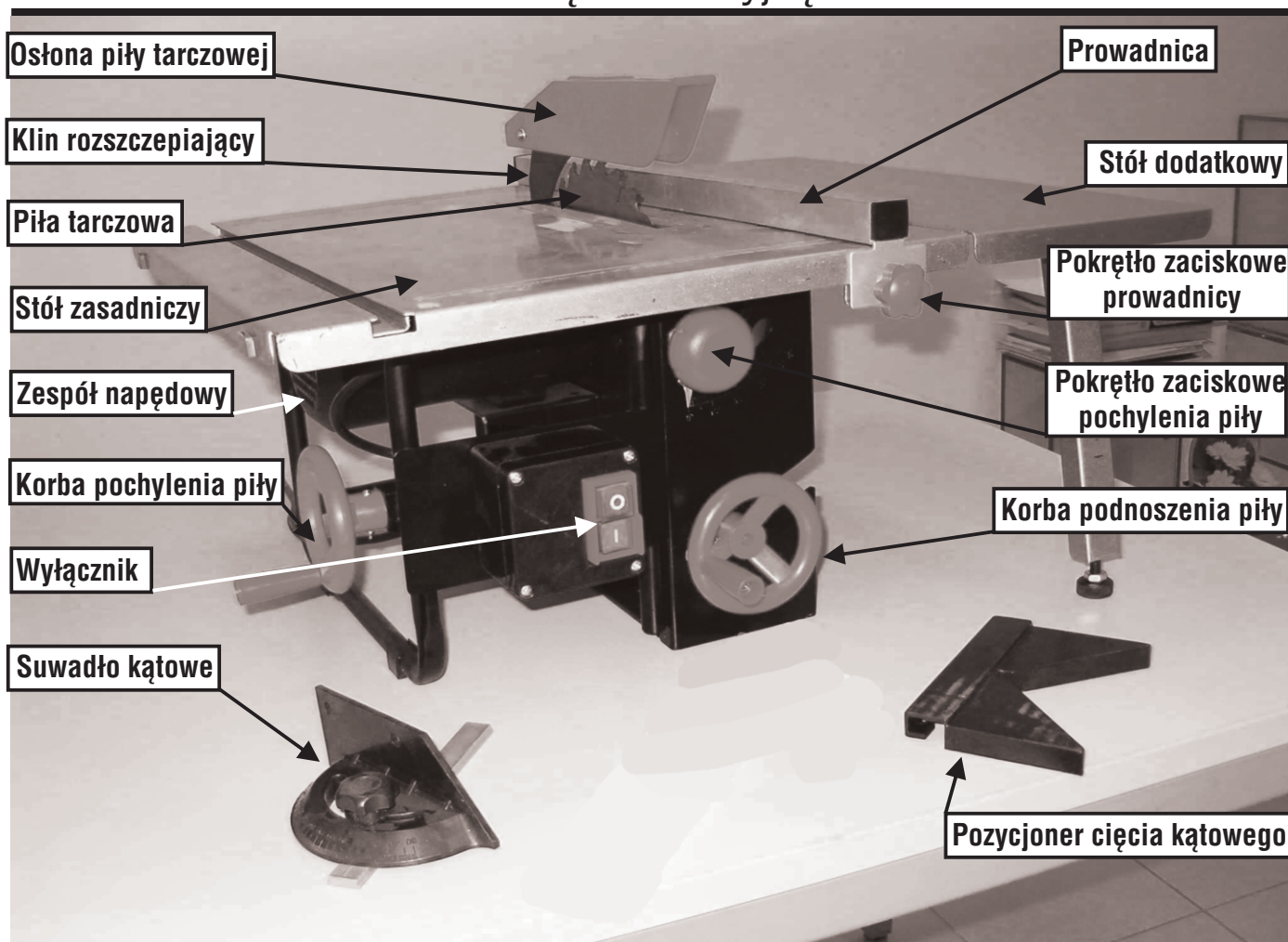


INSTRUKCJA OBSŁUGI z Kartą Gwarancyjną

Ważna od:
1 stycznia 2013 r.



SPIS TREŚCI:

- | | |
|--|---|
| 1. Deklaracja Zgodności WE (EC) | 10. Bieżące czynności obsługowe |
| 2. Przeznaczenie maszyny | 11. Zamocowanie, wymiana piły tarczowej |
| 3. Ograniczenia użycia | 12. Zalecane piły tarczowe |
| 4. Dane techniczne | 13. Samodzielne usuwanie usterek |
| 5. Bezpieczeństwo pracy | 14. Schematy: elektryczny, mechaniczny |
| 6. Przygotowanie do pracy, pierwsze uruchomienie | 15. Uwagi końcowe kompletacja maszyny |
| 7. Podłączenie do sieci | 16. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się zużytego sprzętu |
| 8. Włączanie maszyny | 16. Karta Gwarancyjna |
| 9. Użytkowanie maszyny | |

Podczas pracy elektronarzędziem zaleca się zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa pracy, w celu uniknięcia wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub obrażenia mechanicznego.

Przed przystąpieniem do eksploatacji urządzenia prosimy uprzejmie o zapoznanie się z treścią Instrukcji Obsługi. Prosimy o zachowanie Instrukcji.

Rygorystyczne przestrzeganie wskazówek i zaleceń zawartych w Instrukcji Obsługi wpłynie na przedłużenie żywotności Państwa pilarki.

1. DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE dla partii: 11300001-11300700

DEDRA EXIM Sp z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8, deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Maszyna: Wielofunkcyjna pilarka do drewna

Nr katalogowy: **DED7714**

Funkcja: Patrz Instrukcja Obsługi

Rok produkcji: **2013**

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE (EC):

2004/108/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących kompatybilności elektromagnetycznej (Electromagnetic compatibility) co potwierdzono atestem zgodności nr. E8N 090241469416 wydanym przez Tuv Sud Ridlerstrasse 65 80339 Munchen Germany

2006/42/EC Annex I w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących maszyn (Machinery safety) co potwierdzono certyfikatem badania typu nr. BM 501443330001, wydanym przez TÜV Rheinland Product Safety GMBH d-51105 Koln, jednostki notyfikowanej nr. 0197.

oraz wymagania zasadnicze w RP:

Dz. U.2007 nr 82 poz. 556 Ustawa z dnia 13.04.2007 r. o kompatybilności elektromagnetycznej

Dz. U.2008 nr 199 poz. 1228 Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21.10.2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn

Zastosowane normy zharmonizowane:

EN 61029-1:2000+A11+A12, EN 61029-2-1:2002, EN 55014-1:2006, EN 55014-2/A1:2001, EN 61000-3-2:2006, EN 61000-3-3/A2:2005

12

Pruszków **2013-01-01**

Deklaracja zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli maszyna zostanie zmieniona, przebudowana lub jest użytkowana niezgodnie z Instrukcją Obsługi.

