

INSTRUKCJA OBSŁUGI Z Kartą Gwarancyjną

Aktualna dla egzemplarzy
zakupionych po:
2011.07.01



Fot. 1

SPIS TREŚCI:

- | | |
|---------------------------------|---|
| 1. Deklaracja Zgodności WE (EC) | 10. Bieżące czynności obsługowe |
| 2. Przeznaczenie maszyny | 11. Zalecane akcesoria i części zamienne |
| 3. Ograniczenia użycia | 12. Samodzielne usuwanie usterek |
| 4. Dane techniczne | 13. Uwagi końcowe kompletacja maszyny |
| 5. Bezpieczeństwo pracy | 14. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się zużytego sprzętu |
| 6. Przygotowanie do pracy | 15. Rysunek złożeniowy i wykaz części |
| 7. Podłączenie do sieci | 16. Karta Gwarancyjna |
| 8. Włączanie maszyny | |
| 9. Użytkowanie maszyny | |

Podczas pracy urządzeniem elektrycznym zaleca się zawsze przestrzegać podstawowych zasad bezpieczeństwa pracy, w celu uniknięcia wybuchu pożaru, porażenia prądem elektrycznym lub obrażenia mechanicznego.

Przed przystąpieniem do eksploatacji urządzenia prosimy uprzejmie o zapoznanie się z treścią Instrukcji Obsługi. Prosimy o zachowanie Instrukcji.

Rygorystyczne przestrzeganie wskazówek i zaleceń zawartych w Instrukcji Obsługi wpłynie na przedłużenie żywotności Państwa szlifierki.

1. DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE (EC) dla partii 11100001-11100700

DEDRA- EXIM Sp. z o.o. 05-800 Pruszków ul. 3-go Maja 8 deklaruje z pełną odpowiedzialnością, że maszyna:
Maszyna: **Szlifierka wysięgnikowa do betonu** Nr. katalogowy: **DED7752**

Rok produkcji: 2011

do której odnosi się niniejsza deklaracja spełnia wymagania Dyrektyw WE (EC):

- 2006/95/EC** o zharmonizowaniu przepisów państw członkowskich odnoszących się do sprzętu elektrycznego przeznaczonego do stosowania w określonych zakresach napięcia (Low voltage) N8M 11 01 75912 007
- 2004/108/EC** w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących kompatybilności elektromagnetycznej (Electromagnetic compatibility) co potwierdzono certyfikatem nr. E8N 11 01 75912 012 wydanym przez TÜV SÜD Product Service GmbH, Ridlestrasse 65, D-80339 München, Niemcy
- 2006/42/EC** w sprawie zbliżenia przepisów państw członkowskich dotyczących maszyn (Machinery safety) co potwierdzono certyfikatem nr. M8A 11 01 75912 006 wydanym przez TÜV SÜD Product Service GmbH, Ridlestrasse 65, D-80339 München, Niemcy

oraz wymagania zasadnicze w RP:

Dz. U.2007 nr 155 poz. 1089 Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21.08.2007 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla sprzętu elektrycznego

Dz. U.2007 nr 82 poz. 556 Ustawa z dnia 13.04.2007 r. o kompatybilności elektromagnetycznej

Dz. U.2008 nr 199 poz. 1228 Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21.10.2008 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn

Zastosowane normy zharmonizowane:

EN 60745-1:2009; **EN 55014-1/A1:2009;** **EN 55014-2/A2:2008;**
EN 61000-3-2/A2:2009; **EN 61000-3-3:2008** **EN60745-2-3/A11:2009**

11

Waldemar Łabudzki

Dyrektor Techniczny
mgr inż. Waldemar Łabudzki

Pruszków 2011 - 07 - 01

Deklaracja zgodności WE (EC) traci swoją ważność, jeżeli maszyna zostanie zmieniona lub przebudowana, lub jest użytkowana niezgodnie z Instrukcją Obsługi.

