

Kompresor olejowy

Model: A 077030



Przeczytaj
Instrukcję

INSTRUKCJA OBSŁUGI

z Kartą Gwarancyjną

Aktualna dla egzemplarzy
zakupionych po:
01 styczeń 2013 r.

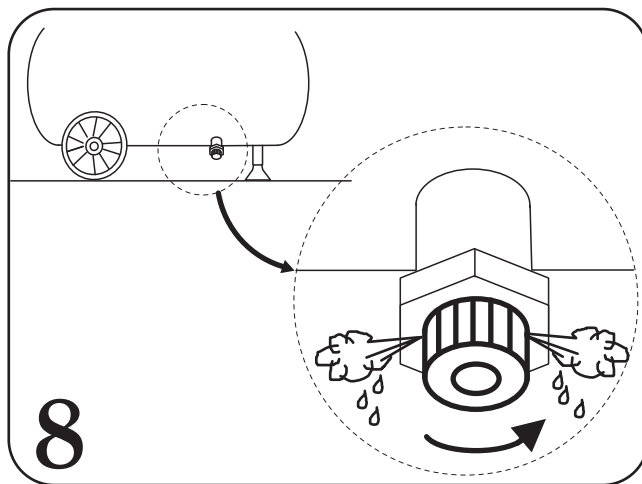
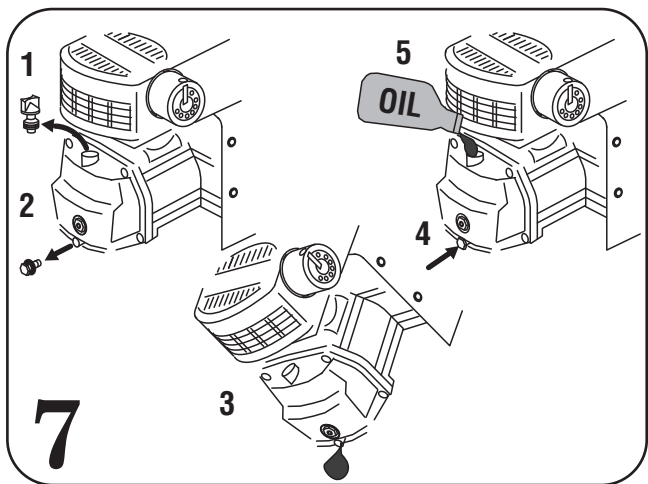
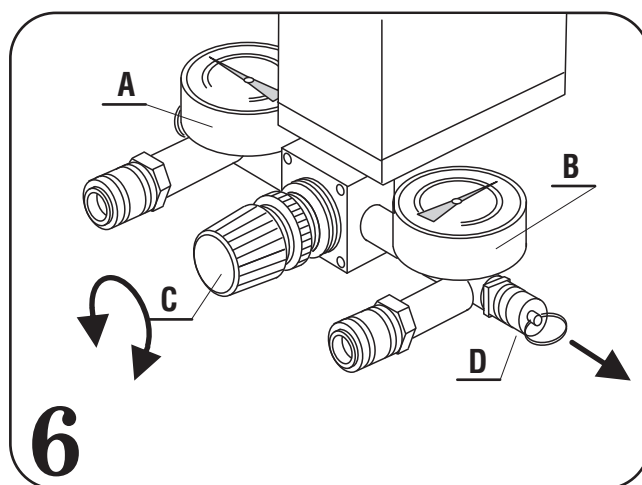
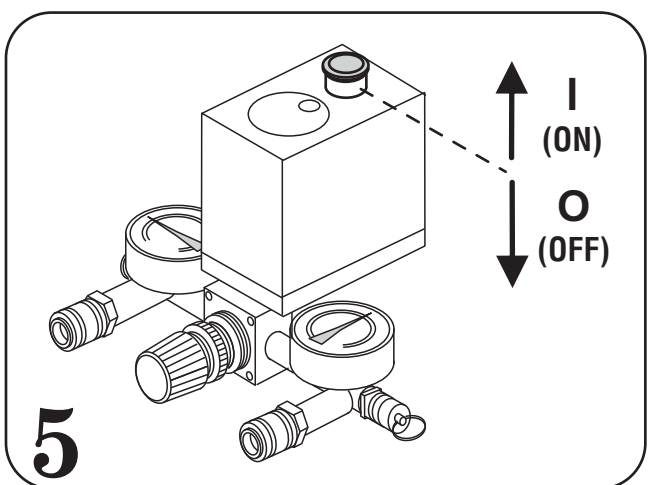
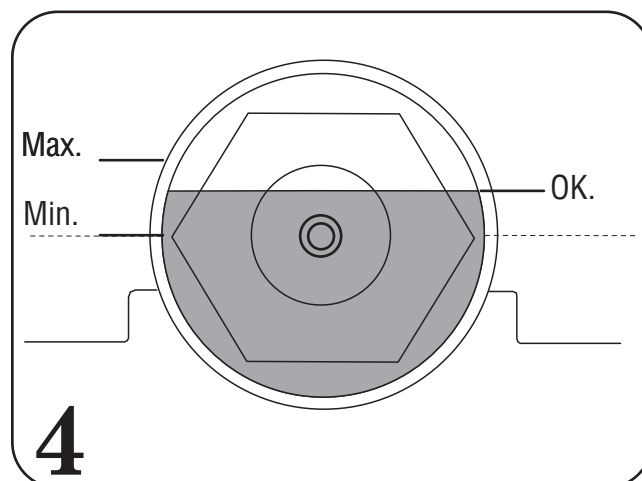
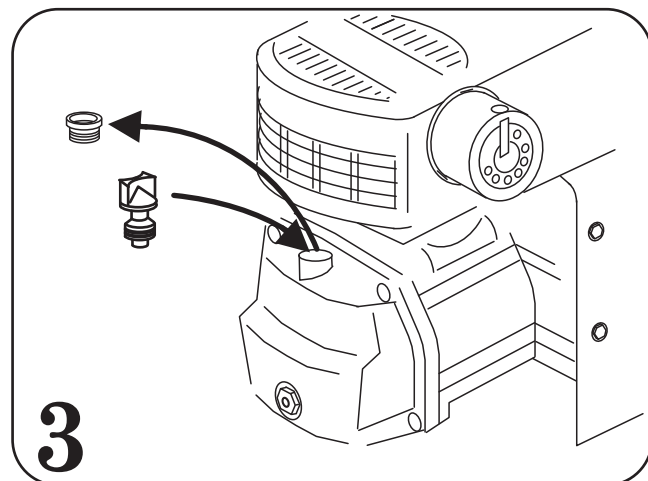
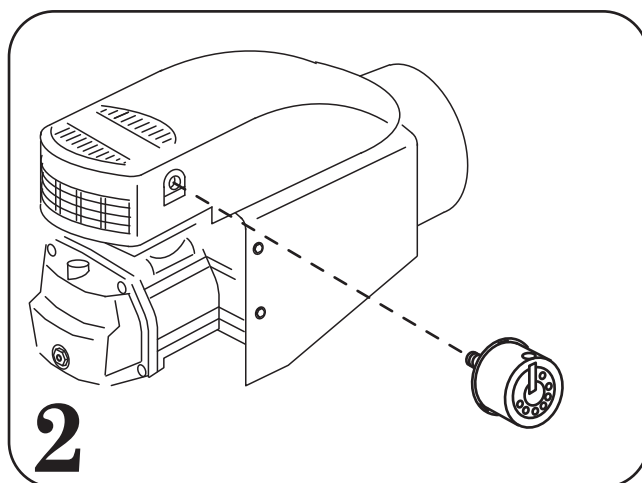
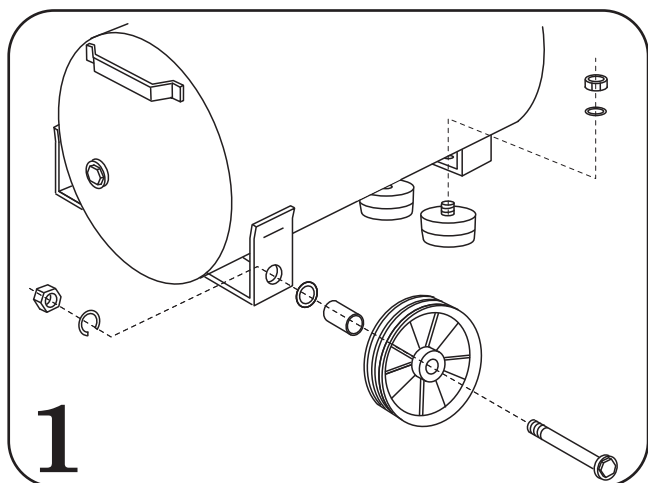
SPIS TREŚCI:

- | | |
|--|---|
| 1. Deklaracja Zgodności WE (EC) | 10. Zalecany osprzęt |
| 2. Przeznaczenie kompresora | 11. Samodzielne usuwanie usterek |
| 3. Ograniczenia użycia | 12. Schemat elektryczny |
| 4. Dane techniczne | 13. Kompletacja maszyny, uwagi końcowe |
| 5. Bezpieczeństwo pracy | 14. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się zużytego sprzętu elektrycznego |
| 6. Przygotowanie do pracy | 15. Instrukcja obsługi zbiornika ciśnieniowego |
| 7. Włączanie maszyny - opis funkcjonowania | 16. Karta Gwarancyjna |
| 8. Użytkowanie maszyny | |
| 9. Bieżące czynności obsługowe | |

Podczas pracy elektronarzędziem zaleca się zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa pracy, w celu uniknięcia wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub obrażenia mechanicznego.

Przed przystąpieniem do eksploatacji urządzenia prosimy uprzejmie o zapoznanie się z treścią Instrukcji Obsługi. Prosimy o zachowanie Instrukcji.

Rygorystyczne przestrzeganie wskazówek i zaleceń zawartych w Instrukcji Obsługi wpłynie na przedłużenie żywotności Państwa kompresora



1. DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE (EC) dla partii: 11300001-11300700

DEDRA EXIM Sp z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8 deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Maszyna: Kompresor olejowy

Nr katalogowy: **A077030**

Funkcja: Patrz Instrukcja Obsługi

Rok produkcji: **2013**

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE (EC):

2004/108/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących kompatybilności elektromagnetycznej (Electromagnetic compatibility) co potwierdzono atestem zgodności nr. E8N 100973882025 wydanym przez Tüv Süd Ridlerstrasse 65 80339 München Germany

2006/42/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących maszyn (Machinery safety) co potwierdzono certyfikatem nr. M8A 100873882008 wydanym przez Tüv Süd Ridlerstrasse 65 80339 München Germany

2009/105/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących prostych zbiorników ciśnieniowych (Simple Pressure Vessels Directive) co potwierdzono certyfikatem nr. 1220210059309 001 wydanym przez Tüv Süd Industrie Service GmbH, Westendstrasse 199, D-80680 München, Niemcy nr.jednostki notyfikowanej 0036

97/23/EC w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich dotyczących urządzeń ciśnieniowych (zawór bezpieczeństwa model: A27x6-8T-0.1) co potwierdzono certyfikatem badania typu WE nr. Z-IS-DDB-MAN-12-07-100425841-001 wydanym przez TÜV SÜD Industrie Service GmbH Westendstraße 199 D-80686 München Germany nr.jednostki notyfikowanej 0036.

oraz wymagania zasadnicze w RP:

Dz. U.2007 nr 82 poz. 556 Ustawa z dnia 13.04.2007 r. o kompatybilności elektromagnetycznej

Dz. U.2008 nr 199 poz. 1228 Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21.10.2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn

Dz. U.2005 nr 259 poz. 2171 Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 23.12.2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla prostych zbiorników ciśnieniowych

Dz. U.2005 nr 263 poz. 2200 Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń ciśnieniowych i zespołów urządzeń ciśnieniowych

Zastosowane normy zharmonizowane:

EN 1012-1:1996; EN 61000-6-1:2007, EN 61000-6-3:2007, EN 61000-3-2:2006, EN 61000-3-3:2008, EN 61000-3-11:2000

11

Waldemar Łabudzki

Pruszków **2013-01-01**

Deklaracja zgodności WE (EC) traci swoją ważność, jeżeli maszyna zostanie zmieniona lub przebudowana, lub jest użytkowana niezgodnie z Instrukcją Obsługi.

Osoba upoważniona do przygotowywania i sporządzania deklaracji zgodności oraz dokumentacji technicznej: kierownik działu technicznego i serwisu - **Grzegorz Ratyński**

DEDRA EXIM Sp. z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8

Dyrektor Techniczny
mgr inż. Waldemar Łabudzki

2. Przeznaczenie kompresora

Kompresor olejowy A077030 przeznaczony jest do sprężania powietrza atmosferycznego i po zastosowaniu odpowiedniego oprzyrządowania (zobacz rozdział Zalecany Osprzęt) może być wykorzystany do prostych prac związanych z przedmuchiwaniem (czyszczeniem), myciem, pompowaniem kół, malowaniem itp...