Osoba upoważniona do przygotowywania i sporządzania deklaracji zgodności oraz dokumentacji technicznej: kierownik działu technicznego i serwisu - **Grzegorz Ratyński**

DEDRA EXIM Sp. z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8

Waldemar Łabudzki

Dyrektor Techniczny
mgr inż. Waldemar Łabudzki

2. Przeznaczenie maszyny

Przecinarka z piłą tarczową do cięcia drewna jest produktem technologicznie zaawansowanym zaprojektowanym do cięcia wszelkiego typu drewna, materiałów drewnopochodnych (sklejka, płyty wiórowe, itp.) tworzyw sztucznych. Zastosowano tutaj system odprowadzania trocin. Dzięki temu w czasie pracy znacznie ograniczono rozprzestrzenianie się urobku. Maszyna pozwala wykonać podstawowe operacje cięcia elementów drewnianych: piłowanie wzdłużne, piłowanie poprzeczne, piłowanie skośne, które szczegółowo opisane zostało w dalszej części instrukcji.

3. Ograniczenia użycia

Maszyna z piłą tarczową do cięcia drewna model DED7714 może być użytkowana tylko zgodnie z zamieszczonymi poniżej **“Dopuszczalnymi warunkami pracy”**.

Maszyna może być użytkowana tylko i wyłącznie z piłami tarczowymi wyposażonymi w zęby węglkowe. Szczegółowe informacje zawarto w części **“Zalecane piły tarczowe”**.

Niedopuszczalne jest także montowanie pił tarczowych przeznaczonych do cięcia innych materiałów (metale, ceramika, płyty gipsowo-kartonowe itp.). Zabronione jest również cięcie innych materiałów, które nie są drewnem lub tworzywami sztucznymi.

W konstrukcji i budowie pilarki nie przewidziano zastosowań urządzenia do celów profesjonalnych/zawodowych. Pilarka przeznaczona jest dla majsterkowiczów i użytku domowego.

Samowolne zmiany w budowie mechanicznej i elektrycznej, wszelkie modyfikacje, czynności obsługowe nie opisane w Instrukcji Obsługi będą traktowane za bezprawne i powodują natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych.

Niezgodne z przeznaczeniem użytkowanie, bądź niezgodnie z Instrukcją Obsługi spowoduje natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych.

4. Dane techniczne

Typ maszyny	DED7714
Silnik elektryczny	jednofazowy indukcyjny
Napięcie pracy	230 V 50Hz
Moc znamionowa silnika	1000W
Prędkość obrotowa piły tarczowej	2800 obr/min
Masa	20 kg
Średnica piły tarczowej zębatej	205 mm

Średnica otworu piły tarczowej	16 mm
Wymiary stołu zasadniczego	510 mm x 400 mm + 200 mm
Maksymalna wysokość obrabianego detalu	
Cięcie prostopadłe	45 mm
Cięcie pod kątem 45 stopni	40 mm
Zakres odchyłeń głowicy roboczej (od pionu)	90 - 45 stopni w lewo
Emisja hałasu	
Poziom mocy dźwięku LWA	74,1 dB (A)

DOPUSZCZALNE WARUNKI PRACY

S2 10 min praca dorywcza

Maszyna może być użytkowana tylko w pomieszczeniach zamkniętych, o sprawnie działającej wentylacji.

5. BEZPIECZEŃSTWO PRACY



Prosimy uprzejmie o dokładne zapoznanie się z treścią tego rozdziału, celem maksymalnego ograniczenia możliwości powstania urazu, bądź wypadku spowodowanego niewłaściwą obsługą lub nieznajomością Przepisów Bezpieczeństwa Pracy !!!

Ogólne warunki bezpieczeństwa miejsca pracy

1. Należy utrzymywać strefę pracy w porządku i czystości. Stanowisko źle oświetlone, na którym jest nieporządek może być przyczyną wypadku.
2. Nie pracować urządzeniem w pobliżu środków wybuchowych (łatwopalnych, gazów, pyłu itp.). Podczas pracy urządzeniem wytwarzane są iskry mogące być przyczyną zapłonu
3. Dzieci nie mogą przebywać w pobliżu urządzenia w trakcie pracy. Urządzenie musi być tak przechowywane, aby było niedostępne dla dziecka. Przebywanie osób trzecich może skutkować utratą kontroli nad urządzeniem.

Bezpieczeństwo elektryczne

1. Wtyczka musi być dopasowana do gniazda zasilającego. Zabronione jest używanie przewodów, w których wtyczka była przerabiana. Zabronione jest używanie adapterów wtyczki z uziemieniem ochronnym. Nie modyfikowane wtyczki i odpowiednie gniazda zmniejszają ryzyko powstania wypadku.
 2. Unikać kontaktu z uziemioną powierzchnią np.: łodówek, radiatorów, rur. Porażenie prądem jest większe, gdy ciało użytkownika jest uziemione.
 3. Nie wystawiać urządzenia na działanie deszczu i wilgoci. Przedostanie się wody do urządzenia zwiększa ryzyko porażenia prądem.
 4. Dbać o przewód zasilający. Nigdy nie używać przewodu do przenoszenia narzędzia, ciągnięcia lub wyciągania wtyczki z kontaktu. Przewód zasilający chronić przed działaniem ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomymi częściami urządzenia.
 5. Pracując narzędzia, które przeznaczone są do pracy na zewnątrz należy używać odpowiednich przedłużaczy (do pracy na zewnątrz pomieszczeń). Zastosowanie odpowiedniego przedłużacza zmniejszy ryzyko porażenia prądem.
- Jeżeli urządzenie pracuje w wilgotnej atmosferze sieć zasilająca musi być wyposażona w zabezpieczenie różnicowo-prądowe (RDC).

