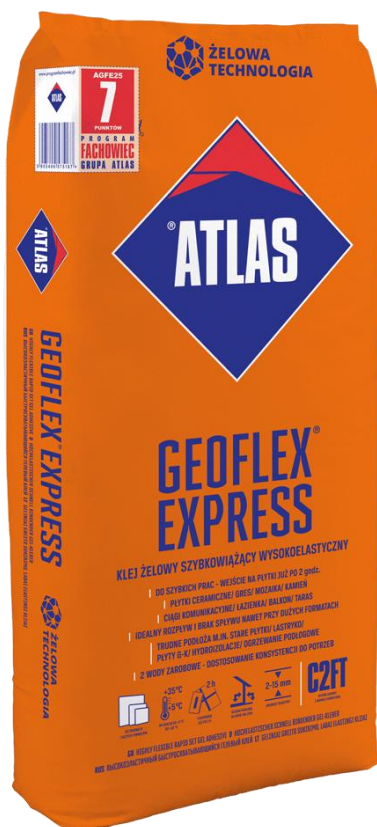




C2FT

WYRÓB ZGODNY
Z NORMĄ EUROPEJSKĄ



ATLAS GEOFLEX EXPRESS

klej żelowy szybkowiążący
wysokoelastyczny, 2-15 mm

- do szybkich prac - wejście na płytki już po 2 godzinach
- możliwość fugowania już po 2 godzinach
- montaż płytek ceramicznych i kamiennych, gresu, mozaiki
- do użycia w ciągach komunikacyjnych, łazienkach, na balkonach i tarasach
- idealny rozplływ i brak spływu nawet przy dużych formatach
- na trudne podłoża m.in.: stare płytki, lastryko, płyty g-k, hydroizolacje, ogrzewanie podłogowe, beton i OSB
- szeroki zakres wody zarobowej - dostosowanie konsystencji do potrzeb aplikacyjnych
- do szpachlowania, klejenia cienko- i grubowarstwowego
- możliwość aplikacji w zakresie temperatur od +5 °C do +35 °C



DO MAŁYCH, ŚREDNICH
I DUŻYCH FORMATÓW



APLIKACJA
DO +35 °C



FUGOWANIE
JUŻ PO 2 h



ŚCIANY/PODŁOGI
WEWNĄTRZ/ZEWNĄTRZ

UNIKALNA TECHNOLOGIA ŻELOWA

W kleju ATLAS GEOFLEX EXPRESS zastosowano innowacyjną technologię żelu krzemianowego. Żel krzemianowy posiada wyjątkową zdolność do wiązania wody. Akumulacja części wody zarobowej zapewnia pełną hydratację cementu, niezależnie od rodzaju przyklejanej okładziny. Dzięki odpowiedniej gospodarce wodą, która jest konieczna do zakończenia procesu wiązania, klej żelowy gwarantuje pełną przyczepność do podłoża o różnym stopniu chłonności.

Wykorzystanie technologii żelu krzemianowego to następujące korzyści:

- możliwość przyklejenia okładzin każdego typu, zarówno nasiąkliwych jak i nienasiąkliwych,
- możliwość optymalnego dostosowania konsystencji kleju do indywidualnych preferencji wykonawcy i potrzeb wynikających z konkretnego zastosowania, poprzez dozowanie wody w zakresie znacznie szerszym niż w przypadku klejów tradycyjnych,
- uzyskanie pełnego rozplwy kleju pod płytami, co poprawia przyczepność i trwałość zamocowania, szczególnie w zastosowaniach zewnętrznych,
- bezpieczne przyklejanie okładzin na podłożach narażonych na bezpośrednie nasłonecznienie (o ile temperatura nie przekroczy wartości dopuszczalnej), zarówno w trakcie prac glazurniczych, jak i podczas wiązania zaprawy klejącej.

Właściwości

ATLAS GEOFLEX EXPRESS produkowany jest w postaci suchej mieszanki najwyższej jakości spoiwa cementowego, kruszyw oraz specjalnie dobranych środków modyfikujących: naturalnych i syntetycznych.

