

Nowy standard. System do wielu różnych rodzajów aplikacji w murach i betonie.



Regały wysokiego składowania



Klimatyzatory

PODŁOŻA

Aprobata do zamocowań w:

- Beton C20/25 do C50/60, zarysowany
- Pustaki z betonu lekkiego
- Pustaki ceramiczne
- Pustaki silikatowe
- Bloczki silikatowe pełne
- Cegła pełna

Nadaje się także do takich podłoży jak:

- Beton C12/15
- Pustaki z betonu
- Gazobeton

DOPUSZCZENIA

  ETA-10/0352 ETAG 001-5 Option 1 for cracked concrete	  ETA-15/0263 ETAG 029 Masonry Use categories b, c or d and d/d or w/w
  ETA-15/0539 ETAG 001-5 Post-installed rebar connection (TR23)	 Fire resistance classification R 120 Anchor types see test report

ZALETY PRODUKTU

- System FIS VL posiada aprobatę do stosowania w betonie zarysowanym i niezarysowanym i w murach, i w tych podłożach uzyskuje wysokie parametry wytrzymałościowe.
- Zaprawa iniekcyjna, na bazie żywicy winyloestrowej umożliwia kotwienie w otworach wypełnionych wodą (tylko w przypadku kartuszy 410 ml), co pozwala na szybki postęp prac.
- Temperatura po związaniu zaprawy iniekcyjnej FIS VL powinna mieścić się w zakresie od -40 °C do +120 °C, a zatem w przypadku nawet dość dużych temperatur, zaprawa ma wysoki poziom nośności.
- Wersja zaprawy FIS VL HIGH SPEED posiada znacząco krótszy czas wiązania niż FIS VL, co umożliwia pracę, także w przypadku niskich temperatur.

ZASTOSOWANIE

- Konstrukcje stalowe
- Szyny
- Regały
- Konsole
- Drabiny
- Maszyny
- Trasy kablowe
- Schody
- Bramy
- Fasady
- Elementy okienne
- Montaż z odstępem

FUNKCJONOWANIE

- Zaprawa FIS VL to 2-komponentowa zaprawa iniekcyjna na bazie żywicy winyloestrowej.
- Żywica i utwardzacz znajdują się w dwóch oddzielnych zasobnikach i pozostają niezmieszane, do czasu aż zostaną aktywowane przy wyciskaniu przez mieszalnik statyczny.
- Kartusz współosiowy 410 ml może być łatwo wyciskany przy pomocy pistoletu iniekcyjnego fischer FIS AC.
- Częściowo opróżniony kartusz może być ponownie użyty, w tym celu należy wymienić mieszalnik statyczny.

DANE TECHNICZNE



Zaprawa iniekcyjna FIS VL 410 C



Mieszalnik FIS MR



FIS VL 410 C w wiadrze

		Aprobata	Wersje językowe na etykiecie	Jednostka na skali	Zawartość	Ilość w opakowaniu
Typ	Nr art.	ETA				[szt.]
FIS VL 300 T	540983	■	PL, RU, LV, LT, EE, HU	150	1 kartusz 300 ml, 2 x FIS MR	12
FIS VL 300 T w wiaderku	540985	■	PL, RU, LV, LT, EE, HU	150	20 kartuszy 300 ml, 40 x FIS MR	20
FSI VL 410 C	540986	■	PL, RU, LV, LT, EE, HU	200	1 kartusz 410 ml, 2 x FIS MR	12
FIS VL 410 C w wiaderku	540987	■	PL, RU, LV, LT, EE, HU	200	16 kartuszy 410 ml, 32 x FIS MR	16
FIS MR	96448	-	-	-	10 mieszalników FIS MR	10

CZAS MONTAŻU I UTWARDZANIA FIS VL

Temperatura kartusza (zaprawa)	Czas montażu	Temperatura podłoża	Czas utwardzania
		- 5°C - ± 0°C	24 h.
+ 0°C - + 5°C	13 min.	± 0°C - + 5°C	3 h.
+ 5°C - +10°C	9 min.	+ 5°C - +10°C	90 min.
+10°C - +20°C	5 min.	+10°C - +20°C	60 min.
+20°C - +30°C	4 min.	+20°C - +30°C	45 min.
+30°C - +40°C	2 min.	+30°C - +40°C	35 min.

Powyższe czasy obowiązują od momentu kontaktu pomiędzy żywicą a utwardzaczem w mieszalniku statycznym. Podczas montażu, temperatura kartusza powinna wynosić co najmniej 5 ° C. W przypadku dłuższych czasów montażu, to znaczy po każdej dłuższej przerwie w pracy niż czas montażu, mieszalnik powinien być wymieniony.

CZAS MONTAŻU I UTWARDZANIA FIS VL High

Temperatura kartusza (zaprawa)	Czas montażu	Temperatura podłoża	Czas utwardzania
		-15°C - -10°C ¹⁾	12 h.
		-10°C - - 5°C ¹⁾	8 h.
- 5°C - ± 0°C ¹⁾	5 min.	- 5°C - ± 0°C	3 h.
0°C - + 5°C	5 min.	± 0°C - + 5°C	90 min.
+ 5°C - +10°C	3 min.	+ 5°C - +10°C	45 min.
+10°C - +20°C	1 min.	+10°C - +20°C	30 min.

¹⁾ Brak aprobaty.
Powyższe czasy obowiązują od momentu kontaktu pomiędzy żywicą a utwardzaczem w mieszalniku statycznym.
Podczas montażu, temperatura kartusza powinna wynosić co najmniej 5 ° C. W przypadku dłuższych czasów montażu, po każdej dłuższej przerwie w pracy niż czas montażu, mieszalnik powinien być wymieniony.