



Epoksydowy podkład gruntujący



Niskoemisyjny, bezpigmentowy, dwuskładnikowy preparat na bazie żywicy epoksydowej, stosowany m.in. jako podkład gruntujący z posypką z piasku kwarcowego Sopro QS na podłoża mineralne oraz jako grunt poprawiający przyczepność na gładkich podłożach np. metal, jastrychy asfaltowe i stare powłoki lakiernicze. Świeży podkład posypuje się piaskiem kwarcowym Sopro QS 507 lub Sopro QS 511, w zależności od późniejszego zastosowania.

Do uszczelniania powierzchni, jak i zabezpieczania antykapilarnego podłoży cementowych, do sklejanie pęknięć, do wykonania korków epoksydowych na połączeniu z odwodnieniami liniowymi i wpustami podłogowymi, do wykonywania fug antykapilarnych. Jest wodoodporny, odporny na działanie wody morskiej i ścieków, a także na ługi, rozcieńczone kwasy, roztwory soli, oleje mineralne, smary i paliwa. Jako uszczelnienie powierzchniowe przed wnikaniem wilgoci z powietrza do cementowych podłoży, w celu szybkiego montażu parkietu, PCV itp.

- Podkład gruntujący pod poliuretanową hydroizolację Sopro PU-FD 1570/1571
- Do wykonania fug i korków antykapilarnych
- Jako środek zwiększający przyczepność na podłożach krytycznych przy pracach jastrychowych, glazurniczych, szpachlowaniu oraz jako podkład pod zaprawy epoksydowe Sopro
- Na jastrychy anhydrytowe pod okładziny wielkoformatowe
- Bardzo niska emisja
- Czas użycia: ok 40 minut
- Możliwość dalszej obróbki: po ok. 24 godzinach
- W pomieszczeniach i na zewnątrz, na ściany i podłogi
- Tylko do profesjonalnych zastosowań



Zastosowanie

Jako podkład gruntujący pod uszczelnienie poliuretanowe wykonane z Sopro PU-FD. Do wzmocnienia powierzchni i zamknięcia porów na podłożach mineralnych. Jako spoiwo do wykonywania zapraw epoksydowych. Do gruntowania jastrychów anhydrytowych, zwłaszcza pod okładziny wielkoformatowe. Również stosowany jako środek zwiększający przyczepność mineralnych jastrychów zespolonych z podłożem w przypadku spodziewanych większych obciążeń. Utwardzony podkład z EPG 1522 jest odporny na działanie wody, soli, roztworów soli, zasad i ługów, smarów, olejów, a także rozcieńczonych kwasów mineralnych, takich jak kwas solny, kwas siarkowy. Posiada krótkotrwałą odporność na działanie rozpuszczalników takich jak benzyna, paliwa itp. oraz warunkową odporność w przypadku stężonych kwasów mineralnych, kwasów organicznych, takich jak kwas mrówkowy, octowy, mlekowy itp.

Proporcje mieszania

A : B = 100 : 37 części wagowych / 100 : 40 części objętościowych
Opakowanie 10 kg (pakiet składników A i B): 7,3 kg komponent A : 2,7 kg komponent B
Opakowanie 4 kg (pakiet składników A i B): 2,9 kg komponent A : 1,1 kg komponent B

Minimalna temperatura utwardzania

Min. +15 °C (temperatura pomieszczenia i podłoża)

Temperatura stosowania

Od +15°C (temperatura pomieszczenia i podłogi)
Jako podkład odcinający: przy +10°C i maks. wilgotności względnej 75%, do maks. wilgotności względnej 85% przy od +23°C (podłoże, materiał, powietrze).

Czas użycia	Przy +15°C - ok. 50 minut, przy +20°C - ok. 40 minut, przy +30°C - ok. 20 minut
Możliwość chodzenia	Po 14 - 18 godzinach przy temperaturze 20 °C
Możliwość dalszej obróbki	Po ok. 18 - 24 godzinach; najpóźniej po 48 godzinach w temperaturze 20 °C
Utwardzenie	przy temp. +20°C, 2 - 3 dni do uzyskania odporności mechanicznej, po ok. 7 dniach do uzyskania pełnej odporności chemicznej
Zużycie	250-400 g/m ² jako podkład gruntujący, w zależności od chłonności podłoża; jako warstwa szczepna przed szpachlowaniem 400 - 600 g/m ²
Składowanie	W pomieszczeniach suchych, w temperaturze min. +10°C, inaczej nastąpi krystalizacja żywicy epoksydowej. W suchych i nie narażonych na przemarzanie miejscach 12 miesięcy od daty produkcji (w oryginalnym opakowaniu). Unikać bezpośredniego nasłonecznienia.
Opakowania	Wiadro 10 kg (7,3 kg komponent A : 2,7 kg komponent B), wiadro 4 kg (2,9 kg komponent A : 1,1 kg komponent B)
Jakość	Wysokie parametry produktu potwierdzone badaniami każdej wyprodukowanej partii.

