



ATLAS TYNK MASZYNOWY LEKKI

cementowo-wapienny

- do nakładania mechanicznego i ręcznego wewnątrz budynków
- zwiększona wydajność 14 kg / m² / cm – zawiera perlit
- gładki – wielkość ziarna do 0,5 mm



Właściwości

TYNK MASZYNOWY LEKKI ATLAS produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, wapna, wypełniaczy kwarcowych, perlitu oraz dodatków uszlachetniających.

Posiada zwiększoną wydajność – dzięki specjalnie opracowanej recepturze zapewnia wydajność o ok. 50 % większą niż tradycyjne tynki cementowe.

Doskonale trzyma się podłoża – dzięki wapnu wypełnia dokładnie wszystkie nierówności muru, uszczelnia go i silnie łączy się z cegłami, bloczkami itp.

Bardzo dobrze przenosi i rozkłada naprężenia – dzięki zawartości wapna jest tynkiem sprężystym, chroniącym się samodzielnie przed pękaniem.

Pozwala na zwiększenie odległości między dylatacjami pionowymi - w porównaniu z tynkami, w których jedynym spoiwem jest cement.

Ogranicza chłonność muru – szczelność tynku cementowo-wapiennego chroni mur przez wnikaniem wody w jego strukturę i zabezpiecza przed negatywnymi skutkami tego zjawiska, np. rozwojem korozji biologicznej.

Posiada doskonałą urabialność - zawartość wapna sprawia, że zaprawę bardzo łatwo się przygotowuje i narzuca.

Jest łatwy do nakładania i zacierania – mały ciężar objętościowy sprawia że tynk jest bardzo wygodny w pracy, zarówno przy tynkowaniu ścian jak i sufitów.

Jest wysoce paroprzepuszczalny – warstwa tynku nie zakłóca paroprzepuszczalności muru wykonanego z materiałów porowatych, takich jak beton komórkowy.

Przeznaczenie

Zalecany do tynkowania betonu komórkowego wewnątrz budynków – w pomieszczeniach o normalnej wilgotności powietrza, również w kuchniach i łazienkach.

Tworzy tynk kat III – może być stosowany jako tynk tradycyjny dwuwarstwowy, składający się z „obrzutki wstępnej” i „narzutu wierzchniego”, jako tynk podkładowy lub nawierzchniowy.

Przystosowany jest do tynkowania maszynowego lub ręcznego – zastosowanie agregatów tynkarskich umożliwia bardzo szybki postęp prac.

Rodzaje podłoża - podłoża o podwyższonej izolacyjności cieplnej: ceramika poryzowana i beton komórkowy; powierzchnie z betonu, gazobetonu, płyt wiórowo-cementowych, tynku cementowego i cementowo-wapiennego.

Dane Techniczne

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,2 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda / sucha mieszanka	obrzutka 7,8-9,0 l / 30 kg narzut 6,0-7,8 l / 30 kg
Wydajność	1000 kg tynku = ok. 900 l zaprawy
Max. średnica kruszywa	0,5 mm
Min. / max grubość tynku	5 mm / 30 mm
Temperatura przygotowania zaprawy podłoża i otoczenia w trakcie prac	od + 5 °C do + 30 °C
Czas gotowości do pracy	ok. 2 godziny



Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 998-1 - zaprawa tynkarska lekka (LW) o określonych właściwościach, wytwarzana w zakładzie, do nakładania ręcznego i mechanicznego, do stosowania wewnątrz, na ściany murowane, stropy, słupy i ściany działowe.

TYNK MASZYNOWY LEKKI CEMENTOWO-WAPIENNY ATLAS (2019) Deklaracja właściwości użytkowych nr 101/2/CPR. EN 998-1:2016 (PN-EN 998-1:2016-12)	
Zamierzone zastosowanie: na ściany, stropy, słupy i ściany działowe.	
Reakcja na ogień - klasa	A1
Przyczepność	0,3 N/mm ² FP:B

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być suche, stabilne, równe i nośne, tzn. odpowiednio mocne, oczyszczone z warstw mogących osłabić przyczepność zaprawy, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek środków antyadhezyjnych i farb. Słabo związane fragmenty powierzchni należy odkuć, zaś elementy luźne lub osypliwe usunąć szczotką stalową. Krawędzie styku płyt wiórowo-cementowych przed tynkowaniem należy wzmocnić pasami z nierdzewnej siatki metalowej. Narożniki oraz krawędzie przy otworach okiennych i drzwiowych należy zabezpieczyć poprzez osadzenie ocynkowanych profili stalowych. Jeżeli istnieje potrzeba redukcji chłonności podłoża, zaleca się stosowanie emulsji ATLAS UNI-GRUNT. Bezpośrednio przed tynkowaniem podłoże można zmoczyć czystą wodą, następną czynnością jest wykonanie wstępnej obrzutki.

