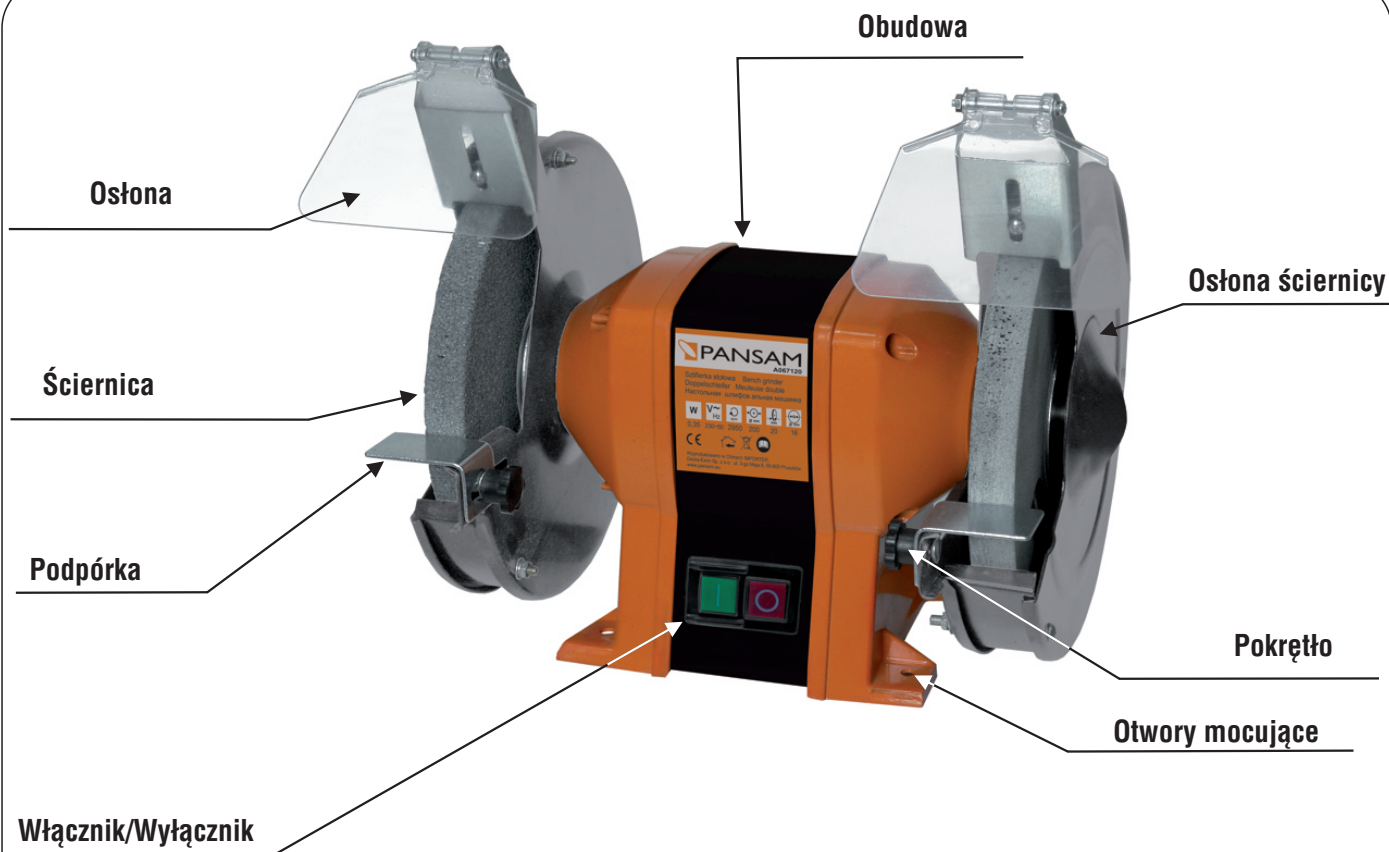


**Fot. 1**

PANSAM
INSTRUKCJA OBSŁUGI

Ważna od:
1 stycznia 2013 r

SPIS TREŚCI:

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none">1. Deklaracja Zgodności WE2. Przeznaczenie szlifierki stołowej3. Ograniczenia użycia4. Dane techniczne5. Bezpieczeństwo pracy6. Przygotowanie do pracy7. Podłączenie do sieci8. Włączanie szlifierki stołowej9. Użytkowanie szlifierki stołowej | <ul style="list-style-type: none">10. Bieżące czynności obsługowe11. Zamocowanie, wymiana ściernic12. Zalecane ściernice13. Samodzielne usuwanie usterek14. Komplektacja urządzenia, uwagi końcowe15. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się zużytego sprzętu16. Schemat elektryczny17. Notatki |
|---|--|

Podczas pracy urządzeniem elektrycznym zaleca się zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa pracy, w celu uniknięcia wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub obrażenia mechanicznego.