3. Ograniczenia użycia

Kompresory olejowe A 077030 mogą być użytkowane tylko zgodnie z zamieszczonymi poniżej "Dopuszczalnymi warunkami pracy". Polecane przez PANSAM narzędzia do pracy z kompresorami opisano w punkcie Zalecany osprzęt. W konstrukcji i budowie kompresorów nie przewidziano zastosowania urządzenia do celów profesjonalnych / zarobkowych oraz do prac w budownictwie i zasilania urządzeń przemysłowych. Kompresor przeznaczony jest dla majsterkowiczów i użytku przydomowego. Samowolne zmiany w budowie mechanicznej i elektrycznej, wszelkie modyfikacje, czynności obsługowe nie opisane w Instrukcji Obsługi będą traktowane za bezprawne i powodują natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych. Użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem, bądź niezgodnie z Instrukcją Obsługi spowoduje natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych.

4. Dane techniczne

Typ maszyny	A077030
Silnik elektryczny	jednofazowy indukcyjny
Napięcie pracy	230V, 50Hz
Moc znamionowa silnika	1500W
Ilość cylindrów	1
Prędkość obrotowa silnika	2850 obr/min
Maksymalne ciśnienie tłoczenia	8 bar
Pojemność zbiornika powietrza	50 l
Masa	30,5 kg
Emisja hałasu (wg ISO 7960 Aneks A 2/95)	
Zmierzony poziom mocy dźwięku LWA	93 dB (A)
Poziom ciśnienia dźwięku LPA	74 dB (A)

DOPUSZCZALNE WARUNKI PRACY

Praca dorywcza S2 15 min

Maszyna może być użytkowana tylko w miejscach czystych, suchych, dobrze przewietrzonych i w pomieszczeniach zamkniętych o sprawnie działającej wentylacji. Chronić przed wilgocią i mrozem.

5. BEZPIECZEŃSTWO PRACY



Prosimy uprzejmie o dokładne zapoznanie się z treścią tego rozdziału, celem maksymalnego ograniczenia możliwości powstania urazu, bądź wypadku spowodowanego niewłaściwą obsługą lub niezajomością Przepisów Bezpieczeństwa Pracy !!!

Ogólne warunki bezpieczeństwa miejsca pracy

1. Należy utrzymywać strefę pracy w porządku i czystości. Stanowisko źle oświetlone, na którym jest nieporządek może być przyczyną wypadku.
2. Nie pracować urządzeniem w pobliżu środków wybuchowych (łatwopalnych, gazów, pyłu itp.). Podczas pracy urządzeniem wytwarzane są iskry mogące być przyczyną zapłonu
3. Dzieci nie mogą przebywać w pobliżu urządzenia w trakcie pracy. Urządzenie musi być tak przechowywane, aby było niedostępne dla dziecka. Przebywanie osób trzecich może skutkować utratą kontroli nad urządzeniem.

Bezpieczeństwo elektryczne

1. Wtyczka musi być dopasowana do gniazda zasilającego. Zabronione jest używanie przewodów, w których wtyczka była przerabiana. Zabronione jest używanie adapterów wtyczki z uziemieniem ochronnym. Nie modyfikowane wtyczki i odpowiednie gniazda zmniejszają ryzyko powstania wypadku.
2. Unikać kontaktu z uziemioną powierzchnią np.: lodówek, radiatorów, rur. Porażenie prądem jest większe, gdy ciało użytkownika jest uziemione.
3. Nie wystawiać urządzenia na działanie deszczu i wilgoci. Przedostanie się wody do urządzenia zwiększa ryzyko porażenia prądem.
4. Dbać o przewód zasilający. Nigdy nie używać przewodu do przenoszenia narzędzia, ciągnięcia lub wyciągania wtyczki z kontaktu. Przewód zasilający chronić przed działaniem ciepła, oleju, ostrych krawędzi lub ruchomymi częściami urządzenia.
5. Pracując narzędzia, które przeznaczone są do pracy na zewnątrz należy używać odpowiednich przedłużaczy (do pracy na zewnątrz pomieszczeń). Zastosowanie odpowiedniego przedłużacza zmniejszy ryzyko porażenia prądem. Jeżeli urządzenie pracuje w wilgotnej atmosferze sieć zasilająca musi być wyposażona w zabezpieczenie różnicowo-prądowe (RDC).

Bezpieczeństwo osób

1. Zachować ostrożność. Podczas pracy narzędziem należy pracować z rozważą i ostrożnością. Nie używać narzędzia, gdy jest się zmęczonym, pod wpływem leków, alkoholu lub innych środków odurzających (np. narkotyki). Nieuwaga może być przyczyną powstania urazu ciała.
2. W trakcie pracy należy używać środki ochrony indywidualnej: okulary ochronne, ochronniki słuchu 10 dB, środki ochrony dróg oddechowych, odzież ochronną przewidzianą do prac stolarskich. Noszenie wyposażenia ochronnego dostosowanego do rodzaju pracy elektronarzędzia zmniejsza ryzyko powstania obrażeń ciała.
3. Należy unikać niezamierzonego uruchomienia narzędzia. Zawsze należy upewnić się przed włożeniem wtyczki do kontaktu sieci zasilającej, czy wyłącznik jest w pozycji wyłączony. Podłączenie narzędzia do sieci zasilającej, przenoszenie, podczas gdy palec znajduje się na włączniku może być przyczyną wypadku.
4. Usunąć, wszelkie klucze narzędzia nastawcze przed uruchomieniem narzędzia. Klucze, narzędzia umieszczone w ruchomych częściach urządzenia mogą być przyczyną wypadku.
5. Starać się nie przyjmować nienaturalnych pozycji przy pracy. Pozycja w trakcie pracy musi gwarantować utrzymanie równowagi i stabilność. Gwarantuje to lepsze panowanie nad narzędziem.
6. Należy mieć odpowiedni ubiór roboczy. Stój nie powinien być luźny, nie powinno się nosić luźniej i długiej biżuterii.
7. Luźne włosy, luźne części stroju powinny być zabezpieczone przed możliwością przechwycenia przez ruchome części urządzenia.
8. Podczas pracy na zewnątrz zaleca się stosowanie anty poślizgowego obuwia.
9. Jeżeli można podłączyć do narzędzia urządzenie odsysające, wychwytyjące pył, urobek należy upewnić się, że są prawidłowo podłączone i będą prawidłowo użyte. Urządzenia odsysające polepszają warunki pracy i zmniejszają ryzyko powstania obrażeń ciała.