Narzucanie tynku

Tynk nakłada się za pomocą agregatu tynkarskiego przystosowanego do przerobu gotowych mieszanek. Zaprawę narzuca się na ściany za pomocą pistoletu natryskowego, poziomymi pasami zachodzącymi na siebie w kierunku z góry na dół. Dyszę pistoletu należy prowadzić równomiernie, zachowując stałą odległość od tynkowanej powierzchni. W przypadku nakładania ręcznego tynk narzucać kielnią.

Wyrównywanie tynku

Narzuconą zaprawę wyrównać przy użyciu łaty "H" i pozostawić do wstępnego związania. Świeży tynk można wyrównywać długą łatą, aż do uzyskania równej powierzchni.

Zacieranie tynku

Moment przystąpienia do zacierania należy określić doświadczalnie tak, aby nie nastąpiło zbytne przesuszenie powierzchni tynku. Zacieranie wykonuje się z reguły po nałożeniu dodatkowej, cienkiej warstwy zaprawy, odpowiadającej grubości kruszywa. Prace wykończeniowe należy wykonywać zgodnie z technologią robót tynkarskich, stosując narzędzia odpowiednie do oczekiwanego efektu wykończenia i przeznaczenia tynku. Jeżeli tynk ma stanowić podłoże pod okładziny ceramiczne nie należy go w ogóle zacierać lub zatrzeć na ostro. Gdy na tynku ma zostać położona gładź gipsowa należy go zatrzeć pacą styropianową. W czasie wysychania należy zapewnić dobrą wentylację pomieszczeń.

Malowanie

Rozpoczęcie prac malarskich możliwe jest po upływie 2÷6 tygodni od zakończenia tynkowania (zależnie od rodzaju i koloru farby). Malowanie farbą silikatową ATLAS SALTA S można rozpocząć tuż po wyschnięciu tynku, nie wcześniej jednak niż po upływie 48 godzin.

Zużycie

Średnio zużywa się 14 kg na 1 m² powierzchni, przy grubości warstwy 10 mm. Z 1 tony suchej mieszanki otrzymujemy 900 litrów zaprawy.

Opakowania

Worki papierowe 30 kg.

Informacje o bezpieczeństwie

Zawiera cement. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu i ochronę twarzy. W przypadku kontaktu ze skórą (lub z włosami) natychmiast usunąć (zdjąć) całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody, np. prysznicem. W przypadku wystąpienia podrażnienia skóry lub wysypki, zasięgnąć porady lekarza (zgłosić się pod jego opiekę). W przypadku dostania się do oczu ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

Tynk posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Przechowywać w zamkniętych oryginalnych i oznakowanych opakowaniach w suchych pomieszczeniach, najlepiej na paletach, nie wystawiać bezpośrednio na działanie promieni słonecznych. Przechowywać w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od niezgodnych materiałów (patrz Karta Charakterystyki, sekcja 10), napojów i jedzenia. Chronić przed wilgocią – produkt ulega nieodwracalnemu stwardnieniu pod wpływem wilgoci. Przy zachowaniu powyższych warunków nie są znane żadne niekorzystne interakcje. Okres przechowywania zaprawy w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi do 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002 %.

Ważne informacje dodatkowe

Proporcje dodawanej wody należy skorygować doświadczalnie, kierując się pożądaną konsystencją zaprawy, rodzajem podłoża i warunkami atmosferycznymi. Stosowanie niewłaściwej ilości wody do przygotowania masy prowadzi do obniżenia parametrów wytrzymałościowych tynku.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej zaprawy zmywa się środkiem ATLAS KONCENTRAT DO SILNYCH ZABRUDZEŃ CEMENTOWYCH.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Data aktualizacji: 2020–10-29