Bezpieczeństwo osób

1. Zachować ostrożność. Podczas pracy narzędziem należy pracować z rozważą i ostrożnością. Nie używać narzędzia, gdy jest się zmęczonym, pod wpływem leków, alkoholu lub innych środków odurzających (np. narkotyki). Nieuwaga może być przyczyną powstania urazu ciała.
2. W trakcie pracy należy używać środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, ochronniki słuchu 10 dB, środki ochrony dróg oddechowych, odzież ochronną przewidzianą do prac stolarskich. Noszenie wyposażenia ochronnego dostosowanego do rodzaju pracy elektronarzędzia zmniejsza ryzyko powstania obrażeń ciała.
3. Należy unikać niezamierzonego uruchomienia narzędzia. Zawsze należy upewnić się przed włożeniem wtyczki do kontaktu sieci zasilającej, czy wyłącznik jest w pozycji wyłączony. Podłączenie narzędzia do sieci zasilającej, przenoszenie, podczas gdy palec znajduje się na włączniku może być przyczyną wypadku.

4. Usunąć, wszelkie klucze narzędzia nastawcze przed uruchomieniem narzędzia. Klucze, narzędzia umieszczone w ruchomych częściach urządzenia mogą być przyczyną wypadku.
5. Starać się nie przyjmować nienaturalnych pozycji przy pracy. Pozycja w trakcie pracy musi gwarantować utrzymanie równowagi i stabilność. Gwarantuje to lepsze panowanie nad narzędziem.
6. Należy mieć odpowiedni ubiór roboczy. Stój nie powinien być luźny, nie powinno się nosić luźniej i długiej biżuterii.
7. Luźne włosy, luźne części stroju powinny być zabezpieczone przed możliwością przechwycenia przez ruchome części urządzenia.
8. Podczas pracy na zewnątrz zaleca się stosowanie anty poślizgowego obuwia.
9. Jeżeli można podłączyć do narzędzia urządzenie odsysające, wychwytyjące pył, urobek należy upewnić się, że są prawidłowo podłączone i będą prawidłowo użyte. Urządzenia odsysające polepszają warunki pracy i zmniejszają ryzyko powstania obrażeń ciała.

Obsługa urządzenia i jego eksploatacja

1. Nie przeciążać urządzenia. Do pracy należy używać narzędzi przeznaczonych do danego typu pracy. Dobry dobór narzędzia do wykonywanej pracy zwiększa wydajność i zwiększa bezpieczeństwo.
2. Nie używać urządzenia, w którym nie działa wyłącznik/włłącznik. Tak wadliwe urządzenie należy oddać do naprawy.
3. Wyjąć wtyczkę z kontaktu (źródła zasilania) lub usunąć akumulator przed każdorazowym regulowaniem urządzenia, wymianą osprzętu lub zaprzestaniu pracy. Operacja ta zabezpiecza użytkownika przed niekontrolowanym uruchomieniem urządzenia.
4. Urządzenie należy przechowywać w taki sposób aby nie było dostępne dla dzieci, w suchym bezpiecznym miejscu. Osoby które nie zapoznały się z powyższymi punktami przepisów nie mogą obsługiwać tego urządzenia. Osoby nie znające przepisów bezpieczeństwa nie mające doświadczenia w obsłudze urządzenia są narażone na spowodowanie wypadku.
5. Urządzenie musi być poddawane przeglądom technicznym. Kontroli należy poddawać mocowania, prawidłowość działania części ruchomych, czy nie są zablokowane. Kontrola powinna obejmować sprawdzenie czy części nie są uszkodzone, pęknięte i nie będą powodem nieprawidłowego działania urządzenia. Wadliwe części należy oddać do naprawy.
6. Utrzymywać w czystości narzędzia robocze.
7. Używanie elektronarzędzia, akcesoriów, narzędzi dodatkowych musi być zgodne z tą instrukcją. Nie przestrzeganie tych zasad może doprowadzić do powstania niebezpiecznych sytuacji.

Serwis

1. Naprawę elektronarzędzia może wykonywać jedynie wykwalifikowany fachowiec, przy zastosowaniu oryginalnych części. Postępowanie takie gwarantuje zachowanie bezpieczeństwa urządzenia.

Bezpieczeństwo tarczowej pilarki stołowej

1. Maszynę może użytkować osoba, która dokładnie zapoznała się i zrozumiała treść Instrukcji Obsługi.
2. Nie zbliżać rąk do wirujących części zwłaszcza tarczy, nie usuwać rękami albo innymi przedmiotami zanieczyszczeń. Czynności te wykonywać po całkowitym zatrzymaniu maszyny.
3. W czasie pracy nie przeciążać maszyny - stosować jedynie niezbędny do prawidłowego funkcjonowania posuw i nacisk.
4. Wszelkie elementy odpowiedzialne za bezpieczeństwo muszą być utrzymywane w pełnej sprawności technicznej. W przypadku ich uszkodzenia należy niezwłocznie je naprawić lub wymienić na nowe.
5. Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy sprawdzać stan techniczny narzędzia. W przypadku wykrycia uszkodzeń lub odkształceń nie uruchamiać urządzenia - wymienić narzędzie na wolne od wad.
6. Nie należy pracować uszkodzoną tarczą.
7. Zabronione jest używanie tarcz, które nie odpowiadają parametrom technicznym podanym w Instrukcji Obsługi.
8. Do podawania materiału należy stosować popychacz.
9. Nie przebywać w płaszczyźnie wirowania piły tarczowej.
10. Narzędzie, w które wyposażono maszynę posiada bardzo ostre krawędzie skrawające, a w czasie pracy wiruje z bardzo dużą prędkością, stwarzając ryzyko zranienia palców i dłoni.
11. Zabronione jest cięcie drewna okrągłego: gałęzi, okrągłaków, itp
12. Wszelkie osłony piły tarczowej, wszelkie elementy odpowiedzialne za bezpieczeństwo muszą być utrzymywane w pełnej sprawności technicznej. W przypadku ich uszkodzenia należy niezwłocznie je naprawić lub wymienić. Zabroniona jest praca z niesprawną osłoną górną urządzenia, albo uszkodzonymi innymi elementami systemu bezpieczeństwa. Użytkowanie maszyny ze zdemontowanymi elementami ochrony mechanicznej jest zabronione.
13. Nie należy pracować stępieniem narzędziem.
14. Zabronione jest obrabianie elementów przekraczających zadeklarowane wartości w Danych Technicznych.
15. Zabronione jest używanie pił tarczowych, które nie odpowiadają parametrom technicznym podanym w Instrukcji Obsługi.
16. Upewnić się, czy kierunek obrotów maszyny zgodny jest z kierunkiem obrotów pokazanym na pile tarczowej. W przypadku niezgodności prawidłowo zamontować piłę tak, jak opisano w dalszej części Instrukcji Obsługi.