Obsługa urządzenia i jego eksploatacja

1. Nie przeciążać urządzenia. Do pracy należy używać narzędzi przeznaczonych do danego typu pracy. Dobry dobór narzędzia do wykonywanej pracy zwiększa wydajność i zwiększa bezpieczeństwo.
2. Nie używać urządzenia, w którym nie działa wyłącznik/włącznik. Tak wadliwe urządzenie należy oddać do naprawy.
3. Wyjąć wtyczkę z kontaktu (źródła zasilania) lub usunąć akumulator przed każdorazowym regulowaniem urządzenia, wymianą osprzętu lub zaprzestaniu pracy. Operacja ta zabezpiecza użytkownika przed niekontrolowanym uruchomieniem urządzenia.
4. Urządzenie należy przechowywać w taki sposób aby nie było dostępne dla dzieci, w suchym bezpiecznym miejscu. Osoby które nie zapoznały się z powyższymi punktami przepisów nie mogą obsługiwać tego urządzenia. Osoby nie znające przepisów bezpieczeństwa nie mające doświadczenia w obsłudze urządzenia są narażone na spowodowanie wypadku.
5. Urządzenie musi być poddawane przeglądom technicznym. Kontroli należy poddawać mocowania, prawidłowość działania części ruchomych, czy nie są zablokowane. Kontrola powinna obejmować sprawdzenie czy części nie są uszkodzone, pęknięte i nie będą powodem nieprawidłowego działania urządzenia. Wadliwe części należy oddać do naprawy.
6. Utrzymywać w czystości narzędzia robocze.
7. Używanie elektronarzędzia, akcesoriów, narzędzi dodatkowych musi być zgodne z tą instrukcją. Nie przestrzeganie tych zasad może doprowadzić do powstania niebezpiecznych sytuacji.

Serwis

1. Naprawę elektronarzędzia może wykonywać jedynie wykwalifikowany fachowiec, przy zastosowaniu oryginalnych części. Postępowanie takie gwarantuje zachowanie bezpieczeństwa urządzenia.

Jednakże nawet jeśli maszyna jest eksploatowana zgodnie z Instrukcją Obsługi niemożliwe jest całkowite wyeliminowanie pewnego czynnika ryzyka związanego z konstrukcją i przeznaczeniem kompresora.

W szczególności występują następujące ryzyka:

- * **Wejście w kontakt z przewodem tłoczącym powietrze do zbiornika - (oparzenia)**
- * **Uszkodzenie wzroku w przypadku użytkowania kompresora w brudnych, zakurzonych pomieszczeniach bez stosowania okularów ochronnych.**
- * **Uszkodzenie słuchu w przypadku niestosowania ochronników słuchu lub stosowania niewłaściwych.**
- * **Szkodliwe oddziaływanie pyłów w przypadku pracy w zamkniętym pomieszczeniu z niewłaściwie działającą instalacją wyciągową.**
- * **Obrażenia ciała poprzez uderzenie niesprawnego, przetartego przewodu ze sprężonym powietrzem.**

6. Przygotowanie do pracy, pierwsze uruchomienie

Kompresor olejowy A077030, po wyjęciu z opakowania wymaga nieznacznych prac przygotowawczych.

Montaż kół jezdnych i stóp gumowych: (zobacz rysunek nr 1) Należy zamontować koła jezdne będące integralną częścią wyposażenia maszyny. Śruby (osie) kół po połączeniu z przygotowanymi fabrycznie wspornikami na zbiorniku należy dokręcić solidnie nakrętkami. W opakowaniu znajdują się także stopy gumowe, które należy przykręcić nakrętkami po osadzeniu w otworach wspornika od spodu zbiornika, po stronie rękojeści maszyny.

Montaż filtra powietrza: (zobacz rysunek nr 2) Patrząc na kompresor od strony rękojeści, po lewej stronie obudowy zespołu napędowego u góry znajduje się otwór przeznaczony do zamontowania filtra powietrza. Filtr powietrza (okrągła czarna puszka) należy wkręcić w ten właśnie otwór.

Montaż korka wlewu oleju: (zobacz rysunek nr 3) Patrząc na kompresor od tyłu, na korpusie zespołu napędowego nad wskaźnikiem poziomu oleju znajduje się zaślepka. Należy ją usunąć i w jej miejscu zamontować korek wlewu oleju, który także jest częścią wyposażenia kompresora. Korek wciskamy w otwór.

UWAGA !!! SPRAWDZIĆ POZIOM OLEJU WE WZIERNIKU (zobacz rysunek nr 4). Poziom oleju winien być wyższy niż centralny czerwony punkt wziernika.

Przed podłączeniem maszyny upewnić się, czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości.

Instalacja zasilająca maszynę powinna być wykonana przewodem miedzianym o minimalnym przekroju co najmniej 1,5 milimetra kwadr., powinna być poprowadzona od bezpiecznika o wartości 16 A (zwłoczny) i winna spełniać przepisy bezpieczeństwa użytkowania.

Instalacja winna być wykonana przez uprawnionego elektryka. W przypadku korzystania z przedłużaczy należy zwrócić uwagę by przekrój żyły nie był mniejszy od 1,5 mm kwadr. Przewód elektryczny ułożyć tak, aby w czasie pracy nie był narażony na przecięcie. Nie używać uszkodzonych przedłużaczy.

Okresowo sprawdzać stan techniczny kabla zasilającego. Nie ciągnąć za kabel zasilający.

7. Włączanie maszyny - opis funkcjonowania

Na korpusie zespołu włącznika i łącznika ciśnieniowego, nad trójnikiem z dwoma manometrami znajduje się przycisk wyłącznika kompresora (czerwony grzybek - **zobacz rysunek nr 5**). Uniesienie go do góry spowoduje podanie napięcia i uruchomienie zespołu napędowego kompresora. Zespół napędowy zaczyna tłoczyć powietrze do zbiornika poprzez przewód napełniający oraz zawór zwrotny. Łącznik ciśnieniowy jest ustawiony i wyregulowany fabrycznie na wartość ciśnienia 8 barów.