Szybkosprawność - zastosowanie w kleju cementu szybkosprawnego umożliwia uzyskanie bardzo szybkich przyrostów przyczepności i wytrzymałości, zwłaszcza w początkowym okresie (pierwsze 2-3 godziny od momentu przyklejania płytek. Umożliwia to wejście na płytki oraz fugowanie już po 2 godzinach od przyklejania płytek - klej jest także rekomendowany do szybkich napraw okładzin ceramicznych (np. na balkonach, tarasach, itp.)

Szeroki zakres grubości warstwy kleju (2-15 mm) pozwala na:

- cienkowarstwowe przyklejenie okładzin na równym podłożu,
- cienkowarstwowe przyklejanie okładzin na nierównym podłożu, poprzedzone szpachlowaniem wyrównującym,
- grubowarstwowe przyklejanie okładzin na nierównym podłożu, bez konieczności szpachlowania wyrównawczego.

Brak spływu okładziny - daje możliwość klejenia okładziny „od góry”, bez konieczności jej podparcia na etapie montażu.



ATLAS WSPIERA FACHOWCÓW

Brak osiadania płytek podczas wiązania - dzięki czemu można kontynuować przerwane prace okładzinowe, bez obawy obniżenia poziomu doklejanych płytek (po ich związaniu).

Jest niewrażliwy na zmienne warunki atmosferyczne – umożliwia szybkie i bezpieczne zrealizowanie prac okładzinowych w różnych warunkach atmosferycznych. Szybkie uzyskanie parametrów użytkowych przez klej ogranicza możliwość uszkodzenia okładzin realizowanych na zewnątrz budynku, na etapie montażu.

Przeznaczenie

RODZAJE PRZYKLEJANYCH PŁYTEK	
glazura	+
terakota	+
gres porcelanowy	+
gres laminowany	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
okładziny z kamienia naturalnego (granit, marmur, trawertyn, sjenit, łupek, itp.)	wykonać test aplikacyjny*
klinkier	+
kamionka	+
mozaika ceramiczna	+
mozaika szklana	wykonać test aplikacyjny*
płytki szklane, barwione, drukowane itp.	wykonać test aplikacyjny* i sprawdzić zalecenia producenta płytek
płytki betonowe / z zaprawy cementowej	+
płyty kompozytowe	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
panele izolacyjne i dźwiękochłonne	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX

*opis testu aplikacyjnego znajduje się w akapicie Ważne informacje dodatkowe

FORMATY PRZYKLEJANYCH ELEMENTÓW	
mały, średni i duży format płytek: $\leq 0,50 \text{ m}^2$ i przy długości większego boku $\leq 100 \text{ cm}$	+
wielki format płytek ($> 0,50 \text{ m}^2$)	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
płyty typu slim	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX

RODZAJE OBIEKTÓW	
budownictwo mieszkaniowe	+
obiekty użyteczności publicznej, oświatowe, biurowe, służby zdrowia	+
budownictwo handlowe i usługowe	+
budynki kultu religijnego	+
budownictwo przemysłowe i garaże wielopiętrowe	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
magazyny przemysłowe	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
budownictwo komunikacyjne	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
obiekty SPA	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX

MIEJSCE MONTAŻU	
powierzchnie o niskim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o średnim natężeniu ruchu	+
powierzchnie o dużym natężeniu ruchu	+
kuchnia, łazienka, pralnia, garaż (w budownictwie indywidualnym)	+
tarasy	+
balkony, loggie	+
zewnątrzne schody płytowe	+
zewnątrzne schody belkowe, np. wspornikowe	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
ciągi komunikacyjne	+
elewacje (w tym na systemach ociepleń)	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
okładziny cokołów budynków	+
zbiorniki technologiczne, baseny, fontanny, jakuzzi, balneotechnologia (bez stosowania agresywnych środków chemicznych)	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
zbiorniki na wodę pitną	stosować ATLAS PLUS
sauny	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
natryski, myjnie, pomieszczenia zmywane dużą ilością wody	+

RODZAJ PODŁOŻA - standardowe	
posadzki i podkłady cementowe	+
podkłady anhydrytowe	+
tynki cementowe, cementowo-wapienne	+
tynki gipsowe	+
mury z betonu komórkowego	+
mury z cegły lub pustaków silikatowych	+
mury z cegły lub pustaków ceramicznych	+
mury z bloczków gipsowych	+



