

BOTAMENT® M 24

szybkowiążąca elastyczna zaprawa klejowa - C2 FT

BOTAMENT® M 24 jest cienkowarstwową elastyczną zaprawą klejową do okładzin ceramicznych, wymagających szybkiego spoinowania oraz użytkowania. Produkt może być stosowany do układania praktycznie wszystkich ceramicznych okładzin ściennych i podłogowych, zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków.

Właściwości

- ❖ wchodzenie i spoinowanie już po ok. 3 godzinach
- ❖ elastyczna
- ❖ bardzo stabilna
- ❖ na ogrzewane powierzchnie podłogowe
- ❖ do szybkiego klejenia materiałów izolacyjnych i płyt budowlanych

Obszar zastosowania

Klejenie

- ❖ kamionki i gresu
- ❖ ceramiki
- ❖ płytek ciągnionych
- ❖ płytek klinkierowych (również podłogowych)
- ❖ płytek formowanych ręcznie
- ❖ małej i średniej mozaiki
- ❖ materiałów izolacyjnych i płyt budowlanych

Szczególnie gładkie płyty (np. płyty z twardej pianki) należy wcześniej uszorstnić.

Podłoża

- ❖ beton, beton lekki i beton komórkowy
- ❖ mur pełnospoinowy
- ❖ tynki grup CS II, CS III i CS IV zgodnie z PN-EN 998-1 oraz tynk gipsowy zgodnie z PN-EN 13279-1 (wytrzymałość na ściskanie $\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$)
- ❖ stare okładziny ceramiczne
- ❖ płyty budowlane BOTAMENT® BP
- ❖ płyty gipsowe, gipsowo-kartonowe oraz gipsowo-włókninowe
- ❖ jastrych cementowy i anhydrytowy
- ❖ posypany piaskiem jastrych asfaltowy

Zastosowanie na betonie komórkowym oraz jastrychu asfaltowym możliwe jest tylko wewnątrz budynków.

Dane techniczne

Baza materiałowa	mieszanina cementu z mineralnymi materiałami wypełniającymi i dodatkami
Opakowanie	25 kg – worek papierowy
Przechowywanie	w suchym i chłodnym miejscu 9 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach
Gęstość	~ 1,6 kg/dm ³
Odporność na temperaturę	od -20°C do +80°C
Optymalna ilość wody	~ 28%
Proporcja mieszanki	~ 7 l / 25 kg
Czas dojrzewania	~ 3 minuty
Czas otwarty	~ 15 minut
Czas obróbki (żywność)	~ 30 minut
Max. grubość warstwy	5 mm
Wchodzenie	po ok. 3 h
Spoinowanie	po ok. 3 h
Pełne obciążenie	po ok. 24h
Zużycie	
Paca zębata 6 mm	~ 2,5 kg/m ²
Paca zębata 8 mm	~ 3,4 kg/m ²
Paca zębata 10 mm	~ 4,0 kg/m ²
Temperatura obróbki oraz podłoża	od +5°C do +30°C
Środek czyszczący	
materiał w stanie świeżym	woda
po związaniu	środek do usuwania nalotów cementowych

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki oraz przebieg wiązania i twardnienia.

BOTAMENT® M 24

Szybkowiążąca elastyczna zaprawa klejowa - C2 FT

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być:

- ❖ suche, czyste i nieprzemarznięte
- ❖ nośne
- ❖ oczyszczone z tłuszczu, starych powłok malarskich, mleczka cementowego, środków antyadhezyjnych innych luźnych części
- ❖ równe (bez wystających elementów)

Ponadto należy zwrócić uwagę, aby:

- ❖ nierówności ścian i podłóg wyrównać przy zastosowaniu BOTAMENT® M 100
- ❖ większe powierzchnie podłogowe niwelować przy zastosowaniu BOTAMENT® M 50 lub M 51
- ❖ chłonne podłoża zagruntować BOTAMENT® D 11
- ❖ podłoże z tynku miało grubość min. 10 mm struktura powierzchni: szorstka, nie filcowana oraz nie wygładzona
- ❖ wilgotność jastrychów cementowych i anhydrytowych, jak również tynków gipsowych skontrolować wilgotnościomierzem CM

