

BOTAMENT® M 03

zaprawa naprawcza do betonu

BOTAMENT® M 03 nadaje się do uzupełniania mało- i wielkopowierzchniowych ubytków w konstrukcjach betonowych.

BOTAMENT® M 03 nadaje się doskonale jako podłoże pod zaprawę klejową zgodnie z normą PN-EN 12004. Ponadto zaprawa może być wykorzystana do wykonywania wyokrągłych przed nakładaniem grubowarstwowych izolacji bitumicznych (np.: BOTAMENT® BM 1, BOTAMENT® BM 92 Schnell/Winter).

Właściwości

- ❖ do wykonywania powierzchni ze spadkiem
- ❖ wysoka wytrzymałość
- ❖ max grubość warstw do 50 mm
- ❖ do wewnątrz i na zewnątrz
- ❖ do wykonywania wyokrągłych
- ❖ jednoskładnikowa zaprawa klasy R2 zgodna z EN 1504-3

Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być czyste, nieprzemarznięte i nośne. Należy usunąć z niego tłuszcze, stare powłoki malarskie, mleczko cementowe, środki antyadhezyjne i inne luźne części znajdujące się na nim. Minimalna wymagana wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna odpowiadać stosownym uregulowaniom technicznym.

Obróbka ręczna:

Podłoże, przed przystąpieniem do nakładania BOTAMENT® M 03, należy zwilżyć wodą. Na matowo wilgotne podłoże (bez zastoin wodnych) nakłada się przy pomocy sztywnej szczotki mostek przyczepny BOTAMENT® HB 1. Następnie na matowo wilgotną warstwę przyczepną, metodą „świeże na świeże” nakłada się gruboziarnistą masę naprawczą BOTAMENT® M 03.

Obróbka przy użyciu urządzenia natryskowego:

Przed przystąpieniem do nakładania BOTAMENT® M 03 podłoże należy zwilżyć wodą. Na podłożu nie może występować połysk od wilgoci.

Dane techniczne

Baza materiałowa:	kombinacja cementu z mineralnymi materiałami wypełniającymi i dodatkami tworzyw sztucznych
Opakowanie:	25 kg - worek papierowy
Przechowywanie:	w suchym i chłodnym miejscu Termin przechowywania w oryginalnie zamkniętych opakowaniach wynosi 12 miesięcy.
Gęstość świeżej zaprawy:	ok. 2,06 kg/dm ³
Chlorki jako przyspieszacz:	nie zawiera
Odporność na temperaturę:	od -20 °C do +80 °C
Wytrzymałość na zginanie/ściskanie:	4/30 N/mm ² po 2 dniach 5,2/45 N/mm ² po 7 dniach 7/50 N/mm ² po 28 dniach
Optymalna ilość wody:	ok. 15%
Proporcja mieszanki:	25 kg BOTAMENT® M 03: ok. 3,75 l wody
Grubość warstwy:	6-50 mm (min 6 mm, max 25 mm w jednym cyklu roboczym) łączna grubość warstw - max 50 mm przy zastosowaniu punktowym - 100 mm
Czas obróbki:	ok. 45 min.
Temperatura obróbki:	temperatura powietrza i podłoża od +5°C do +30°C
Odporność na deszcz:	po ok. 24 h
Zużycie:	ok. 1,8 kg/m ² /mm
Środki do czyszczenia:	
w świeżym stanie materiału	woda
po wyschnięciu	środek do usuwania nalotów cementowych

BOTAMENT® M 03

zaprawa naprawcza do betonu

Obróbka:

BOTAMENT® M 03 rozrabia ciągle mieszając z czystą, zimną wodą przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła (czas mieszania co najmniej 5 minut). Do wymieszania opakowania 25 kg należy użyć ok. 3,75 litra wody. Należy mieszać tak długo, aż powstanie masa bez grudek, o jednorodnej konsystencji. BOTAMENT® M 03 należy obrabiać w czasie 45 minut. Stężony materiał nie może być ponownie mieszany i obrabiany, gdyż nie osiągnie końcowych parametrów

BOTAMENT® M 03 nanosi się przy użyciu pacy, kielni lub urządzenia natryskowego, w warstwach od 6 do 50 mm. Przy warstwach grubszych niż 25 mm materiał należy nanosić w kilku cyklach roboczych. Do nakładania drugiej lub kolejnej warstwy można przystąpić gdy poprzednia jest związana, lecz nie całkowicie wyschnięta.

BOTAMENT® M 03 po naniesieniu może być wygładzana i zacierana przy użyciu pacy z drewna, tworzywa sztucznego lub pacy z porowatą, twardą gąbką.

Jeżeli BOTAMENT® M 03 nanoszona jest w kilku warstwach, a poprzednia warstwa jest całkowicie wyschnięta, należy ją ponownie zwilżyć wodą i nanieść mostek przyczepny BOTAMENT® HB 1.

Należy zwrócić uwagę, aby BOTAMENT® M 03 w świeżym stanie chronić przed zbyt szybkim wysychaniem powodowanym przez bezpośrednie nasłonecznienie i wiatr. W przypadku obciążenie wilgocią (deszcz lub rosa) twardniejącej warstwy, na jej powierzchni mogą pojawić się jaśniejsze przebarwienia oraz może dojść powierzchniowego ubytku wytrzymałości. W przypadku nanoszenia kolejnych warstw, należy usunąć ewentualne luźne części. BOTAMENT® M 03 nie należy obrabiać w temperaturze poniżej +5°C.

Wskazówki:

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają przebieg wiązania i twardnienia.

Należy przestrzegać wytycznych zawartych w kartach technicznych produktów, które stosowane są w połączeniu z BOTAMENT® M 03.

Kartę charakterystyki otrzymają Państwo na życzenie.

Produkt należy stosować wyłącznie z dodatkami wymienionymi w karcie technicznej.

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych, przed zastosowaniem zalecamy wykonanie próby w specyficznych warunkach budowy.

Uwaga: Dane zawarte w instrukcji technicznej powstały w najlepszej wierze na podstawie naszych doświadczeń, nie są jednak zobowiązujące. Należy je dostosować odpowiednio do danych obiektów budowlanych, celów zastosowania oraz szczególnych miejscowych wymagań. W krytycznych miejscach zastosowań należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Zalecenia naszych pracowników odbiegające od danych zawartych w instrukcji technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone pisemnie. Wydanie PL-1604. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej www.botament.com.

BOTAMENT® Systembaustoffe
ul. Prądyńskiego 20, 63-000 Środa Wlkp. • www.botament.com