

SEKCJA 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1 Identyfikator produktu

SYMBOL PRODUKTU:

DESMF08005; DESMF08010

NAZWA HANDLOWA:

Drut spawalniczy z rdzeniem topnikowym, metalowy drut spawalniczy

1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowanie odradzone

ZASTOSOWANIE SUBSTANCJI/MIESZANINY:

Spawanie metalu

ZASTOSOWANIE ODRADZANE:

Brak dalszych istotnych informacji

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

DOSTAWCA:

DEDRA-EXIM Sp. z o.o.

ADRES:

ul. 3 Maja 8, 05-800 Pruszków, Polska

TELEFON:

+48227383777

E-MAIL OSOBY ODPOWIEDZIALNEJ ZA SDS:

dokumentacja@dedra.pl

1.4 Telefon alarmowy w Polsce

TELEFON:

112

SEKCJA 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Klasyfikacja według GHS

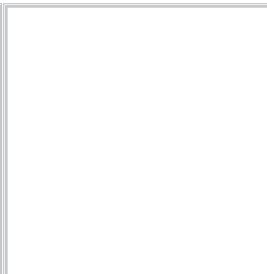
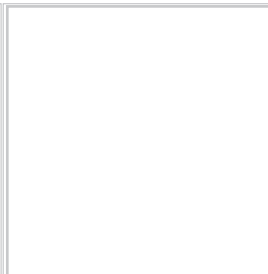
Skasifikowane zgodnie z Globalnie Zharmonizowanym Systemem Klasyfikacji i Oznakowania Chemikaliów (GHS), w tym przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa i higieny pracy.

Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Produkt nie jest sklasyfikowany jako niebezpieczny zgodnie z Globalnie Zharmonizowanym Systemem (GHS).

2.2 Elementy oznakowania

PIKTOGRAMY OKREŚLAJĄCE RODZAJ ZAGROŻENIA



HASŁO OSTRZEGAWCZE:

NIEBEZPIECZEŃSTWO

ZWROTY WSKAZUJĄCE RODZAJ ZAGROŻENIA:

H335 – Może powodować podrażnienie dróg oddechowych

H336 – Może powodować senność i zawroty głowy

H372 – Powoduje uszkodzenie narządów wewnętrznych poprzez długotrwały lub powtarzający się kontakt

ZWROTY WSKAZUJĄCE ŚRODKI OSTROŻNOŚCI:

P260 – Nie wdychać proszków/pyłków/gazów/mgiełek/oparów/rozpylonej substancji
P261 – Unikać wdychania proszków/pyłków/gazów/mgiełek/oparów/rozpylonej substancji
P261 – Unikać wdychania proszków/pyłków/gazów/mgiełek/oparów/rozpylonej substancji
P264 – Umyć się starannie po użyciu wyrobu
P270 – Nie jeść, pić ani palić podczas używania tego wyrobu
P271 – Używać tylko na zewnątrz lub w dobrze wentylowanym pomieszczeniu
P304+P340 – W PRZYPADKU WDYCHANIA: Zabrać osobę poszkodowaną na świeże powietrze i zapewnić komfort oddychania
P312 – W przypadku złego samopoczucia zadzwonić do OŚRODKA TOKSYKOLOGICZNEGO lub do lekarza
P314 – W przypadku złego samopoczucia zasięgnąć porady medycznej

Oznaczenia przechowywania:

P403+P233 – Przechowywać w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Trzymać w szczelnie zamkniętym pojemniku
P405 – Przechowywać w zamknięciu

Oznaczenia utylizacji:

P501 – Utylizacja zawartości/pojemnika zgodnie z przepisami

INFORMACJE UZUPEŁNIAJĄCE:

Brak informacji

2.3 Inne zagrożenia

Promienie ciepłe (promieniowanie podczerwone) z płomienia lub gorącego metalu mogą uszkodzić oczy. Nadmierna ekspozycja na opary i gazy lutownicze może być niebezpieczna. Przed użyciem produktu należy przeczytać i zrozumieć instrukcje producenta, karty charakterystyki i etykiety ostrzegawcze.