RODZAJ PODŁOŻA - trudne	
beton	+
lastryko	+
mineralne, dyspersyjne i reaktywne powłoki uszczelniające	+
podkłady suche z płyt gipsowych	+
podkłady podłogowe (cementowe lub anhydrytowe) z zatopionym ogrzewaniem, wodnym lub elektrycznym	+
podkłady podłogowe z matą grzewczą zatapianą w kleju	+
tyniki z ogrzewaniem podtynkowym	+
płyty gipsowo-kartonowe	+
płyty gipsowo-włóknowe	+
płyty cementowo-włóknowe	+
istniejące okładziny ceramiczne lub kamienne (płytki na płytkę)	tylko wewnątrz
lakiery żywiczne do betonu związane z podłożem	+
dyspersyjne, olejne powłoki malarskie związane z podłożem	+
podłogi z desek (gr. >25mm)	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
płyty OSB/3, płyty OSB/4 oraz wiórowe na podłodze (gr. > 25mm)	+
płyty OSB/3, płyty OSB/4 oraz wiórowe na ścianie (gr. > 18mm)	+
powierzchnie metalowe i stalowe	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX
powierzchnie z tworzyw sztucznych	stosować ATLAS ULTRA GEOFLEX

Klej ATLAS GEOFLEX EXPERSS służy również do szpachlowania wyżej wymienionych podłoży standardowych i trudnych.

Dane Techniczne

Gęstość nasypowa	ok. 1,4 g/cm ³
Proporcje mieszania (woda/sucha mieszanka)	0,24 ÷ 0,30 l / 1 kg 6,0 ÷ 7,5 l / 25 kg
Min/max. grubość kleju	2 mm ÷ 15 mm
Temperatura przygotowania kleju oraz podłoża i otoczenia w trakcie prac	od +5 °C do +35 °C
Czas dojrzewania	5 minut
Żywotność (czas gotowości do pracy)*	ok. 45 minut (proporcje mieszania 0,24 l/kg ok. 75 minut (proporcje mieszania 0,3 l/kg)
Czas otwarty*	min. 20 minut
Korygowalność*	10 minut
Wchodzenie na posadzkę/ spoinowanie*	po 2 godzinach
Obciążenie ruchem pieszym**	po 2-6 godzinach
Pełne obciążenia eksploatacyjne – ruch kołowy**	po ok. 24 godzinach
Uruchamianie ogrzewania podłogowego**	po 7 dniach

*) czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności.

**) czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności, przy warstwie kleju o grubości do 5 mm. W niższych temperaturach i przy większych grubościach kleju mogą ulegać wydłużeniu. Składowanie produktu w otwartym opakowaniu może wpływać na wydłużenie czasu wiązania.

Wymagania techniczne

Wyrób spełnia wymagania PN-EN 12004+A1:2012 - C2FT - klej do płytek, cementowy o podwyższonych parametrach, szybkowiążący, o zmniejszonym spływie, do stosowania wewnątrz i na zewnątrz, na ściany i podłogi.

ATLAS GEOFLEX EXPRESS (2020) Deklaracja właściwości użytkowych 229/CPR. EN 12004:2007+A1:2012 (PN-EN 12004+A1:2012)	
Zamierzone zastosowanie: wszelkie układanie płytek wewnątrz i na zewnątrz	
Reakcja na ogień	A1/A1 _{fl}
Wytrzymałość złącza wyrażona jako: - przyczepność początkowa - przyczepność wczesna	≥ 1,0 N/mm ² ≥ 0,5 N/mm ²
Trwałość złącza w warunkach kondycjonowania /starzenia termicznego wyrażona jako: - przyczepność po starzeniu termicznym	≥ 1,0 N/mm ²
Trwałość złącza w warunkach działania wody/wilgoci wyrażona jako: - przyczepność po zanurzeniu w wodzie	≥ 1,0 N/mm ²
Trwałość złącza w warunkach cykli zamrażania-rozmrażania wyrażona jako: - przyczepność po cyklach zamrażania i rozmrażania	≥ 1,0 N/mm ²