Przed przystąpieniem do eksploatacji urządzenia prosimy uprzejmie o zapoznanie się z treścią Instrukcji Obsługi. Prosimy o zachowanie Instrukcji.

Rygorystyczne przestrzeganie wskazówek i zaleceń zawartych w Instrukcji Obsługi wpłynie na przedłużenie żywotności Państwa szlifierki stołowej.

1. DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE dla partii: 11300001-11300700

DEDRA EXIM Sp z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8, deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że:

Maszyna: Szlifierka stołowa

Nr katalogowy: **A067120**

Funkcja: Patrz Instrukcja Obsługi

Rok produkcji: **2013**

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE (EC):

- 2004/108/EC** w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących kompatybilności elektromagnetycznej (Electromagnetic compatibility) co potwierdzono certyfikatem nr. E8N 100874122001 wydanym przez Tuv Sud Ridlerstrasse 65 80339 Munchen Germany
- 2006/42/EC** w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących maszyn (Machinery safety) co potwierdzono certyfikatem nr.M8A 100674122004, wydanym przez Tuv Sud Ridlerstrasse 65 80339 Munchen Germany

oraz wymagania zasadnicze w RP:

Dz. U.2007 nr 82 poz. 556

Ustawa z dnia 13.04.2007 r. o kompatybilności elektromagnetycznej

Dz. U.2008 nr 199 poz. 1228

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21.10.2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn

Zastosowane normy zharmonizowane:

EN 55014-1:2006 ; EN 55014-2/A2:2008 ; EN 61000-3-2:2006 ; EN 61000-3-3:2008 ; EN 61029-1:2009 ; EN 61029-2-4/A1:2003

11

Pruszków **2013-01-01**

Deklaracja zgodności WE traci swoją ważność, jeżeli maszyna zostanie zmieniona, przebudowana lub jest użytkowana niezgodnie z Instrukcją Obsługi.

Osoba upoważniona do przygotowywania i sporządzania deklaracji zgodności oraz dokumentacji technicznej: kierownik działu technicznego i serwisu - **Grzegorz Ratyński**

DEDRA EXIM Sp. z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8

Waldemar Łabudzki

Dyrektor Techniczny
mgr inż. Waldemar Łabudzki

2. Przeznaczenie szlifierki stołowej

Szlifierka stołowa z dwoma ściernicami model A067120 jest produktem do szlifowania na sucho narzędzi stalowych takich jak: noże tokarskie, nożyczki, dłuta, przecinaki, narzędzi posiadających ostrza oraz do innych drobnych prac szlifierskich. Maszyna umożliwia wykonanie operacji szlifowania powierzchni płaskich, zewnętrznych oraz usuwania zadziorów.

UWAGA: Nie wolno obrabiać materiałów zawierających azbest

3. Ograniczenia użycia

Szlifierka stołowa ze ściernicami do szlifowania model A067120 może być użytkowana tylko zgodnie z zamieszczonymi informacjami w dalszej treści "**Użytkowanie szlifierki stołowej**".

Maszyna może być użytkowana tylko i ze ściernicami o średnicy nie przekraczającej 200 mm, opisanymi w części. "**Zalecane ściernice**".

DOPUSZCZALNE WARUNKI PRACY

Praca dorywcza S2 20min

Maszyna może być użytkowana tylko w pomieszczeniach bez dostępu wilgoci, o sprawnie działającej wentylacji.

Waga oraz gabaryt obrabianego detalu powinny być tak dobrane, by nie powodować braku stabilności maszyny.

W konstrukcji i budowie szlifierki nie przewidziano zastosowań urządzenia do celów profesjonalnych / zarobkowych. Przecinarki przeznaczone są dla majsterkowiczów lub do użytku domowego.

Samowolne zmiany w budowie mechanicznej i elektrycznej, wszelkie modyfikacje, czynności obsługowe nie opisane w Instrukcji Obsługi będą traktowane za bezprawne i powodują natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych.

