



Przeczytaj
Instrukcję

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Aktualna dla egzemplarzy zakupionych po: 01 styczeń 2013.r



Fot. 1

SPIS TREŚCI:

- | | |
|---------------------------------|---|
| 1. Deklaracja Zgodności WE (EC) | 10. Bieżące czynności obsługowe |
| 2. Przeznaczenie szlifierki | 11. Części zamienne i akcesoria dodatkowe |
| 3. Ograniczenia użycia | 12. Samodzielne usuwanie usterek |
| 4. Dane techniczne | 13. Kompletacja urządzenia, uwagi końcowe |
| 5. Bezpieczeństwo pracy | 14. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się zużytego sprzętu |
| 6. Przygotowanie do pracy | 15. Rysunek złożeniowy |
| 7. Podłączenie do sieci | 16. Notatki |
| 8. Włączanie urządzenia | 17. Karta gwarancyjna |
| 9. Użytkowanie urządzenia | |

Podczas pracy urządzeniem zaleca się zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa pracy, w celu uniknięcia wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub obrażenia mechanicznego.

Przed przystąpieniem do eksploatacji, prosimy uprzejmie o zapoznanie się z treścią Instrukcji Obsługi. Prosimy o zachowanie Instrukcji.

Rygorystyczne przestrzeganie wskazówek i zaleceń zawartych w Instrukcji Obsługi wpłynie na przedłużenie żywotności Państwa urządzenia.

1. DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE dla partii: 11300001-11300700

DEDRA-EXIM Sp. z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8 deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że maszyna:

Szlifierka do powierzchni gipsowanych **A140201**

Funkcja: Patrz Instrukcja Obsługi

Rok produkcji: **2013**

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE (EC):

2004/108/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących kompatybilności elektromagnetycznej (Electromagnetic compatibility) co potwierdzono testem zgodności nr. HZ08060339-V1 wydanym przez INTERTEK TESTING SERVICES HANGZHOU NO. 16 1.AVE XIASHA, HANGZHOU 310018, CHINA

2006/42/EC w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących maszyn (Machinery safety) co potwierdzono testem zgodności nr. HZ09110662-V1 wydanym przez INTERTEK TESTING SERVICES HANGZHOU NO. 16 1.AVE XIASHA, HANGZHOU 310018, CHINA

oraz wymagania zasadnicze w RP:

Dz. U.2007 nr 82 poz. 556

Ustawa z dnia 13.04.2007 r. o kompatybilności elektromagnetycznej

Dz. U.2008 nr 199 poz. 1228

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21.10.2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn

Zastosowane normy zharmonizowane:

EN 60745-1:2009 ; EN 60745-2-3:2007/FprA1:2009 ; EN 60745-1:2006 ; EN 60745-2-3:2007 ; EN 55014-1:2006 ; EN 55014-2:1997/+ A1:2001 ; EN 61000-3-2:2006 ; EN 61000-3-3:1995/+A1:2001/+A2:2005

10

Pruszków **2013-01-01**

Deklaracja zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli maszyna zostanie zmieniona, przebudowana lub jest użytkowana niezgodnie z Instrukcją Obsługi.

Osoba upoważniona do przygotowywania i sporządzania deklaracji zgodności oraz

dokumentacji technicznej: kierownik działu technicznego i serwisu - **Grzegorz Ratyński**

DEDRA EXIM Sp. z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8

Waldemar Łabudzki

Dyrektor Techniczny

mgr inż. Waldemar Łabudzki

2. Przeznaczenie szlifierki

Szlifierka model A140201 jest produktem przeznaczonym do szlifowania ścian i sufitów z płyt gipsowo kartonowych pokrytych gładzią gipsową. W konstrukcji szlifierki zastosowano system odpylający. Podłączenie szlifierki do odkurzacza typu przenośnego, pozwala w czasie pracy znacznie ograniczyć rozprzestrzenianie się urobku.

Szlifierka jest wyposażona w ruchomą głowicę, która pozwala na operowanie na dowolnej powierzchni ściany, sufitu czy nawet podłogi. Zastosowanie odpowiedniej ziarnistości papieru ściernego umożliwia także usuwanie farb lub klejów z tynków i powierzchni metalowych. Szlifowane powierzchnie muszą być suche.