Przygotowanie podłoża

Podłoże powinno być:

stabilne – dostatecznie nośne, odporne na odkształcenia, pozbawione substancji obniżających przyczepność i wysezonowane.

równe – maksymalna grubość kleju to 15 mm, do wyrównywania podłoża przy większych nierównościach można stosować np. zaprawę wyrównującą ATLAS ZW 330, podkłady podłogowe ATLAS SMS, SAM lub POSTAR.

oczyszczone – z warstw mogących osłabić przyczepność kleju, zwłaszcza z kurzu, brudu, wapna, olejów, tłuszczów, wosku, resztek farby olejnej i emulsyjnej. Podłoże pokryte glonami, grzybami pleśniowymi itp., należy oczyścić i zabezpieczyć preparatem ATLAS MYKOS NR 1 lub ATLAS MYKOS PLUS,

zagruntowane

- ATLAS UNI-GRUNT lub ATLAS UNI-GRUNT PLUS – gdy podłoże ma nadmierną lub niejednorodną chłonność,

- ATLAS GRUNTO-PLAST – gdy podłoże ma niską chłonność lub pokryte jest warstwami ograniczającymi przyczepność,

- ATLAS ULTRAGRUNT – gdy płytki będą mocowane na podłożach krytycznych.

zaizolowane – w przypadku układania płytek na powierzchniach, które są narażone na oddziaływanie wody.

Szczegółowe wskazania dotyczące przygotowania podłoża, w zależności od jego rodzaju pokazane są w tabeli na końcu Karty Technicznej

Przyklejanie okładziny

Przygotowanie kleju

Zawartość worka należy wsypać do naczynia z odmierzoną ilością wody (proporcje podane w Danych Technicznych) i mieszać mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem do zapraw, aż do uzyskania jednolitej konsystencji. Rozrobiony klej należy odstawić na 5 minut i ponownie wymieszać. Przygotowany w ten sposób klej należy wykorzystać w czasie opisanym w tabeli Dane Techniczne.

Nanoszenie kleju

Zaleca się najpierw wcierać cienką warstwę kleju w podłoże, a następnie nałożyć grubszą warstwę kleju, od razu profilując ją pacą zębatą. Zaleca się, aby pacą zębatą prowadzić możliwie w jednym kierunku. Na ścianach, zaleca się wyprofilowanie kleju w kierunku pionowym.

W przypadku płytek układanych na podłogach oraz okładzin wykonywanych na zewnątrz zaleca się, aby powierzchnia sklejania była całkowita (w razie potrzeby stosować metodę kombinowaną polegającą na nanoszeniu zaprawy klejącej na podłoże i na spodnią powierzchnię płytki).

Przyklejanie okładziny

Po rozprowadzeniu na podłożu, klej zachowuje swoje właściwości przez około 30 minut (w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności). W tym czasie należy przyłożyć do niego płytkę i dokładnie docisnąć (powierzchnia styku płytki z klejem powinna być równomierna i możliwie jak największa - min. 2/3 powierzchni płytki). Nadmiar kleju pojawiający się w spoinach przy dociskaniu płytek należy na bieżąco usuwać.

Należy zachować szerokość spoin zależnie od wielkości płytek i warunków eksploatacji.

Korygowanie położenia płytki

Położenie płytki można korygować, delikatnie poruszając ją w płaszczyźnie sklejania. Można to czynić do około 10 minut od momentu jej docięcia (w temperaturze ok. 23 °C i 55 % wilgotności).

Fugowanie i użytkowanie okładziny

Do spoinowania okładzin rekomendowane jest użycie zapraw ATLAS, np. ATLAS FUGA CERAMICZNA. Wchodzenie na okładzinę i rozpoczęcie fugowania możliwe jest po około 2 godzinach od przyklejenia płytek. Dylatacje pomiędzy płytkami, spoiny wzdłuż narożników ścian, szczeliny przy urządzeniach sanitarnych należy wypełnić ATLAS SILIKONEM SANITARNYM ELASTYCZNYM lub ATLAS SILIKONEM SANITARNYM SILTON S.