SEKCJA 3: Skład/informacja o składnikach

3.1 Substancje

3.2 Mieszanki Składniki

Nazwa chemiczna	Numery identyfikacyjne	Klasyfikacja	Stężenie (% w/w)	Uwaga
Żelazo (Fe)	CAS: 1309-37-1		75-95	
Węglan wapnia (CaCO ₃)	CAS: 1317-65-5		< 2	
Krzem (Si)	CAS: 7440-21-3		< 4	
Molibden (Mo)	CAS: 7439-98-7		< 1	
Aluminium (Al)	CAS: 7429-90-5		< 2	
Mangan (Mn)	CAS: 7439-96-5		< 4,5	
Tlenek magnezu (MgO)	CAS: 1309-48-4		< 3	
Miedź (Cu)	CAS: 7440-50-8		< 1	
Krzemionka (SiO ₂)	CAS: 14808-60-7		< 2	
Dwutlenek tytanu (TiO ₂)	CAS: 13463-67-7		< 10	
Fluoryt (CaF ₂)	CAS: 7789-75-5		< 5	
Fluorek litu (LiF)	CAS: 7789-24-4		< 2	

Wyjaśnienia skrótów znajdują się w sekcji 16.

SEKCJA 4: Środki pierwszej pomocy**4.1 Opis środków pierwszej pomocy****ZALECENIA OGÓLNE:**

PRZEGLĄD SYTUACJI AWARYJNYCH. Wyroby składają się z bezwonnej osłony ze stali węglowej z rdzeniem topnikowym o metalicznym połysku. Wyroby nie stanowią bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia. Nie są reaktywne. W przypadku pożaru wyrób może ulec rozkładowi, wytwarzając drażniące opary i toksyczne gazy, w tym chlorowodór. Wyrób nie jest reaktywny w normalnych warunkach. Osoby udzielające pomocy w nagłych wypadkach muszą nosić odpowiedni sprzęt ochrony osobistej, odpowiedni do sytuacji, w której się znajdują.

W PRZYPADKU WDYCHANIA:

Wyprowadzić poszkodowanego na świeże powietrze. W razie potrzeby zastosować sztuczne oddychanie w celu podtrzymania funkcji życiowych.

W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ

Jeśli opary powstające podczas spawania z udziałem tego wyrobu zetkną się ze skórą, rozpocząć odkażanie bieżącą wodą. Jeśli stopiony materiał zanieczyści skórę, natychmiast rozpocząć odkażanie zimną, bieżącą wodą. Minimalny czas płukania wynosi 15 minut. Jeśli wystąpi jakakolwiek niepożądana reakcja, należy skontaktować się z lekarzem.

W PRZYPADKU KONTAKTU Z OCZAMI

Jeśli opary powstające podczas spawania z udziałem tego wyrobu zetkną się z oczami, nakłonić poszkodowanego do otwarcia powiek pod strumieniem bieżącej wody. Użyć wystarczającej siły, aby rozewrzeć powieki. Poprosić ofiarę o „przewrócenie” oczami. Minimalny czas płukania wynosi 15 minut. Poszkodowany musi natychmiast zgłosić się do lekarza.

W PRZYPADKU POŁKNIECIA

W przypadku połknięcia natychmiast wezwać lekarza! Nie wywoływać wymiotów, chyba że na polecenie personelu medycznego. Przeplukać usta wodą, jeśli osoba jest przytomna. Nigdy nie podawać płynów ani nie wywoływać wymiotów, jeśli osoba jest nieprzytomna, ma drgawki lub nie oddycha.

4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

Bardziej szczegółowe informacje na temat skutków i objawów zdrowotnych znajdują się w sekcji 11. Podrażnienia skóry, układu oddechowego, trzustki i wątroby mogą być nasilone przez długotrwałe nadmierne narażenie na pyły lub opary wytwarzane przez te produkty.

Niebezpieczeństwo

Zagrożenia związane z lutowaniem są złożone i mogą obejmować zagrożenia fizyczne i zdrowotne, takie jak między innymi promieniowanie podczerwone z płomienia lub gorącego metalu, naprężenia fizyczne, oparzenia termiczne spowodowane gorącym metalem lub odpryskami oraz potencjalne skutki zdrowotne nadmiernej ekspozycji na opary lub pył lutowniczy. Więcej informacji można znaleźć w sekcji 11.

