

MULTISTONE®**wielofunkcyjna zaprawa klejowa****do kamieni naturalnych oraz okładzin ceramicznych C2 FT – S1/S2**

MULTISTONE® jest wielofunkcyjną, lekką zaprawą klejową, stosowaną na powierzchniach ścian i podłóg, do układania prawie wszystkich rodzajów kamienia naturalnego jak również płytek ceramicznych, zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz budynków. Dzięki zastosowaniu technologii Air Flow MULTISTONE® charakteryzuje się wyjątkowo łatwą obróbką i kremową konsystencją.

Właściwości

- ❖ wysoka stabilność i elastyczność
- ❖ szczególnie do płytek wielkoformatowych
- ❖ wysoka wydajność
- ❖ szybkowiążąca
- ❖ zredukowane zjawisko pylenia
- ❖ do wyrównywania ubytków do 30 mm
- ❖ do stosowania w basenach i zbiornikach na wodę pitną

Obszar zastosowania**Klejenie**

- ❖ kamienia naturalnego
- ❖ kamionki i gresu
- ❖ ceramiki glazurowanej
- ❖ płytek ciągnionych
- ❖ płytek klinkierowych (również podłogowych) oraz terakoty
- ❖ płytek formowanych ręcznie
- ❖ drobnej i średniej mozaiki, jak również mozaiki szklanej
- ❖ płytek szklanych
- ❖ materiałów izolacyjnych i płyt budowlanych

Szczególnie gładkie płyty (np. płyty z twardej pianki) należy wcześniej uszorstnić.

Podłoża

- ❖ beton, beton lekki i beton komórkowy
- ❖ mur pełnospoinowy
- ❖ tynki grup CS II, CS III i CS IV zgodnie z PN-EN 998-1 oraz tynk gipsowy zgodnie z PN-EN 13279-1 (wytrzymałość na ściskanie $\geq 2,5 \text{ N/mm}^2$)
- ❖ płyty budowlane BOTAMENT® BP
- ❖ stare okładziny ceramiczne
- ❖ płyty gipsowe, gipsowo-kartonowe oraz gipsowo-włóknowe
- ❖ jastrych cementowy i anhydrytowy
- ❖ posypyany piaskiem jastrych asfaltowy
- ❖ stabilne podłoża stalowe (wewnątrz budynków)

Zastosowanie na betonie komórkowym, starych okładzinach ceramicznych oraz jastrychu asfaltowym możliwe jest tylko wewnątrz budynków.

W przypadku wykonywania okładzin na podłożach stalowych prosimy o kontakt z technikiem zastosowań.

Dane techniczne

Baza materiałowa	mieszanina cementu z lekkimi mineralnymi materiałami wypełniającymi i dodatkami
Opakowanie	15 kg – worek papierowy
Przechowywanie	w suchym i chłodnym miejscu 9 miesięcy w oryginalnie zamkniętych opakowaniach
Gęstość (z. cienkowarstw.)	~ 1,3 kg/dm ³
Odporność na temperaturę	od - 20°C do +80°C
Optymalna ilość wody	~ 24% - masa szpachlowa ~ 24% - z. cienkowarstw. ~ 25% - z. średniowarstw. ~ 30% - z. grubowarstw. ~ 32% - z. rozplýwna
Proporcja mieszanki S1 masa szpachlowa zaprawa grubowarstwowa zaprawa średniowarstwowa zaprawa cienkowarstwowa zaprawa o kons. rozplýwnej	~ 3,6 l wody/15 kg ~ 3,6 l wody /15 kg ~ 3,8 l wody /15 kg ~ 4,5 l wody /15 kg ~ 4,8 l wody /15 kg
Proporcja mieszanki S2 zaprawa cienkowarstwowa zaprawa o kons. rozplýwnej	3,75 l BOTAMENT® D 10 + 0,75 l wody/15kg 4,0 l BOTAMENT® D 10 + 0,8 l wody/15kg
Czas dojrzewania	~ 3 minuty
Czas otwarty	~ 20 minut
Czas obróbki (żywołność)	~ 30 minut
Max. grubość warstwy	30 mm
Wchodzenie	po ok. 2 h
Spoinowanie	po ok. 3 h
Pełne obciążenie	po ok. 48 h
Zużycie (zaprawa cienkowarstwowa)	
Paca zębata 6 mm	~ 2,0 kg/m ²
Paca zębata 8 mm	~ 2,6 kg/m ²
Paca zębata 10 mm	~ 3,0 kg/m ²
Zużycie (zaprawa średniowarstwowa)	~ 4,0 kg/m ²
Zużycie (zaprawa o konsystencji rozplýwnej)	
Paca zębata 8 mm	2,5 kg/m ²
Paca zębata 10 mm	2,8 kg/m ²
Temperatura obróbki oraz podłoża	od + 5°C do +25°C
Środek czyszczący	
materiał w stanie świeżym	woda
po związaniu	środek do usuwania nalotów cementowych

Wszystkie wymienione parametry odnoszą się do temperatury +23°C i 50% względnej wilgotności powietrza. Wyższa temperatura i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższa temperatura i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki oraz przebieg wiązania i twardnienia.