3. Ograniczenia użycia

Szlifierka może być użytkowana tylko zgodnie z zamieszczonymi poniżej **“Dopuszczalnymi warunkami pracy”**.

Zabrania się używania szlifierki do cięcia .

Nie pracować szlifierką bez jej podłączenia do systemu odprowadzania urobku. Stosować jako system odprowadzania urobku odkurzacz przeznaczony do odprowadzania pyłu gipsowego (**dedykowany A140202**) . Należy bezwzględnie stosować się do zaleceń eksploatacyjnych producentów odkurzaczy oraz dobrać specjalne worki umożliwiające skuteczne i bezpieczne dla odkurzacza pochłanianie drobin pyłu gipsowego.

Nie stosować odkurzaczy domowych z powodu możliwości ich zniszczenia drobinami pyłu gipsowego.

W konstrukcji i budowie szlifierki nie przewidziano zastosowań urządzenia do celów **profesjonalnych / zarobkowych** . Szlifierka przeznaczona jest dla majsterkowiczów lub do użytku domowego.

Obrabiane powierzchnie gipsowo kartonowe powinny być suche, bez wystających elementów (gwoździe, śruby i wszelkie inne obce detale zabudowy mogą uszkodzić krążek ścierny i tarczę szlifierki).

4. Dane Techniczne

Silnik elektryczny	komutatorowy, jednofazowy
Napięcie sieci, częstotliwość sieci	220/240 V, 50 Hz
Moc znamionowa silnika	800 W
Prędkość obrotowa głowicy	1000-2600 obr/min mm
Emisja hałasu	LpA - 77dB(A) oraz LwA- 88 dB(A)
Poziom drgań zmierzony na rękojeści	1,5m/s ²
Klasa izolacji	II
Średnica krążka ściernego	225 - 230 mm
Waga netto	4,2 kg

5. Bezpieczeństwo pracy

Prosimy uprzejmie o dokładne zapoznanie się z treścią tego rozdziału celem maksymalnego ograniczenia możliwości powstania urazu, bądź wypadku spowodowanego niewłaściwą obsługą, lub nieznajomością Przepisów Bezpieczeństwa Pracy.

1. Maszynę może użytkować osoba, która dokładnie zapoznała się i zrozumiała treść Instrukcji Obsługi
2. W czasie pracy należy stosować środki ochrony osobistej: okulary ochronne, maskę przeciwpyłową i odzież roboczą.
3. Wszelkie regulacje, konserwacje lub czynności obsługowe (np. wymiana krążków ściernych) należy wykonywać przy wyjętej z gniazdka wtyczce.
4. Nie przebywać w płaszczyźnie wirowania głowicy szlifierskiej.
5. Narzędzie, w które wyposażono maszynę posiada bardzo ostre krawędzie skrawające, a w czasie pracy wiruje z bardzo dużą prędkością, stwarzając ryzyko zranienia palców i dłoni.
6. Maszynę należy włączać do sieci zasilającej jedynie na czas pracy. Po włączeniu zasilania w miejscu pracy nie mogą przebywać osoby nie powołane. Maszyna jest szczególnie niebezpieczna dla dzieci, dlatego należy dołożyć szczególnej troski, by urządzenie było absolutnie niedostępne dla dzieci.
7. Nie zbliżać rąk do wirującej głowicy. Wszelkie czynności wykonywać po całkowitym zatrzymaniu maszyny.
8. W czasie pracy nie przeciążać maszyny - stosować jedynie niezbędny do prawidłowego szlifowania nacisk na maszynę.
9. Wszelkie osłony tarczy, wszelkie elementy odpowiedzialne za bezpieczeństwo muszą być utrzymywane w pełnej sprawności technicznej. W przypadku ich uszkodzenia należy niezwłocznie je naprawić lub wymienić. Zabroniona jest praca z niesprawnymi albo uszkodzonymi elementami systemu bezpieczeństwa. Użytkowanie maszyny ze zdemontowanymi elementami ochrony mechanicznej jest zabronione.
10. Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy, sprawdzać stan techniczny krążków ściernych. W przypadku wykrycia zużycia lub rozerwania nie uruchamiać maszyny - wymienić krążek na nowy.
11. Nie należy pracować zużytym narzędziem.
12. Zabronione jest obrabianie elementów innych niż zgodne z przeznaczeniem maszyny. Stosować się do Ograniczeń użycia.
14. Zabronione jest używanie krążków ściernych, które nie odpowiadają parametrom technicznym podanym w Instrukcji Obsługi.
15. Przed rozpoczęciem pracy każdorazowo upewniać się czy krążek ścierny nie wchodzi w kontakt z elementami stałymi maszyny. W razie potrzeby dokonać dodatkowych czynności związanych z zamocowaniem krążka.
16. Przed pierwszym uruchomieniem sprawdzić czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości.
17. Nie użytkować elektronarzędzia w pobliżu pojemników z łatwopalnymi cieczami lub gazami.
18. Nie podnosić szlifierki ciągnąc za kabel zasilający i nie ciągnąć za kabel wyjmując wtyczkę z gniazdka.
19. Zabronione jest pozostawianie maszyny na deszczu bądź użytkowanie jej przy dostępie wilgoci.
20. Po zakończeniu pracy odłączyć wtyczkę z gniazdka. Nie pozostawiać maszyny podłączonej do sieci bez dozoru.

