



ATLAS SMS 80

**samopoziomujący podkład podłogowy
(25 – 80 mm)**

- zespolony, na warstwie rozdzielającej, pływający
- do zatapiania ogrzewania podłogowego
- pod płytki, panele, wykładziny, posadzki epoksydowe
- czas zużycia aż 45 minut



Właściwości

ATLAS SMS 80 produkowany jest w postaci suchej mieszanki, wykonanej na bazie cementu.

Posiada doskonałą rozlewność – pozwala uzyskać poziomą i gładką powierzchnię nawet w dużych pomieszczeniach, bez konieczności stosowania listew prowadzących i ściągania masy łatami.

Wytrzymałość na ściskanie: $\geq 20 \text{ N/mm}^2$.

Wytrzymałość na zginanie: $\geq 5 \text{ N/mm}^2$.

Przystosowany jest do wykonywania ręcznego lub maszynowego – można go łatwo i szybko nakładać zarówno ręcznie jak i przy użyciu maszyn wyposażonych w pompy ślimakowe, dzięki czemu osiąga się dużą wydajność.

Posiada bardzo niski skurcz liniowy – minimalne zmiany liniowe podkładu w trakcie wiązania ($\leq 0,6 \text{ mm/mb}$) ograniczają możliwość jego spękania i odpajania się od słabych podłoży (o niskiej spoiwości).

Długi czas zużycia (45 minut) daje wykonawcy komfort pracy, zwłaszcza na dużych powierzchniach.

Przeznaczenie

Wyrównuje podłóża w zakresie 25-80 mm – zarówno gdy podłóża posiada jedynie miejscowe nierówności, jak i gdy w całości wykonane jest z niewielkim spadkiem.

Podnosi poziom podłogi w całym pomieszczeniu – np. gdy zachodzi konieczność zrównania poziomów dwóch sąsiednich pomieszczeń.

Może być stosowany we wszystkich rodzajach pomieszczeń wewnątrz budynków – w pomieszczeniach „mokrych” należy na podkładzie wykonać hydroizolację pod okładziną.

Rodzaje warstw wykończeniowych – płytki, panele, posadzki epoksydowe oraz pod wykładziny PVC i dywanowe.

Jest produktem uniwersalnym, może być stosowany jako:

- warstwa wyrównawcza zespolona z podłożem – grubość 25-80 mm – podłóża to dobrej jakości beton, podkład cementowy (z ogrzewaniem podłogowym lub bez), lastryko,
- podkład samonośny na warstwie rozdzielającej – grubość 35-80 mm – gdy podłóża jest złej jakości, niezapewniające odpowiedniej przyczepności – pyłące, spękane, zaoliwione, zabrudzone, silnie chłonne; warstwę oddzielającą może stanowić np. folia PE o grubości 0,2 mm
- pływający - grubość 40-80 mm - układany na izolacji termicznej lub akustycznej z: płyt styropianowych o odpowiedniej twardości, z podłogowych, utwardzanych płyt z wełny mineralnej itp.
- podkład z ogrzewaniem podłogowym grubość nad warstwą grzewczą powinna wynosić co najmniej 35 mm - w przypadku wykonania podkładu na ogrzewaniu podłogowym nie wymaga dodatkowego zbrojenia.

Dane techniczne

Gęstość nasypowa (suchej mieszanki)	ok. 1,2 kg/dm ³
Proporcje mieszania woda/sucha mieszanka	0,16 – 0,18 l / 1 kg 4,0 – 4,5 l / 25 kg
Min./max. grubość podkładu	25 mm / 80 mm
Maksymalna średnica kruszywa	2,0 mm
Zmiany liniowe	< 0,06%
Temperatura przygotowania masy, podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +25 °C
Czas zużycia (od wymieszania masy do zakończenia prac)	ok. 45 minut
Wchodzenie na podkład	po 16 godzinach
Czas pełnego wiązania i wysychania	28 dni

czasy podane w tabeli rekomendowane dla normalnych warunków aplikacji: temperatura ok. 20 °C i wilgotność 55-60%.

Wymagania techniczne

Wyrób zgodny jest z PN-EN 13813:2003.