SEKCJA 5: Postępowanie w przypadku pożaru**5.1 Środki gaśnicze****ODPOWIEDNIE ŚRODKI GAŚNICZE**

Wyroby nie są łatwopalne; stosować środki gaśnicze odpowiednie dla otaczających materiałów. Używać środka gaśniczego odpowiedniego dla pożaru. Mgła wodna. Piana. Suchy proszek chemiczny. Dwutlenek węgla (CO₂). Halony.

5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

W przypadku pożaru wyroby mogą ulec rozkładowi i wytworzyć opary żelaza, różne związki niklu, żelaza i metali oraz tlenki metali. Gorący materiał może stanowić znaczne zagrożenie termiczne dla strażaków.

5.3 Informacje dla straży pożarnej

Przenieść pojemniki z obszaru pożaru, jeśli można to zrobić bez ryzyka.

Wrażliwość wybuchowa na uderzenia mechaniczne: Niewrażliwy.

Wrażliwość na wyładowania statyczne: Niewrażliwy

SEKCJA 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1 Indywidualne środki ostrożności wyposażenia ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Zapewnić odpowiednią wentylację. Trzymać z dala niepotrzebny personel. Trzymać ludzi z dala i pod wiatr od wycieku. Trzymać się z dala od zagłębień. Nie dotykać uszkodzonych pojemników ani rozlanego materiału, chyba że ma się na sobie odpowiednią odzież ochronną. Podczas sprząkania nosić odpowiedni sprzęt i odzież ochronną. Jeśli nie można opanować znacznego wycieku, należy powiadomić lokalne władze.

6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

Nie dopuścić, aby rozlany materiał dostał się do kanalizacji lub cieków wodnych.

6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Zasypać piaskiem lub innym obojętnym absorbentem. Zatrzymać przepływ materiału, jeśli nie stwarza to zagrożenia. Natychmiast usunąć rozlany materiał, przestrzegając środków ostrożności podanych w sekcji 8 dotyczącej środków ochrony indywidualnej. Unikać powstawania pyłu. Nie dopuścić do przedostania się produktu do odpływów, kanalizacji lub źródeł wody. Informacje na temat prawidłowej utylizacji znajdują się w sekcji 13. Nigdy nie wlewać rozlanego produktu do oryginalnych pojemników w celu ponownego użycia. Informacje na temat utylizacji odpadów znajdują się w sekcji 13 karty charakterystyki.

6.4 Odniesienia do innych sekcji

Informacje na temat bezpiecznego obchodzenia się z produktem znajdują się w sekcji 7.
Informacje na temat środków ochrony indywidualnej znajdują się w sekcji 8.
Informacje dotyczące utylizacji znajdują się w sekcji 13.

SEKCJA 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Podobnie jak w przypadku wszystkich chemikaliów, należy unikać kontaktu z wyrobem. Po użyciu należy dokładnie umyć ręce. Nie jeść ani nie pić podczas pracy z tym wyrobem. Stosować wentylację i inne techniczne środki kontroli w celu zminimalizowania potencjalnego narażenia. Przestrzegać dobrych praktyk higieny przemysłowej. Przeczytać i zrozumieć instrukcje producenta oraz etykiety dotyczące środków ostrożności umieszczone na produkcie.

7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, w tym informacje dotyczące wszelkich wzajemnych niezgodności

Wszyscy pracownicy mający do czynienia z tym wyrobem powinni zostać przeszkoleni w zakresie bezpiecznego obchodzenia się z nim. Stosować w dobrze wentylowanym miejscu. Unikać wdychania oparów podczas prac spawalniczych. Otwierać pojemniki na stabilnej powierzchni. Przechowywać szczelnie zamknięte, w pojemniku odpornym na korozję, z odporną wkładką wewnętrzną. Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Przechowywać w chłodnym, suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i ognia. Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Przechowywać z dala od materiałów niezgodnych (patrz sekcja 10 karty charakterystyki).

