



ATLAS TYNK AKRYLOWY

- odporny na zabrudzenia
- odporny na uszkodzenia mechaniczne
- niepodatny na wzrost glonów
- hydrofobowy

DO WEWNĄTRZ
I NA ZEWNĄTRZMROZO-
WODOODPORNYELASTYCZNOŚĆ
I WYTRZYMAŁOŚĆODPORNY
NA SPEKANIA

APLIKACJA RĘCZNA / MECHANICZNA

Właściwości

ATLAS TYNK AKRYLOWY jest zbrojoną mikrowłóknami mieszaniną żywicy akrylowej nowej generacji, wypełniaczy dolomitowych, modyfikatorów i wyselekcjonowanych pigmentów. Nowoczesne spoiwo polimerowe pozwala istotnie poprawić dotychczasowe ograniczenia tynków akrylowych: niską paroprzepuszczalność i podatność na zabrudzenia.

Jest niepodatny na rozwój glonów – ze względu na wysoki stopień hydrofobizacji, szczelność strukturalną wyprawy oraz bardzo wysoką zawartość kapsułkowanych substancji powłokowo-czynnych.

Niska nasiąkliwość powierzchniowa – szczelny stos nasypowy kruszywa fakturującego i drobnych wypełniaczy oraz dodatek hydrofobizatorów skutecznie ogranicza nasiąkliwość strukturalną wyprawy, zmniejszając w ten sposób niebezpieczeństwo wnikania zanieczyszczeń.

Trwałość kolorów – zapewniona jest dzięki zastosowaniu hybrydowych mieszanek pigmentów nieorganicznych i organicznych o podwyższonej odporności na oddziaływanie czynników zewnętrznych oraz specjalnych dodatków refleksyjnych.

Odporność na powstawanie mikrorys – zwiększona odporność, osiągnięta jest dzięki dodatkowi włókien i wysokiej zawartości dyspersji polimerowych, pozwala na kompensację naprężeń powstających na etapie wiązania i wysychania wyprawy oraz naprzemiennego nagrzewania i wychładzania powierzchni w trakcie eksploatacji.

Nakładanie maszynowe - za pomocą rekomendowanych agregatów tynkarskich.

Wyjątkowa dbałość o środowisko naturalne na etapie wytwarzania ATLAS TYNKU AKRYLOWEGO z uwzględnieniem wymagań zrównoważonego rozwoju potwierdzona jest Deklaracją Środowiskową III typu.

Kolory - 400 kolorów zgodnych z Kolorystyką Tynków i Farb SAH
System kolorowania ATLAS – dobór dowolnej, indywidualnej kolorystyki zgodnie ze wskazaniem zamawiającego

Faktura - nakrapiana (baranek)

Kruszywo fakturujące - do 1,5 mm

Przeznaczenie

ATLAS TYNK AKRYLOWY jest przeznaczony do wykonywania dekoracyjnych cienkowarstwowych i ochronnych wypraw tynkarskich na zewnątrz budynków istniejących, nowo realizowanych oraz wewnątrz pomieszczeń:

- w złożonych systemach ocieplania ścian zewnętrznych budynków (ETICS) z zastosowaniem płyt styropianowych (EPS),
- na równych, odpowiednio przygotowanych podłożach mineralnych (np.: beton, tradycyjne tynki cementowe i cementowo-wapienne).

MIEJSCE UŻYCIA

elewacja w systemie ociepleń ze styropianem	+
elewacja ściany jednowarstwowej	+
ściana wewnątrz budynku	+

RODZAJ PODŁOŻA

warstwy zbrojone wskazanych systemów ociepleń	+
beton	+
tynki tradycyjne, cementowe i cem-wap. wykonane na murach z cegieł, bloczków i pustaków ceramicznych, komórkowych bądź silikatowych	+
tynki gipsowe, płyty g-k (wewnątrz budynku)	+



RODZAJE OBIEKTÓW	
budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia, sportowe	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budownictwo przemysłowe	rekomendowany ATLAS TYNK SILIKONOWY
magazyny przemysłowe	rekomendowany ATLAS TYNK SILIKONOWY
budownictwo komunikacyjne	+
budynki gospodarcze i inwentarskie	rekomendowany ATLAS TYNK SILIKONOWY
obiekty zabytkowe	rekomendowany ATLAS TYNK SILIKATOWY
budownictwo pasywne	+
budownictwo energooszczędne	+

LOKALIZACJA	
tereny miejskie i zurbanizowane	+
tereny przemysłowe, inwestycyjne i strefy ekonomiczne	rekomendowany ATLAS TYNK SILIKONOWY
tereny wiejskie i rolne	rekomendowany ATLAS TYNK SILIKONOWY
tereny podmokłe i wilgotne, okolice zbiorników wodnych	rekomendowany ATLAS TYNK SILIKATOWY
bliskie sąsiedztwo drzewostanów i terenów zielonych	rekomendowany ATLAS TYNK SILIKATOWY
miejsca zacienione	rekomendowany ATLAS TYNK SILIKONOWY