Maszyna może być użytkowana tylko w pomieszczeniach zamkniętych.

Szlifierka nie jest urządzeniem przystosowanym do ostrzenia pił tarczowych, pił do drewna, brzeszczotów itp.

4. Dane techniczne

Typ szlifierki stołowej	A067120
Silnik elektryczny	indukcyjny jednofazowy
Napięcie pracy	230V 50 Hz
Moc znamionowa silnika	350 W
Elektronarzędzie klasy	I
Masa	10 kg
Prędkość obrotowa	2950 obr/min
Średnica ściernic	200 mm
Szerokość ściernic	20 mm
Średnica otworu ściernic	16 mm
Stopień ochrony przed wilgocią	IP 20
Emisja hałasu LPA / LWA	80.5 / 93.5[dB(A)]

5. Bezpieczeństwo pracy

Prosimy uprzejmie o dokładne zapoznanie się z treścią tego rozdziału celem maksymalnego ograniczenia możliwości powstania urazu, bądź wypadku spowodowanego niewłaściwą obsługą, lub nieznajomością Przepisów Bezpieczeństwa Pracy.

1. Maszynę może użytkować osoba, która dokładnie zapoznała się i zrozumiała treść Instrukcji Obsługi
2. W czasie pracy należy stosować środki ochrony osobistej: okulary ochronne, ochronniki słuchu.
3. Wszelkie regulacje, konserwacje lub czynności obsługowe (np. wymiana ściernicy) należy wykonywać przy wyjętej z gniazdka wtyczce.
4. Nie przebywać w płaszczyźnie wirowania ściernicy.
5. Narzędzie, w które wyposażono maszynę w czasie pracy wiruje z bardzo dużą prędkością, stwarzając ryzyko zranienia palców i dłoni.
6. Maszynę należy włączać do sieci zasilającej jedynie na czas pracy. Po włączeniu zasilania w miejscu pracy nie mogą przebywać osoby nie powołane. Maszyna jest szczególnie niebezpieczna dla dzieci, dlatego należy dołożyć szczególnej troski, by urządzenie było absolutnie niedostępne dla dzieci.
7. Nie zbliżać rąk do wirującej tarczy, nie usuwać rękami albo innymi przedmiotami z podpórki drobnych kawałków. Czynności te wykonywać po całkowitym zatrzymaniu maszyny.

8. W czasie pracy nie przeciążać maszyny - stosować jedynie niezbędny do prawidłowego szlifowania nacisk na ściernicę.
9. Wszelkie osłony ściernicy, wszelkie elementy odpowiedzialne za bezpieczeństwo muszą być utrzymywane w pełnej sprawności technicznej. W przypadku ich uszkodzenia należy niezwłocznie je naprawić lub wymienić. **Użytkowanie maszyny ze zdemontowanymi elementami ochrony mechanicznej jest zabronione.**
10. Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy, sprawdzać stan techniczny ściernicy. W przypadku wykrycia pęknięć korpusu ściernicy nie uruchamiać maszyny - wymienić narzędzie na wolne od wad.
11. Nie należy pracować zużytym narzędziem.
12. Osłona oczu, dodatkowa podpórka muszą być prawidłowo założone i zamocowane przed użyciem.
13. Zabronione jest używanie ściernic, które nie odpowiadają parametrom technicznym podanym w Instrukcji Obsługi.
14. Przedmiot obrabiany podczas szlifowania nagrzewa się. Po zakończeniu szlifowania pozostawić przedmiot do wystygnięcia.
15. Przed rozpoczęciem pracy każdorazowo upewniać się czy ściernica nie wchodzi w kontakt z jakimikolwiek elementami szlifierki.
16. Szlifierka powinna być stabilnie ulokowana na stanowisku pracy. W żadnym wypadku nie może być użytkowana w miejscach gdzie może przewrócić się w czasie pracy.
17. Przed pierwszym uruchomieniem sprawdzić czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości.
18. Nie użytkować maszyny w pobliżu pojemników z łatwopalnymi cieczami lub gazami.
19. Nie podnosić maszyny ciągnąc za kabel zasilający i nie ciągnąć za kabel wyjmując wtyczkę z gniazdka.
20. Zabronione jest pozostawianie maszyny na deszczu bądź użytkowanie jej przy dostępie wilgoci.
21. Aby zapobiec uszkodzeniu przewodu elektrycznego należy go zawsze poprowadzić z tyłu za elektronarzędziem.
22. Nosić odpowiednie, dobrze dopasowane ubranie robocze, W przypadku noszenia długich włosów w czasie pracy zakładać siatkę na włosy, czapkę, która zabezpieczy włosy przed wkręceniem. Podczas pracy elektronarzędziem zakładać okulary ochronne, ochronniki słychu.
23. Na stanowisku pracy może przebywać tylko jedna osoba.
24. Zabrania się szlifować za pomocą powierzchni bocznych ściernicy