Przykładowy cykl technologiczny wykonywania okładziny

ETAP (kolejna warstwa)	PRODUKT*	Sezonowanie warstwy przed wykonaniem kolejnego etapu*
Wyrównanie podłoża	zaprawa ATLAS ZW 330	ok. 5 godzin
	podkład ATLAS POSTAR 80	ok. 16 godzin
	podkład ATLAS SMS 15 podkład ATLAS SMS podkład ATLAS POSTAR 60	ok. 1 dzień
	podkład ATLAS POSTAR 20	ok. 2 dni
	podkład ATLAS POSTAR 10 podkład ATLAS SAM 100	ok. 14 dni
	podkład ATLAS POSTAR 100 podkład ATLAS POSTAR 40 podkład ATLAS SAM 150 podkład ATLAS SAM 200 podkład ATLAS SAM 500	ok. 21 dni
Hydroizolacja**	ATLAS WODER E ATLAS WODER S ATLAS WODER W ATLAS WODER DUO ATLAS WODER DUO EXPRESS	ok. 2 godziny ok. 24 godziny ok. 24 godziny ok. 12 godzin ok. 3 godziny
Przyklejanie płytek	ATLAS GEOFLEX EXPRESS	ok. 3 godziny
Spoinowanie płytek	zaprawy do fugowania ATLAS	-

*szczegółowe uwarunkowania dotyczące sezonowania znajdują się w Kartach Technicznych odpowiednich produktów

**w układach bez hydroizolacji, szare wiersze tabeli należy pominąć



Zużycie

Podane w tabeli średnie wielkości zużycia kleju odnoszą się do aplikacji na równym podłożu. Nierówności podłoża zwiększają zużycie jednostkowe zaprawy klejącej.

Rozmiar płytek [cm]	Miejsce aplikacji	Zalecana wielkość zębów pacy [mm]	Wielkość zużycia [kg/m ²]
2 x 2	ściana	4	1,3
	posadzka	4	1,3
10 x 10	ściana	4	1,3
	posadzka	6	2,0
15 x 60	ściana	6	2,0
	posadzka	8	2,5
20 x 25	ściana	6	2,0
	posadzka	8	2,5
25 x 40	ściana	6	2,0
	posadzka	8	2,5
30 x 30	ściana	6	2,0
	posadzka	8	2,5
30 x 60	ściana	8	2,5
	posadzka	10	3,0
40 x 40	ściana	8	2,5
	posadzka	10	3,0
50 x 50	ściana	8	2,5
	posadzka	10	3,0
60 x 60	ściana	10	3,0
	posadzka	12	3,5
70 x 70	ściana	10	3,0
	posadzka	12	3,5
płytki typu deska*, np. 20 x 90 lub 15 x 100	ściana	8	2,5
	posadzka	10	3,0

*dla płytek typu deska rekomendowane jest zastosowanie metody kombinowanej układania płytek

W przypadku stosowania tzw. metody kombinowanej, zużycie kleju wzrośnie. W przypadku klejenia okładzin na podłogach, przy zastosowaniu pacy 12 mm z zębem półokrągłym (konsystencja upłynioną 7,5 l wody/25 kg zaprawy) - zużycie 4,6 kg/m².

Opakowania

Worki foliowe 25 kg
Worki foliowe 22,5 kg.
Torby alubag 5 kg

Informacje o bezpieczeństwie

Zawiera cement. Może powodować podrażnienie dróg oddechowych. Działa drażniąco na skórę. Powoduje poważne uszkodzenie oczu. Może powodować reakcję alergiczną skóry. Chronić przed dziećmi. Unikać wdychania pyłu. Stosować rękawice ochronne, odzież ochronną, ochronę oczu i ochronę twarzy. W przypadku kontaktu ze skórą (lub włosami) natychmiast usunąć (zdjąć) całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody (prysznicem). W przypadku podrażnienia skóry lub wysypki zasięgnąć porady lekarza (zgłosić się pod jego opiekę). W przypadku dostania się do oczu ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe (jeżeli są i można je łatwo usunąć). Nadal płukać. Postępować zgodnie z Kartą Charakterystyki.

Wyrób posiada Świadectwo z zakresu higieny radiacyjnej.