Osoba upoważniona do sporządzania deklaracji zgodności: **Grzegorz Ratyński-**
DEDRA EXIM Sp. z o.o., ul.3 Maja 8, 05-800 Pruszków

2. Przeznaczenie maszyny

Szlifierka wysięgnikowa model DED7752 jest produktem zaprojektowanym do szlifowania powierzchni betonowych, powierzchni pokrytych tynkiem, farbami oraz ich wygładzania. W konstrukcji szlifierki zastosowano system odpylający. Podłączenie szlifierki do odkurzacza typu przemysłowego, pozwala w czasie pracy znacznie ograniczyć rozprzestrzenianie się urobku. Odkurzacze nie stanowią wyposażenia maszyny.

Szlifierka jest wyposażona w wysięgnik, pozwalający operatorowi na prowadzenie prac związanych ze szlifowaniem powierzchni ścian i sufitów w zasięgu do 3,0 - 3,5 m. Ruchoma (uchyłna) głowica maszyny pozwala na operowanie wysięgnikiem na dowolnej powierzchni ściany, sufitu czy nawet podłogi. Szlifowane powierzchnie muszą być suche.

3. Ograniczenia użycia

Szlifierka wysięgnikowa model DED7752 może być użytkowana tylko zgodnie z zamieszczonymi w dalszej treści **“Dopuszczalnymi warunkami pracy”**.

Nie pracować szlifierką wysięgnikową bez jej podłączenia do systemu odprowadzania urobku. Stosować jako system odprowadzania urobku odkurzacze przemysłowe.

Nie stosować odkurzaczy domowych z powodu możliwości ich zniszczenia drobinami urobku.

W konstrukcji i budowie szlifierki nie przewidziano zastosowań urządzenia do celów profesjonalnych / zarobkowych. Szlifierka przeznaczona jest dla majsterkowiczów lub do użytku domowego.

Obrabiane powierzchnie powinny być suche, bez wystających elementów (gwoździe, śruby i wszelkie inne obce detale zabudowy mogą uszkodzić tarczę ścierną - roboczą).

Samowolne zmiany w budowie mechanicznej i elektrycznej, wszelkie modyfikacje, i czynności obsługowe nie opisane w Instrukcji Obsługi będą traktowane za bezprawne i powodują natychmiastową utratę Praw Gwarancyjnych. Użytkowanie niezgodnie z przeznaczeniem bądź z Instrukcją Obsługi oraz przekraczanie dopuszczalnych parametrów pracy spowoduje utratę Praw Gwarancyjnych.

Szlifierka może być użytkowana tylko w pomieszczeniach zamkniętych o sprawnie działającej wentylacji. Nie użytkować elektronarzędzia w warunkach wilgoci.

DOPUSZCZALNE WARUNKI PRACY

S2 30 min - praca ciągła

maksymalny czas pracy pod obciążeniem 30 min (pracować w suchych pomieszczeniach)

4. Dane techniczne

Szlifierka wysięgnikowa z przegubową głowicą - DED7752

Silnik elektryczny	jednofazowy komutatorowy
Napięcie pracy	230 V 50 Hz
Moc znamionowa silnika	1010 W
Elektronarzędzie klasy	II
Masa netto	4,8kg
Prędkość obrotowa głowicy	500-5000 obr/min
Średnica krążka ściernego	125-135 mm
Długość całkowita szlifierki	1400 mm
Poziom drgań zmierzony na rękojeści	1,5m/s ²

5. Bezpieczeństwo pracy

Prosimy uprzejmie o dokładne zapoznanie się z treścią tego rozdziału celem maksymalnego ograniczenia możliwości powstania urazu, bądź wypadku spowodowanego niewłaściwą obsługą, lub niezajomością Przepisów Bezpieczeństwa Pracy.