UWAGA:

Przed uruchomieniem szlifierki oraz po każdorazowej zmianie ściernicy należy poddać je próbie dźwięku (przy dobrej ściernicy podczas uderzenia w nią plastikowym młotkiem będziemy słyszeć czysty dźwięk).
Otwór do zamocowania ściernicy nie może być dodatkowo rozwiercany.

6. Przygotowanie do pracy

Montaż szybki ochronnej (przeciwiskrowej)

Przed dokonaniem jakiegokolwiek montażu lub regulacji należy się upewnić, że urządzenie jest odłączone od sieci zasilającej. W dodatkowym wyposażeniu szlifierki są dwie przeźroczyste osłony przeciwiskrowe, które trzeba dokręcić do górnej części osłony ściernic. Każda z osłon zamocowana jest za pomocą stalowego zawiasu. Osłony mocujemy do górnej części ochrony ściernic. Dla wygodnego szlifowania elektronarzędzie wyposażono w podpórkę, którą należy przykręcić do dolnej części osłony każdej ściernicy. Stalowe podpórki mocujemy do dolnej części osłony ściernic.

Ustawienie szlifierki stołowej

Po ustawieniu szlifierki w czystym suchym i dobrze oświetlonym pomieszczeniu na płaskiej powierzchni najlepiej stole bądź blacie elektronarzędzie należy przykręcić do stołu 4 śrubami mocującymi. Szlifierka musi być tak zamocowana, aby ograniczyć drgania do minimum.

7. Podłączenie do sieci

Przed podłączeniem maszyny upewnić się, czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości. Instalacja zasilająca maszynę powinna być wykonana przewodem miedzianym o minimalnym przekroju co najmniej $1,5 \text{ mm}^2$, powinna być poprowadzona od bezpiecznika o wartości 10 A i musi spełniać warunki przepisów bezpieczeństwa użytkowania. **Instalacja musi być wyposażona w przewód ochronny.** Przewód elektryczny ułożyć tak, aby w czasie pracy nie był narażony na przecięcie. Okresowo sprawdzać stan techniczny kabla zasilającego.

W przypadku korzystania z przedłużaczy należy zwrócić uwagę, by przekrój żyły był co najmniej taki jak podano wyżej oraz by funkcjonowało uziemienie. W czasie pracy przewód należy tak ułożyć by nie był narażony na przecięcie. Nie używać uszkodzonych przedłużaczy. Okresowo należy sprawdzać stan techniczny kabla zasilającego i przedłużacza. Długość przewodu zasilającego dobrać optymalnie tak by nie przeszkadzał w pracy i nie stwarzał ryzyka potknięcia się o niego.

8. Włączanie szlifierki stołowej

Przed włączeniem maszyny, każdorazowo należy sprawdzać czy wszelkie elementy odpowiedzialne za bezpieczeństwo pracy są sprawne. Każdorazowo należy sprawdzić stan ściernicy oraz czy ściernica nie wchodzi w kontakt z jakimkolwiek elementem stałym maszyny.

Włączyć maszynę do sieci wciskając wtyczkę do gniazdka zasilającego. Włącznik znajduje się na obudowie zespołu napędowego z przodu szlifierki. Przycisk w kolorze zielonym oznaczony "I" służy do uruchamiania maszyny, przycisk czerwony, oznaczony "0" do zatrzymywania. Zespół włącznika jest tak skonstruowany, że w przypadku zaniku napięcia i jego ponownym pojawieniu, maszyna nie załączy się samoczynnie. By uruchomić maszynę należy ponownie wcisnąć przycisk "I". Nie pozostawiać maszyny na biegu jałowym. Nie pozostawiać maszyny podłączonej do sieci bez dozoru. Po zakończeniu pracy obowiązkowo wyjąć wtyczkę z gniazdka.

W przypadku zbyt dużych prędkości posuwu materiału lub zbyt długotrwałej eksploatacji, tym samym znaczącego wzrostu oporów cięcia i temperatury uzwojeń silnika należy wyłączyć elektronarzędzie i czekać aż silnik osiągnie temperaturę otoczenia.