17. Przed rozpoczęciem pracy każdorazowo upewniać się czy piła tarczowa nie wchodzi w kontakt z elementami stołu zasadniczego maszyny. Próbę taką należy wykonywać szczególnie ostrożnie. Po wyjęciu wtyczki z gniazdka pochylić zespół napędowy w skrajnych położeniach roboczych i powoli ręcznie obracać piłę tarczową. W razie potrzeby dokonać dodatkowych czynności regulacyjnych.
18. Pilarka musi być ustawiona na wypoziomowanym podłożu. W żadnym wypadku nie może być użytkowana w miejscach gdzie może stracić stabilność podczas pracy.
19. W przypadku cięcia długich elementów należy stosować dodatkowe podparcie.
20. Cięte elementy powinny być pewnie uchwycone na stole roboczym.
21. Cięty materiał musi być pozbawiony elementów metalowych (zszywek, gwoździ itp.).

6. Przygotowanie do pracy, pierwsze uruchomienie

W momencie zakupu pilarka jest gotową do pracy i nie wymaga żadnych czynności związanych z jej montażem. W opakowaniu maszyny jest dołożony dodatkowy blat stołu roboczego, który w razie potrzeby możemy zainstalować wsuwając go w uchwyty blatu stołu zasadniczego maszyny z obu jego stron.

Maszyna powinna być ustawiona na płaskiej, równej powierzchni, w miejscu dobrze oświetlonym. Sprawdzić czy ruchome elementy i osłona piły tarczowej nie są uszkodzone. Obracając piłę tarczową upewnić się, czy układ napędowy nie jest zablokowany (tarcza obraca się z niewielkim oporem), oraz czy piła tarczowa nie jest poluzowana w uchwycie. W razie potrzeby dokręcić.

Bezwzględnie należy zwrócić uwagę na wszelkie elementy związane z bezpieczeństwem pracy takie jak osłony piły tarczowej.

Praca ze zdemontowanymi elementami bezpieczeństwa lub niesprawną osłoną piły jest absolutnie niedozwolona !!!

7. Podłączenie do sieci

Przed podłączeniem maszyny upewnić się, czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości.

Instalacja zasilająca maszynę powinna być wykonana przewodem miedzianym o minimalnym przekroju co najmniej $1,5 \text{ mm}^2$, powinna być poprowadzona od bezpiecznika o wartości 10 A, i winna spełniać przepisy bezpieczeństwa użytkowania (nieodzwonne jest zastosowanie instalacji ochronnej).

Instalacja zasilająca winna być wykonana przez uprawnionego elektryka. W przypadku korzystania z przedłużaczy należy zwrócić uwagę by przekrój żyły był przystosowany do nominalnego obciążenia. Przewód elektryczny ułożyć tak, aby w czasie pracy nie był narażony na przecięcie. Nie używać uszkodzonych przedłużaczy.

Okresowo sprawdzać stan techniczny kabla zasilającego. Nie ciągnąć za kabel zasilający.

W przypadku nawet krótkich przerw w zasilaniu układ bezpieczeństwa maszyny powoduje samoczynne odłączenie od sieci. Pomimo tego, w przypadku samoczynnego zatrzymania się maszyny należy obowiązkowo nacisnąć przycisk O wyłącznika głównego, i wyjąć wtyczkę z gniazdka.

Po ustaleniu przyczyn zaniku zasilania i rozwiązaniu problemu można kontynuować pracę.

8. Włączanie maszyny

Przyciski sterowania maszyny znajdują się w lewym dolnym rogu korpusu maszyny. Przycisk **I** włącznika służy do uruchamiania maszyny, przycisk **O** służy do zatrzymania. (Fot. 1.)

Pokazane na zdjęciu korbki służą do regulacji głębokości cięcia (wykonywanie podrzynania) oraz do pochylenia piły (piłowanie skośne). Patrząc od strony włącznika korbka prawa to regulacja głębokości cięcia, a korbka lewa to regulacja pochylenia piły. Nad korbką regulacji głębokości znajduje się pokrętło zaciskowe blokujące ustawione pochylenie iły tarczowej (drugie znajduje się z przeciwnej strony maszyny). Luzowania tego pokrętła należy dokonywać jedynie w czasie zmiany kąta pochylenia piły, a po jego ustawieniu należy ponownie zablokować pokrętło.

9. Użytkowanie maszyny

Opisane w tym rozdziale czynności nastawcze należy wykonywać przy wyjętej z gniazdka wtyczce. Dopiero po ich zakończeniu można włączyć pilarkę do sieci.

Piłowanie wzdłużne prostopadłe

Ustawić tarczę tnącą w pozycji pionowo (na skali kątowej wartość 0). Ustawienie tarczy wykonujemy odpowiednio

Pokręcając korbką nastaw kątowych. Zamocować na stole roboczym prowadnicę równoległą. Prowadnica wyposażona jest w pokrętła zaciskowe znajdujące się na obu końcach prowadnicy. Zakręcić pokrętła tak by prowadnica nie dawała się przesunąć na stole roboczym.

Prowadnicę można mocować po obu stronach stołu zasadniczego. Ustawienie prowadnicy na wymiar ułatwia podziałka milimetrowa znajdująca się na początku stołu zasadniczego.

Włączyć maszynę, wykonać operację cięcia.

Piłowanie wzdłużne skośne

Poluzować zacisk blokady pochylenia i ustawić żądany kąt pochylenia piły tarczowej w granicach 90-45 stopni, po czym zablokować zacisk. Ustawić i zamocować prowadnicę jak opisano wcześniej. Zaciśnąć prowadnicę.