Dane Techniczne

Gęstość gotowego wyrobu	ok. 1,9 g/cm ³
Opór dyfuzyjny	$0,14 \leq S_d < 1,4$ m
Odczyn pH	8
Niepodatny na wzrost glonów - zgodnie z PN EN-15458 (po wymywaniu w wodzie)	tak
Temperatura przygotowania masy oraz podłoża i otoczenia przed rozpoczęciem robót, w trakcie prac i okresie wiązania	od +5 do +30 °C
Wilgotność względna powietrza w trakcie nakładania i wiązania	< 80%
Użycie w obniżonych temperaturach (powyżej 0°C) i podwyższonej wilgotności (do ok. 80%)	po dodaniu środka ATLAS ESKIMO
Czas przesychania	ok. 15 minut*
Czas wysychania tynku	ok. 24 godziny*

*) - dotyczy T=20°C, wilgotności względnej 60%

Wymagania techniczne

ATLAS TYNK AKRYLOWY spełnia wymagania PN-EN 15824:2017-07 - cienkowarstwowy tynk akrylowy, rozcieńczalny wodą do stosowania na ścianach zewnętrznych i wewnętrznych, na słupach i ścianach działowych.

TYNK AKRYLOWY ATLAS (2020) Deklaracja właściwości użytkowych nr 137/3/CPR EN 15824:2017	
Zamierzone zastosowanie: na zewnętrzne ściany, stropy i słupy. Na wewnętrzne ściany, stropy, słupy i ściany działowe	
Przepuszczalność pary wodnej	V ₂
Absorpcja wody	W ₂
Przyczepność	0,35 MPa
Reakcja na ogień	A2-s1, d0



ATLAS TYNK AKRYLOWY jest składnikiem zestawów wyrobów do wykonywania ociepleń systemami:

Nazwa systemu	Numer Aprobaty/Krajowej Oceny Technicznej
ATLAS ETICS	ITB-KOT-2020/1616 wydanie 1
ATLAS ETICS PLUS	ITB-KOT-2018/0584 wydanie 1
ATLAS RENOTER	AT-15-8477/2016

ATLAS TYNK AKRYLOWY jest składnikiem złożonego systemu izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi:

Nazwa systemu	Numer Europejskiej Oceny Technicznej
ATLAS	ETA-06/0081
ATLAS GRAWIS	ETA-16/0933

Tynkowanie

Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

stabilne – sztywne, wysezonowane i zagruntowane, **suche**,

równe - nierówności i ubytki należy wypełnić, stosując np. ATLAS ZW 330 lub ATLAS ZAPRAWĘ TYNKARSKĄ; przed naprawą podłoże należy zagruntować preparatem ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT ULTRA,

oczyszczone - z warstw mogących osłabić przyczepność tynku, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Jeśli na podłożu występuje porażenie biologiczne (grzyby rozkładu pleśniowego, algi, itp.) wymagają one usunięcia przy zastosowaniu preparatu ATLAS MYKOS NR 1 lub MYKOS PLUS.

Szczegółowe wymagania dla podłoża

Rodzaj podłoża	Wymagania dotyczące sezonowania	Sposób gruntuowania
warstwa zbrojona w systemach ETICS, wykonana z zapraw ATLAS STOPTER K-50 lub ATLAS HOTER U2-B	min. 3 dni*	nie wymaga podkładu pod tynk
warstwa zbrojona w systemach ETICS, wykonana z pozostałych zapraw klejących ATLAS	min. 3 dni*	ATLAS CERPLAST
nowe tynki cementowe wykonane z gotowych zapraw tynkarskich ATLAS, tradycyjne tynki cementowe i cementowo-wapienne	min. 7 dni/1 cm grubości*, wilgotność < 4%	
podłoża betonowe	min. 28 dni*, wilgotność < 4%	
powłoki malarskie o dobrej przyczepności do podłoża w zastosowaniach wewnętrznych	brak wymagań	
podłoża gipsowe	wilgotność < 2%	gruntuowanie wstępne ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT ULTRA właściwe ATLAS CERPLAST
plyty gipsowo-kartonowe oraz włóknocementowe, mocowane stabilnie zgodnie z zaleceniami producentów i zasadami sztuki budowlanej		

*) - uwaga: dotyczy warunków wiązania: T= +20°C, wilgotność powietrza 50 %

Przygotowanie masy tynkarskiej

Tynk dostarczany jest w postaci gotowej do użycia masy. Nie wolno łączyć go z innymi materiałami, rozcieńczać ani zagęszczać. Bezpośrednio przed użyciem masę należy przemieszać celem wyrównania konsystencji.