Nie przeciążać maszyny, stosować się do zalecanego czasu pracy - zobacz podpunkt Dopuszczalne warunki pracy.

9. Użytkowanie szlifierki stołowej

*****Nigdy nie należy uruchamiać maszyny w momencie kontaktu ściernicy z obrabianym materiałem*****

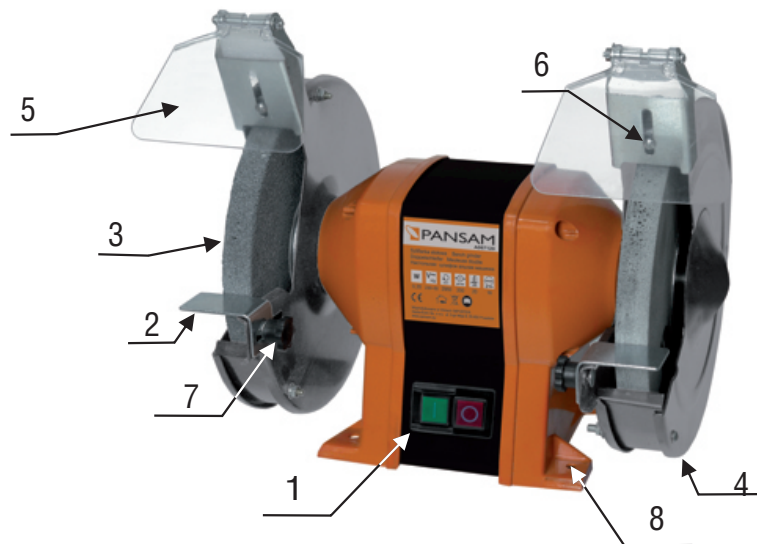
Po uruchomieniu szlifierki łagodnym ruchem dosunąć szlifowany przedmiot do ściernicy (nie uderzać o wirującą ściernicę). W czasie szlifowania narzędzie dociskać niewielką siłą. Ściernica tylko w niewielkim stopniu powinna zmniejszyć swoją prędkość obrotową w stosunku do biegu bez obciążenia. W wyniku zjawiska tarcia pomiędzy ściernicą a obrabianym materiałem następuje zjawisko nagrzewania materiału. Dlatego należy przy szlifierce ustawić pojemnik z ośrodkiem chłodzącym w celu chłodzenia obrabianego przedmiotu.

Szlifierka stołowa przeznaczona jest do trybu pracy S2 (praca dorywcza). Oznacza to, że urządzenie w czasie pracy musi mieć zagwarantowane przerwy, na schłodzenie. Przy pracy pod stałym obciążeniem, urządzenie nie może pracować dłużej niż 20 min.

1. włącznik/wyłącznik
2. podpórka przedmiotu obrabianego
3. tarcza szlifierska
4. osłona
5. szybka ochronna
6. mocowanie szybki ochronnej
7. pokrętło mocujące podpórkę przedmiotu obrabianego
8. otwory mocujące

Przekroczenie czasu pracy, wyspecyfikowanego powyżej, może spowodować przegrzanie się urządzenia. Czas przerwy powinien być odpowiednio długi, tak aby szlifierka ostygła do temperatury otoczenia.

Fot. 2



10. Bieżące czynności obsługowe

UWAGA!

Wszystkie czynności obsługowe należy prowadzić przy wyjętej z gniazdka wtyczce.

Okresowo weryfikować stan techniczny szlifierki. Sprawdzać bezwzględnie przed każdym rozpoczęciem pracy, czy na powierzchni ściernic nie ma pęknięć, wyszczerbień.

Szlifierkę należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed dostępem wilgoci. Nie pozostawiać maszyny podłączonej do sieci bez dozoru. Po zakończeniu pracy obowiązkowo odłączać wtyczkę z gniazdka. Regularnie smarować olejem maszynowym (WD-40) ruchome części.

11. Zamocowanie, wymiana ściernic

Przystępując do wymiany ściernic należy bezwzględnie odłączyć zasilanie od maszyny wyjmując wtyczkę z gniazdka.

