



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825-04-71; (48 22) 825-76-55; fax: (48 22) 825-52-86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie – UEAtc

Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobát Technicznych – EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-8372/2010

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek firmy:

Henkel Polska Sp. z o.o.
ul. Domaniewska 41, 02-672 Warszawa

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Klej poliuretanowy Ceresit CT 84

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:

20 maja 2015 r.



DYREKTOR
w/z Zastępcy Dyrektora
ds. Współpracy z Gospodarką

Jan Bobrowicz

Załącznik:

Postanowienia ogólne i techniczne

Warszawa, 20 maja 2010 r.

ZAŁĄCZNIK
POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE
SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	6
5. OCENA ZGODNOŚCI	7
5.1. Zasady ogólne	7
5.2. Wstępne badanie typu	8
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	8
5.4. Badania gotowych wyrobów	8
5.5. Częstotliwość badań	9
5.6. Metody badań	9
5.7. Pobieranie próbek do badań	11
5.8. Ocena wyników badań	11
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE	11
7. TERMIN WAŻNOŚCI	12
INFORMACJE DODATKOWE	12

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobatay Technicznej ITB jest klej poliuretanowy o nazwie handlowej Ceresit CT 84, produkowany dla HENKEL POLSKA Sp. z o.o. przez firmę HENKEL Makroflex SA, Sopruse pst. 145, 13417 Estonia w zakładzie produkcyjnym w Savi 12, 80010 Pärnu, Estonia.

Wyrób objęty aprobatą jest jednoskładnikowym klejem poliuretanowym w pojemniku aerosolowym. Materiał jest wytwarzany na bazie żywic poliuretanowych. Klej poliuretanowy jest spieniany w miejscu użycia za pomocą aplikatora – pistoletu.

Wymagane właściwości techniczne kleju poliuretanowego Ceresit CT 84 podano w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Klej poliuretanowy Ceresit CT 84 jest przeznaczony do mocowania płyt styropianowych EPS do ścian o różnych rozwiązaniach materiałowych (np. z betonu zwykłego, betonu komórkowego lub ceramicznych), przy ocieplaniu budynków metodą BSO (lekką moką), w systemach, w których płyty termoizolacyjne są jednocześnie mocowane mechanicznie.

Klej może być również stosowany do mocowania płyt styropianowych EPS i XPS oraz wełny mineralnej do podłoży betonowych, z cegły ceramicznej, z betonu komórkowego, drewnianych, z płyty OSB, bitumicznych, ze szkła, z blachy stalowej ocynkowanej lub powlekanej powłoką poliestrową SP25, z płyt gipsowo kartonowych a także do warstwowego sklejania płyt styropianowych oraz wełny mineralnej, w temperaturze nie mniejszej niż 0 °C.

Wartość obliczeniowa współczynnika przewodzenia ciepła kleju poliuretanowego CT 84 wynosi $\lambda_{obl} = 0,044 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$.

Klej poliuretanowy Ceresit CT 84 należy nakładać przy użyciu pistoletu po obwodzie płyty styropianowej z zachowaniem dystansu 2 cm od krawędzi płyty i jednym pasem przez środek szerokości płyty, równoległe do jej dłuższych boków. W celu uniknięcia powstawania poduszki powietrznej w środkowej części płyty należy zachować 5 cm przerwy w pasmach kleju, nakładanych na przeciwległych krawędziach płyty.

Podłoże powinno być stabilne, przed klejeniem oczyszczone ze słabo związanych fragmentów (luźnych drobin), pyłu, tynków niezwiązanych z podłożem oraz środków antyadhezyjnych. Po nałożeniu kleju, płyty należy bezzwłocznie (po czasie nie większym niż 5 min. od nałożenia – czas otwarty) przyłożyć do ocieplanej ściany i mocno docisnąć do podłoża. Równość powierzchni i położenia zamocowanych płyt można korygować do 20 min. – czas korekty) od ich przyklejenia. Czas utwardzania może ulec wydłużeniu w przypadku niskiej wilgotności powietrza i niskiej temperatury.

Prace z użyciem kleju poliuretanowego Ceresit CT 84 powinny być wykonywane w temperaturze od +0 °C do +40 °C. Podczas prac należy ściśle przestrzegać warunków stosowania, określonych w instrukcji producenta oraz warunków określonych w projekcie technicznym ocieplenia, opracowanym dla określonego obiektu.