ATLAS SMS 80 (2021) Deklaracja właściwości użytkowych nr 268/CPR EN 13813:2012	
Zamierzone zastosowanie: EN 13813 CT-C20-F5 podkład podłogowy na bazie cementu, do stosowania wewnątrz obiektów budowlanych	
Reakcja na ogień (w przypadku ekspozycji)	A1 _{fl}
Wydzielanie substancji korozyjnych	CT
Wytrzymałość na ściskanie - klasa	C20
Wytrzymałość na zginanie - klasa	F5

Wykonanie podkładu

Przygotowanie podłoża i pomieszczenia

Ze względu na płynną konsystencję podkładu, podłoże musi mieć charakter wannowy, czyli zabezpieczony przed wypływaniem masy. Ponadto podłoże powinno być suche, stabilne, bez spękań, nośne i powierzchniowo suche.

Aplikację produktu prowadzić przy zamkniętych oknach, obniżonych parametrach ogrzewania, unikając przeciągów. Warunki takie należy utrzymać przez min. 3 dni wiązania podkładu w celu wyeliminowania zbyt szybkiego, powierzchniowego wysychania.

Wymagania dla podkładów zespolonych z podłożem.

- podkłady cementowe - wiek powyżej 28 dni,
- beton – wiek powyżej 3 miesięcy.

Podłoże należy oczyścić i odkurzyć. Jeżeli na podłożu występują resztki zaczynu cementowego, należy go bezwzględnie usunąć. Nierówności podłoża należy wyrównać zaprawą ATLAS ZW 330 lub ATLAS TEN 10. Suche i naprawione podłoża należy zagruntować emulsją ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT ULTRA i pozostawić do wyschnięcia. Podłoża mineralne nienasiąkliwe takie jak lastryko lub gładki beton, należy odtłuścić, usunąć warstwy past i środków impregnujących, a w przypadku podłoży betonowych resztki środków antyadhezyjnych. Przed ułożeniem ATLAS SMS 80 na podłożach nienasiąkliwych o obniżonej przyczepności należy je pokryć preparatem ATLAS ULTRAGRUNT i pozostawić do wyschnięcia na minimum 4 godziny (w temperaturze ok. 20 °C i wilgotności 55-60%).

Wymagania dla podkładu na warstwie oddzielającej. Warstwa materiału oddzielającego, np. folii PE, powinna być ułożona szczelnie bez fałd i wywinięta na ściany na pasy dylatacji obwodowych min 10 cm powyżej wyznaczonego poziomu powierzchni podkładu. Folie PE układać należy na zakład minimum 10 cm, a styki zakleić taśmą.

Wymagania dla podkładu pływającego na izolacji termicznej bądź akustycznej. Do izolacji termicznych lub akustycznych stosować wyłącznie materiał do tego przeznaczony, o odpowiednich parametrach wytrzymałościowych. Warstwę izolacji należy układać na wyrównanym podłożu, aby zapobiec ugięciom i naprężeniom mogącym doprowadzić do uszkodzenia podkładu. Płyty materiału izolacyjnego powinny ściśle do siebie przylegać. Kolejne rzędy płyt należy układać z przesuniętymi spoinami, unikając krzyżowania się styków płyt. Stosowane płyty powinny być tej samej grubości.

Wymagania dla podkładu pływającego z zatopionym systemem ogrzewania podłogowego. Rurki ogrzewania podłogowego należy stabilnie zamocować do warstwy izolacji za pomocą spinek-kotew. Przed wykonaniem podkładu należy przeprowadzić ciśnieniową próbę szczelności. Podczas układania podkładu w instalacji powinno panować ciśnienie robocze przewidziane do tego typu systemu. Zmniejszy to ryzyko uszkodzenia mechanicznego rur grzewczych. Ponadto wypełniona wodą instalacja grzewcza nie ma tendencji do wypływania na powierzchnię. Poszczególne obwody ogrzewania podłogowego winny być od siebie oddzielone dylatacjami.

Dylatacje obwodowe. Wokół ścian pomieszczenia należy wykonać dylatacje obwodowe z elastycznej pianki o grubości minimum 7 mm. Wokół słupów, rur, kolumn i innych elementów dylatacje obwodowe winny być wykonane z przynajmniej podwójnej pianki o grubości minimum 7 mm.

	Podkład zespolony	Podkład na warstwie rozdzielającej	Podkład na warstwie rozdzielającej i z ogrzewaniem podłogowym
Maksymalna wielkość pola dylatacyjnego	36 m ²	25 m ²	25 m ²
Maksymalna długość krawędzi pola	8 m	6 m	6 m
Maksymalne proporcje boków	1:1,5	1:1,5	1:1,5

Uwaga:

Przy narożnikach słupów konstrukcyjnych lub przy ostrych narożnikach ścian należy wykonać dylatacje w kształcie litery T. W progach pomieszczeń należy również wykonać dylatacje. Wyżej opisane dylatacje można wykonać poprzez nacięcie podkładu po wstępnym związaniu podkładu.