Zdemontować osłonę ściernicy, odkręcając trzy mocujące ją nakrętki za pomocą klucza płaskiego i śrubokręta krzyżowego. Odkręcić nakrętkę (prawa ściernica - w przeciwnym kierunku do ruchu wskazówek zegara - nakrętka jest prawoskrętną; lewa ściernica - w kierunku zgodnym do ruchu wskazówek zegara - nakrętka jest lewoskrętną), zdjąć podkładkę i pierścień dociskowy, a następnie ściernicę. Pierścień oporowy pozostawić na miejscu. Montaż nowej tarczy należy przeprowadzić w odwrotnej kolejności. Zamontować zdjętą uprzednio osłonę, dokręcić nakrętki.

Czynność wymiany ściernicy należy prowadzić bardzo ostrożnie. Upadek ściernicy na twarde podłoże zawsze kończy się wyszczerbieniem lub zniszczeniem tarczy szlifierskiej.

12. Zalecane ściernice

Fabrycznie **A067120** jest wyposażona w 2 ściernice $\phi 200 \times 20 \times \phi 16 \text{ mm}$. W celu uzyskania optymalnych warunków szlifowania i jakości szlifowania, istotnym jest fakt właściwego doboru rodzaju ściernicy do rodzaju obrabianego materiału. Ściernica odpowiednio dobrana do danego materiału obrabianego nie powinna być ani za miękka, ani za twarda. Twardość ściernic oznacza się za pomocą symboli literowych: ściernice b. miękkie: E, F, G; miękkie: H, I, J, K; średnie: L, M, N, O; twarde: P, Q, R, S; b. twarde: T, U, W, Z.

Ściernice używane w elektronarzędziu, niezależnie od typu i rodzaju muszą mieć średnicę $\phi 200 \text{ mm}$ i otwór średnicy $\phi 16 \text{ mm}$.

System oznaczania ściernic podany jest Polska Norma: Narzędzia scierne spojone - PN-ISO 525:2001.

13. Samodzielne usuwanie usterek

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Maszyna nie działa	Kabel zasilający jest źle podłączony lub uszkodzony W gniazdku nie ma napięcia sieciowego Uszkodzony wyłącznik Silnik nie ma mocy, rusza z trudem Czuć zapach palonej izolacji	Wcisnąć głębiej wtyczkę do gniazdka, sprawdzić kabel zasilający Sprawdzić napięcie w gniazdku, sprawdzić, czy nie zadziałał bezpiecznik. Przekazać urządzenie do serwisu Niezwłocznie wyłączyć maszynę z sieci Silnik wymaga naprawy - Przekazać urządzenie do serwisu
Efektywność szlif. bardzo mała	Nieodpowiednia ściernica	Wymienić ściernicę na nową (dla odpowiedniego materiału)

14. Kompletacja maszyny, uwagi końcowe

Kompletacja:

1. Szlifierka stołowa; **2.** Komplet osłon przeciwwiskrowych (2 szt.); **3.** Podpórka (2 szt.); **4.** Komplet śrub, podkładek, nakrętek i pokręteł

UWAGI: Przy zamawianiu części zamiennych prosimy podać numer seryjny maszyny umieszczony na jej obudowie. Prosimy opisać uszkodzoną część, podając orientacyjny termin zakupu przecinarki.

W okresie gwarancyjnym naprawy dokonywane są na zasadach podanych w Karcie Gwarancyjnej. Reklamowany produkt prosimy przekazać do naprawy w miejscu zakupu (sprzedawca zobowiązany jest przyjąć reklamowany produkt), albo przesłać do Serwisu Centralnego DEDRA - EXIM. Adres podany poniżej, oraz w Karcie Gwarancyjnej. Prosimy uprzejmie dołączyć kartę gwarancyjną wystawioną przez Importera. Bez tego dokumentu naprawa będzie traktowana jako pogwarancyjna.

Po okresie gwarancyjnym naprawy wykonuje Serwis Centralny. Uszkodzony produkt należy przesłać do Serwisu (koszty wysyłki pokrywa użytkownik).

15. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się urządzeń elektrycznych i elektronicznych (dotyczy gospodarstw domowych)



Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że niesprawnych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych nie można wyrzucać razem z odpadami bytowymi. Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu urządzenia do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęte bezpłatnie. Informacji o lokalizacji miejsc zbiórki zużytego sprzętu udzielają władze lokalne np. na swoich stronach internetowych.

Prawidłowa utylizacja urządzenia umożliwia zachowanie cennych zasobów i uniknięcie negatywnego wpływu na zdrowie i środowisko, które może być zagrożone przez nieodpowiednie postępowanie z odpadami.

Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

Użytkownicy w krajach Unii Europejskiej

W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.

Pozbywanie się odpadów w krajach poza Unią Europejską

Taki symbol dotyczy tylko krajów Unii Europejskiej.

W razie potrzeby pozbycia się niniejszego produktu prosimy skontaktować się z lokalnymi władzami lub ze sprzedawcą celem uzyskania informacji o prawidłowym sposobie postępowania.

Kilka ważnych informacji i praktycznych porad

* *W przypadku nierównej powierzchni ściernicy należy zastosować diament, za pomocą którego możemy zregenerować powierzchnię szlifującą ściernicy.*

* *Zużywanie się ściernicy zależy od twardości szlifowanego materiału oraz zastosowanej ściernicy.*

* **Nie wolno używać bocznej powierzchni ściernicy do szlifowania.**

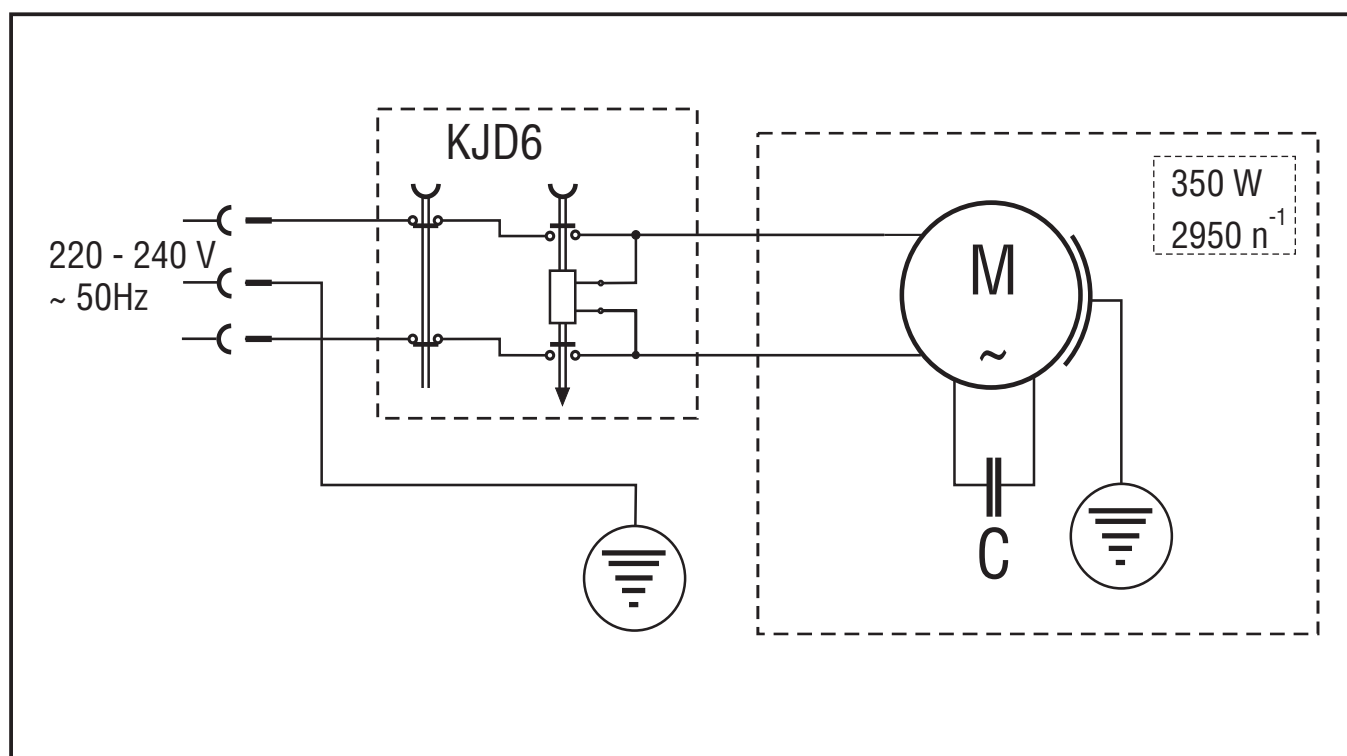
* Jeżeli ziarno wykrusza się przed stępieniem ze spoiwa, oznacza to, że ściernica jest zbyt miękka.

* Jeżeli ziarno po stępieniu nie wykrusza się ze spoiwa, ściernica jest zbyt twarda i "pali", gdyż na skutek tarcia obrabiana część zostaje podgrzana do wysokiej temperatury.