W chwili gdy ta wartość ciśnienia zostanie przez kompresor wytworzona (ciśnienie maksymalne), łącznik ciśnieniowy przerywa podawanie napięcia i zespół napędowy kompresora przestaje tłoczyć powietrze do zbiornika. Po osiągnięciu ciśnienia 8 barów i momencie odłączenia napięcia, poprzez przewód podłączony do stycznika zostaje opróżniona z resztek powietrza głowica i przewód napełniający.

Podczas pobierania powietrza (praca z osprzętem) i tym samym opróżniania zbiornika do ustawionego fabrycznie minimum (ok. 5,5 bara), łącznik ciśnieniowy ponownie załącza napięcie i zespół kompresora zaczyna tłoczyć powietrze do zbiornika. Cykl sprężania rozpoczyna się od nowa.

Opisana powyżej zasada działania odnosi się do sytuacji gdy przycisk włączający jest cały czas uniesiony czyli w pozycji ZAŁĄCZONY (lub oznaczony **I** lub **ON**). Obsługujący może oczywiście przerwać cykl sprężania w każdej chwili, niezależnie od ciśnienia w zbiorniku (także gdy nie osiąga ono swojego ustawionego maksimum czyli 8 barów). By przerwać pracę wystarczy przycisk włącznika wcisnąć w dół na pozycję WYŁĄCZONY (lub oznaczoną **O** lub **OFF**) - **zobacz rysunek numer 5**).

Dla bezpieczeństwa obsługującego, gdyby łącznik ciśnieniowy nie zadziałał, kompresor wyposażono w zawór bezpieczeństwa (zaworek z kółeczkiem, po prawej stronie trójkąta z manometrami - **zobacz rysunek numer 6 pozycja D**).

UWAGA !!! NIGDY NIE NALEŻY REGULOWAĆ ŁĄCZNIKA CIŚNIENIOWEGO I ZMIENIAĆ JEGO FABRYCZNYCH USTAWIEŃ.

8. Użytkowanie maszyny

Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić poziom oleju w zespole napędowym kompresora. Do tego służy wziernik umieszczony na korpusie zespołu napędowego. Poziom oleju winien być wyższy niż centralny czerwony punkt wziernika (**zobacz rysunek nr 4**).

Zbyt niski poziom oleju zwiększa tarcie w zespole napędowym kompresora i może doprowadzić do jego uszkodzenia. Zbyt wysoki poziom oleju może doprowadzić do przedostawania się oleju w układ sprężanego powietrza i do zbiornika.

Ustawić stabilnie kompresor w miejscu przeznaczonym do pracy (zobacz Dopuszczalne Warunki Pracy oraz Bezpieczeństwo Użytkowania) i ewentualnie rozwinąć przedłużacz tak by nie przeszkadzał i nie stwarzał zagrożenia potknięciem.

Kompresor zaopatrzony jest w dwa manometry (**zobacz rysunek numer 6**) oraz dwa króćce przyłączeniowe osprzętu. Manometr oznaczony literką **B** jest manometrem wskazującym aktualne ciśnienie w zbiorniku. Podłączenie osprzętu pod króciec przyłączeniowy pod tym manometrem zawsze będzie oznaczało pracę z pełnym wydatkiem przepływu powietrza jaki zapewnia maksymalne ciśnienie w zbiorniku.

Manometr oznaczony literką **A** jest manometrem wskazującym ciśnienie zadawane (regulowane) przez operatora. Zakres regulacji ciśnienia zawiera się w granicach 0 - 8 barów. Do regulacji tego ciśnienia służy pokrętło oznaczone literką **C**. Pokręcanie pokrętłem **C** w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara powoduje zmniejszanie ciśnienia na wyjściu (króciec przyłączeniowy pod manometrem **A**), natomiast pokręcanie pokrętłem w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara powoduje wzrost zadawanego ciśnienia. Przykładowo: ustawiamy pokrętłem **C** kręcąc nim w lewo ciśnienie 2 barów odczytując je z manometru **A**. Na wyjściu czyli króćcu przyłączeniowym pod manometrem **A** zawsze będzie wypływało powietrze o ciśnieniu 2 barów. Należy pamiętać, że praca z pełnym przepływem powietrza jest krótkotrwałą. Im mniejsze ciśnienie na wyjściu (czyli pobierane) tym dłuższy efektywny czas pracy. Kompresor musi nadążać napełniać zbiornik by utrzymać dłużej zadane ciśnienie powietrza na wyjściu. Może zaistnieć przypadek, że zadane ciśnienie na wyjściu jest zbyt duże by zapewnić dłuższą pracę kompresora z tak ustawionym ciśnieniem. Należy przerwać pracę by zbiornik się napełnił.

Zablokowanie zadanego pokrętłem **C** ciśnienia następuje poprzez przekręcenie czerwonej nakrętki znajdującej się w osi pokrętła i zablokowaniu jej na pokrętle.

Obok manometru **B** znajduje się zaworek bezpieczeństwa oznaczony literką **D**. Służy on z jednej strony jako zabezpieczenie przed ewentualną awarią łącznika ciśnieniowego i w momencie przekroczenia w zbiorniku ciśnienia 8 barów, zawór **D** przepuści powietrze, tym samym zmniejszając ciśnienie w zbiorniku. Zaworkiem tym można także szybko opróżnić zbiornik z powietrza, oczywiście przy wyłączonym kompresorze. Wystarczy uchwycić kółeczko na zaworku **D** i odciągnąć je zgodnie ze strzałką **na rysunku numer 6**. Powietrze zawarte w zbiorniku zostanie usunięte. Po opróżnieniu zbiornika należy puścić kółeczko i pozwolić, by sprężynka zaworu zamknęła ponownie układ.

Oba króćce przyłączeniowe przystosowane są do szybkiego mocowania osprzętu, bez gwintu. Końcówkę przewodu osprzętu należy wcisnąć w króciec przyłączeniowy, aż zadziała zatrask. Każdy osprzęt podłączamy przy opróżnionym z powietrza zbiorniku.

Za pomocą kompresora oraz odpowiedniego osprzętu można wykonywać między innymi takie operacje jak:

- * Czyszczenie sprężonym powietrzem - pistolet do przedmuchiwania z różnymi dyszami
- * Mycie wodą, ropą itp. - pistolet do mycia
- * Malowanie - pistolet natryskowy
- * Pompowanie kół samochodowych - pistolet do pompowania

Do podłączania osprzętu służą winylowe przewody sprężyste o różnych długościach. Zalecany osprzęt wymieniono w dalszej części instrukcji obsługi.

