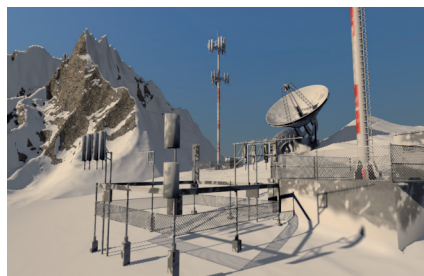


Uniwersalne rozwiązanie do betonu



Konstrukcje stalowe



Bariery na mostach

PODŁOŻA

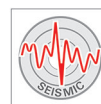
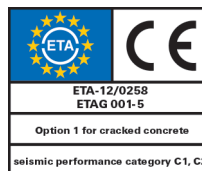
Aprobata do zamocowania w:

- Beton C20/25 do C50/60, zarysowany i niezarysowany

Nadaje się także do takich podłoży, jak:

- Beton C12/15
- Kamień naturalny o zwięzłej strukturze

DOPUSZCZENIA



ZALETY PRODUKTU

- Dzięki wysokiej sile wiązania, zaprawa Superbond FIS SB osiąga bardzo wysoki poziom nośności dla bezpiecznego stosowania zarówno w betonie zarysowanym jak i niezarysowanym.
- Obok wersji standardowej, zaprawa Superbond jest również dostępna w wersji z szybkim utwardzaniem FIS SB HIGH SPEED np. do montażu w skrajnych temperaturach ujemnych (od -20 ° C).
- Zaprawy Superbond są odporne po związaniu na wysokie temperatury (krótkotrwale do +150° C). To otwiera zupełnie nowe obszary zastosowań, w których kotwy chemiczne do tej pory nie mogły być wykorzystywane.
- Zaprawa Superbond FIS SB jest dopuszczona do zastosowań w strefach sejsmicznych, co zapewnia bezpieczeństwo nawet w ekstremalnych warunkach.

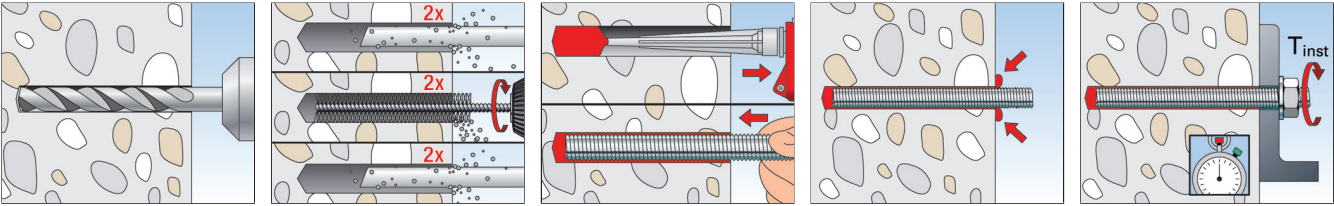
ZASTOSOWANIE

- Ciężkie konstrukcje stalowe
- Montaż siliosów
- Regały wysokiego składowania
- Ścianki akustyczne
- Balustrady
- Schody

FUNKCJONOWANIE

- Superbond to system kotew chemicznych na bazie hybrydowo-winyloestrowej z technologią krzemianową.
- Pręt nagwintowany FIS A można wklejać tylko przy pomocy zaprawy iniekcyjnej FIS SB (Standard oraz HIGH SPEED); natomiast pręt nagwintowany RG M z zastrzoną końcówką można opcjonalnie osadzać zarówno za pomocą zaprawy iniekcyjnej FIS SB (Standard oraz HIGH SPEED) jak i ampułki żywicznej RSB.
- Żywica i utwardzacz znajdują się w dwóch osobnych zasobnikach kartusza, a ich reakcja zaczyna się dopiero po wyciśnięciu z kartusza w mieszalniku lub po rozbiciu ampułki.
- Zaprawa wiąże całą powierzchnię łącznika z betonem i uszczelnia otwór.

MONTAŻ



DANE TECHNICZNE



System Superbond
FIS SB 390 S



FIS MR

Typ	Nr art.	Aprobata		Wersje językowe na etykiety	Jednostka na skali	Zawartość	Ilość w opakowaniu [szt.]
		ETA	ICC				
FIS SB 390 S	520595	■	▲	PL, RUS, H	180	1 kartusz 390 ml, 2 x FIS MR	6
FIS SB HIGH SPEED 390 S	523303	■	—	PL, RUS, HU	180	1 kartusz 390 ml, 2 x FIS MR	6
FIS SB 585 S	540990	■	▲	PL, RU, LV, LT, EE, HU	270	1 kartusz 585 ml + 2 x FIS UMR	6
FIS SB 1500 S	520528	■	▲	I, PL, RUS, CZ, SK, GB	700	1 kartusz 1500 ml, 2 x FIS UMR	4
FIS MR	096448	—	—	—	—	10 mieszalników	10
FIS UMR	520593	—	—	—	—	10 mieszalników FIS UMR dla kartuszy 585 ml i 1500 ml	10

CZAS MONTAŻU I UTWARDZANIA

Temperatura kartusza	Czas montażu		Czas utwardzania	
	FIS SB Standard	FIS SB HIGH SPEED	FIS SB Standard	FIS SB HIGH SPEED
> - 20°C – - 15°C	—	60 min.	—	24 h.
> - 15°C – - 10°C	60 min.	30 min.	36 h.	8 h.
> - 10°C – - 5°C	30 min.	15 min.	24 h.	180 min.
> - 5°C – ± 0°C	20 min.	10 min.	8 h.	120 min.
> ± 0°C – + 5°C	13 min.	5 min.	4 h.	60 min.
> + 5°C – +10°C	9 min.	3 min.	120 min.	45 min.
> + 10°C – +20°C	5 min.	2 min.	60 min.	30 min.
> + 20°C – +30°C	4 min.	1 min.	45 min.	15 min.
> + 30°C – +40°C	2 min.	—	30 min.	—