

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr 54v02.2023

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
TYTAN PROFESSIONAL PIANOKLEJ DO PŁYT GIPSOWO-KARTONOWYCH
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:
Klej poliuretanowy TYTAN PROFESSIONAL PIANOKLEJ DO PŁYT GIPSOWO-KARTONOWYCH
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:
Klej poliuretanowy TYTAN PROFESSIONAL PIANOKLEJ DO PŁYT GIPSOWO-KARTONOWYCH jest przeznaczony do mocowania płyt gipsowo-kartonowych, włóknisto-cementowych, cementowych, magnezowych i drewnopochodnych (OSB/3), do podłoży z betonu zwykłego, autoklawizowanego betonu komórkowego, cegły ceramicznej, cegły silikatowej, płyt drewnopochodnych (OSB/3) oraz płyt z białego i grafitowego polistyrenu ekspandowanego (EPS), przy wykonywaniu okładzin ściennych, wewnątrz pomieszczeń.
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:
Selenia S.A., ul. Legnicka 48A, 54-202 Wrocław, Zakład Nr 3
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: nie dotyczy
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 4
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
7a. Polska Norma wyrobu: nie dotyczy
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: nie dotyczy

7b. Krajowa ocena techniczna: ITB-KOT-2018/0634 wydanie 2
Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: Instytut Techniki Budowlanej, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: nie dotyczy

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Przyrost wysokości kleju (stopień ekspansji), mm	$\leq 2,0$	
Wytrzymałość na ścinanie, kPa	≥ 120	
Moduł sprężystości poprzecznej przy ścinaniu, kPa	≥ 800	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia: płyta okładzinowa – spoina klejowa (8 mm) – podłoże (beton, autoklawizowany beton komórkowy, cegła ceramiczna, cegła silikatowa, płyta OSB/3, płyta EPS), wykonanego:		
a) w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 1,5 min. – w przypadku podłoża z betonu i cegły ceramicznej	$\geq 0,10$	
b) w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 1,0 min. – w przypadku podłoża z autoklawizowanego betonu komórkowego, cegły silikatowej, płyt OSB/3, płyty EPS	$\geq 0,10$	
c) w temp. +5°C, po czasie otwartym 30 ÷ 40 sek.	$\geq 0,10$	
d) w temp. +30°C, po czasie otwartym 30 ÷ 40 sek.	$\geq 0,10$	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia: płyta okładzinowa – spoina klejowa (8 mm) – podłoże, wykonanego w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 30 ÷ 40 sek., w przypadku mocowania do podłoża z:		
a) betonu zwykłego, autoklawizowanego betonu komórkowego, cegły ceramicznej, cegły silikatowej i płyt OSB/3	$\geq 0,15$	
b) płyt EPS	$\geq 0,10$ lub zniszczenie w płycie EPS	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Renata Lechoniewicz, Lider ds. badań i certyfikacji

Wrocław, 01.10.2023