1. Maszynę może użytkować osoba, która dokładnie zapoznała się i zrozumiała treść Instrukcji Obsługi
2. W czasie pracy należy stosować środki ochrony osobistej: okulary ochronne, maskę przeciwpyłową i odzież roboczą.
3. Wszelkie regulacje, konserwacje lub czynności obsługowe (np. wymiana tarczy) należy wykonywać przy wyjętej z gniazdka wtyczce.
4. Nie przebywać w płaszczyźnie wirowania tarczy.
5. Narzędzie, w które wyposażono maszynę posiada bardzo ostre krawędzie skrawające, a w czasie pracy wiruje z bardzo dużą prędkością, stwarzając ryzyko zranienia palców i dłoni.
6. Maszynę należy włączać do sieci zasilającej jedynie na czas pracy. Po włączeniu zasilania w miejscu pracy nie mogą przebywać osoby nie powołane. Maszyna jest szczególnie niebezpieczna dla dzieci, dlatego należy dołożyć szczególnej troski, by urządzenie było absolutnie niedostępne dla dzieci.
7. Nie zbliżać rąk do wirującej głowicy. Wszelkie czynności wykonywać po całkowitym zatrzymaniu maszyny.
8. W czasie pracy nie przeciążać maszyny - stosować jedynie niezbędny do prawidłowego szlifowania nacisk na maszynę.
9. Wszelkie osłony tarczy, wszelkie elementy odpowiedzialne za bezpieczeństwo muszą być utrzymywane w pełnej sprawności technicznej. W przypadku ich uszkodzenia należy niezwłocznie je naprawić lub wymienić. Zabroniona jest praca z niesprawnymi albo uszkodzonymi elementami systemu bezpieczeństwa. Użytkowanie maszyny ze zdemontowanymi elementami ochrony mechanicznej jest zabronione.
10. Każdorazowo przed rozpoczęciem pracy, sprawdzać stan techniczny tarczy. W przypadku wykrycia zużycia lub zerwania nie uruchamiać maszyny - wymienić narzędzie robocze na nowe.
11. Nie należy pracować zużytym narzędziem.
12. Zabronione jest obrabianie elementów innych niż zgodne z przeznaczeniem maszyny. Stosować się do Ograniczeń użycia.
14. Zabronione jest używanie tarcz, które nie odpowiadają parametrom technicznym podanym w Instrukcji Obsługi.
15. Przed rozpoczęciem pracy każdorazowo upewniać się czy tarcza nie wchodzi w kontakt z elementami stałymi maszyny. W razie potrzeby dokonać dodatkowych czynności związanych z zamocowaniem tarczy.
16. Przed pierwszym uruchomieniem sprawdzić czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości.
17. Nie użytkować elektronarzędzia w pobliżu pojemników z łatwopalnymi cieczami lub gazami.
18. Nie podnosić szlifierki ciągnąc za kabel zasilający i nie ciągnąć za kabel wyjmując wtyczkę z gniazdka.
19. Zabronione jest pozostawianie maszyny na deszczu bądź użytkowanie jej przy dostępie wilgoci.
20. Po zakończeniu pracy odłączyć wtyczkę z gniazdka. Nie pozostawiać maszyny podłączonej do sieci bez dozoru.

6. Przygotowanie do pracy

Szlifierka wysięgnikowa DED7752 wymaga jedynie podłączenia maszyny do odkurzacza przemysłowego.

W tylnej części wysięgnika maszyny jest króciec przyłączeniowy przeznaczony do połączenia przewodu ssącego odkurzacza przemysłowego. Poluzować nakrętkę króćca, wsunąć końcówkę węża i zaciśnąć poluzowaną wcześniej nakrętkę. Podłączyć do sieci obie maszyny. Szlifierka jest gotowa do pracy.

7. Podłączenie do sieci

Przed podłączeniem maszyny upewnić się, czy napięcie zasilania odpowiada podanej na tabliczce znamionowej wartości. Instalacja zasilająca maszynę powinna być wykonana przewodem miedzianym o minimalnym przekroju co najmniej 1,5 mm², powinna być poprowadzona od bezpiecznika o wartości 10 A i musi spełniać warunki przepisów bezpieczeństwa użytkowania.

W przypadku korzystania z przedłużaczy należy zwrócić uwagę by przekrój żyły był co najmniej taki jak podano wyżej. W czasie pracy przewód należy tak ułożyć by nie był narażony na przecięcie. Nie używać uszkodzonych przedłużaczy. Okresowo należy sprawdzać stan techniczny kabla zasilającego i przedłużacza.

8. Włączanie maszyny

Przed włączeniem maszyny, każdorazowo należy sprawdzać czy wszelkie elementy odpowiedzialne za bezpieczeństwo pracy są sprawne. Każdorazowo należy sprawdzić stan zużycia krążków ściernych. Nie pracować zużytymi lub niesprawnymi. **Maszynę należy uruchamiać w pozycji poziomej bez obciążenia (bez styku z obrabianą powierzchnią).** Nie przestrzeganie powyższej uwagi powoduje szybsze zużycie linki napędowej.