Nakładanie masy

Masę nakładać gładką pacą ze stali nierdzewnej, równomierną warstwą o grubości kruszywa. Nadmiar materiału ściągnąć z powrotem do wiadra i przemieszać. Tynk można aplikować maszynowo - zalecane użycie agregatu:



Urządzenie	Rekomendowana dysza	Ciśnienie robocze	Posów
Wagner PC 830/ Wagner C330	6 mm	1,8 bar	1,5/10

Urządzenie	Rekomendowana dysza	Ciśnienie kierowane na dyszę	Ciśnienie kierowane na zbiornik	Rozwarcie przepustnicy na iglicy
Graco TexSpray Fast Finish	6 mm - płaska	Średnie podawanie	Strefa pomarańczowa - średnie	Maksymalne
	6 mm - okrągła	Pomiędzy minimalnym a średnim podawaniem	Strefa zielona - maksymalne	Maksymalne

Urządzenie	Rekomendowana dysza pojedyncza	Rekomendowane dysze podwójne	Ustawiony posuw na agregacie
Graco TexSpray RTX 5500 PX	6 mm - płaska	8 mm – okrągła 6 mm - płaska	Średnie podawanie - 2/6

Podane ciśnienia robocze są poglądowe dla standardowej długości węży. W przypadku węży dłuższych należy ustalić ciśnienie bezpośrednio przed aplikacją na budowie.

Przed aplikacją tynku, przez wąż agregatu należy przepuścić niewielką ilość masy ATLAS CERPLAST. Efektem tego działania jest zwilżenie węża i uniknięcie jego zatkania.

Fakturowanie

Świeżo naniesioną ręcznie masę należy zafakturować pacą z tworzywa sztucznego, zacierając ją ruchami okrężnymi. Tynków nakładanych maszynowo nie należy fakturować.

Faktura tynku aplikowanego ręcznie i maszynowo różnią się między sobą, skąd mogą wynikać niewielkie różnice kolorystyczne zależne od stopnia rozwinięcia powierzchni. Dlatego niedopuszczalne jest łączenie różnych technologii aplikacji wyprawy tynkarskiej na jednym obiekcie.

Renowacja wyprawy tynkarskiej

Odświeżenie elewacji po wielu latach eksploatacji można wykonywać w oparciu o farby elewacyjne: akrylową ATLAS SALTA E oraz silikonową ATLAS SALTA lub ATLAS SALTA N.

Zużycie

Średnie zużycie przy nakładaniu ręcznym zależy od równości podłoża: < 2,5 kg na 1 m².

Średnie zużycie tynku przy nakładaniu mechanicznym będzie niższe od zużycia podanego dla nakładania ręcznego. Wynika to między innymi z innej struktury uzyskanej wyprawy tynkarskiej (mniejsze zagęszczenie kruszywa).

Dokładna wartość zużycia w obydwu przypadkach jest możliwa do określenia na podstawie próby wykonanej na danym podłożu.

Opakowania

Wiaderka plastikowe 25 kg

Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.



Ważne informacje dodatkowe

Należy doświadczać (dla danego typu podłoża i prognozowanej pogody) ustalić maksymalną powierzchnię możliwą do wykonania w jednym cyklu technologicznym (naciągnięcie i zatarcie).

Materiał należy nakładać metodą „mokre na mokre”, nie dopuszczając do zaschnięcia zatartej partii przed naciągnięciem kolejnej. W przeciwnym razie miejsce tego połączenia będzie widoczne. Przerwy technologiczne należy z góry zaplanować, np.: w narożnikach i załamaniach budynku, pod rurami spustowymi, na styku kolorów itp.

Tynkowaną powierzchnię należy chronić zarówno w trakcie prac, jak i w okresie wysychania tynku, przed bezpośrednim nasłonecznieniem, działaniem wiatru i opadów atmosferycznych.

Czas wysychania tynku, zależnie od podłoża, temperatury i wilgotności względnej powietrza, wynosi ok. 24 godziny. W warunkach podwyższonej wilgotności i temperatury około +5 °C, czas wiązania tynku może być wydłużony.

Aby uniknąć ewentualnych różnic w odcieniach barw, należy na jedną powierzchnię nakładać tynk o tej samej dacie produkcji.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu. Trudne do usunięcia resztki związanej masy usuwać środkiem ATLAS SZOP 2000.

Ciemne, intensywne kolory wyprawy tynkarskiej (HBW < 20) rekomendowane są do stosowania na ograniczonych powierzchniach elewacji (detale architektoniczne) z uwagi na podwyższoną absorpcję promieniowania słonecznego.

Wyklucza się stosowanie produktu na powierzchniach poziomych, narażonych na trwałe bezpośrednie oddziaływanie wody i śniegu, na powierzchniach narażonych na zawilgocenie w wyniku podciągania kapilarnego wilgoci.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Treść Karty Technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2021-09-28