Przechowywanie i transport

Przewozić i przechowywać w zamkniętych oryginalnych i oznakowanych opakowaniach w suchych pomieszczeniach, najlepiej na paletach. Nie wystawiać bezpośrednio na działanie promieni słonecznych. Przechowywać w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, z dala od niezgodnych materiałów (patrz sekcja 10 Karty Charakterystyki), napojów i jedzenia. Chronić przed wilgocią – produkt ulega nieodwracalnemu stwardnieniu pod wpływem wilgoci. Okres przechowywania zaprawy w workach foliowych warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 12 miesięcy od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Okres przechowywania zaprawy w torbach alubag w warunkach zgodnych z podanymi wymaganiami wynosi 24 miesiące od daty produkcji umieszczonej na opakowaniu. Zawartość rozpuszczalnego chromu (VI) w gotowej masie wyrobu ≤ 0,0002 %.



Ważne informacje dodatkowe

Rozpływność pod płytką uzyskuje się przy zastosowaniu ilości wody zarobowej z górnej części przedziału proporcji mieszania, czyli około 0,30 l na 1 kg suchej mieszanki. Zerowy spływ uzyskuje się przy zastosowaniu ilości wody zarobowej z dolnej części przedziału proporcji mieszania, czyli około 0,24 l na 1 kg suchej mieszanki.

Podczas wykonywania okładziny na balkonie lub na tarasie podkład powinien być podzielony dylatacjami na pola o wymiarach max. 3 x 3 m. Istnieje możliwość zwiększenia wielkości pól dylatacji podkładu do 25 m² pod warunkiem wykonania dylatacji wymuszonych w samej okładzinie (zalecane min. 4 pola okładziny, każde o powierzchni do 9 m²). Przy wykonywaniu pól dylatacyjnych należy przestrzegać wymagania, aby proporcja krótszego boku do boku dłuższego mieściła się w zakresie 1:1 – 1:2. Dylatacje podkładu należy przenieść na okładzinę i wypełnić je ATLAS SILIKONEM SANITARNYM ELASTYCZNYM lub ATLAS SILIKONEM SANITARNYM SILTON S.. Dylatacje wymuszone powinny być ATLAS SILIKONEM SANITARNYM ELASTYCZNYM lub ATLAS SILIKONEM SANITARNYM SILTON S. Minimalna grubość kleju po docięnięciu płytki powinna wynosić 4 mm. Klej musi wypełniać całą przestrzeń między płytką a podłożem.

Wszystkie wskazane czasy przerw technologicznych, parametry techniczne produktu, itp. odnoszą się do normowych warunków wiązania, tj. w temperaturze: +23°C (+/-2°), przy wilgotności względnej: 55% (+/- 5%) oraz podłożu zdefiniowanych w PN-EN 1323 i płytek wg PN-EN 176. W innych warunkach cieplno-wilgotnościowych wskazane czasy mogą ulegać zmianie.

Nie należy moczyć płytek przed przyklejaniem. Przy ustalaniu grubości kleju pod przyklejaną okładziną, należy uwzględnić geometryczne odchylenia kształtu płytek, np. zwichrowania płaszczyzny.

Przed mocowaniem płytek z kamienia naturalnego lub elementów szklanych, konieczne jest wykonanie testu aplikacyjnego. W tym celu należy przykleić do podłoża jedną płytkę. Powierzchnia sklejania powinna wynosić 60 % (40 % powierzchni płytki nie powinno mieć kontaktu z klejem). Po 2-3 dniach należy ocenić wygląd płytki. Wynik testu można uznać za pozytywny, jeśli na powierzchni płytki nie wystąpiły różnice w odcieniach pomiędzy obszarami stykającymi się i nie stykającymi się z klejem.

Czas otwarty - od naniesienia kleju na podłoże do przyłożenia do niego płytek - jest ograniczony. Aby sprawdzić czy możliwe jest jeszcze przyklejanie płytek, zaleca się przeprowadzenie prostego testu. Polega on na przyciśnięciu palców ręki do nałożonego kleju. Jeżeli klej pozostaje na palcach, wówczas można przyklejać płytki. Gdy klej nie przykleja się do palców, należy usunąć go z podłoża i nanieść nową warstwę.