Wyłącznik maszyny znajduje się od góry na obudowie zespołu napędowego. Przycisk oznakowany **ON** służy do włączania maszyny, przycisk oznakowany **OFF** służy do jej zatrzymania. W spodniej części obudowy zespołu napędowego znajduje się **pokrętko regulacji prędkości obrotowej**. Pozwala ono operatorowi płynnie regulować prędkość obrotową wrzeciona maszyny w zakresie 500-5000 obr/min.

Nie pozostawiać maszyny na biegu jałowym. Nie pozostawiać maszyny podłączonej do sieci bez dozoru. Po zakończeniu pracy obowiązkowo wyjąć wtyczkę z gniazdka.

Nie przeciążać maszyny, nie pracować dłużej ciągle niż 30 min. Po tym czasie pracy maszynę należy pozostawić do ostudzenia

9. Użytkowanie maszyny

Nigdy nie należy uruchamiać maszyny w momencie kontaktu tarczy ścierniej z obrabianą powierzchnią

Uruchomić odkurzacz przemysłowy. Dobrać prędkość obrotową wrzeciona szlifierki ustawiając pokrętkę regulacji odpowiednią prędkość. Włączyć przyłączoną do odkurzacza szlifierkę wysięgnikową naciskając przycisk włącznika ON. Pozwolić by maszyna osiągnęła pełne zadane obroty. Docisnąć lekko głowicę maszyny do obrabianej powierzchni i płynnymi ruchami rozpocząć szlifowanie parokrotnie przechodząc przez ten sam punkt na obrabianej powierzchni.

Wymieniać tarczę kiedy jest zużyta. Każda wymiana tarczy ścierniej musi być dokonana przy odłączonej wtyczce szlifierki od gniazdka zasilającego. W zależności od rodzaju pracy wykończeniowej, czy zgrubnej, zdzierania tynku należy dobrać odpowiednią tarczę.

W czasie pracy dociskać lekko szlifierkę do obrabianej powierzchni. Tylko wtedy następuje prawidłowe odprowadzanie drobin urobku do odkurzacza. Przekrzywienie głowicy lub jej lekkie uniesienie natychmiast spowoduje wydostawanie się pyłu gipsowego do pomieszczenia, a nie pochłonięcie go przez system odprowadzania urobku. W czasie pracy należy stosować okulary ochronne i maseczkę przeciwpyłową.

Kończąc szlifowanie zawsze najpierw odłączyć szlifierkę naciskając przycisk wyłącznika oznaczony OFF, a dopiero po jej wyłączeniu odłączyć odkurzacza.

UWAGA !!!

Podczas eksploatacji szlifierki wysięgnikowej należy wziąć pod uwagę fakt, że istnieją w jej kompletacji części zużywające się w czasie eksploatacji. Szczotki elektrografitowe oraz linka napędowa szlifierki są takimi elementami podlegającymi naturalnemu zużyciu i nie podlegają roszczeniom z tytułu gwarancji. Po pewnym czasie użytkowania, w znaczący sposób uzależnionym od częstotliwości i intensywności prac szlifierskich (uzależnionym także od sprawności systemu odprowadzania urobku oraz właściwego i regularnego prowadzenia czynności obsługowych i dbałości o czystość sprzętu) wymienione elementy mogą ulec zużyciu - wyeksploatowanie szczotek oraz zerwanie linki napędowej.

10. Bieżące czynności obsługowe

UWAGA!

Wszystkie czynności obsługowe należy prowadzić przy wyjętej z gniazdka wtyczce

Okresowo weryfikować stan techniczny maszyny.

Sprawdzać przed każdym rozpoczęciem pracy, czy krążek ścierny nie jest wyeksploatowany. Zawsze pracować sprawnymi. Dbać o czystość maszyny, szczególną uwagę poświęcając na oczyszczenie otworów wlotowych powietrza do silnika (bardzo ważne). Czynność tą najlepiej wykonać przedmuchując szlifierkę sprężonym powietrzem.