Zakres stosowania kleju objętego Aprobataą powinien wynikać z jego właściwości technicznych, określonych w p. 3, oraz być zgodny z projektem technicznym ocieplania budynku, uwzględniającym obowiązujące przepisy, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki ich usytuowanie - Dz. U. z 2002 r. nr 75, poz. 690 z późniejszymi zmianami) oraz z firmową instrukcją producenta.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

Wymagane właściwości techniczne kleju poliuretanowego Ceresit CT 84 podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Czas otwarty (czas zachowania zdolności klejenia), min.	≤ 5	p. 5.6.2
2	Korygowalność (czas w którym możliwa jest korekta położenia klejonej płyty), min.	≤ 20	p. 5.6.3
3	Czas wiązania	2 h $\pm$ 5 min.	p. 5.6.4
4	Oddziaływanie kleju na styropian	brak destrukcyjnego oddziaływania na styropian	p. 5.6.5
5	Sila niszcząca złącze styropian-beton, N	≥ 650	p. 5.6.6
6	Gęstość objętościowa swobodnie spienionego utwardzonego kleju, kg/m ³	34 $\pm$ 10%	PN-EN ISO 845:2000
7 ¹⁾	Stabilność grubości spoiny klejowej po 7 dniach przechowywania w warunkach laboratoryjnych, %	$\pm 0,1$	p. 5.6.7
8	Stabilność wymiarów swobodnie spienionego utwardzonego kleju, %, po 48h w temp. +70°C i wilg. wzgl. 90%	$\leq 1,0$ – w kierunku długości i szerokości, $\leq 1,5$ – w kierunku grubości	PN-EN 1604+AC:1999
9	Wartość deklarowana współczynnika przewodzenia ciepła λ_d , W/(m·K) w temperaturze 10 °C	0,040	PN-EN 12667:2002
10	Naprężenia ściskające przy 10% odkształceniu względnym, kPa	≥ 80	PN-EN 826:1998
11	Przyczepność, MPa: • do betonu: – w stanie powietrzno-suchym – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia – po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia – kondycjonowanego w temp. 0°C przez 7 dni a następnie przez kolejne 7 dni w temp. 0°C z naniesionym klejem	$\geq 0,30$ $\geq 0,25$ $\geq 0,25$	ETAG nr 004

• do styropianu EPS ²⁾: - w stanie powietrzno-suchym $\geq 0,15$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia $\geq 0,15$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia $\geq 0,15$		ETAG nr 004
• do cegły ceramicznej: - w stanie powietrzno-suchym $\geq 0,30$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia $\geq 0,25$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia $\geq 0,25$		ETAG nr 004
• do betonu komórkowego: - w stanie powietrzno-suchym $\geq 0,15$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia $\geq 0,15$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia $\geq 0,15$		ETAG nr 004
• do płyty OSB: - w stanie powietrzno-suchym $\geq 0,30$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia $\geq 0,25$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia $\geq 0,25$		ETAG nr 004
• do szkła: - w stanie powietrzno-suchym $\geq 0,30$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia $\geq 0,08$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia $\geq 0,25$		ETAG nr 004
• do blachy ocynkowanej: - w stanie powietrzno-suchym $\geq 0,10$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia $\geq 0,08$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia $\geq 0,08$		ETAG nr 004
• do blachy powlekanej powłoką poliestrową SP 25: - w stanie powietrzno-suchym $\geq 0,20$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia $\geq 0,15$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia $\geq 0,15$		ETAG nr 004
• do płyty G-K - w stanie powietrzno-suchym $\geq 0,10$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia $\geq 0,09$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia $\geq 0,10$		ETAG nr 004
• do styropianu XPS ³⁾: - w stanie powietrzno-suchym $\geq 0,20$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia $\geq 0,15$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia $\geq 0,20$		ETAG nr 004

	- do styropianu XPS³⁾ po wstępnym kondycjonowaniu w temp. 0 °C: - w stanie powietrzno-suchym $\geq 0,20$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia $\geq 0,15$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia $\geq 0,20$		ETAG nr 004
	- do betonu z powłoką bitumiczną: - w stanie powietrzno-suchym $\geq 0,25$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia $\geq 0,12$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia $\geq 0,25$		ETAG nr 004
	- do betonu z powłoką bitumiczną po wstępnym kondycjonowaniu w temp. 0 °C: - w stanie powietrzno-suchym $\geq 0,25$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia $\geq 0,15$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia $\geq 0,25$		ETAG nr 004
	- do drewna: - w stanie powietrzno-suchym $\geq 1,0$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 2 h suszenia $\geq 0,20$ - po 2 dniach zanurzenia w wodzie i 7 dniach suszenia $\geq 0,25$		ETAG nr 004
	do wełny mineralnej w stanie powietrzno-suchym⁴⁾ $\geq 0,08$		ETAG nr 004
12	Przyczepność międzywarstwowa w układzie : styropian EPS-klej Ceresit CT 84-styropian EPS ⁵⁾ , MPa: - w stanie powietrzno-suchym $\geq 0,08$ - po 7 dniach kondycjonowania w temp. 0 °C $\geq 0,08$		ETAG nr 004
13	Przyczepność międzywarstwowa w układzie : wełna mineralna-klej Ceresit CT 84-wełna mineralna ⁴⁾ , MPa: - w stanie powietrzno-suchym $\geq 0,80$ - po 7 dniach kondycjonowania w temp. 0 °C $\geq 0,80$		ETAG nr 004