Narzędzia należy czyścić czystą wodą, bezpośrednio po użyciu kleju. Trudne do usunięcia resztki związanego kleju zmywać środkiem ATLAS DO USUWANIA OSADÓW ORAZ ZABRUDZEŃ CEMENTOWYCH.

Informacje zawarte w Kartach Technicznych stanowią podstawowe wytyczne, dotyczące stosowania wyrobu i nie zwalniają z obowiązku wykonywania prac zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisami BHP. Wraz z wydaniem niniejszej karty technicznej, wszystkie poprzednie tracą ważność. Dokumenty towarzyszące wyrobowi dostępne są na www.atlas.com.pl.

Data aktualizacji: 2020-10-19



Tabela poniżej przedstawia szczegółowe wymagania dotyczące przygotowania podłoża. Przed przystąpieniem do prac, należy zapoznać się również z Kartami Technicznymi wymienionych w tabeli produktów. Czasy podane w tabeli rekomendowane są dla warunków aplikacji i sezonowania w temperaturze ok. 20 °C i 50 % wilgotności.

Rodzaj podłoża	Sposób postępowania
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS POSTAR 80	- sezonowanie minimum 16 godzin - optymalna wilgotność < 4% wagowo - zagruntować jedną z emulsji: ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA ATLAS UNI-GRUNT PLUS
Nowo wykonywane cementowe podkłady podłogowe ATLAS SMS 15 lub SMS 30	- sezonowanie minimum: 18 godzin dla warstwy do 5 mm, 48 godzin dla warstwy do 10 mm 72 godzin dla warstwy do 20 mm 96 godzin dla warstwy do 20 mm - optymalna wilgotność < 4% wagowo - zagruntować jedną z emulsji: ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA ATLAS UNI-GRUNT PLUS
Nowo wykonywany cementowy podkład podłogowy ATLAS POSTAR 20	- sezonowanie minimum 2 dni - optymalna wilgotność < 4% wagowo - zagruntować jedną z emulsji: ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA ATLAS UNI-GRUNT PLUS
Pozostałe podkłady z zapraw cementowych	- wytrzymałość na ściskanie minimum 12 MPa. - sezonowanie minimum 28 dni - optymalna wilgotność < 4% wagowo - zagruntować jedną z emulsji: ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA ATLAS UNI-GRUNT PLUS
Podkłady anhydrytowe ATLAS SAM 100, SAM 200, SAM 500	- sezonowanie minimum 1 tydzień na 10 mm grubości - optymalna wilgotność < 0,5% wagowo. - zagruntować jedną z emulsji: ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA ATLAS UNI-GRUNT PLUS - Jeżeli w czasie wysychania podkładu, na jego powierzchni pojawił się biały nalot, należy go zeszlifować, a następnie całą powierzchnię odkurzyć. Zabieg ten przyspiesza proces wysychania.
Podkłady cementowe i anhydrytowe z ogrzewaniem podłogowym (podkłady grzewcze)	- sposób przygotowania zgodnie z zaleceniami jak dla podkładów zwykłych - dodatkowo przed przyklejaniem okładziny podkład należy wygrzać
Lastryko	- powierzchnię dokładnie odtłuścić - w przypadku lastryka pastowanego należy usunąć wierzchnią jego część (szlifować na ostro lub śrutować) - zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT
Mury z cegły lub pustaków silikatowych, ceramicznych lub betonu komórkowego	- Wymagane wykonanie tynku dwuwarstwowego (obrzutka + narzut) zatartego na ostro. Przyklejanie bezpośrednio na nieotynkowany mur jest możliwe jedynie w przypadku spełnienia wymagań geometrycznych podłoża. W takim przypadku konieczne jest wykonanie ściany na pełną spoinę (lub uzupełnienie spoinowania), a także naprawa ewentualnych ubytków i nierówności z zastosowaniem gotowych zapraw. - zagruntować jedną z emulsji: ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA ATLAS UNI-GRUNT PLUS
Tynki cementowe i cementowo-wapienne z gotowych zapraw ATLAS	- sezonowanie minimum 3 dni na każdy 1 cm grubości; - optymalna wilgotność < 4% wagowo. - zagruntować jedną z emulsji: ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA ATLAS UNI-GRUNT PLUS
Pozostałe tynki cementowe i cementowo-wapienne	- kategoria minimum CS III - czas sezonowania minimum 7 dni na każdy 1 cm grubości - zagruntować jedną z emulsji: ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA ATLAS UNI-GRUNT PLUS