Kontrolować stan szczotek elektrografitowych. W przypadku stwierdzenia, że są krótsze niż 5 mm należy je bezwzględnie wymienić na nowe.

Wymiana szczotek

W celu kontroli stanu zużycia szczotek elektrografitowych oraz w celu ich wymiany, należy odkręcić zaślepkę szczotkotrzymacza (patrz zdjęcie) i wyjąć szczotkę z gniazda. Osadzić nową szczotkę w szczotkotrzymaczu i zakręcić zaślepkę szczotkotrzymacza. Z drugą szczotką postąpić analogicznie. Znajduje się ona symetrycznie po przeciwnej stronie komutatora w stosunku do pierwszej.

Wymianę szczotek lub ich kontrolę zużycia wykorzystać każdorazowo do oczyszczenia szlifierki. Nanieść smar np. ŁT 4 na koło odbiorcze i uzębioną część wałka wirnika.

Fot. 2



Wymiana linki napędowej

W związku z trudną wymianą linki zalecamy odesłanie szlifierki do serwisu celem jej wymiany.

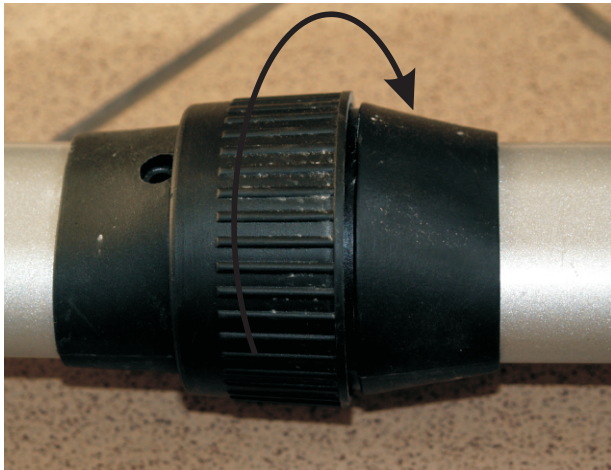
W celu wymiany linki napędowej należy wykonać następujące czynności (w nawiasie numer zdjęcia).

Odkręcić opaskę zaciskową (1,2), pociągnąć za obie części szlifierki tak aby je rozłożyć na dwie części (3), wymienić uszkodzoną linkę oraz z powrotem złączyć obie części maszyny i zakręcić opaskę zaciskową.

Wymianę linki wykorzystać do nasmarowania linki i wnętrza pancerza (po jego uprzednim wyczyszczeniu) smarem np. ŁT4.

Szlifierkę należy przechowywać oczyszczoną z pyłu gipsowego w miejscu suchym, zabezpieczonym przed dostępem wilgoci. Nie pozostawiać maszyny podłączonej do sieci bez dozoru. Po zakończeniu pracy obowiązkowo odłączać wtyczkę z gniazdka. Maszynę podłączać do sieci jedynie na czas pracy.

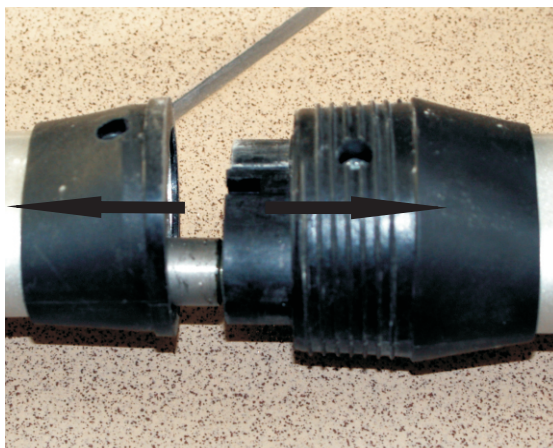
Fot. 3



Fot. 4



Fot. 5



Wymiana tarczy:

Aby wymienić tarczę należy odkręcić śrubę w lewo używając klucza ampulowego 6, zdjąć tarczę, założyć nową a następnie dokręcić tarczę śrubą z powrotem.