Podrzynanie prostopadłe i skośne

Pilarka jest przystosowana do wykonywania operacji podrzynania prostopadłego i skośnego. W tym celu należy ustawić zarówno wysokość piły tarczowej oraz (lub) jej pochylenie na żadaną wartość. Zamontować prowadnicę. Należy pamiętać, że długość podrzynania może być prowadzona jedynie na odcinku do klina rozszczepiającego.

UWAGA!!!

W opisanych sposobach cięcia należy koniecznie stosować popychacz do dopychania ciętego materiału. Unikać zbliżania rąk do wirującej tarczy. Popychacz jest integralną częścią wyposażenia maszyny.

Piłowanie poprzeczne

Pilarka tarczowa DED7714 jest wyposażona w suwadło kątowe ułatwiające wykonywanie cięć poprzecznych, także kątowych. Listwę kątomierza należy wsunąć do kanału prowadzącego znajdującego się z lewej strony stołu zasadniczego. Ustawić żądany kąt cięcia na kątomierzu i zablokować go pokrętłem.

Blat stołu ma kanał pozwalający na wsunięcie w niego pozycjonera cięcia kąтового, który także jest częścią wyposażenia maszyny. Ten sposób cięcia kąтового przeznaczony jest jednak głównie do cięcia stosunkowo szerokich elementów.

Obu rodzajów cięcia poprzecznego można także dokonywać przy pochyleniu kątowym piły co pozwala na cięcie inne niż prostopadłe w obu płaszczyznach obrabianego materiału.

10. Bieżące czynności obsługowe

Bieżące czynności obsługowe prowadzić należy przy wyjętej z gniazdka wtyczce.

Okresowo weryfikować stan techniczny piły tarczowej:

sprawdzić czy na powierzchni nie ma rys świadczących o pękaniu piły tarczowej

sprawdzić czy nie ma ubytków skrawających płytek węglkowych

Regularnie i bardzo często czyścić komorę piły tarczowej, dokładnie oczyszczać kanał wyrzutnika wiórów. Pilarka powinna być użytkowaną z podłączonym odciągami wiórów (np. odciąg wiórów DEDRA model DED7724).

Regularnie oczyszczać z wiórów całą maszynę. Czynność tę najlepiej wykonywać przy pomocy sprężonego powietrza.

Przy każdej okazji oczyszczać wloty powietrza chłodzącego silnika elektrycznego.

Regularnie smarować olejem maszynowym (np. WD-40) wszystkie ruchome części.

11. Zamocowanie, wymiana piły tarczowej

UWAGA !!! Wszystkie opisane niżej czynności należy wykonywać przy wyjętej z gniazdka wtyczce.

W celu wymiany piły tarczowej należy otworzyć komorę piły znajdującą się po przeciwnej stronie zespołu napędowego. W tym celu należy opuścić zespół piły i klina rozszczepialnego w dolne skrajne położenie (schować piłę poniżej stołu). Następnie należy odkręcić wkrętami dwie śruby pokrywy komory i ją odchylić.

Pokrywy komory piły tarczowej nie da się odchylić jeżeli piła tarczowa jest w innym niż dolne położeniu.

Po odchyleniu pokrywy należy kluczem 8 uchwycić wałek silnika a kluczem 19 odkręcić (w lewo) nakrętkę mocującą piły tarczowej. Zdemontować pierścień dociskowy piły oraz piłę tarczową. Zamocowanie piły przeprowadzić analogicznie, w kolejności odwrotnej do opisanej. Zwrócić uwagę na kierunek obrotów piły. Zamknąć i zamocować pokrywę komory piły tarczowej.

12. Zalecane piły tarczowe

Fabrycznie przecinarka zaopatrzona jest w piłę tarczową o średnicy 205 mm otworze 16 mm i liczbie zębów 40.

Pilarka może być wyposażona w piły tarczowe o większej liczbie zębów 60 zębów albo 80 zębów. Konstrukcyjnie pilarka jest przystosowana do pracy z piłami tarczowymi DEDRA. Dopuszczalne jest stosowanie pił innych producentów pod warunkiem, by grubość korpusu piły wynosiła ok. 2,1 mm, a szerokość zęba 2,8 mm.

Stosowanie pił tarczowych znacznie odbiegających od podanych wartości jest niebezpieczne, albo grozi

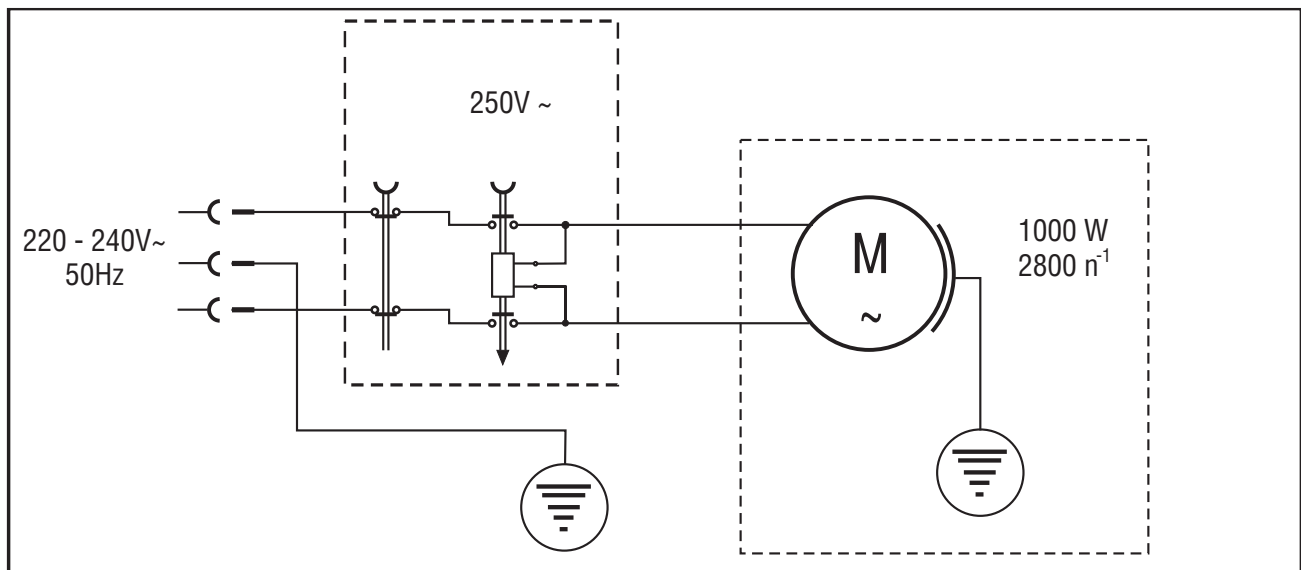
uszkodzeniem zespołu napędowego.

