

BOTAMENT® M 44 NC Power

flex-fuga



BOTAMENT® M 44NC Power jest hydrofobową zaprawą do spoinowania okładzin ceramicznych do 5 mm. Zastosowana technologia NATURAL CLEAN POWER skutecznie zapobiega rozwojowi drobnoustrojów, pleśni oraz osadzaniu się zabrudzeń na powierzchni fugi. Produkt nadaje się do spoinowania okładzin ściennych i podłogowych, wewnątrz i na zewnątrz.

Właściwości

- ❖ szerokość spoin do 5 mm
- ❖ gładka, jedwabista powierzchnia
- ❖ zgodna z normą EN 13888 CG 2 WA
- ❖ NATURAL CLEAN POWER
- ❖ odporna na wodę i zabrudzenia
- ❖ na ogrzewane powierzchnie

Obszary zastosowania

Spoinowanie

- ❖ gresu
- ❖ kamionki
- ❖ mozaiki ceramicznej

Przygotowanie podłoża

Aby uniknąć występowania przebarwień, przed przystąpieniem do spoinowania należy odczekać, aż zaprawa klejowa zwiąże oraz wyschnie.

Spoinę należy oczyścić z resztek zaprawy klejowej, środków antyadhezyjnych i innych zabrudzeń. Chłonne okładziny należy lekko zwilżyć. Silnie chłonne okładziny w razie potrzeby można zwilżyć kilkukrotnie (należy unikać powstawania zastoin wody).

Spoiny przewidziane jako trwale elastyczne należy wypełnić silikonem BOTAMENT® S 5 SUPAX.

Parametry techniczne

Baza materiałowa	mieszanina cementu z mineralnymi materiałami wypełniającymi, pigmentami cementowymi oraz dodatkami
Kolory	biały (nr 10) pergamon (nr 11) srebrnoszary (nr 16) jasnoszary (nr 19) betongrau (nr 22) manhattan (nr 23) szary (nr 24) tytanowoszary (nr 25) antracyt (nr 26) jaśmin (nr 29) bambus (nr 32) bahamabeż (nr 33) karamel (nr 34) terra Braun (nr 36) ochra (nr 37) kakao (Nr. 38) miodowy (nr 39) melba (Nr. 48) terracotta (nr 58) czarny (nr 90)
Opakowanie	5 kg-wiaderko z tworzywa sztucznego
Przechowywanie	w suchym i chłodnym miejscu 18 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach
Gęstość	~ 1,6 kg/ dm ³
Odporność na temperaturę	- 20 °C do + 80 °C
Optymalna ilość wody / proporcja mieszaniny	~ 30 % (1,5 l/ 5kg)
Czas dojrzewania	3 minuty
Czas obróbki	~ 60 minut
Wchodzenie	po ~ 24 godzinach
Pełne obciążenie	po ~ 7 dniach
Temperatura obróbki	+ 5 °C do + 30 °C
Środek czyszczący	
materiał w stanie świeżym	woda
po związaniu	czyścik (BOTAMENT® R 72)

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki oraz przebieg wiązania i twardnienia.

BOTAMENT® M 44 NC Power

flex-fuga

Obróbka

- ❖ materiał mieszać z czystą, zimną wodą przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła, aż do uzyskania jednolitej masy oraz jednolitej barwy
- ❖ po czasie dojrzewania jeszcze raz krótko zamieszać
- ❖ wypełnić spoiny przy użyciu specjalnej pacy
- ❖ nadmiar materiału usuwać po przekątnej płytek
- ❖ przed przystąpieniem do formowania skontrolować twardość spoiny (np. poprzez naciśnięcie palcem)
- ❖ powierzchnię zmywać hydro gąbką (wodę do zmywania należy regularnie zmieniać)
- ❖ pozostałości zaprawy (naloży cementowe) można (po związaniu zaprawy) usuwać wilgotną gąbką
- ❖ aby uniknąć powstawania różnic w barwie należy zaprawę BOTAMENT® M 44 NC Power obrabiać zawsze w tej samej konsystencji

Lekko zgęstniały materiał można jednorazowo, krótko mieszając zaprawę, przywrócić do konsystencji pasty. W przypadku płytek nieglazurowanych ewentualne pozostałości zaprawy można usuwać środkiem do usuwania nalotów cementowych. W takim wypadku spoinę należy dokładnie zwilżyć wodą.

W przypadku występowania wysokiej temperatury (szczególnie przy bezpośrednim nasłonecznieniu) jak również przy występowaniu silnego wiatru lub przeciągów materiał w stanie świeżym należy w odpowiedni sposób chronić przed zbyt szybkim wysychaniem. Również w trakcie wiązania i twardnienia zaprawy należy ją pielęgnować poprzez regularne zwilżanie wodą

Zużycie

Format płytki (cm)	30 x 60
Szerokość spoiny (mm)	4
Głębokość spoiny (mm)	8
	0,31 kg/m²
Format płytki (cm)	60 x 60
Szerokość spoiny (mm)	4
Głębokość spoiny (mm)	8
	0,20 kg/m²
Format płytki (cm)	2 x 2 (mozaika)
Szerokość spoiny (mm)	3
Głębokość spoiny (mm)	3
	1,18 kg/m²

W celu ustalenia zużycia dla innego formatu płytki, szerokości i/lub głębokości spoiny prosimy o skorzystanie z kalkulatora zużyć dostępnego na www.botament.com

Istotne wskazówki

Następujące czynniki mogą powodować występowanie różnic w kolorystyce spoiny względnie prowadzić do powstawania przebarwień:

- ❖ podwyższone wilgotnienie podłoża
- ❖ znaczne różnice w chłonności podłoża oraz spodniej powierzchni płytki
- ❖ nierozpuszczone dodatki stosowane w zaprawie klejowej
- ❖ zabrudzenia przylegających części budynku
- ❖ zabrudzenia wody zarobowej oraz wody stosowanej do formowania/zmywania spoiny
- ❖ zastosowanie nieprawidłowej ilości wody zarobowej

Z uwagi na niewielkie różnice w odcieniu, na jednej powierzchni zaleca się stosowanie materiału pochodzącego z tej samej szarży.

Świeżo zaspoinowanej powierzchni nie należy pudrować ani zakrywać. W okładzinie o znacznej porowatości i/lub chropowatości może, szczególnie w przypadku zastosowania zaprawy w ciemnym kolorze, dochodzić do osadzania się resztek materiału.

Dlatego też każdorazowo zalecamy wykonanie próbnego spoinowania w specyficznych warunkach budowy.

Środki czyszczące o odczynie kwaśnym mogą prowadzić do uszkodzenia spoiny. W przypadku zapytań dotyczących czyszczenia oraz w przypadku gdy zaprawa może mieć kontakt z wodą agresywną dla wyrobów cementowych, prosimy o kontakt z technikiem zastosowań.

Karta charakterystyki produktu dostępna jest na stronie internetowej www.botament.com.

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej. Wydanie PL-1701. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w karcie technicznej dostępnej na stronie internetowej www.botament.com.

BOTAMENT® Systembaustoffe • ul. Prądyńskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • www.botament.com