Fot. 6



12. Samodzielne usuwanie usterek

PROBLEM	PRZYCZYNA	ROZWIĄZANIE
Maszyna nie działa	Kabel zasilający jest źle podłączony lub uszkodzony W gniazdku nie ma napięcia Uszkodzony włącznik Silnik nie ma mocy, rusza z trudem Czuć zapach palonej izolacji	Wcisnąć głębiej wtyczkę do gniazdka, sprawdzić kabel zasilający Sprawdzić napięcie w gniazdku, sprawdzić, czy nie zadziałał bezpiecznik. Wymienić włącznik na nowy Zużyte szczotki. Wymienić na nowe. Silnik wymaga naprawy
Silnik działa, tarcza się nie obraca	Zerwana linka napędowa	Wymienić linkę na sprawną
Silnik przegrzewa się	Zapchane otwory wentylacyjne	Przedmuchać sprężonym powietrzem
Efektywność szlifowania bardzo mała	Zużyty krążek ścierny	Wymienić na nowy

13. Kompletacja maszyny, uwagi końcowe

Kompletacja:

1. Szlifierka wysięgnikowa
2. Klucz ampulowy
3. Komplet szczotek elektrografitowych
4. Torba
5. Tarcza
6. Przewód elastyczny 4m

UWAGI: Przy zamawianiu części zamiennych prosimy podać numer seryjny maszyny umieszczony na jej obudowie. Prosimy opisać uszkodzoną część, podając numer części z rys złożeniowego oraz orientacyjny termin zakupu szlifierki.

W okresie gwarancyjnym naprawy dokonywane są na zasadach podanych w Karcie Gwarancyjnej. Reklamowany produkt prosimy przekazać do naprawy w miejscu zakupu (sprzedawca zobowiązany jest przyjąć reklamowany produkt), albo przesłać do Serwisu Centralnego DEDRA - EXIM. Adres podany poniżej, oraz w Karcie Gwarancyjnej. Prosimy uprzejmie dołączyć kartę gwarancyjną wystawioną przez Importera. Bez tego dokumentu naprawa będzie traktowana jako pogwarancyjna.

Po okresie gwarancyjnym naprawy wykonuje Serwis Centralny. Uszkodzony produkt należy przesłać do Serwisu (koszty wysyłki pokrywa użytkownik).

IMPORTER:

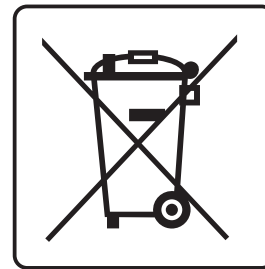
DEDRA - EXIM Sp. z o.o.

05-800 PRUSZKÓW ul. 3 Maja 8

Tel. (22) 73-83-777 serwis wew. 125 lub 129; fax (22) 73-83-779

E-mail: info@dedra.com.pl lub serwis@dedra.com.pl.

14. Informacja dla użytkowników o pozbywaniu się urządzeń elektrycznych i elektronicznych (dotyczy gospodarstw domowych)



Przedstawiony symbol umieszczony na produktach lub dołączonej do nich dokumentacji informuje, że niesprawnych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych nie można wyrzucać razem z odpadami bytowymi. Prawidłowe postępowanie w razie konieczności utylizacji, powtórnego użycia lub odzysku podzespołów polega na przekazaniu urządzenia do wyspecjalizowanego punktu zbiórki, gdzie będzie przyjęte bezpłatnie. Informacji o lokalizacji miejsc zbiórki zużytego sprzętu udzielają władze lokalne np. na swoich stronach internetowych.

Prawidłowa utylizacja urządzenia umożliwia zachowanie cennych zasobów i uniknięcie negatywnego wpływu na zdrowie i środowisko, które może być zagrożone przez nieodpowiednie postępowanie z odpadami.

Nieprawidłowa utylizacja odpadów zagrożona jest karami przewidzianymi w odpowiednich przepisach lokalnych.

Użytkownicy w krajach Unii Europejskiej

W razie konieczności pozbycia się urządzeń elektrycznych lub elektronicznych, prosimy skontaktować się z najbliższym punktem sprzedaży lub z dostawcą, którzy udzielą dodatkowych informacji.

Pozbywanie się odpadów w krajach poza Unią Europejską

Taki symbol dotyczy tylko krajów Unii Europejskiej.