Piły tarczowe o większej liczbie zębów wymagają stosowania proporcjonalnie mniejszych posuwów roboczych.

13. Samodzielne usuwanie usterek

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Maszyna nie działa	Kabel zasilający jest źle podłączony lub uszkodzony W gniazdku nie ma napięcia sieciowego Uszkodzony włącznik	Wcisnąć głębiej wtyczkę do gniazdka, sprawdzić kabel zasilający Sprawdzić napięcie w gniazdku, sprawdzić, czy nie zadziałał bezpiecznik. Wymienić włącznik na nowy
Silnik przegrzewa się	Zapchane otwory wentylacyjne Zbyt długi czas pracy, niezgodny z Dopuszczalnymi Warunkami	Oczyścić otwory wentylacyjne Wyłączyć maszynę, odczekać by silnik ostygł
Maszyna rusza z trudem	Komora piły tarczowej wypełniona jest trocinami, na skutek niedrożności układu odbierającego trocinę Zatarte łożyska silnika	Oczyścić kanał wyrzutnika trocin Przekazać pilarkę do naprawy
Maszyna po dłuższym okresie użytkowania traci moc, w czasie cięcia, czuć zapach palonego drewna	Tępa piła tarczowa	Wymienić pilę tarczową na nową

14. Schemat elektryczny



15. Kompletacja maszyny, uwagi końcowe

1. Precyzyjna pilarka tarczowa do drewna;
2. Tarczowa piła do drewna;
3. Pozycjoner do cięcia kąтового;
4. Popychacz
5. Klucze do demontażu piły tarczowej 2 szt
6. Klin rozszczepiający
7. Osłona górna piły tarczowej
8. Błat stołu dodatkowy
9. Prowadnica
10. Suwadło kątowe

Uwagi końcowe

Przy zamawianiu części zamiennych prosimy podać numer seryjny maszyny umieszczony na obudowie głowicy. Prosimy opisać uszkodzoną część, podając orientacyjny termin zakupu przecinarki.

W okresie gwarancyjnym naprawy dokonywane są na zasadach podanych w Karcie Gwarancyjnej. Reklamowany produkt prosimy przekazać do naprawy w miejscu zakupu (sprzedawca zobowiązany jest przyjąć reklamowany produkt), albo przesać do Serwisu Centralnego **DEDRA - EXIM 05-800 Pruszków ul. 3-go Maja 8 (Millenium Logistic Park A2)** Adres także podany w Karcie Gwarancyjnej. Prosimy uprzejmie dołączyć kartę gwarancyjną wystawioną przez Importera. Bez tego dokumentu naprawa będzie traktowana jako pogwarancyjna.

Po okresie gwarancyjnym naprawy wykonuje Serwis Centralny. Uszkodzony produkt należy przesać do Serwisu (koszty wysyłki pokrywa użytkownik). Prosimy dokładnie opisać uszkodzenie maszyny.

Dobór liczby zębów piły tarczowej do ciętego materiału



10-24

Drewno grube (twarde lub miękkie), płyta wiórowa

Cięcie wzdłużne (wzdłuż włókien drewna)



30-80

Do pokryć i wykończenia płyty, plansze z drewna zwykłego lub szlachetnego (1 lub 2-stronne), cienkie płyty, plastik, pleksiglas. Cięcie bardzo precyzyjne,



18-40

Drewno cienkie, płyta wiórowa wraz z pokryciem laminowanym lub bez, pokrycia drewniane. Cięcie precyzyjne, szybkie, wzdłuż lub w poprzek włókien drewna.



80-120

Drewno twarde, płyty z tworzyw sztucznych. Cięcie bardzo precyzyjne

Wyprodukowano dla:

DEDRA - EXIM Sp. z o.o.