6. Przygotowanie do pracy

Szlifierka A140201 wymaga jedynie zamocowania (na rzep) odpowiedniej ziarnistości krążka ściernego oraz podłączenia maszyny do odkurzacza przenośnego.

Przed przystąpieniem do pracy należy sprawdzić, czy papier ścierny jest nie zniszczony, czy krążek mocujący nie jest pęknięty. W przypadku zniszczenia należy zużyte elementy wymienić. Szlifierka jest przygotowana do podłączenia odkurzacza przenośnego. W tuleję z 2 otworami przymocowaną do szlifierki wsunąć w przewód elastyczny (1,5 m) i zabezpieczyć go pierścieniem z 2 bolcami przed wysunięciem, tak aby bolce weszły w otwory w tulei. Drugi koniec należy połączyć z odkurzaczem. Szlifierka jest gotowa do pracy.

7. Podłączenie do sieci

Przed podłączeniem maszyny upewnić się, czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości. Instalacja zasilająca maszynę powinna być wykonana przewodem miedzianym o minimalnym przekroju co najmniej 1,5 mm², powinna być poprowadzona od bezpiecznika o wartości 10 A i musi spełniać warunki przepisów bezpieczeństwa użytkowania.

W przypadku korzystania z przedłużaczy należy zwrócić uwagę by przekrój żyły był co najmniej taki jak podano wyżej. W czasie pracy przewód należy tak ułożyć by nie był narażony na przecięcie. Nie używać uszkodzonych przedłużaczy. Okresowo należy sprawdzać stan techniczny kabla zasilającego i przedłużacza.

8. Włączanie urządzenia (szlifierka)

Przed włączeniem maszyny, każdorazowo należy sprawdzać czy wszelkie elementy odpowiedzialne za bezpieczeństwo pracy są sprawne. Każdorazowo należy sprawdzić stan zużycia krążków ściernych. Nie pracować zużytymi lub niesprawnymi.

Maszynę należy uruchamiać w pozycji poziomej bez obciążenia (bez styku z obrabianą powierzchnią ściany, sufitu).

W boku rękojeści szlifierki znajduje się przycisk który należy wcisnąć kciukiem, Następnie należy wcisnąć palcem wskazującym spustu. Taka kolejność czynności spowoduje uruchomienie szlifierki. W górnej części obudowy zespołu napędowego znajduje się **pokrętło regulacji prędkości obrotowej**. Pozwala ono operatorowi płynnie regulować prędkość obrotową wrzeciona maszyny w zakresie 1000 - 2600 obr/min. Na pokrętle znajdują się oznakowania od 1 - 6. Nastawienie pokrętła na pozycję oznakowaną 1 oznacza pracę przy 1000 obr/min, nastawienie na pozycję 6 oznacza pracę przy 2600 obr/min. Pozycje 2, 3, 4 i 5 są wartościami pośrednimi i odpowiadają w przybliżeniu: pozycja 2 - 1300 obr/min, pozycja 3 - 1600 obr/min, pozycja 4 - 2000 obr/min, pozycja 5 - 2300 obr/min.