MULTISTONE®

wielofunkcyjna zaprawa klejowa
do kamieni naturalnych oraz okładzin ceramicznych C2 FT – S1/S2

Przygotowanie podłoża

Podłoże musi być:

- ❖ suche, czyste i nieprzemarznięte
- ❖ nośne
- ❖ oczyszczone z tłuszczu, starych powłok malarskich, mleczka cementowego, środków antyadhezyjnych innych luźnych części
- ❖ równe (bez wystających elementów)

Ponadto należy zwrócić uwagę, aby:

- ❖ nierówności ścian i podłóg wyrównać przy zastosowaniu BOTAMENT® M 100, BOTAMENT® M 36 Speed
- ❖ większe powierzchnie podłogowe niwelować przy zastosowaniu BOTAMENT® M 50 lub M 49
- ❖ chłonne podłoża zagruntować BOTAMENT® D 11
- ❖ grubość podłoża z tynku wynosiła min. 10 mm struktura powierzchni: szorstka, nie filcowana oraz nie wygładzona
- ❖ wilgotność jastrychów cementowych i anhydrytowych, jak również tynków gipsowych skontrolować wilgotnościomierzem CM

Maksymalna dopuszczalna wilgotność		
Podłoże	Nieogrzewane	Ogrzewane
Jastrych cementowy	2,0%	2,0%
Jastrych anhydrytowy	0,5%	0,3%
Tynk gipsowy	1,0%	

- ❖ minimalny wiek podłożu betonowych wynosił 3 miesiące
- ❖ maksymalna grubość warstwy MULTISTONE na posypanych piaskiem jastrychach asfaltowych wynosiła 5 mm

W przypadku wykonywania okładzin na podłożach niechłonnych jak również na starych okładzinach ceramicznych, podłoże należy zagruntować środkiem BOTAMENT® D 15 (stosować wyłącznie wewnątrz budynków) lub ok. 24 godz. przed przystąpieniem do układania płytek wykonać szpachlowanie drapane z MULTISTONE®, zastępując 1/3 wody zarobowej plastifikatorem BOTAMENT® D 10.

Obrobka

- ❖ materiał mieszać z czystą, zimną wodą przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła, aż do uzyskania jednorodnej masy
- ❖ po czasie dojrzewania jeszcze raz krótko zamieszać
- ❖ najpierw nanieść na podłoże cienką warstwę kontaktową MULTISTONE® przy użyciu gładkiej części pacy
- ❖ następnie rozprowadzić zaprawę MULTISTONE® na świeżo nałożoną powierzchnię kontaktową
- ❖ płytki nakładać, lekko docisnąć i skorygować

Okładziny z kamienia naturalnego należy kleić całopowierzchniowo

Układanie płytek szklanych

- ❖ wyłącznie na podłożach nieodkształcalnych
- ❖ stosować jedynie płytki o spodniej stronie odpornej na alkalia
- ❖ płytki przezroczyste stosować wyłącznie w obszarach nie narażonych na działanie wilgoci
- ❖ szerokość spoiny: minimalnie 3 mm, maksymalnie 5 mm
- ❖ stosować metodę narzucania i rozprowadzania
- ❖ należy również przestrzegać wytycznych producenta płytek

W przypadku powierzchni $\geq 15 \text{ m}^2$ jak również w miejscach styku z elementami nośnymi i innymi materiałami, w okładzinie należy wykonać spoiny dylatacyjne. Materiały takie jak płyty gipsowo-kartonowe czy wyroby drewniane i drewnopochodne nie mogą stanowić podłoża pod płytki szklane.

W przypadku płytek o formacie $> 30 \times 30 \text{ cm}$ prosimy o kontakt z technikami zastosowań.

Do wypełnienia spoin polecamy produkt MULTIFUGE® Fine Speed.

Istotne wskazówki

Przy układaniu kamienia naturalnego należy przestrzegać obowiązujących norm oraz wytycznych.

Karta charakterystyki produktu dostępna jest na stronie internetowej www.botament.com.

Uwaga: Na rynku dostępna jest ogromna liczba kamieni naturalnych, które często występują pod jedną nazwą. Ze względu na zróżnicowany skład mogą pojawiać się przebarwienia lub wykwyty. Na silnie chłonnych płytach z kamienia naturalnego mogą pojawiać się wilgotne plamy. Wiele rodzajów łupka posiada wielowarstwową strukturę. W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

W przypadku klejenia materiałów izolacyjnych i płyt budowlanych należy przestrzegać obowiązujących norm oraz wytycznych. W przypadku podłożu gipsowych należy przestrzegać wytycznych producenta gipsu.

MULTISTONE® należy stosować wyłącznie z dodatkami wymienionymi w niniejszej karcie technicznej.

Uwaga: Wszelkie informacje zawarte w niniejszej karcie oparte są na naszym doświadczeniu i najlepszej wiedzy, jednakże nie mogą być traktowane jako prawnie wiążące. Należy bezwzględnie każdorazowo stosować się do prawodawstwa miejscowego, w zakresie przeznaczenia oraz zastosowania w obiektach budowlanych. Przy spełnieniu powyższych wymogów odpowiadamy za poprawność przekazanych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży, Dostaw i Płatności. Wszelkie doradztwo ze strony naszych Współpracowników, odbiegające od treści naszych kart technicznych, jest wiążące jedynie w przypadku pisemnego ich potwierdzenia. W każdym przypadku należy stosować się do ogólnie obowiązujących zasad sztuki budowlanej. Wydanie PL-1612. Po ukazaniu się nowego wydania powyższe staje się nieaktualne. Dalsze dane techniczne zawarte są w kartach technicznych dostępnych na stronie internetowej www.botament.com.

BOTAMENT® Systembaustoffe • ul. Prądzińskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • www.botament.com