7.3 Szczególne zastosowanie(-a) końcowe

Brak dostępnych dalszych istotnych informacji.

SEKCJA 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1 Parametry dotyczące kontroli

Przeczytać ze zrozumieniem instrukcje i oznaczenia na opakowaniu. Opary spawalnicze nie posiadają konkretnego NDN OSHA (Najwyższego Dopuszczalnego Natężenia) ani NDS ACGIH (Najwyższego Dopuszczalnego Stężenia). NDN OSHA dla Pyłów – Nieobjętych Przepisami (PNOP) to 5 mg/m³ – Pył Respirabilny, 15 mg/m³ – Pył Całkowity. NDS ACGIH dla Pyłów – Bliżej Nieokreślonych (PBNO) to 3 mg/m³ – Pył Respirabilny, 10 mg/m³ – Pył Całkowity. Poszczególne związki złożone w oparach mogą mieć mniejsze NDN OSHA lub NDS ACGIH niż PNOP OSHA and PBNO ACGIH. Należy się skonsultować ze Specjalistą do Spraw Bezpieczeństwa i Higieny Pracy, NDN OSHA dla Zanieczyszczeń Powietrza (29 CFR 1910.1000) i NDS ACGIH w celu określenia szczegółowej zawartości oparów i odpowiadającemu im dopuszczalnemu natężeniu. Każda wartość dopuszczalnego natężenia podana jest w miligramach na metr sześcienny (mg/m³).

Nazwa substancji (składniki)	CAS	TWA mg/m ³	STEL mg/m ³
Aluminium (Al) Pył metalowy	7429-90-5	10	
Aluminium (Al) Opary	7429-90-5	5	

Fluorek baru (BaF)	7440-39-3	0,5	
Węglan wapnia (CaCO ₃) Pył	1317-65-5	15	
Miedź(Cu) Pył & Mgła	7440-50-8	1	
Miedź (Cu) Opary	7440-50-8	0,2	
Fluoryt (CaF)	7789-75-5	Nie ustalono	
Żelazo (Fe) Pył & Opary	1309-37-1	5	
Fluorek litu (F)	7789-24-4	2,5	
Magnez (Mg)	7439-95-4	Nie ustalono	
Tlenek magnezu (MgO)	1309-48-4	10	
Mangan (Mn) Pył	7439-96-5	1	3
Mangan (Mn) Opary	7439-96-5	1	
Molibden (Mo)	7439-98-7	5	
Krzemionka	14808-60-7	0,1	
Krzem	7440-21-3	10	
Fluorek strontu (F)	7783-48-4	2,5	
Dwutlenek tytanu	13463-67-7	10	

8.2 Kontrola narażenia

Środki techniczne

Wentylacja

Unikać wdychania. Stosować w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Tam, gdzie istnieje ryzyko wdychania, zalecana jest mechaniczna wentylacja wyciągowa. Utrzymywać poziom oparów poniżej zalecanej normy narażenia.

Środki ochrony indywidualnej

OCHRONA OCZU LUB TWARZY

Nosić okulary ochronne z osłonami bocznymi (lub gogle). Gdy te produkty są używane w połączeniu z lutowaniem, zaleca się noszenie okularów ochronnych, gogli lub osłony twarzy z soczewką filtrującą.

OCHRONA SKÓRY

Nosić rękawice nitrylowe lub neoprenowe do rutynowych zastosowań przemysłowych. Używać potrójnych rękawic do reagowania na wycieki.

OCHRONA DRÓG ODDECHOWYCH

Jeśli istnieje ryzyko wdychania, należy nosić aparat oddechowy klasy P2 (opary metali). W przypadku stosowania produktu w ograniczonym obszarze, nosić aparat oddechowy Air-line.

ZAGROŻENIA TERMICZNE

Ochronna odzież robocza

ŚRODKI HIGIENY

Należy stosować dobrą wentylację ogólną (zazwyczaj 10 wymian powietrza na godzinę). Szybkość wentylacji powinna być dostosowana do warunków. W stosownych przypadkach należy stosować obudowy procesowe, lokalną wentylację wyciągową lub inne środki kontroli technicznej w celu utrzymania poziomów w powietrzu poniżej zalecanych limitów narażenia. Jeśli limity narażenia nie zostały ustalone, należy utrzymywać poziomy w powietrzu na akceptowalnym poziomie. Należy upewnić się, że stanowiska do przemywania oczu i prysznic bezpieczeństwa znajdują się w pobliżu miejsca pracy.