9. Bieżące czynności obsługowe

Bieżące czynności obsługowe należy zawsze wykonywać przy odłączonej wtyczce, opróżnionym z powietrza zbiorniku oraz po ostygnięciu zespołu napędowego.

- Regularnie przed każdym rozpoczęciem pracy należy kontrolować poziom oleju.
- Po pierwszych 100 godzinach pracy należy **wymienić olej na nowy** co obrazuje **rys nr 7**. W celu wymiany oleju należy wyjąć korek wlewu oleju (**krok 1**) i za pomocą klucza 10 odkręcić i wyjąć śrubę spod wziernika poziomu oleju (**krok 2**). Przechylić kompresor by olej swobodnie wypłynął z układu (**krok 3**). Oczyszczyć z resztek oleju miejsce wkręcenia śruby i zamontować ją ponownie dokręcając z wyczuciem kluczem (**krok 4**). Wlać nowy olej w miejscu mocowania korka wlewu (**krok 5**). Do kompresora **PANSAM** polecamy olej typu **SAE 15W/40** lub inny takiej samej jakości. Zamontować korek wlewu oleju.
- **Wymiany oleju kompresorowego na nowy** (poza pierwszymi 100 godzinami pracy) należy dokonywać co 500 godzin pracy. Sposób postępowania jak wyżej. W układ mieści się około 250 ml oleju.
- W przypadku gdy kompresor nie przepracował 500 godzin, a poziom oleju sprawdzany regularnie we wzierniku wykazuje stan zbyt niski, należy **dolać oleju** bez jego całkowitej wymiany. Prawidłowy poziom oleju obrazuje **rysunek nr 4**.
- Co 120 godzin pracy **sprawdzić działanie zaworu bezpieczeństwa (rys nr 6 poz D oraz opis na stronie 6)** spuszczać za jego pomocą powietrze ze zbiornika.
- Regularnie **kontrolować stan zabrudzenia filtra powietrza (rys nr 2)**. Użytkowanie kompresora w pomieszczeniach zakurzonych i brudnych zanieczyszcza filtr powietrza i prowadzi wprost do nadmiernego zużycia kompresora. Filtr należy czyścić każdorazowo, po 300 godzinach. Zdemontować filtr powietrza (wykręcić go). Część z gwintem odpiąć ze spinek i wyjąć wkład filtra (gąbka). Czyszczenie wkładu filtra najlepiej prowadzić sprężonym powietrzem lub opłukać go w wodzie, odsączyć i osuszyć, pamiętając jednak by nie montować mokrego. Suchy włożyć w obudowę filtra i zamknąć zapinkami. Zamontować ponownie na kompresorze. **Filtr wymieniać na nowy** w zależności od intensywności eksploatacji kompresora, a zawsze dokonywać tego przy każdej wymianie oleju.
- Codziennie **oczyszczać zbiornik z wody pochodzącej z kondensacji**. Do oczyszczania zbiornika z resztek wody służy zawór spustowy pokazany na **rysunku nr 8**. Po opróżnieniu zbiornika z powietrza i pozostawieniu w nim ciśnienia około 0,5 bara należy odkręcić łeb z moletką śruby zaworu z **rysunku nr 8**. Pokręcając w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara powoli otwierać zawór w celu spuszczenia powietrza i resztek wody. Po oczyszczeniu z wody należy ponownie zakręcić zawór spustowy. Nigdy nie odkręcać kluczem sześciokątnej śruby zaworu znajdującą się nad moletką.
- **Utrzymywać kompresor w czystości**, nie dopuszczać do nadmiernego zabrudzenia.

10. Zalecany osprzęt

PANSAM poleca do stosowania i pracy z kompresorami A 077030 następujące narzędzia:

- A533082 - przewód elastyczny spiralny z szybkozłączką - długość 15 m.
- A533081 - przewód elastyczny spiralny z szybkozłączką - długość 10 m.
- A533080 - przewód elastyczny spiralny z szybkozłączką - długość 5 m..
- A 533070 - pistolet lakierniczy dolny
- A533060 - pistolet lakierniczy górny
- A533050 - pistolet do pompowania z manometrem
- A533040 - pistolet do ropowania (mycia)

A533031 - pistolet do przedmuchiwania długi
A533030 - pistolet do przedmuchiwania krótki
A533020 - komplet akcesoriów 6-cio elementowy
A533010 - komplet akcesoriów 5-cio elementowy

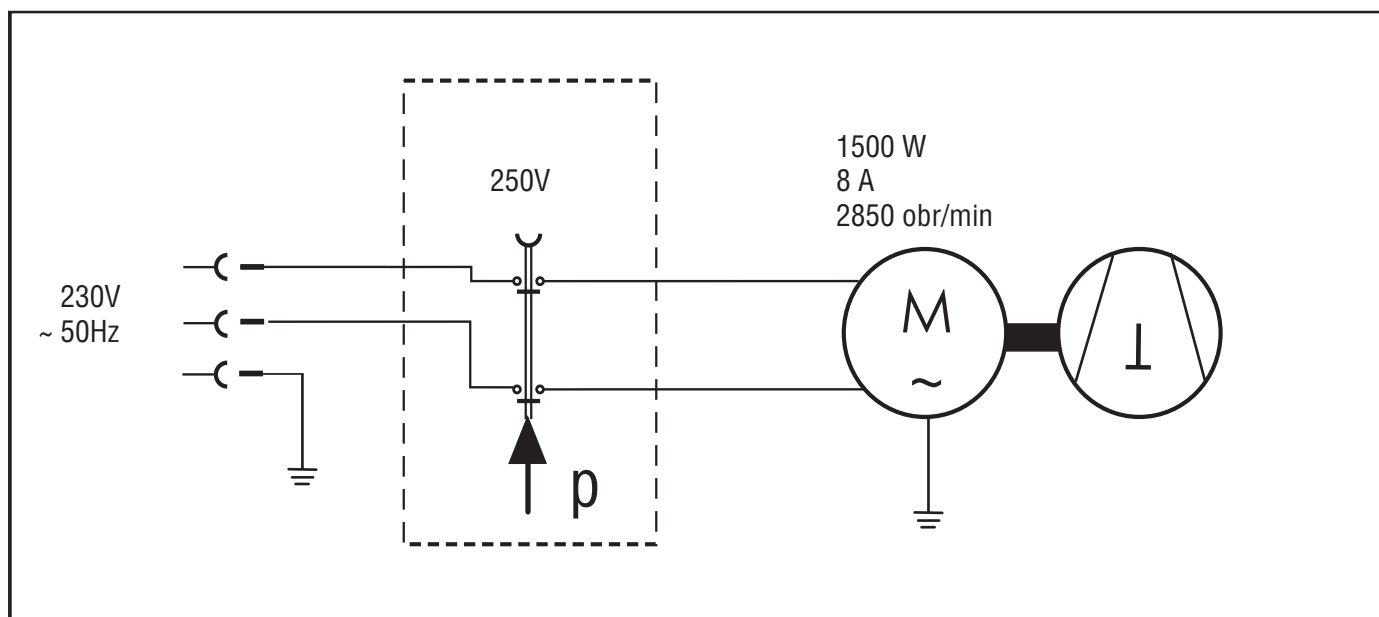
Podczas pracy należy pamiętać, że ilość zużywanego powietrza jest zależna od rodzaju zastosowanego osprzętu. Nadmierne zużycie powietrza, ponad możliwość napełnienia zbiornika przez zespół napędowy będzie powodowało spadek ciśnienia w układzie, a jego wartość będzie pokazana na manometrze.