05-800 PRUSZKÓW ul. 3 Maja 8

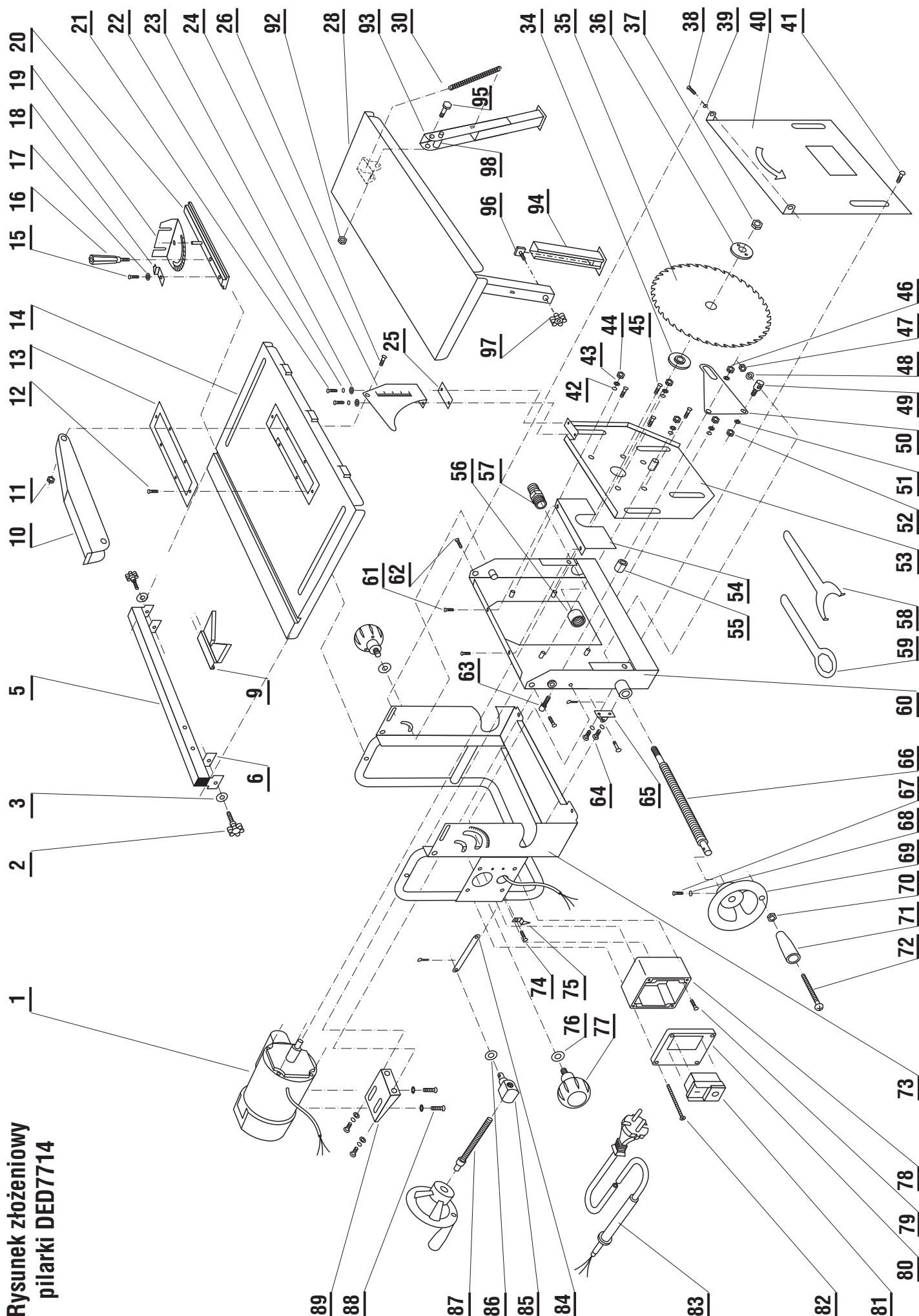
Tel. (22) 73-83-777; fax (22) 73-83-779

e-mail info@dedra.com.pl

Serwis: wew. 129,165; serwis@dedra.com.pl

www.dedra.com.pl

Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze opracowanie jest chronione prawem autorskim. Kopiowanie lub rozpowszechnianie Instrukcji Obsługi we fragmentach albo w całości bez zgody DEDRA-EXIM zabronione



Wykaz części pilarki tarczowej DED7714

Nr na rys	Nazwa części	il szt	Nr na rys	Nazwa części	il szt.
1	Silnik elektryczny	1	52	Nakrętka M8	1
2	Pokrętko zaciskowe prowadnicy	2	53	Płyta nośna zespołu napędowego	1
3	Podkładka specjalna	2	54	Ogranicznik wysokości unoszenia	1
			55	Tulejka dystansowa	1
5	Prowadnica	1	56	Nakrętka króćca wyrzutnika wiórów	1
6	Błaszka zaciskowa prowadnicy	2	57	Króciec wyrzutnika wiórów	1
			58	Klucz pazurkowy do odkręcania tarczy	1
			59	Klucz oczkowy do odkręcania tarczy	1
9	Pozycjoner cięcia	1	60	Obudowa wewnętrzna	1
10	Ośłona górna piły tarczowej	1	61	Wkręt płaski M4x10	2
11	Nakrętka samoblokująca M 5	1	62	Wkręt krzyżakowy M6x15	6
12	Wkręt mocujący wkładki M4x6	6	63	Śruba ampulowa M8	1
13	Wkładka w stole	1	64	Wkręt M5x12	2
14	Stół zasadniczy	1	65	Jarzmo śruby pociągowej	1
15	Wkręt M5x8	1	66	Śruba pociągowa mech. podnoszenia	1
16	Rękojeść przymiaru kąтового	1	67	Wkręt krzyżakowy M3x32	2
17	Podkładka płaska 5	1	68	Podkładka fi 3	4
18	Wskaźnik	1	69	Koło korby	2
19	Podstawa przymiaru kąтового	1	70	Nakrętka M6	2
20	Listwa prowadząca przymiaru	1	71	Rączka korby	2
21	Wkręt krzyżakowy M5x15	2	72	Wkręt M6x55	2
22	Podkładka sprężysta fi 5	6	73	Korpus pilarki	1
23	Podkładka płaska fi 5	6	74	Wkręt M4x6	1
24	Klin rozszczepiający	1	75	Wskaźnik skali pochylenia	1
25	Płytki mocujące klina	1	76	Podkładka specjalna płaska	2
26	Wkręt krzyżakowy M 5x33	1	77	Pokrętko zaciskowe blokady pochylen.	2
28	Stół dodatkowy 510x200 mm	1	78	Puszka przyłączeniowa	1
30	Sprężyna	2	79	Wkręt M4x8	4
34	Pierścień oporowy tarczy	1	80	Pokrywa puszki przyłączeniowej	1
35	Piła tarczowa 205 mm (16 mm)	1	81	Włącznik (KJD 6)	1
36	Pierścień dociskowy tarczy	1	82	Błachowkręt L22	4
37	Nakrętka mocująca tarczy M 12	1	83	Przewód przyłączeniowy	1
38	Wkręt M3x13	2	84	Cięgno mechanizmu pochylenia	1
39	Podkładka płaska fi 3	2	85	Prowadnik mechanizmu pochylenia	1
40	Pokrywa komory piły tarczowej	1	86	Podkładka specjalna	1
41	Wkręt specjalny M5	2	87	Śruba pociągowa mech. pochylenia	1
42	Tulejka dystansowa fi 4	4	88	Wkręt krzyżakowy M5x10	4
43	Podkładka płaska fi 4	4	89	Wspornik silnika	1
44	Nakrętka samoblokująca M4	4	90	Popychacz materiału (nie pokazany)	1
45	Wkręt krzyżakowy M5x16	4	92	Nakrętka M6	2
46	Nakrętka samoblokująca M8	1	93	Noga stołu dodatkowego zewnętrzna	2
47	Nakrętka samoblokująca M10	1	94	Noga stołu dodatkowego wewnętrzna	2
48	Podkładka specjalna płaska fi 10	1	95	Śruba M6	2
49	Prowadnik mechanizmu podnoszenia	1	96	Śruba o łbie kwadratowym	2
50	Kształtka mechanizmu podnoszenia	1	97	Pokrętko	2
51	Podkładka sprężysta fi 8	1	98	Sworzeń	2

16. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się urządzeń elektrycznych i elektronicznych (dotyczy gospodarstw domowych)



Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że niesprawnych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych nie można wyrzucać razem z odpadami bytowymi. Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu urządzenia do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęte bezpłatnie. Informacji o lokalizacji miejsc zbiórki zużytego sprzętu udzielają władze lokalne np. na swoich stronach internetowych.