SEKCJA 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

STAN FIZYCZNY:

Ciało stałe

BARWA:

Metaliczny połysk

ZAPACH FIZYCZNY:

Bezwonny

PRÓG ZAPACHU:

Nie dotyczy

TEMPERATURA TOPNIENIA/KRZEPNIĘCIA

1535°C

TEMPERATURA WRZENIA/ZAKRES TEMPERATUR WRZENIA

3000°C

PALNOŚĆ:

Niedostępny

TEMPERATURA ZAPŁONU:

Niedostępny

pH:

Nie dotyczy

ROZPUSZCZALNOŚĆ W WODZIE:

Nierozpuszczalny

GĘSTOŚĆ WZGLĘDNA:

7,86

GĘSTOŚĆ:

Nie dotyczy

9.2 Inne informacje

brak

SEKCJA 10: Stabilność i reaktywność

10.1 Reaktywność

Produkt jest stabilny i niereaktywny w normalnych warunkach użytkowania, przechowywania i transportu.

10.2 Stabilność chemiczna

Stabilny w normalnych temperaturach i ciśnieniach oraz warunkach przechowywania.

10.3 Możliwość występowania niebezpiecznych reakcji

Polimeryzacja nie powinna wystąpić.

10.4 Warunki których należy unikać

Niekontrolowana ekspozycja na ekstremalne temperatury, niekompatybilne materiały.

10.5 Materiały niezgodne

Jako ciała stałe, produkty te będą reagować z silnymi kwasami, silnymi zasadami, nadtlenkiem wodoru (52% lub więcej - w obecności dwutlenku manganu). Gorący drut żelazny spala się w chlorze gazowym. Pyły tych wyrobów są niekompatybilne z silnymi utleniaczami, aldehydem octowym, nadtlenodisiarczaniem amonu, chloroformamidyną, kwasem chlorowym, azotanem amonu, halogenami, czterotlenkiem dinitrogenu, fluorkiem nitrylu, polistyrenem, acetylkami sodu, dwuchromianem potasu, kwasem nadtlenomrówkowym i węglikiem sodu.

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu

Związki fluoru i wapnia oraz tlenki metali.

SEKCJA 11: Informacje toksykologiczne

11.1 Informacje na temat klas zagrożenia zdefiniowanych w rozporządzeniu (WE) nr 1272/2008

CAS	Składnik	Toksyczność przy podaniu doustnym LD50	Toksyczność przy podaniu dożylnym LD50	Toksyczność przy wdychaniu LD50
7429-90-5	Aluminium (Al)	Nie ustalono		
7440-39-3	Fluorek baru (BaF)	Nie ustalono		
1317-65-5	Węglan wapnia (CaCO ₃)	Nie ustalono		
7440-50-8	Miedź(Cu) Pył & Opary	0,12mg/kg człowiek	3.5mg/kg mysz	szczur LC50: 0.733 mg/l/4hr
7789-75-5	Fluoryt (CaF)	4250 mg/kg szczur	>1500mg/kg szczur	
1309-37-1	Żelazo(Fe)	Nie ustalono		
7789-24-4	Fluorek litu (F)	143 mg/kg szczur		
7439-95-4	Magnez (Mg)	Nie ustalono		
1309-48-4	Tlenek magnezu (MgO)	Nie ustalono		
7439-96-5	Mangan(Mn)	9 mg/kg szczur		
7439-98-7	Molibden (Mo)	Nie ustalono		
14808-60-7	Krzemionka	Nie ustalono		
7440-21-3	Krzem	10 gm/kg mysz		
7440-21-3	Krzem	10 gm/kg szczur		
7783-48-4	Fluorek strontu (F)	10600mg/kg szczur	4400mg/kg mysz	
13463-67-7	Dwutlenek tytanu		0,1mg/kg szczur	

TOKSYCZNOŚĆ OSTRA

Działa szkodliwie po połknięciu.