11. Samodzielne usuwanie usterek

Uwaga !!! Przed wykonaniem jakiejkolwiek czynności odłączyć napięcie i opróżnić zbiornik !!!

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Zespół napędowy nie działa	Kabel zasilający jest źle podłączony lub uszkodzony W gniazdku nie ma napięcia sieciowego Uszkodzony wyłącznik	Wcisnąć głębiej wtyczkę do gniazdka, sprawdzić przewód zasilający Sprawdzić napięcie w gniazdku, oraz sprawdzić czy nie zadziałał bezpiecznik Wymienić wyłącznik na nowy
Zespół napędowy pracuje nierównomiernie, przegrzewa się	Zbyt niski poziom oleju Zatarty tłok w tulei cylindrowej	Uzupełnić olej kompresorowy Przekazać do naprawy
Kompresor głośny, wpada w drgania	Części przyłączeniowe poluzowane Zbyt niski poziom oleju	Sprawdzić osłony - dokręcić, sprawdzić czy kompresor stoi stabilnie - poprawić Uzupełnić olej kompresorowy
Ciśnienie w układzie nie wzrasta, utrudniony przepływ powietrza	Brudny filtr powietrza Nieszczelność w połączeniu Zespół napędowy wolno pracuje Uszkodzony tłok, zużyte pierścienie Pęknięta uszczelka	Oczyszczyć filtr powietrza Sprawdzić połączenie osprzętu Uzupełnić olej, sprawdzić napięcie Przekazać do naprawy Wymienić
Zbyt duże zużycie oleju, zmiany poziomu oleju	Zużycie pierścieni tłokowych Kondensacja w misce olejowej Uszkodzona uszczelka	Wymienić Oczyszczyć, wymienić olej Wymienić
Brak regulacji ciśnienia na wyjściu	Uszkodzona membrana łącznika Uszkodzony zawór	Przekazać do naprawy Wymienić

12. Schematy: elektryczny



13. Kompletacja maszyny, uwagi końcowe

Wraz z kompresorem opakowanie zawiera:

1. Koła jezdne - szt. 2;
2. Sworzeń gwintowany mocowania kół - szt 2;
3. Nakrętka mocująca kół - szt. 2;
4. Komplet podkładek;
5. Stopa gumowa - szt. 2;
6. Nakrętka mocująca stóp - szt. 2;
7. Korek wlewu oleju - szt. 1;
8. Filtr powietrza - szt. 1

Uwagi końcowe:

Przy zamawianiu części zamiennych prosimy podać numer seryjny maszyny umieszczony na tabliczce znamionowej. Prosimy opisać uszkodzoną część, podając orientacyjny termin zakupu kompresora. W okresie gwarancyjnym naprawy dokonywane są na zasadach podanych w Karcie Gwarancyjnej. Reklamowany produkt prosimy przekazać do naprawy w miejscu zakupu (sprzedawca zobowiązany jest przyjąć reklamowany produkt), albo przesłać do **Serwisu Centralnego DEDRA - EXIM Sp. z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8.**

Po okresie gwarancyjnym naprawy wykonuje Serwis Centralny DEDRA-EXIM. Uszkodzony produkt należy przesłać do serwisu (koszty pokrywa użytkownik). Prosimy dokładnie opisać uszkodzenie.

INFORMACJA !!!

Zgodnie z Ustawą o Dozorze Technicznym z 2000 r. - Dz. U. 122 poz. 1321 wraz ze zmianami oraz zgodnie z Warunkami Dozoru Technicznego z 2003 r. - Dz. U. 135 poz. 1269 wraz z załącznikiem, informujemy, że kompresor typu A077030 (ciśnienie 8 barów i zbiornik 50 litrów) podlega dozorowi technicznemu ograniczonemu.

W gestii użytkownika jest zgłoszenie się do lokalnej jednostki UDT celem rejestracji urządzenia.

14. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się urządzeń elektrycznych i elektronicznych (dotyczy gospodarstw domowych)



Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że niesprawnych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych nie można wyrzucać razem z odpadami bytowymi. Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu urządzenia do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęte bezpłatnie. Informacji o lokalizacji miejsc zbiórki zużytego sprzętu udzielają władze lokalne np. na swoich stronach internetowych.

Prawidłowa utylizacja urządzenia umożliwia zachowanie cennych zasobów i uniknięcie negatywnego wpływu na zdrowie i środowisko, które może być zagrożone przez nieodpowiednie postępowanie z odpadami.

Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

Użytkownicy w krajach Unii Europejskiej

W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.

Pozbywanie się odpadów w krajach poza Unią Europejską

Taki symbol dotyczy tylko krajów Unii Europejskiej.

W razie potrzeby pozbycia się niniejszego produktu prosimy skontaktować się z lokalnymi władzami lub ze sprzedawcą celem uzyskania informacji o prawidłowym sposobie postępowania.

15. Instrukcja obsługi zbiornika ciśnieniowego 50FL kompresora A077030

1) Dane techniczne

Typ zbiornika	50FL
Najwyższe ciśnienie robocze, PS	8 bar
Najwyższa temperatura robocza, Tmax	90°C
Najniższa temperatura robocza, Tmin	-10°C
Pojemność, V	50 L
Numer fabryczny, L/N	znajduje się na tabliczce znamionowej zbiornika
Rok produkcji	zgodnie z oznakowaniem na tabliczce znamionowej

2) Zastosowanie

Zbiornik 50FL przeznaczony jest do użytku wyłącznie z kompresorem A077030. Jednocześnie zabrania się użytkowania zbiornika w celach nie przewidzianych w niniejszej instrukcji obsługi, a w szczególności jego demontażu i jakiegokolwiek oddzielnego zastosowania.