Prawidłowa utylizacja urządzenia umożliwia zachowanie cennych zasobów i uniknięcie negatywnego wpływu na zdrowie i środowisko, które może być zagrożone przez nieodpowiednie postępowanie z odpadami.

Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

Użytkownicy w krajach Unii Europejskiej

W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.

Pozbywanie się odpadów w krajach poza Unią Europejską

Taki symbol dotyczy tylko krajów Unii Europejskiej.

W razie potrzeby pozbycia się niniejszego produktu prosimy skontaktować się z lokalnymi władzami lub ze sprzedawcą celem uzyskania informacji o prawidłowym sposobie postępowania.

[illegible]

[illegible]

Dziękujemy za dokonanie wyboru elektronarzędzi DEDRA.

Zapraszamy do wypróbowania także innych naszych narzędzi i elektronarzędzi, przeznaczonych do obróbki drewna, ceramiki i metalu.

Wśród nich znajdują Państwo między innymi:

-  Pilarki tarczowe do drewna stołowe, taśmowe, ręczne oraz kątowe 600 W - 3000 W
-  Strugarki grubościowe, wyrówniarki oraz strugi elektryczne ręczne
-  Wyrzynarki przenośne i ręczne oraz frezarki
-  Przecinarki do płytek ceramicznych z tarczami diamentowymi oraz bruzdownice
-  Młotowiertarki, wiertarki stołowe i ręczne, wiertarko-wkrętarki akumulatorowe
-  Przecinarki taśmowe do metalu oraz przecinarki ściernicowe
-  Szlifierki kątowe
-  Wciągniki elektryczne
-  Piły tarczowe do drewna z węglnikami spiekanyymi oraz uniwersalne o średnicach do 600 mm
-  Diamentowe piły tarczowe do cięcia ceramiki oraz jej szlifowania o średnicach 110 mm-350 mm
-  Diamentowe koronki do ceramiki
-  Wycinacze otworów z nasypem węgla wolframu oraz pilniki
-  Otwornice do drewna
-  Mieszaki do zapraw, tynków, klejów oraz farb
-  Komplet kluczy, nasadek, końcówek roboczych
-  Wkrętaki, kombinerki, szczypce, cęgi oraz nitownice
-  Zestawy wiertel do drewna, ceramiki i metalu
-  Zestawy wiertel oraz dłut do młotowiertarek
-  Piły ręczne oraz brzeszczoły
-  Miarki zwijane oraz składane, noże
-  Poziomnice, poziomnice laserowe, poziomnice wodne, łaty murarskie
-  Noże do szkła, przyssawki, oleje
-  Torby narzędziowe
-  oraz wiele innych narzędzi i akcesoriów

Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej lub bezpośredni kontakt z nami. Wszelkich niezbędnych informacji udzieli Państwu nasi pracownicy z działów handlowego oraz technicznego. Do Państwa dyspozycji jest serwis elektronarzędzi DEDRA z możliwością zakupu dowolnej części zamiennej do wszystkich naszych maszyn.

Karta Gwarancyjna

Pieczęć sprzedawcy

Nr katalogowy: **DED7714**

Nazwa: Tarczowa pilarka stołowa do drewna

Numer seryjny:

Data i podpis

Gwarancja na sprzedany towar nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

WARUNKI GWARANCJI

1. Gwarantujemy sprawne działanie produktu, zgodnie z warunkami techniczno - użytkowymi opisanymi w Instrukcji Obsługi. Udzielamy gwarancji na okres 12 miesięcy licząc od daty zakupu uwidocznionej w niniejszym dokumencie. Gwarancja obowiązuje na całym terenie Rzeczypospolitej Polskiej. Reklamacja winna być zgłoszona pisemnie w okresie trwania gwarancji.
2. Obowiązki gwaranta wykonuje punkt sprzedaży.
3. Niniejszą gwarancją objęte są usterki spowodowane wadliwymi materiałami, nieprawidłowym montażem, błędami wykonania.
4. Usterki ujawnione w okresie gwarancyjnym będą usunięte przez DEDRA-EXIM w terminie ustalonym przez strony.
5. Produkt winien być dostarczony do punktu sprzedaży. Warunkiem rozpatrzenia reklamacji jest przedstawienie:
 - prawidłowo wypełnionej Karty Gwarancyjnej,
 - dowód zakupu (ewentualnie jego kopia) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej,
6. Gwarancja nie obejmuje usterek powstałych w wyniku:
 - użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych
 - przeciążenia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej,
 - dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione,
 - dokonywania modyfikacji w konstrukcji,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami i czynnikami zewnętrznymi,
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów, środków konserwujących
7. Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, końcówki robocze elektronarzędzi (piły tarczowe, wiertła, frezy, itp.).
8. Tabliczka znamionowa urządzenia powinna być czytelna. Reklamowany egzemplarz należy dokładnie zabezpieczyć przed uszkodzeniami w transporcie. Na ile to możliwe dostarczyć w oryginalnym opakowaniu.

Oswiadczenie Nabywcy

Warunki gwarancji są mi znane, co potwierdzam własnoręcznym podpisem:

.....
data i miejsce

.....
podpis kupującego

DEDRA EXIM Sp. z o.o.
 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8
 tel: (+48 / 22) 73-83-777
 fax: (+48 / 22) 73-83-779
 http://www.dedra.pl
 e-mail: info@dedra.pl
 serwis@dedra.pl



ADNOTACJE O DOKONANYCH NAPRAWACH

L.P.	Data zgłoszenia do naprawy	Data wykonania naprawy	Zakres naprawy , opis czynności naprawczych	Podpis wykonującego naprawę