie płyty na ścianie. Zaprawę klejącą nanosi się jedynie na powierzchnię płyt izolacyjnych, nigdy na podłoże. Należy zwrócić uwagę, aby grubość zaprawy pod płytą po docięnięciu nie przekraczała 10 mm. Przy równych i gładkich podłożach, dopuszczalne jest równomierne rozprowadzanie zaprawy pacą zębatą po całej powierzchni płyty. Wielkość zębów pacy powinna wynosić ok. 10x10 mm.

Płyty izolacyjne kleić przy zachowaniu mijankowego układu spoin pionowych. Bezpośrednio po nałożeniu zaprawy klejącej płytę należy przyłożyć do podłoża, a następnie dobić dożądanego położenia za pomocą łaty. Jeśli konieczne jest dodatkowe mocowanie za pomocą łączników mechanicznych można do niego przystąpić najwcześniej po upływie doby od przyklejenia płyt. Należy stosować łączniki z trzpieniem tworzywowym lub stalowym w ilości zgodnej z projektem technicznym ocieplenia, min. 4 szt./m².

W przypadku wątpliwości co do nośności podłoża należy przeprowadzić próbę wyrwania łączników.

Przygotowanie płyt termoizolacyjnych pod warstwę zbrojoną

Powierzchnia płyt powinna być wolna od szronu, równa, czysta, stabilna.

W celu zapewnienia odpowiedniej przyczepności i wyrównania podłoża zaleca się przeszlifować i odpylić podłoże.

Wykonywanie warstwy zbrojonej.

Do wykonania warstwy zbrojonej można przystąpić nie wcześniej niż po trzech dniach od przyklejenia płyt. Warstwę zbrojoną stanowi siatka zbrojąca, wykonana z włókna szklanego, zatopiona w zaprawie klejącej.

Warstwę zbrojoną wykonuje się poprzez równomierne nałożenie i rozprowadzenie zaprawy pacą (np. zębatą o rozmiarze zębów 6-10 mm). Klej można również narzucić mechanicznie agregatem, np. WAGNER PC 1030 (dysza 6 mm, prędkość 6, ciśnienie 6 bar). Następnie, w świeżo naniesionym kleju, należy zatopić siatkę zbrojącą przy użyciu pacy, jednocześnie szpachlując powierzchnię na gładko. Ważne jest aby siatka zbrojąca była niewidoczna i całkowicie zatopiona w kleju. Siatkę należy układać na zakład o szerokości min. 10 cm. Zatapianie siatki i wyrównywanie warstwy zbrojonej należy dokonać w jednym przejściu, bez późniejszego doszpachlowywania kleju.

Pozostałe nierówności po wyschnięciu zaprawy należy zeszlifować, ponieważ mogą uniemożliwić prawidłowe wykonanie tynku.

W celu uniknięcia zarysowań w narożach otworów należy pod kątem 45 stopni wkleić dodatkowe paski siatki o wymiarach min. 20x35 cm. Wzmocnienia powinny znajdować się pod właściwą warstwą zbrojoną.

Prace wykończeniowe

Do tynkowania można przystąpić, po wyschnięciu zaprawy (ok. 3 dni) i gdy warunki atmosferyczne będą odpowiadały wymaganiom wskazanym w Kartach Technicznych tynków. Przed tynkowaniem, warstwę zbrojoną należy pokryć podkładową masą tynkarską, właściwą dla wybranego tynku.

Zużycie

Dokładne zużycie materiału zależne jest od parametrów podłoża (m.in. stopnia równości) oraz od przyjętej technologii przyklejania płyt.

Przyklejanie płyt: od 4,0 do 5,0 kg/m².

Wykonanie warstwy zbrojonej: od 3,0 do 4,0 kg/m².

Opakowania

Worki papierowe 25 kg.

Ważne informacje dodatkowe

Nie przyklejać nagrzanego styropianu grafitowego. Nie dopuszczać do nagrzewania styropianu grafitowego w trakcie jego montażu oraz w czasie wstępnego wiązania kleju. Nagrzanie styropianu grafitowego, na którymś z wymienionych etapów może skutkować odspojeniem styropianu od kleju.

Parametry zaprawy wykorzystane są w pełni wówczas, gdy stosowana jest ona wraz z pozostałymi elementami systemu ociepleń ATLAS.

W trakcie robót konieczne jest stosowanie osłon na rusztowaniach. Nie należy prowadzić prac w czasie opadów śniegu lub deszczu oraz przy silnym wietrze.

Mocując płyty na słabych podłożach, o nośności trudnej do określenia (nie-stabilnych, pylących, trudnych do oczyszczenia) zaleca się wykonać próbę przyczepności. Polega ona na przyklejeniu w różnych miejscach na elewacji, odpowiedniej ilości kostek styropianu o wymiarach 10x10 cm i sprawdzeniu połączenia po 3 dniach. Wytrzymałość podłoża można uznać za dostateczną, jeżeli podczas odrywania ręką styropian ulegnie zerwaniu w swej strukturze. Gdy kostka zostanie oderwana wraz z zaprawą i warstwą podłoża oznacza to, że podłoże nie jest wystarczająco nośne. Dalsze postępowanie w takim przypadku, np. określenie sposobu usunięcia słabej warstwy, wymaga indywidualnej analizy i oceny i powinno być opisane w projekcie technicznym ocieplenia.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej już zaprawy zmywa się środkiem ATLAS ATLAS KONCENTRAT DO SILNYCH ZABRUDZEŃ CEMENTOWYCH.

Zawiera cement. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu i ochronę twarzy. W przypadku kontaktu ze skórą (lub włosami) natychmiast usunąć (zdjąć) całą zanieczyszczoną odzież. Splukać skórę pod strumieniem wody (prysznicem). W przypadku podrażnienia skóry lub wysypki zasięgnąć porady lekarza (zgłosić się pod jego opiekę). W przypadku dostania się do oczu ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe (jeżeli są i można je łatwo usunąć). Nadal płukać. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

Przewozić i przechowywać w zamkniętych oryginalnych i oznakowanych opakowaniach w suchych warunkach, najlepiej na paletach. Nie wystawiać bezpośrednio na działanie promieni słonecznych. Przechowywać w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od niezgodnych materiałów (patrz sekcja 10 Karty Charakterystyki), napojów i jedzenia. Chronić przed wilgocią – produkt ulega nieodwracalnemu stwardnieniu pod wpływem wilgoci. Przy zachowaniu powyższych warunków nie są znane żadne niekorzystne interakcje. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002 %.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl. Data aktualizacji: 2020-04-15