¹⁾ właściwość określona w procedurze aprobowej, nie objęta wstępnym badaniem typu i badaniami gotowych wyrobów

²⁾ badanie należy wykonywać przy zastosowaniu płyt styropianowych EPS o wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych nie mniejszej niż TR150

³⁾ badanie należy wykonywać przy zastosowaniu płyt styropianowych XPS o wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych nie mniejszej niż TR200

⁴⁾ badanie należy wykonywać przy zastosowaniu płyt z wełny mineralnej o wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych nie mniejszej niż TR80

⁵⁾ badanie należy wykonywać przy zastosowaniu płyt styropianowych EPS o wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych nie mniejszej niż TR100

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Klej poliuretanowy objęty Aprobata, powinien być pakowany przechowywany i transportowany w sposób zapewniający zabezpieczenie przed zniszczeniem lub mechanicznym uszkodzeniem opakowań. Warunki pakowania mogą być uzgodnione między producentem i odbiorcą. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca następujące dane:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę handlową i oznaczenie wyrobu (symbol),
- pojemność opakowania,
- okres przydatności do użycia,
- oznakowanie wymagane przez rozporządzenie Ministra Zdrowia w sprawie oznakowania substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych oraz niektórych preparatów chemicznych (Dz. U. 53/2009, poz. 439),
- numer Aprobata Technicznej ITB AT-15-8372/2010,
- numer i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041).

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, p. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8372/2010 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. nr 198/2004, poz. 2041) oceny zgodności wyrobu, z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8372/2010, dokonuje Producent, stosując system 4.

W przypadku systemu 4 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8372/2010, na podstawie:

- a) wstępnego badania typu prowadzonego przez Producenta lub na jego zlecenie,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

- oddziaływanie kleju na styropian,
- siłę niszczącą złącze styropian-beton,
- stabilność wymiarów,
- wartość deklarowaną współczynnika przewodzenia ciepła,
- naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym,
- przyczepność do styropianu,
- przyczepność do betonu,
- przyczepność do deklarowanych podłoży,
- przyczepność międzywarstwową.

Badania, które w procedurze aprobowej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych wyrobu, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

- 1) specyfikację surowców i składników,
- 2) kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez Producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewnić, że wyrób jest zgodny z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8372/2010. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyrób spełnia kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobu powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentach handlowych.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- czasu otwartego,
- korygowalności,
- czasu wiązania.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- oddziaływania na styropian,
- gęstości objętościowej po spienieniu i utwardzeniu,
- siły niszczącej złącze styropian-beton,
- wartości deklarowanej współczynnika przewodzenia ciepła,
- stabilności wymiarów,
- naprężeń ściskających,
- przyczepności do betonu,
- przyczepności do styropianu,
- przyczepności do deklarowanych podłoży,
- przyczepności międzywarstwowej.

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobu. Wielkość partii wyrobu powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

5.6.1. Zasada ogólna. Badania właściwości technicznych powinny być wykonywane według norm i dokumentów podanych w tablicy 1 (kol. 4) oraz podanych poniżej opisów. Otrzymane wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w tablicy 1 (kol. 3).

5.6.2. Sprawdzenie czasu otwartego. Czas otwarty sprawdza się wg PN-EN 1346:1999, na próbkach o wymiarach w planie 60×60 mm, przyklejając płyty styropianowe do podłoża betonowego za pomocą kleju CT 84.

5.6.3. Sprawdzenie korygowalności. Korygowalność – czas korekty położenia styropianu sprawdza się na próbkach jak w p. 5.6.2. Określa się czas, w którym dopuszcza się możliwość korekty położenia klejonej płyty, określony jako czas, po którym wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe nie jest mniejsza niż 10% wytrzymałości j.w. uzyskanej bezpośrednio po nałożeniu kleju.

5.6.4. Sprawdzenie czasu wiązania. Czas wiązania – czas do uzyskania przez spoinę wymaganej wytrzymałości na rozciąganie prostopadłe, sprawdza się na próbkach o wymiarach w planie (60×60) mm, oznaczając siłę niszczącą złącze beton–styropian wg PN–EN 1607:1999, po 2h od przyklejenia płyt styropianowych do podłoża betonowego za pomocą kleju CT 84.