W razie potrzeby pozbycia się niniejszego produktu prosimy skontaktować się z lokalnymi władzami lub ze sprzedawcą celem uzyskania informacji o prawidłowym sposobie postępowania.

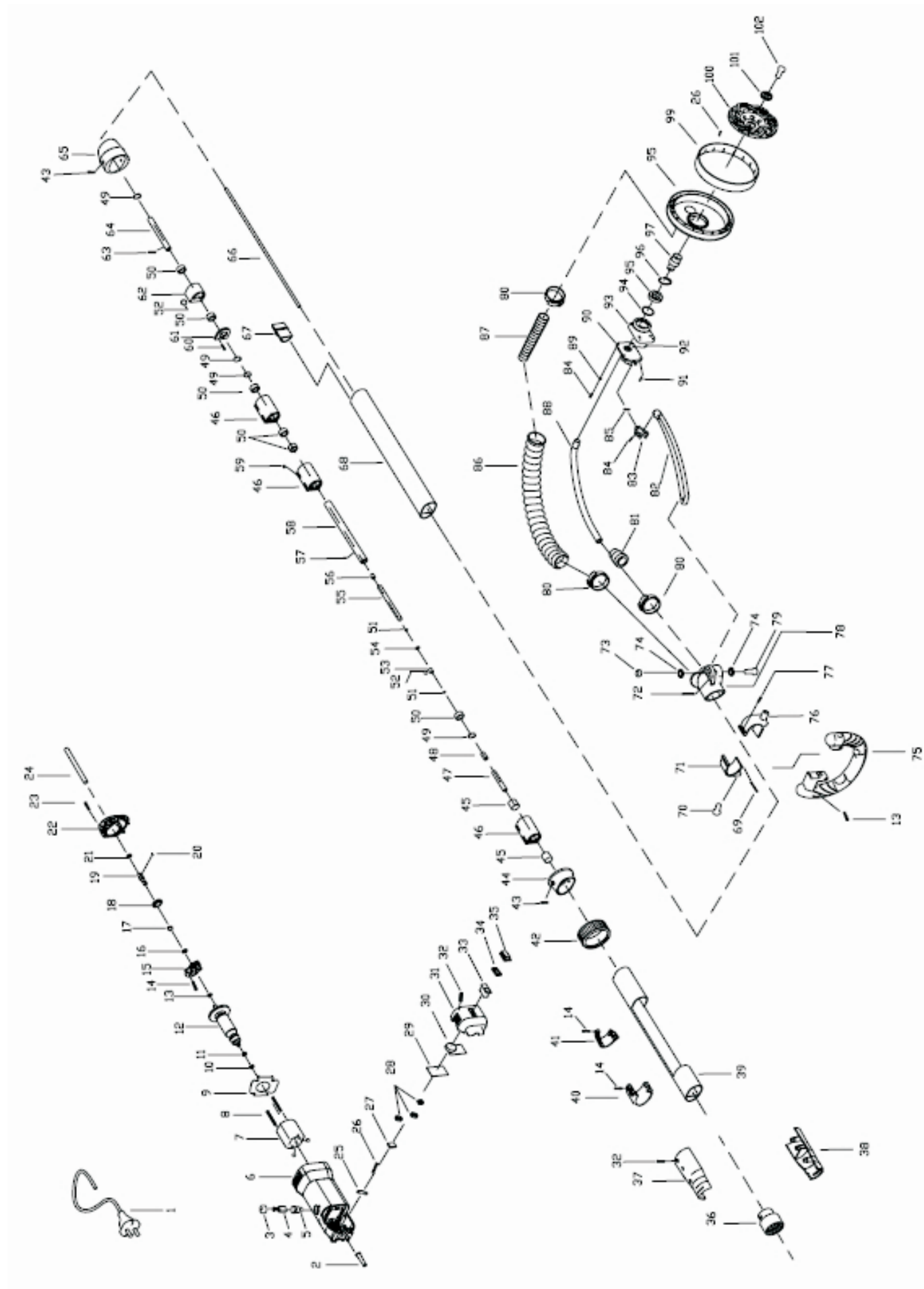
RoHS



Niniejsze elektronarzędzie spełnia wymagania Dyrektywy 2002/95/WE RoHS ze zmianami 2005/618/EC; 2005/717/EC; 2005/747/EC oraz 2006/310/EC o ograniczeniu użycia niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