DZIAŁANIE ŻRĄCE/DRAŻNIĄCE NA SKÓRĘ

Pyły lub opary tych produktów mogą być drażniące dla zanieczyszczonej skóry i oczu.

POWAŻNE USZKODZENIE OCZU/DZIAŁANIE DRAŻNIĄCE NA OCZY

Pyły lub opary tych produktów mogą być drażniące dla zanieczyszczonej skóry i oczu.

DZIAŁANIE UCZULAJĄCE NA DROGI ODDECHOWE LUB SKÓRĘ

Opary mogą działać drażniąco na układ oddechowy. Działa szkodliwie w następstwie wdychania. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Długotrwałe wdychanie może być szkodliwe.

RAKOTWÓRCZOŚĆ

Dym spalniczy jest sklasyfikowany jako prawdopodobnie rakotwórczy dla ludzi (grupa 2B wg IARC).

DZIAŁANIE TOKSYCZNE NA NARZĄDY DOCELOWE - NARAŻENIE JEDNORAZOWE

Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.

DZIAŁANIE TOKSYCZNE NA NARZĄDY DOCELOWE - NARAŻENIE POWTARZANE

Nie sklasyfikowany.

ZAGROŻENIE SPOWODOWANE ASPIRACJĄ

Nie działa uczulająco na drogi oddechowe.

SEKCJA 12: Informacje ekologiczne**12.1 Trwałość i zdolność do rozkładu**

Składniki tych wyrobów występują naturalnie w środowisku i oczekuje się, że będą się w nim utrzymywać przez dłuższy czas. Składniki tych produktów będą reagować z wodą i powietrzem, tworząc różne stabilne tlenki metali.

12.2 Zdolność do bioakumulacji

Brak dostępnych danych na temat zdolności tego wyrobu do rozkładu.

12.3 Mobilność w glebie

Brak dostępnych danych na temat zdolności tego wyrobu do rozkładu.

12.4 Inne szkodliwe skutki działania

Brak dostępnych danych na temat zdolności tego wyrobu do rozkładu.

SEKCJA 13: Postępowanie z odpadami**13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów**

Zalecenia: Zebrać i odzyskać lub usunąć w szczelnych pojemnikach w licencjonowanym zakładzie utylizacji odpadów. Usuwać zawartość/pojemnik zgodnie z lokalnymi/ regionalnymi/ krajowymi/ międzynarodowymi przepisami.

Zanieczyszczone opakowanie: Puste pojemniki należy przekazać do zatwierdzonego punktu utylizacji odpadów w celu recyklingu lub utylizacji. Ponieważ opróżnione pojemniki mogą zawierać pozostałości produktu, należy przestrzegać ostrzeżeń na etykiecie nawet po opróżnieniu pojemnika.

Zalecenia: Utylizacja musi odbywać się zgodnie z oficjalnymi przepisami.

SEKCJA 14: Informacje dotyczące transportu**14.1 Numer UN lub numer identyfikacyjny ID**

ADR: Nieobjęty przepisami

ADN: Nieobjęty przepisami

RID: Nieobjęty przepisami

KOD IMDG: Nieobjęty przepisami

IATA-DGR: Nieobjęty przepisami

14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa UN

ADR: Nieobjęty przepisami

ADN: Nieobjęty przepisami

RID: Nieobjęty przepisami

KOD IMDG: Nieobjęty przepisami

IATA-DGR: Nieobjęty przepisami

14.3 Klasa (-y) zagrożenia w transporcie

ADR: Nieobjęty przepisami

ADN: Nieobjęty przepisami

RID: Nieobjęty przepisami

KOD IMDG: Nieobjęty przepisami

IATA-DGR: Nieobjęty przepisami

14.4 Grupa pakowania

ADR: Nieobjęty przepisami

ADN: Nieobjęty przepisami

RID: Nieobjęty przepisami

KOD IMDG: Nieobjęty przepisami

IATA-DGR: Nieobjęty przepisami

14.5 Zagrożenia dla środowiska

ADR: Nie

ADN: Nie

RID: Nie

KOD IMDG: Nie

IATA-DGR: Nie

14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkowników

Nie dotyczy

14.7 Transport morski luzem zgodnie z instrumentami IMO

Nieobjęty przepisami

SEKCJA 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Wykaz truczyn:

Skasyfikowany w Wykazie 6 (S6) Wzorzec ujednolicania wykazów leków i truczyn (SUSMP).