Nie pozostawiać maszyny na biegu jałowym. Nie pozostawiać maszyny podłączonej do sieci bez dozoru. Po zakończeniu pracy obowiązkowo wyjąć wtyczkę z gniazdka.

Nie przeciążać maszyny, nie pracować dłużej ciągle niż 20 min.

9. Użytkowanie maszyny

Nigdy nie należy uruchamiać maszyny w momencie kontaktu krążka ściernego z obrabianą powierzchnią

Dobrać prędkość obrotową wrzeciona szlifierki ustawiając pokrętłem regulacji odpowiednią prędkość. Włączyć szlifierkę naciskając przycisk włącznika. Pozwolić by maszyna osiągnęła pełne zadane obroty. Docisnąć lekko głowicę maszyny do obrabianej powierzchni i płynnymi ruchami rozpocząć szlifowanie parokrotnie przechodząc przez ten sam punkt na obrabianej powierzchni. Należy pamiętać, że efekt końcowy procesu szlifowania w znacznej mierze jest uzależniony od ziarnistości użytkowanego krążka ściernego. Najlepsze efekty szlifowania suchych powierzchni gipsowo-kartonowych uzyskuje się stosując krążki ścierne o ziarnistości 120 -240. Dla ułatwienia, poniżej podajemy przykładowy dobór ziarnistości krążków do rodzaju wykonywanej operacji szlifierskiej.

ZIARNISTOŚĆ	PRZEZNACZENIE
40	Do usuwania znacznych nierówności powierzchni
60	Do usuwania drobniejszych nierówności powierzchni
80	Do usuwania farb i kleju
100	Do wygładzania
120	Do wstępnego szlifowania
150 - 180	Do szlifowania
240	Do szlifowania szybkoschnących powierzchni

Wymieniać krążki ścierne kiedy są zużyte. Zmieniać ziarnistość stosowanych krążków. Zaczynać pracę krążkami o mniejszej ziarnistości, a kończyć z drobnym nasypem. Każda wymiana krążka ściernego musi być dokonana przy odłączonej wtyczce szlifierki od gniazdka zasilającego.

W czasie pracy dociskać lekko szlifierkę do obrabianej powierzchni. Tylko wtedy następuje prawidłowe odprowadzanie drobin urobku do odkurzacza. Przekrzywienie głowicy lub jej lekkie uniesienie natychmiast spowoduje wydostawanie się pyłu gipsowego do pomieszczenia, a nie pochłonięcie go przez system odprowadzania urobku. W czasie pracy należy stosować okulary ochronne i maseczkę przeciwpyłową.

Kończąc szlifowanie zawsze najpierw odłączyć szlifierkę naciskając przycisk wyłącznika, a dopiero po jej wyłączeniu odłączyć odkurzacza.

UWAGA !!!

Podczas eksploatacji szlifierki wysięgnikowej należy wziąć pod uwagę fakt, że istnieją w jej kompletacji części zużywające się w czasie eksploatacji. Szczotki elektrografitowe oraz linka napędowa szlifierki są takimi elementami podlegającymi naturalnemu zużyciu i nie podlegają roszczeniom z tytułu gwarancji. Po pewnym czasie użytkowania, w znaczący sposób uzależnionym od częstotliwości i intensywności prac szlifierskich (uzależnionym także od sprawności systemu odprowadzania urobku oraz właściwego i regularnego prowadzenia czynności obsługowych i dbałości o czystość sprzętu) wymienione elementy mogą ulec zużyciu - wyeksploatowanie szczotek oraz zerwanie linki napędowej. W wymienionych przypadkach należy dokonać wymiany elementów na nowe. Szczotki elektrografitowe stanowią kompletację maszyny. Wymiana wymienionych elementów opisana jest w pkt 10 instrukcji "Bieżące czynności obsługowe".