Przygotowanie podłoża

Cementowe powierzchnie muszą być suche, nośne, lekko szorstkie, pozbawione mleczka cementowego, kurzu i luźnych warstw oraz olejów, zatluszczeń i innych zanieczyszczeń, które obniżają przyczepność.

W razie potrzeby podłoże należy przygotować poprzez mechaniczną obróbkę np. piaskowanie, śrutowanie, hydromonitoring, płomieniowanie, frezowanie lub szlifowanie. Weryfikacja podłoża przeprowadzona w oparciu o testy pull-off powinna wykazać wytrzymałość na odrywanie min. 1,0 N/mm² (oznaczone za pomocą urządzenia Pull-Off, szybkość rozciągania 100 N/s).

Wilgotność powierzchniowa betonu musi być mniejsza niż 4% wag. (oznaczona metodą CM).

Sposób użycia

Składnik A i składnik B (utwardzacz) dostarczane są w określonej proporcji. Składnik B należy w całości przelać do składnika A i bardzo dokładnie wymieszać (przez ok. 3 min) na jednolitą masę, przy pomocy mechanicznego mieszadła wolnoobrotowego (maks. 200/400 obrotów). Podczas pierwszego mieszania, za pomocą kielni, należy zgarnąć ze ścianek i dna naczynia nierozmieszane resztki gęstego składnika, aby obydwa składniki zostały dokładnie wymieszane.

Następnie oba połączone składniki należy przelać do czystego pojemnika i ponownie starannie wymieszać. Nie nakładać z opakowania, w którym materiał został dostarczony. Nanosić metodą malowania lub przy pomocy wałka. Na poziomych powierzchniach preparat można rozprowadzić gumową ściągaczką i obrobić wałkiem. Świeżą warstwę podkładu obsypać piaskiem kwarcowym Sopro QS 511, a w przypadku późniejszego nanoszenia uszczelnienia Sopro PU-FD 1570/1571, obsypać piaskiem kwarcowym Sopro QS 507. Ilość piasku potrzebna do obsypania powierzchni to ok. 1,5 kg/m².

Dla wytworzenia antykapilarnej zaprawy w konsystencji do zalewania rozmieszanej jak wyżej żywicy epoksydowej Sopro EPG 1522 należy połączyć z piaskiem kwarcowym Sopro QS 507 i Sopro QS 511 w proporcji 1:1:1 objętościowo (1:1,5:1,5 wagowo) i dokładnie wymieszać.

Zaprawę antykapilarną w konsystencji do szpachlowania wytwarza się z wymieszanych składników A i B żywicy Sopro EPG 1522, połączonych z piaskiem kwarcowym Sopro QS 511, w proporcjach: 1 cz. żywicy zmieszana z 3 cz. piasku (objętościowo) lub 4 cz. piasku (wagowo). Konsystencja, w zależności od potrzeb, może być regulowana ilością i wielkością uziarnienia dodawanego piasku kwarcowego.

W przypadku konieczności wykonania cienkowarstwowego podkładu podłogowego na bazie żywicy epoksydowej: prosimy o kontakt z naszym Działem Wsparcia Technicznego.

Dla pełnego związania reaktywnego materiału średnia temperatura podłoża musi osiągać wartość powyżej minimalnej temperatury utwardzania. Temperatura odpowiednich podłoży musi być wyższa o co najmniej +3°C od temperatury punktu rosy (do pomiaru stosować termometr, miernik temperatury podłoża i wilgotnościomierz). Po nałożeniu warstwę należy chronić przez 24 godziny przed oddziaływaniem wilgoci (deszcz, skraplanie pary).

Uwaga: Nie prowadzić prac z wykorzystaniem żywicy na zewnątrz przy wysokiej temperaturze, gdyż rozgrzane podłoże może powodować powstawanie pęcherzyków i porów.