Maksymalna dopuszczalna wilgotność		
Podłoże	Nieogrzewane	Ogrzewane
Jastrych cementowy	2,0%	2,0%
Jastrych anhydrytowy	0,5%	0,3%
Tynk gipsowy	1,0%	

W przypadku wykonywania okładzin na podłożach niechłonnych jak również na starych okładzinach ceramicznych, podłoże należy zagruntować środkiem BOTAMENT® D 15 (stosować wyłącznie wewnątrz budynków) lub ok. 24 godz. przed przystąpieniem do układania płytek wykonać szpachlowanie drapane z BOTAMENT® M 24, zastępując 1/3 wody zarobowej plastyfikatorem BOTAMENT® D 10.

Beton i prefabrykowane elementy betonowe muszą mieć, co najmniej 6 miesięcy. Czas ten można skrócić do 3 miesięcy, jeśli 1/3 wody zarobowej zostanie zastąpiona przez BOTAMENT® D 10.

Również w przypadku wykonywania okładzin na posypanym piaskiem jastrychu asfaltowym należy zastosować plastyfikator BOTAMENT® D 10.

W przypadku klejenia płyt wielkoformatowych ($\geq 0,25m^2$) należy przestrzegać wytycznych zawartych w broszurze „Układanie płytek wielkoformatowych” dostępnych na stronie www.botament.pl

Obróbka

- ❖ materiał mieszać z czystą, zimną wodą przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła, aż do uzyskania jednolitej masy
- ❖ po czasie dojrzewania jeszcze raz krótko zamieszać
- ❖ najpierw nanieść na podłoże cienką warstwę kontaktową BOTAMENT® M 24 przy użyciu gładkiej części pacy
- ❖ następnie rozprowadzić zaprawę BOTAMENT® M 24 na świeżo nałożoną powierzchnię kontaktową
- ❖ płytki ułożyć w łożu klejowym, lekko docisnąć i skorygować

Istotne wskazówki

Przy wykonywaniu okładzin ceramicznych należy przestrzegać obowiązujących norm oraz wytycznych. Karta charakterystyki produktu dostępna jest na stronie internetowej www.botament.com.

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

W przypadku układania płytek wielkoformatowych (szczególnie w połączeniu z ogrzewaniem podłogowym) jak również przy wykonywaniu okładzin na zewnątrz budynku zalecamy (w celu uzyskania tzw. pełnego podparcia) nanoszenie zaprawy BOTAMENT® M 24 zarówno na podłoże, jak i spodnią stronę płytki (metoda narzucania i rozprowadzania), lub zastosowanie zaprawy o konsystencji rozplwnej z naszego asortymentu.

W przypadku klejenia materiałów izolacyjnych i płyt budowlanych należy przestrzegać obowiązujących norm oraz wytycznych.

W przypadku podłoży gipsowych należy przestrzegać wytycznych producenta gipsu.

BOTAMENT® M 24 należy stosować wyłącznie z dodatkami wymienionymi w niniejszej karcie technicznej.

Uwaga: Dane zawarte w instrukcji technicznej powstały w najlepszej wierze na podstawie naszych doświadczeń, nie są jednak zobowiązujące. Należy je dostosować odpowiednio do danych obiektów budowlanych, celów zastosowania oraz szczególnych miejscowych wymagań. W krytycznych miejscach zastosowań należy przeprowadzić próby. Za prawidłowość powyższych danych odpowiadamy w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Zalecenia naszych pracowników odbiegające od danych zawartych w instrukcji technicznej są dla nas zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone pisemnie. Wydanie PL-1604. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej www.botament.com.

BOTAMENT® Systembaustoffe • ul. Prądyński 20 • 63-000 Środa Wlkp. • www.botament.com