10. Bieżące czynności obsługowe

UWAGA!

Wszystkie czynności obsługowe należy prowadzić przy wyjętej z gniazdka wtyczce

Okresowo weryfikować stan techniczny maszyny.

Sprawdzać przed każdym rozpoczęciem pracy, czy krążek ścierny nie jest wyeksploatowany. Zawsze pracować sprawnymi. Dbać o czystość maszyny, szczególną uwagę poświęcając na oczyszczenie otworów wlotowych powietrza do silnika (bardzo ważne). Czynność tą najlepiej wykonać przedmuchując szlifierkę sprężonym powietrzem.

Kontrolować stan szczotek elektrografitowych. W przypadku stwierdzenia, że są krótsze niż 5 mm należy je bezwzględnie wymienić na nowe.

Wymiana szczotek

W celu kontroli i wymiany szczotek elektrografitowych należy z boku obudowy szlifierki wykręcić plastikowe zabezpieczenie (posiada nacięcie) za pomocą wkrętaka płaskiego. Wyjąć szczotkę z gniazda. Osadzić nową szczotkę w szczotkotrzymaczu i wkręcić plastikową osłonę. Z drugą szczotką postąpić analogicznie. Znajduje się ona symetrycznie po przeciwnej stronie komutatora w stosunku do pierwszej.

Wymianę szczotek lub ich kontrolę zużycia wykorzystać każdorazowo do oczyszczenia szlifierki.

Szlifierkę należy przechowywać oczyszczoną z pyłu gipsowego w miejscu suchym, zabezpieczonym przed dostępem wilgoci. Nie pozostawiać maszyny podłączonej do sieci bez dozoru. Po zakończeniu pracy obowiązkowo odłączać wtyczkę z gniazdka. Maszynę podłączać do sieci jedynie na czas pracy.

11. Części zamienne i akcesoria

Do szlifierki można dokupić odkurzacz przenośny (numer katalogowy A140202).

12. Samodzielne usuwanie usterek

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Urządzenie nie włącza się	Kabel zasilający jest źle podłączony lub uszkodzony W gniazdku nie ma napięcia sieciowego Uszkodzony wyłącznik	Wcisnąć głębiej wtyczkę do gniazdka, sprawdzić kabel zasilający Sprawdzić napięcie w gniazdku, sprawdzić czy nie zadziałał bezpiecznik Wymienić wyłącznik na nowy
Silnik przegrzewa się	Zapchane otwory wentylacyjne	Oczyścić otwory wentylacyjne Usunąć zator
Silnik rusza z trudem	Zatarte łożyska silnika Zanieczyszczony wiatrak silnika	Przekazać urządzenie do naprawy

13. Kompletacja urządzenia, uwagi końcowe

1. Szlifierka, 2. Przewód ssący (1500mm), 3. zestaw papierów ściernych (80/100/120/150/180/240)

Uwagi końcowe:

Przy zamawianiu części zamiennych prosimy podać numer części - patrz specyfikacja części i rysunek złożeniowy. Prosimy opisać uszkodzoną część, podając orientacyjny termin zakupu produktu.

W okresie gwarancyjnym naprawy dokonywane są na zasadach podanych w Karcie Gwarancyjnej. Reklamowany produkt prosimy przekazać do naprawy w miejscu zakupu (sprzedawca zobowiązany jest przyjąć reklamowany produkt), albo przesłać do Serwisu Centralnego DEDRA - EXIM (adres poniżej oraz w Karcie Gwarancyjnej). Uprzejmie prosimy dołączyć kartę gwarancyjną wystawioną przez Importera. Bez tego dokumentu naprawa będzie traktowana jako pogwarancyjna.

Po okresie gwarancyjnym naprawy wykonuje Serwis Centralny. Uszkodzony produkt należy przesłać do Serwisu (koszty wysyłki pokrywa użytkownik).

Dedra-Exim zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian konstrukcyjno technicznych oraz kompletacyjnych bez uprzedniego powiadomienia

14. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się urządzeń elektrycznych i elektronicznych (dotyczy gospodarstw domowych)



Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że niesprawnych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych nie można wyrzucać razem z odpadami bytowymi. Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu urządzenia do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęte bezpłatnie. Informacji o lokalizacji miejsc zbiórki zużytego sprzętu udzielają władze lokalne np. na swoich stronach internetowych.