3) Konserwacja

Codziennie oczyszczać zbiornik z wody pochodzącej z kondensacji. Do oczyszczania zbiornika z resztek wody służy zawór spustowy pokazany na **rysunku nr 8**. Po opróżnieniu zbiornika z powietrza i pozostawieniu w nim ciśnienia około 0,5 bara należy odkręcić łeb z moletką śruby zaworu z rysunku nr 8. Pokręcając w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara powoli otwierać zawór w celu spuszczenia powietrza i resztek wody. Po oczyszczeniu z wody należy ponownie zakręcić zawór spustowy. Nigdy nie odkręcać kluczem sześciokątnej śruby zaworu znajdującą się nad moletką.

4) Instalacja

Zbiornik jest integralną częścią kompresora. Nie wymaga żadnych czynności instalacyjnych.

5) Tabliczka znamionowa

Tabliczka znamionowa zbiornika umieszczona jest na pokrywie poniżej głównego króćca przyłączeniowego.

Wyprodukowano dla:
DEDRA - EXIM Sp. z o.o.
05-800 PRUSZKÓW ul. 3 Maja 8
Tel. (22) 73-83-777; fax (22) 73-83-779
e-mail info@dedra.com.pl
Serwis: wew. 129,165; serwis@dedra.com.pl
www.dedra.com.pl

Notatki

[illegible]

Notatki

[illegible]

Dziękujemy za dokonanie wyboru elektronarzędzi DEDRA.

Zapraszamy do wypróbowania także innych naszych narzędzi i elektronarzędzi, przeznaczonych do obróbki drewna, ceramiki i metalu.

Wśród nich znajdują Państwo między innymi:

-  Pilarki tarczowe do drewna stolowe, tasmowe, ręczne oraz katowe 600 W - 3000 W
-  Strugarki grubościowe, wyrówniarki oraz strugi elektryczne ręczne
-  Wyrzynarki przenosne i ręczne oraz frezarki
-  Przecinarki do płytek ceramicznych z tarczami diamentowymi oraz bruzdownice
-  Młotowiertarki, wiertarki stolowe i ręczne, wiertarko-wkretarki akumulatorowe
-  Przecinarki tasmowe do metalu oraz przecinarki ściernicowe
-  Szlifierki katowe
-  Wciągniki elektryczne
-  Pily tarczowe do drewna z węglkami spiekanyymi oraz uniwersalne o średnicach do 600 mm
-  Diamentowe pily tarczowe do cięcia ceramiki oraz jej szlifowania o średnicach 110 mm-350 mm
-  Diamentowe koronki do ceramiki
-  Wycinacze otworów z nasypem węgla wolframu oraz pilniki
-  Otwornice do drewna
-  Mieszaki do zapraw, tynków, klejów oraz farb
-  Komplet kluczy, nasadek, końcówek roboczych
-  Wkretaki, kombinerki, szczypce, cegi oraz nitownice
-  Zestawy wiertel do drewna, ceramiki i metalu
-  Zestawy wiertel oraz dłut do młotowiertarek
-  Pily ręczne oraz brzeszczoty
-  Miarki zwijane oraz składane, noże
-  Poziomnice, poziomnice laserowe, poziomnice wodne, łaty murarskie
-  Noże do szkła, przyssawki, oleje
-  Torby narzędziowe
-  oraz wiele innych narzędzi i akcesoriów

Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej lub bezpośredni kontakt z nami. Wszelkich niezbędnych informacji udziela Państwu nasi pracownicy z działów handlowego oraz technicznego. Do Państwa dyspozycji jest serwis elektronarzędzi DEDRA z możliwością zakupu dowolnej części zamiennej do wszystkich naszych maszyn.



Karta gwarancyjna

Pieczeń sprzedawcy	Nr katalogowy: A077030
	Nazwa: Kompresor olejowy
	
Data i podpis	Numer seryjny:

Gwarancja na sprzedany towar nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

WARUNKI GWARANCJI

1. Gwarantujemy sprawne działanie produktu, zgodnie z warunkami techniczno - użytkowymi opisanymi w Instrukcji Obsługi. Udzielamy gwarancji na okres 12 miesięcy licząc od daty zakupu uwidocznionej w niniejszym dokumencie. Gwarancja obowiązuje na całym terenie Rzeczypospolitej Polskiej. Reklamacja winna być zgłoszona pisemnie w okresie trwania gwarancji.
2. Obowiązki gwaranta wykonuje punkt sprzedaży.
3. Niniejszą gwarancją objęte są usterki spowodowane wadliwymi materiałami, nieprawidłowym montażem, błędami wykonania.
4. Usterki ujawnione w okresie gwarancyjnym będą usunięte przez DEDRA-EXIM w terminie ustalonym przez strony.
5. Produkt winien być dostarczony do punktu sprzedaży. Warunkiem rozpatrzenia reklamacji jest przedstawienie:
 - prawidłowo wypełnionej Karty Gwarancyjnej,
 - dowód zakupu (ewentualnie jego kopia) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej,
6. Gwarancja nie obejmuje usterek powstałych w wyniku:
 - użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych
 - przeciążenia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej,
 - dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione,
 - dokonywania modyfikacji w konstrukcji,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami i czynnikami zewnętrznymi,
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów, środków konserwujących
7. Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, końcówki robocze elektronarzędzi (piły tarczowe, wiertła, frezy, itp.).
8. Tabliczka znamionowa urządzenia powinna być czytelna. Reklamowany egzemplarz należy dokładnie zabezpieczyć przed uszkodzeniami w transporcie. Na ile to możliwe dostarczyć w oryginalnym opakowaniu.

Oświadczenie Nabywcy

Warunki gwarancji są mi znane, co potwierdzam własnoręcznym podpisem:

.....
data i miejsce

.....
podpis kupującego

DEDRA EXIM Sp. z o.o.
05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8
tel: (+48 / 22) 73-83-777
fax: (+48 / 22) 73-83-779
[http: //www . dedra .pl](http://www.dedra.pl)
e-mail: info@dedra.pl



ADNOTACJE O DOKONANYCH NAPRAWACH

Data zgłoszenia do naprawy	Data wykonania naprawy	Zakres naprawy , opis czynności naprawczych	Podpis wykonującego naprawę