Kasyfikacje:

Klasa D; Dział 2, Poddział A

SEKCJA 16: Inne informacje

Lista zwrotów określających zagrożenie zastosowanych w karcie charakterystyki

H228: Łatwopalne ciało stałe

H250: Zapala się samoczynnie w przypadku wystawienia na powietrze

H252: Nagrzewa się samoczynnie w dużych ilościach; może się zapalić

H260: Przy kontakcie z wodą wydziela łatwopalne gazy, które mogą zapalić się samoczynnie

H261: Przy kontakcie z wodą wydziela łatwopalne gazy

H271: Może spowodować pożar lub wybuch; silny utleniacz

H301: Toksyczny przy spożyciu

H302: Szkodliwy przy spożyciu

H311: Toksyczny przy kontakcie ze skórą

H314: Powoduje poważne poparzenia skóry i uszkodzenia oczu

H317: Może powodować reakcję alergiczną skóry

H319: Powoduje poważne podrażnienia oczu

H330: Śmiertelny przy wdychaniu

H332: Szkodliwy przy wdychaniu

H334: Może powodować objawy alergii lub astmy albo problemy z oddychaniem przy wdychaniu

H335: Może powodować podrażnienie dróg oddechowych

H340: Może powodować wady genetyczne

H350: Może powodować raka

H351: Podejrzane o powodowanie raka

H361F: Podejrzane o bycie szkodliwym dla płodności lub dla nienarodzonego dziecka

H372: Powoduje szkody narządów wewnętrznych poprzez długotrwały lub powtarzający się kontakt

H373: Może powodować szkody narządów wewnętrznych poprzez długotrwały lub powtarzający się kontakt

H400: Bardzo toksyczne dla środowiska morskiego.

H410: Bardzo toksyczne dla środowiska morskiego z długotrwałymi efektami

H412: Szkodliwe dla środowiska morskiego z długotrwałymi efektami

Następujące Uzupełniające Informacje o Zagrożeniach (oznaczenie EUH) odnoszące się do Sekcji 3 również pochodzą ze Wzorca Komunikacji Ryzyka OSHA (29 CFR Part 1910.1200):

EUH014 – Reaguje gwałtownie przy kontakcie z wodą

Dalsze informacje ważne z punktu widzenia bezpieczeństwa i ochrony ludzkiego zdrowia

SPAWANIE (1): Ze względu na różnorodność technik spawania, procesów, stosowanych materiałów, charakteru spawanej powierzchni i obecności zanieczyszczeń, opary i gazy związane ze spawaniem będą różnić się składem i ilością. Podczas oceny procesu spawania toksyczne opary mogą być związane nie tylko z metalem rodzimym, drutem spawalniczym lub elektrodą. Łuk spawalniczy/tnący może wytwarzać tlenki azotu, tlenek węgla i inne gazy, podczas gdy promieniowanie UV emitowane przez niektóre łuki wytwarza ozon. Ozon może podrażniać błony śluzowe i powodować obrzęk płuc i krwotok. Gazy osłonowe (np. dwutlenek węgla i gazy obojętne, tj. argon i hel) w wysokich stężeniach w zamkniętych przestrzeniach mogą zmniejszyć zawartość tlenu w atmosferze do niebezpiecznego poziomu, powodując uduszenie.

Oświadczenie

Karta charakterystyki zawiera dane służące do zapewnienia bezpieczeństwa i ochrony zdrowia przy pracy oraz ochrony środowiska naturalnego. Podane dane odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i doświadczeń i są zgodne z obowiązującymi przepisami prawa. Nie mogą być uważane za gwarancję przydatności produktu na potrzeby konkretnego zastosowania.