Prawidłowa utylizacja urządzenia umożliwia zachowanie cennych zasobów i uniknięcie negatywnego wpływu na zdrowie i środowisko, które może być zagrożone przez nieodpowiednie postępowanie z odpadami.

Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

Użytkownicy w krajach Unii Europejskiej

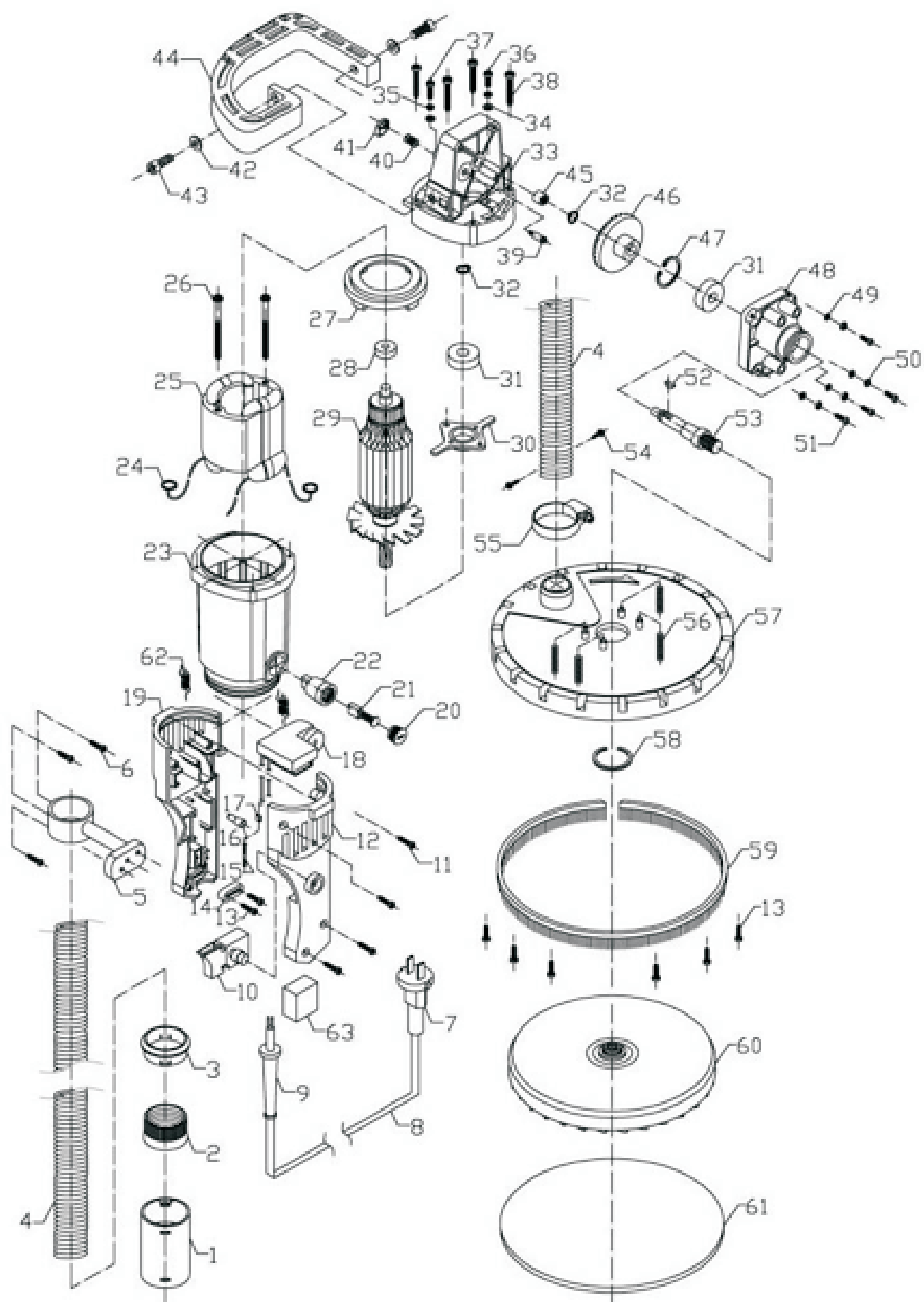
W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.