Podstawa prawna:

Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 6 października 2004 w sprawie szczegółowych wymagań dotyczących ograniczenia wykorzystywania w sprzęcie elektronicznym i elektrycznym niektórych substancji mogących negatywnie oddziaływać na środowisko (Dz. U.229 poz. 2310 z dnia 21 października 2004)



15. Wykaz części rysunku złożeniowego

Nr. na rysunku	Nazwa części	Nr. na rysunku	Nazwa części
1	Przewód zasilający	52	Stalowa kulka Ø3
2	Tuleja ślizgowa	53	Klatka
3	Zaślepka szczotkotrzymacza	54	Pokrywa klatki
4	Szczotka elektrografitowa	55	Wał Ø6
5	Szczotkotrzymacz	56	Łożysko
6	Obudowa silnika	57	Spinka
7	Stojan	58	Zespół suwaków
8	Wkręt ST4.1 x 70	59	Nakrętka M5
9	Przekładka plastikowa	60	Wkręt ST3.0 x 16
10	Łożysko 608	61	Pokrywa suwaka
11	Przekładka izolacyjna	62	Suwak
12	Wirnik	63	Śruba M5 x 8
13	Łożysko 608 (RS)	64	Pręt Ø14
14	Wkręt ST3.9 x 70	65	Stała obsada
15	Prześciówka	66	Wał Ø6 x 580
16	Łożysko HK0810	67	Wykładzina
17	Pierścień zabezpieczający	68	Rurka aluminiowa
18	Przekładnia	69	Szpilka
19	Wał napędowy	70	Śruba M8 x 25
20	Klucz	71	Obejma dolna
21	Łożysko HK1210	72	Nakrętka M8
22	Pokrywa przednia	73	Podkładka
23	Wkręt ST3.9 x 16	74	Uchwyt
24	Wał Ø6 x 170	75	Obejma górna
25	Zacisk	76	Śruba M8 x 25
26	Wkręt ST3.5 X 16	77	Brok
27	Kondensator	78	Śruba M8 x 40
28	Rezystor	79	Zatrząsk
29	Ośłona	80	Obejma
30	Regulator prędkości obrotowej	81	Ośłona górna pancerza
31	Ośłona tylna	82	Ramię głowicy
32	Wkręt ST3.9 x 20	83	Śruba M4 x 10
33	Włącznik	84	Kołek Ø5 x 22
34	Ośłona włącznika (czarna)	85	Gumowa tulejka
35	Ośłona włącznika (przezroczysta)	86	Sprężyna
36	Zacisk odkurzacza	87	Wąż Ø11 x 480
37	Lewa część krućca	88	Pancerz elastyczny linki
38	Prawa część krućca	89	Podkładka sprężysta
39	Rurka aluminiowa	90	Obudowa przekładni
40	Obręcz mocująca	91	Śruba M4 x 16
41	Obręcz mocująca przednia	92	Kołek Ø4
42	Tuleja	93	Przekładnia
43	Śruba M5 x 25	94	Pierścień sprężynujący
44	Kształtka	95	Łożysko kulkowe 6003
45	Wkładka elastyczna	96	Podkładka sprężysta wału Ø45
46	Zabudowa tylna	97	Wał
47	Przewód Ø 11 x 100	98	Ośłona przeciwpylowa
48	Miękka tuleja	99	Szczotka
49	Pierścień sprężynujący Ø14	100	Tarcza
50	Łożysko HK1410	101	Podkładka
51	Pierścień sprężynujący Ø6	102	Śruba M8 x 25

DEDRA EXIM Sp. z o.o.
05-800 Pruszków ul. 3 Maja 8
tel: (+48 / 22) 73-83-777
fax: (+48 / 22) 73-83-779
<http://www.dedra.pl>
e-mail: info@dedra.pl



ADNOTACJE O DOKONANYCH NAPRAWACH

Data zgłoszenia do naprawy	Data wykonania naprawy	Zakres naprawy , opis czynności naprawczych	Podpis wykonującego naprawę