* *Przekazywane do napraw gwarancyjnych maszyny noszące ślady ingerencji osób trzecich będą traktowane jako naprawy pogwarancyjne.*

* Kształt i rodzaj ściernicy dobieramy odpowiednio do kształtu i materiału obrabianej części, rodzaju obróbki oraz konstrukcji obrabiarki.

16. Schemat elektryczny



Wyprodukowano dla:

DEDRA - EXIM Sp. z o.o.

05-800 PRUSZKÓW ul. 3 Maja 8

Tel. (22) 73-83-777; fax (22) 73-83-779

e-mail info@dedra.com.pl

Serwis: wew. 129,165; serwis@dedra.com.pl

www.dedra.com.pl

Wszelkie prawa zastrzeżone. Niniejsze opracowanie jest chronione prawem autorskim. Kopiowanie lub rozpowszechnianie Instrukcji Obsługi we fragmentach albo w całości bez zgody DEDRA-EXIM zabronione

17. Notatki:



Karta gwarancyjna

Pieczeń sprzedawcy	Nr katalogowy: A067120
	Nazwa: Szlifierka stołowa
	
Data i podpis	Numer seryjny:

Gwarancja na sprzedany towar nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

WARUNKI GWARANCJI

1. Gwarantujemy sprawne działanie produktu, zgodnie z warunkami techniczno - użytkowymi opisanymi w Instrukcji Obsługi. Udzielamy gwarancji na okres 12 miesięcy licząc od daty zakupu uwidocznionej w niniejszym dokumencie. Gwarancja obowiązuje na całym terenie Rzeczypospolitej Polskiej. Reklamacja winna być zgłoszona pisemnie w okresie trwania gwarancji.
2. Obowiązki gwaranta wykonuje punkt sprzedaży.
3. Niniejszą gwarancją objęte są usterki spowodowane wadliwymi materiałami, nieprawidłowym montażem, błędami wykonania.
4. Usterki ujawnione w okresie gwarancyjnym będą usunięte przez DEDRA-EXIM w terminie ustalonym przez strony.
5. Produkt winien być dostarczony do punktu sprzedaży. Warunkiem rozpatrzenia reklamacji jest przedstawienie:
 - prawidłowo wypełnionej Karty Gwarancyjnej,
 - dowód zakupu (ewentualnie jego kopia) z datą sprzedaży jak w Karcie Gwarancyjnej,
6. Gwarancja nie obejmuje usterek powstałych w wyniku:
 - użytkowania niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Instrukcji Obsługi,
 - użytkowania urządzenia dla majsterkowiczów do celów profesjonalnych
 - przeciążenia urządzenia, prowadzącego do uszkodzenia silnika lub elementów przekładni mechanicznej,
 - dokonywania napraw przez osoby nieupoważnione,
 - dokonywania modyfikacji w konstrukcji,
 - uszkodzeń mechanicznych, fizycznych, chemicznych, spowodowanych siłami i czynnikami zewnętrznymi,
 - uszkodzeń będących następstwem: montażu niewłaściwych części lub osprzętu, stosowania niewłaściwych smarów, olejów, środków konserwujących
7. Gwarancji nie podlegają części ulegające naturalnemu zużyciu w czasie eksploatacji: bezpieczniki termiczne, szczotki elektrografitowe, paski klinowe, uchwyty narzędziowe, akumulatory, końcówki robocze elektronarzędzi (piły tarczowe, wiertła, frezy, itp.).
8. Tabliczka znamionowa urządzenia powinna być czytelna. Reklamowany egzemplarz należy dokładnie zabezpieczyć przed uszkodzeniami w transporcie. Na ile to możliwe dostarczyć w oryginalnym opakowaniu.

Oświadczenie Nabywcy

Warunki gwarancji są mi znane, co potwierdzam własnoręcznym podpisem:

.....
data i miejsce

.....
podpis kupującego

DEDRA EXIM Sp. z o.o.
05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8
tel: (+48 / 22) 73-83-777
fax: (+48 / 22) 73-83-779
[http: //www . dedra .pl](http://www.dedra.pl)
e-mail: info@dedra.pl



ADNOTACJE O DOKONANYCH NAPRAWACH

Data zgłoszenia do naprawy	Data wykonania naprawy	Zakres naprawy , opis czynności naprawczych	Podpis wykonującego naprawę