Przygotowanie masy

Wykonanie maszynowe – należy stosować agregaty mieszająco-pompujące ze stałym przepływowym dozowaniem wody. Zaleca się używać pompy o wydajności 60 l/min. Materiał z worka wsypać do kosza zasypowego i ustawić stały poziom dozowanej wody, pozwalający osiągnąć prawidłową konsystencję. Przy ustalaniu konsystencji można posłużyć się naczyniem o pojemności 0,5 l lub 1,0 l. Przygotowana mieszanka, wylana z naczynia 0,5 l na wypoziomowane niechłonne podłoże (np. folia) powinna utworzyć „placek” o średnicy 30-35 cm (dla naczynia 1,0 l odpowiednio 45÷50 cm).

Wykonanie ręczne - materiał z worka należy wsypać do pojemnika z odmierzoną ilością wody (proporcje podane są w Danych Technicznych) i mieszać aż do uzyskania jednolitej masy, najlepiej za pomocą mieszarki wolnoobrotowej z mieszadłem do zapraw, np. ATLAS TWIST. Po 5 minutach ponownie przemieszać. Masa zachowuje swoje właściwości przez około 45 minut. Właściwą konsystencję należy sprawdzić, rozlewając zaprawę z naczynia o pojemności 1 litra na równe, niechłonne podłoże (np. folia). Powinna ona utworzyć „placek” o średnicy ok. 45÷50 cm.

Wykonywanie podkładu

Przed przystąpieniem do prac należy wyznaczyć w pomieszczeniach przyszłą grubość podkładu (na ścianach i w polu wykonywania). Możemy tego dokonać np. za pomocą poziomnicy i przenośnych reperów wysokościowych. Przygotowaną masę rozlewa się równomiernie do ustalonych wysokości, unikając przerw. Pole układania masy należy tak przygotować, by móc je wykonać i odpowietrzyć w czasie ok. 45 minut.

Przy ręcznym wylewaniu nadmiar masy należy zagarniać do siebie przy pomocy długiej metalowej pacy. Bezpośrednio po wykonaniu każdego pola należy materiał odpowietrzyć, stosując np. wałek z tworzywa sztucznego tzw. „kolczak”. Przy grubościach podkładu powyżej 20 mm zaleca się stosować sztangę, tzw. tepownicę. Odpowietrzanie zaleca się przeprowadzić w 2 prostopadłych kierunkach zaraz po wylaniu masy

Pielęgnacja

Optymalne warunki do dojrzewania podkładu to temperatura 10-25 °C. Świeżo wykonany podkład należy chronić przed zbyt szybkim wysychaniem, bezpośrednim nasłonecznieniem, niską wilgotnością powietrza lub przeciągami. W celu zapewnienia dogodnych warunków wiązania zaprawy, w zależności od potrzeb, świeżo wykonaną powierzchnię należy przykrywać folią (maksymalnie przez 3 dni). Odpowiednia pielęgnacja wydłuża proces schnięcia, lecz prowadzi do wzrostu wytrzymałości produktu. Czas wysychania podkładu zależy od grubości warstwy oraz warunków ciepłno-wilgotnościowych panujących w otoczeniu. Wejście na podkład możliwe jest po około 16 godzinach.

Ogrzewanie podłogowe – wskazówki (po pielęgnacji)

Wyrzucanie podkładu można rozpocząć po 6 tygodniach od wykonania. Uruchomienie ogrzewania należy przeprowadzić według poniższych zasad:

- przez pierwsze dwa dni maksymalna temperatura wody w instalacji nie powinna być wyższa niż 5 °C od temperatury w pomieszczeniu i nie więcej niż 20 °C,
- w odstępach co 2 dni można zwiększać temperaturę wody o 5 °C, aż do osiągnięcia maksymalnej temperatury wody, ale nie wyższej niż 50 °C,
- maksymalną temperaturę wody utrzymywać nie więcej niż 4 dni następnie przystąpić do wychładzania podkładu do temperatury czynnika grzewczego 20 °C, zmniejszając temperaturę o 5 °C w odstępach co 2 dni.

Do układania warstwy posadzki można przystąpić po 2 dniach od wychłodzenia podkładu.