5.6.5. Sprawdzenie oddziaływania kleju na styropian. Sprawdzenie wykonuje się w warunkach laboratoryjnych na próbkach ze styropianu, o wymiarach 150×150 mm, na które nanosi się (spienia) klej przy użyciu pistoletu. Następnie na klej przykładą się płytki z poliwęglanu o wymiarach 150×150 mm, lekko dociskając tak aby przykryły one całą powierzchnię styropianu z warstwą kleju. Jedną próbkę pozostawia się w warunkach laboratoryjnych na 24 h, ustawiając ją płytą poliwęglanową do dołu. Drugą próbkę umieszcza na 24 h w temp. +70°C, również ustawiając płytą poliwęglanową do dołu. Po klimatyzacji ocenia się wizualnie każdą z próbek, sprawdzając, czy klej nie spowodował zniszczenia powierzchni styropianu.

5.6.6. Sprawdzenie siły niszczącej złącze. Siłę niszczącą złącze oznacza się wg PN–EN 1607:1999. Badanie przeprowadza się na próbkach o wymiarach w planie 60×60 mm i grubości: 50 mm (grubość styropianu) + 20 mm (grubość kostki betonowej) + grubość spoiny klejowej, po 7 dniach od przyklejenia płyt styropianowych do podłoża betonowego za pomocą kleju CT 84. Siłę niszczącą oznacza się podczas rozciągania połączenia siłą prostopadłą do płaszczyzny spoiny, z prędkością posuwu głowicy 10 mm/min.

5.6.7. Sprawdzenie stabilności wymiarów swobodnie spienionego, utwardzonego kleju. Stabilność wymiarów swobodnie spienionego, utwardzonego kleju sprawdza się w oparciu o PN–EN 1604+AC:1999, na próbkach o wymiarach w planie 100 x 100 mm, przyciętych na grubość 25 mm (bez naskórka). Próbkę, po zmierzeniu odległości w oznaczonych miejscach pomiarowych, umieszcza na 48h w komorze klimatycznej w temp. +70°C i wilgotności względnej 90%. Po wyjęciu z komory próbki klimatyzuje się przed kolejnymi pomiarami jeszcze przez 2h w warunkach laboratoryjnych. Pomiar należy powtórzyć po 7 dniach sezonowania w warunkach laboratoryjnych. Zmianę grubości spoiny klejowej oblicza się jako stosunek różnicy wysokości próbki po 7 dniach sezonowania do wysokości próbki po 2h sezonowania, wyrażony w %.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby można uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wszystkie wyniki badań kontrolnych są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-8372/2010 jest dokumentem stwierdzającym przydatność kleju poliuretanowego Ceresit CT 84 do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzany do obrotu i stosowany przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-8372/2010 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.2. Aprobata Techniczna nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Marszałka Sejmu RP z dnia 13 czerwca 2003 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. nr 119, poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z wyrobów będących przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.3. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.5. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzeniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie kleju poliuretanowego Ceresit CT 84

należy zamieszczać informację o udzielonej temu wyrobowi Aprobacie Technicznej ITB AT-15-8372/2010.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-8372/2010 ważna jest do 20 maja 2015 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i zalecenia związane

PN-EN 826:1998	<i>Tworzywa sztuczne porowate i gumy. Określanie zachowania przy ściskaniu</i>
PN-EN 1604+AC:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperaturowych i wilgotnościowych</i>
PN-EN 1607:1999	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Określanie wytrzymałości na rozciąganie prostopadle do powierzchni czołowych</i>
PN-EN 12667:2002	<i>Właściwości cieplne materiałów i wyrobów budowlanych -- Określanie oporu cieplnego metodami osłoniętej płyty grzejnej i czujnika strumienia cieplnego -- Wyroby o dużym i średnim oporze cieplnym</i>
PN-EN ISO 845:2000	<i>Gumy i tworzywa sztuczne porowate. Oznaczanie gęstości pozornej (objętościowej)</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbk</i>
ETAG nr 004	<i>Złożone systemy izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi</i>

Raporty, sprawozdania z badań, oceny i klasyfikacje

1. Uzupełniające badania laboratoryjne kleju poliuretanowego CERESIT CT 84 – dla potrzeb aprobaty technicznej, NM-3/04228/A/2009, Zakład Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa 2010 r.
2. Badanie kleju poliuretanowego Ceresit CT 84 NF-0526/A/2008, Zakład Fizyki Ciepłej i Instalacji Sanitarnych ITB, Warszawa 2008 r.
3. Oznaczenie przyczepności kleju poliuretanowego Ceresit CT 84 do różnych podłoży – dla potrzeb aprobacyjnych, NT-533/A/08, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa 2008 r.
4. Praca badawcza dotycząca kleju poliuretanowego CERESIT CT 84, przeznaczonego do mocowania płyt styropianowych do podłoża, w systemach ociepleń metoda lekką mokrą, NL-4056/A/06, Zakład Badań Lekkich Przegród i Przeszkleń ITB, Warszawa 2006 r.
5. Badania laboratoryjne poliuretanowego kleju do przyklejania styropianu firmy HENKEL dla potrzeb europejskich aprobaty technicznej, NT-679/A/06, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2006 r.