Pozbywanie się odpadów w krajach poza Unią Europejską

Taki symbol dotyczy tylko krajów Unii Europejskiej.

W razie potrzeby pozbycia się niniejszego produktu prosimy skontaktować się z lokalnymi władzami lub ze sprzedawcą celem uzyskania informacji o prawidłowym sposobie postępowania.

15. Rysunek złożeniowy



16. Notatki

Wyprodukowano dla:
DEDRA - EXIM Sp. z o.o.
05-800 PRUSZKÓW ul. 3 Maja 8
Tel. (22) 73-83-777; fax (22) 73-83-779
e-mail info@dedra.com.pl
Serwis: wew. 129,165; serwis@dedra.com.pl
www.dedra.com.pl

Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze opracowanie jest chronione prawem autorskim. Kopiowanie lub rozpowszechnianie Instrukcji Obsługi we fragmentach albo w całości bez zgody DEDRA-EXIM zabronione

Dziękujemy za dokonanie wyboru elektronarzędzi DEDRA.

Zapraszamy do wypróbowania także innych naszych narzędzi i elektronarzędzi, przeznaczonych do obróbki drewna, ceramiki i metalu.

Wśród nich znajdują Państwo między innymi:

-  Pilarki tarczowe do drewna stołowe, taśmowe, ręczne oraz kątowe 600 W - 3000 W
-  Strugarki grubościowe, wyrówniarki oraz strugi elektryczne ręczne
-  Wyrzynarki przenośne i ręczne oraz frezarki
-  Przecinarki do płytek ceramicznych z tarczami diamentowymi oraz bruzdownice
-  Młotowiertarki, wiertarki stołowe i ręczne, wiertarko-wkrętarki akumulatorowe
-  Przecinarki taśmowe do metalu oraz przecinarki ściernicowe
-  Szlifierki kątowe
-  Wciągniki elektryczne
-  Piły tarczowe do drewna z węglnikami spiekanyymi oraz uniwersalne o średnicach do 600 mm
-  Diamentowe piły tarczowe do cięcia ceramiki oraz jej szlifowania o średnicach 110 mm-350 mm
-  Diamentowe koronki do ceramiki
-  Wycinacze otworów z nasypem węgla wolframu oraz pilniki
-  Otwornice do drewna
-  Mieszaki do zapraw, tynków, klejów oraz farb
-  Komplet kluczy, nasadek, końcówek roboczych
-  Wkrętaki, kombinerki, szczypce, cęgi oraz nitownice
-  Zestawy wiertel do drewna, ceramiki i metalu
-  Zestawy wiertel oraz dłut do młotowiertarek
-  Piły ręczne oraz brzeszczoły
-  Miarki zwijane oraz składane, noże
-  Poziomnice, poziomnice laserowe, poziomnice wodne, łaty murarskie
-  Noże do szkła, przyssawki, oleje
-  Torby narzędziowe
-  oraz wiele innych narzędzi i akcesoriów

Zapraszamy do odwiedzenia naszej strony internetowej lub bezpośredni kontakt z nami. Wszelkich niezbędnych informacji udziela Państwu nasi pracownicy z działów handlowego oraz technicznego. Do Państwa dyspozycji jest serwis elektronarzędzi DEDRA z możliwością zakupu dowolnej części zamiennej do wszystkich naszych maszyn.

DEDRA EXIM Sp. z o.o.
05-80 0 Pruszków ul. 3 Maja 8
tel: (+ 48 / 22) 73-83-777
fax: (+ 48 / 22) 73-83-779
http: / /www . dedra .pl
e-mail: info@ dedra.pl



ADNOTACJE O DOKONA NYCH NAPRAWACH

L.P.	Data zgłoszenia do naprawy	Data wykonania naprawy	Zakres naprawy , opis czynności naprawczych	Podpis wykonującego naprawę