Wykonywanie warstw wykończeniowych

Przed wykonaniem warstw wykończeniowych takich jak płytki, panele, posadzki epoksydowe oraz pod wykładziny PVC i dywanowe, podkład należy oszlifować i odpylić. Te same działania należy wykonać przed ewentualnym dolaniem kolejnej warstwy ATLAS SMS 80. **Szczegółowe informacje dotyczące sezonowania podkładu ATLAS SMS 80 przed wykonaniem kolejnych warstw znajdują się na ostatniej stronie Karty Technicznej.**

Zużycie

Średnio zużywa się 18 kg zaprawy na 1 m² i na każde 10 mm grubości warstwy.

Opakowania

Worki foliowe 25 kg.

Informacje o bezpieczeństwie

Informacje o bezpieczeństwie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Przechowywanie i transport

Informacje o przechowywaniu i transporcie podane są na opakowaniu produktu i w Karcie Charakterystyki, dostępnej na www.atlas.com.pl.

Okres przechowywania produktu (przydatności do użycia) wynosi 9 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu.

Ważne informacje dodatkowe

Stosowanie niewłaściwej ilości wody do przygotowania masy prowadzi do obniżenia parametrów wytrzymałościowych podkładu. Ponadto, dodanie zbyt dużej ilości wody (przelanie) może spowodować powstanie miejscowych ciemnych przebarwień. Są one powierzchniowe i znikają po szlifowaniu. Podczas prowadzenia prac należy kontrolować stopień wymieszania i konsystencję masy.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu.

Informacje zawarte w Karcie Technicznej stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Treść Karty Technicznej oraz użyte w niej oznaczenia i nazwy handlowe są własnością Atlas sp. z o. o. Ich nieuprawnione wykorzystanie będzie sankcjonowane.

Data aktualizacji: 2022-01-21

Szczegółowe informacje dotyczące sezonowania podkładu ATLAS SMS 80 przed wykonaniem kolejnych warstw.

Rodzaj kolejnej warstwy na podkładzie	Sezonowanie podłoża przed wykonaniem przedmiotowej warstwy*	Gruntowanie podkładu przed wykonaniem przedmiotowej warstwy
Wyrównanie/dolanie za pomocą ATLAS SMS 80	po ok. 24 godzinach	ATLAS UNI-GRUNT ULTRA rozcieńczony wodą 1:3
okładzina ceramiczna (bez warstwy hydroizolacji)	Wilgotność podkładu 4,0 % - po ok. 4 dniach dla grubości 25-40 mm - po ok. 6 dniach dla grubości 41-60 mm - po ok. 9 dniach dla grubości 61-80 mm	ATLAS UNI-GRUNT, ATLAS UNI-GRUNT ULTRA lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS – gdy podłoże ma nadmierną lub niejednorodną chłonność
Hydroizolacja - ATLAS WODER DUO - ATLAS WODER DUO EXPRESS	Wilgotność podkładu 4,0 % - po ok. 4 dniach dla grubości 25-40 mm - po ok. 6 dniach dla grubości 41-60 mm - po ok. 9 dniach dla grubości 61-80 mm	zwilżenie do stanu matowo-wilgotnego
Hydroizolacja - ATLAS WODER E - ATLAS WODER W - ATLAS SZYBKOSCHNĄCA FOLIA W PŁYNIE	Wilgotność podkładu 2,0 % - po ok. 9 dniach dla grubości 25-40 mm - po ok. 14 dniach godzinach dla grubości 41-60 mm - po ok. 21 dniach dla grubości 61-80 mm	ATLAS UNI-GRUNT, ATLAS UNI-GRUNT ULTRA lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS – gdy podłoże ma nadmierną lub niejednorodną chłonność
parkiet wykładzina PVC wykładzina dywanowa panele	Wilgotność podkładu 2,0 % - po ok. 9 dniach dla grubości 25-40 mm - po ok. 14 dniach dla grubości 41-60 mm - po ok. 21 dniach dla grubości 61-80 mm	według zaleceń producenta warstwy wykończeniowej
powłoka epoksydowa	Wilgotność podkładu 4,0 % - po ok. 4 dniach dla grubości 25-40 mm - po ok. 6 dniach dla grubości 41-60 mm - po ok. 9 dniach dla grubości 61-80 mm	według zaleceń producenta warstwy wykończeniowej

* czasy rekomendowane dla normalnych warunków aplikacji:

- temperatura ok. 20 °C
- wilgotności 55-60%.