Tynki gipsowe	- zalecana wytrzymałości na ściskanie > 4 MPa. - zagruntować jedną z emulsji: ATLAS UNI-GRUNT ATLAS UNI-GRUNT ULTRA ATLAS UNI-GRUNT PLUS - jeśli tynk gipsowy jest wykonany w pomieszczeniu mokrym, wówczas należy go starannie zabezpieczyć przed wpływem wilgoci np. wykonując powłokę izolacyjną z ATLAS WODER E lub WODER W - gładzie gipsowe należy usunąć
Podłoża wyrównywane zaprawą ATLAS ZW 330	- sezonowanie minimum: 5 godzin przy grubości warstwy 5 mm 10 godzin przy grubości warstwy 10 mm 20 godzin przy grubości warstwy 20 mm 48 godzin przy grubości warstwy powyżej 20 mm
Podłoża betonowe	- klasa minimum C16/20 - czas sezonowania minimum 3 miesiące - optymalna wilgotność < 4% wagowo - bezwzględnie oczyścić z pozostałości separatorów betonowania i innych substancji mogących powodować pogorszenie przyczepności - braki, wykruszenia i inne ubytki naprawić zaprawami: ATLAS TEN-10 ATLAS ZW 330 ATLAS BETONER S - zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT
Powłoki z farby olejnej i lakiery żywiczne	- szpachłówki gipsowe, na bazie których wykonywano wyrównanie podłoża pod lamperie olejne oraz inne powłoki o niskiej przyczepności do podłoża usunąć - pozostałości, dobrze zespolone z podłożem przeszlifować i odkurzyć - zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT
Płyty OSB i posadzki z desek	- układ warstw powinien być zaprojektowany i wykonany w sposób uniemożliwiający deformację, mogącą doprowadzić do zniszczenia okładziny ceramicznej - na podłogach mogą być stosowane płyty OSB/3 i OSB/4 (wg PN-EN 300:2007) o grubości minimum 25 mm, a na ścianach płyty o grubości minimum 18 mm - układ nie może klawiszować pod wpływem obciążeń eksploatacyjnych. - dla uzyskania właściwej przyczepności dla kleju do płytek, powierzchnię podłoża zmatowić przy użyciu papieru ściernego gramatury 40–60 i oczyścić z powstałego pyłu - zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT - W pomieszczeniach o podwyższonej wilgotności należy uwzględnić możliwe spęczenie płyt OSB (sprawdzić wartości deklarowane przez ich producenta) lub deformowanie się desek. W takim przypadku układ stanowiący podłoże pod płytki należy zabezpieczyć przed wpływem wilgoci. Można w tym celu wykorzystać hydroizolacje ATLAS WODER W lub WODER E.
Istniejące okładziny z płytek ceramicznych lub kamiennych (tylko wewnątrz)	- należy ocenić przyczepność istniejącej okładziny do podłoża poprzez ostukanie - płytki starej okładziny odspojone od podłoża bezwzględnie usunąć - ubytki uzupełnić np. zaprawą ATLAS ZW 330 - powierzchnie pozostałych płytek dokładnie umyć i odtłuścić. - płytki szklone zmatowić szlifówką z tarczą diamentową. - całość oczyścić z pyłu - zagruntować ATLAS ULTRAGRUNT.
Nowo wykonywane hydroizolacje z ATLAS WODER DUO, ATLAS WODER DUO EXPRES, ATLAS WODER E, ATLAS WODER W i ATLAS WODER S.	- ATLAS WODER E - możliwość montażu okładziny po 2 godzinach dla izolacji przeciwwilgociowych i po 4 godzinach dla izolacji przeciwwodnych - ATLAS WODER W, ATLAS WODER S - możliwość montażu okładziny po 24 godzinach - ATLAS WODER DUO - możliwość montażu okładziny po 12 godzinach - ATLAS WODER DUO EXPRESS - możliwość montażu okładziny po 3 godzinach