Dane czasowe	Odnoszą się do normalnego zakresu temperatur +20°C i względnej wilgotności powietrza 50%; wyższe temperatury skracają, a niższe wydłużają podane dane czasowe.
Narzędzia	Mieszadło mechaniczne (maks. 300 obrotów/min), ściągaczka gumowa. Czyszczenie narzędzi: rozcieńczalnikami podczas każdej przerwy w pracy.
Licencja	EMICODE® wg GEV: EC1 ^{PLUS} bardzo niski poziom emisji ^{PLUS}
Certyfikaty	PG-AIV-F: Ogólne świadectwo badań nadzoru budowlanego (abP) dla systemów hydroizolacyjnych w kombinacji z płytkami i pokryciami płytowymi do hydroizolacji budynków w połączeniu z PU-FD 1570/1571 i innymi komponentami Sopro (składnik systemowy). BG Verkehr, Hamburg: - dopuszczenie do stosowania w przemyśle stoczniowym jako produkt systemowy 2.4. (ściana): Nr homologacji MED 118.316, Nr homologacji USCG 164.112/EC0736/118.316. Świeża warstwa Sopro EPG 1522: maks. 157 g/m ² , obsypana piaskiem kwarcowym Sopro QS 507 (maks. 470 g/m ²). Pozostałe produkty w systemie 2.4: Sopro PU-FD 1570, Sopro QS 511, Sopro No.1 400, płytki gresowe (min. 145 mm, grubość 5 mm), Sopro TFb. Grubość systemu ≤ 11 mm, fuga ≤ 5 mm. - dopuszczenie do stosowania w przemyśle stoczniowym jako produkt systemowy 3.6. (podłoga): Nr homologacji MED 124.115, Nr homologacji USCG 164.117/EC0736/124.115. Świeża warstwa Sopro EPG 1522: maks. 150 g/m ² , obsypana piaskiem kwarcowym Sopro QS 507 (maks. 433 g/m ²). Pozostałe produkty w systemie 3.6: Sopro PU-FD 1571, Sopro QS 511, Sopro No.1 400, płytki gresowe (min. 145 mm, grubość 5 mm), Sopro TFb. Grubość systemu ≤ 11 mm, fuga ≤ 5 mm. Szczegółowe informacje znajdują się w kartach technicznych produktów, dostępnych na www.sopro.pl !

Wskazówki BHP

Składnik A

Oznakowanie zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1272/2008 (CLP)

GHS07 GHS09

Symbole: Uwaga

Zawiera: 2,2'-[(1-metyloetylideno)bis(4,1-fenylenoooksymetylen)] bisoksiran oksiran, pochodna mono[(C12-14-alkiloksy)metylu].

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia: H315 Działa drażniąco na skórę. H319 Działa drażniąco na oczy. H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry. H411 Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe zmiany.**Zwroty wskazujące środki ostrożności:** P102 Chronić przed dziećmi. P260 Nie wdychać par. P280 Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. P301+P310 W PRZYPADKU POŁKNIECIA: Natychmiast skontaktować się z OŚRODKIEM ZATRUĆ. P302+P352 W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem. P305+P351+P338 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Kontynuować płukanie. P501 Usuwać produkt/opakowanie zgodnie z przepisami.

WGK 2: wyraźnie niebezpieczny dla wody

Polecenia specjalne: EUH205 Zawiera składniki epoksydowe. Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.

Specjalne postanowienia zgodna z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak

Składnik B

Oznakowanie zgodnie z Rozporządzeniem WE nr 1272/2008 (CLP)

GHS05, GHS07

Symbole: Niebezpieczeństwo

Zawiera: polioksypopylendiaminę; 3-aminometylo-3,5,5-trimetylo-cykloheksyloaminę; 1,3 benzenodimetanaminę; fenol styrolizowany

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia: H314 Powoduje poważne oparzenia skóry oraz uszkodzenia oczu. H317 Może powodować reakcję alergiczną skóry. H412 Działa szkodliwie na organizmy wodne, powodując długotrwałe zmiany.

Zwroty wskazujące środki ostrożności: P102 Chronić przed dziećmi. P261 Unikać wdychania pyłu. P280 Stosować rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. P302+P352 W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody z mydłem. P304+P340 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO DRÓG ODDECHOWYCH: Wyprowadzić lub wynieść poszkodowanego na świeże powietrze i zapewnić mu warunki do swobodnego oddychania. P305+P351+P338 W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. P405 Przechowywać pod zamknięciem.

WGK 2: wyraźnie niebezpieczny dla wody

Polecenia specjalne: brak.

Tylko do profesjonalnych zastosowań!

Specjalne postanowienia zgodna z Załącznikiem XVII Rozporządzenia REACH i kolejnymi nowelizacjami: brak

Oznaczenie CE

	 Sopro Bauchemie GmbH Biebricher Straße 74 65203 Wiesbaden (Germany / Niemcy) www.sopro.com
21 CPR-DE3/1522.1.deu / CPR-DE3/1522.1.pol EN 13813 SR-B1,5 Sopro EPG 1522	
DE	
Kunsthazestrichmörtel	
Brandverhalten	Klasse E/E _h
Freisetzung korrosiver Substanzen	SR
Haftzugfestigkeit	≥ B 1,5
PL	
Materiał przeznaczony do wykonywania podkładów podłogowych na bazie żywic syntetycznych	
Reakcja na ogień	Klasa E/E _h
Wydzielanie substancji korozyjnych	SR
Przyczepność	≥ B 1,5