

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 2

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

KLEJ MONTAŻOWY ULTRA MOCNY LAKMA BIAŁY

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

KLEJ MONTAŻOWY ULTRA MOCNY LAKMA BIAŁY

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Do mocowania płyt i elementów wykończeniowych ściennych oraz listew przypodłogowych wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń wykonanych z materiałów drewnopochodnych (MDF, HDF), drewna, metalu (stal, aluminium) do podłoży mineralnych, z drewna, materiałów drewnopochodnych, płyt gipsowo-kartonowych oraz do płytek ceramicznych;

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

LAKMA SAT Sp. z o.o. ul. Frysztańska 173, 43-400 Cieszyn
miejsce produkcji wyrobu: **ul. Mała Łąka 22, 43-400 Cieszyn**

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 4

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

Nie dotyczy

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji:

Nie dotyczy

7b. Krajowa ocena techniczna:

ICiMB-KOT-2024/0225 wydanie 1

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej:

Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych, ul. Cementowa 8, 31-983 Kraków

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu:

Nie dotyczy

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicza charakterystyka	Właściwość użytkowa	Uwagi
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia, wykonanego i przechowywanego w warunkach laboratoryjnych przez 48 godzin, MPa <i>(wskazany element mocowany - spoina klejowa - wskazane podłoże)</i>		
– drewno – spoina klejowa – beton	$\geq 1,11$	
– HDF – spoina klejowa – beton	$\geq 0,69$	
– MDF – spoina klejowa – beton	$\geq 0,15$	
– aluminium – spoina klejowa – beton	$\geq 0,96$	
– stal – spoina klejowa – beton	$\geq 1,16$	
– HDF – spoina klejowa – drewno	$\geq 0,64$	
– MDF – spoina klejowa – drewno	$\geq 0,27$	
– drewno – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,09$	
– aluminium – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,12$	
– stal – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,12$	
– HDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,12$	
– MDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,13$	
– aluminium – spoina klejowa – płytki ceramiczne	$\geq 0,54$	
– stal – spoina klejowa – płytki ceramiczne	$\geq 0,62$	
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia, wykonanego w temperaturze + 5°C, MPa <i>(wskazany element mocowany - spoina klejowa - wskazane podłoże)</i>		
– drewno – spoina klejowa – beton	$\geq 0,38$	
– HDF – spoina klejowa – beton	$\geq 0,49$	
– MDF – spoina klejowa – beton	$\geq 0,31$	
– aluminium – spoina klejowa – beton	$\geq 0,98$	
– stal – spoina klejowa – beton	$\geq 1,18$	
– HDF – spoina klejowa – drewno	$\geq 0,43$	
– MDF – spoina klejowa – drewno	$\geq 0,17$	
– drewno – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,20$	
– aluminium – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,06$	
– stal – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,09$	
– HDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,16$	
– MDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,21$	
– aluminium – spoina klejowa – płytki ceramiczne	$\geq 0,25$	
– stal – spoina klejowa – płytki ceramiczne	$\geq 0,34$	

Zasadnicza charakterystyka	Właściwość użytkowa	Uwagi
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni połączenia, wykonanego w temperaturze + 40°C, MPa <i>(wskazany element mocowany - spoina klejowa - wskazane podłoże)</i>		
– drewno – spoina klejowa – beton	≥ 0,90	
– HDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,58	
– MDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,25	
– aluminium – spoina klejowa – beton	≥ 0,53	
– stal – spoina klejowa – beton	≥ 1,06	
– HDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,39	
– MDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,19	
– drewno – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,33	
– aluminium – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,19	
– stal – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,26	
– HDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,14	
– MDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,25	
– aluminium – spoina klejowa – płytki ceramiczne	≥ 0,98	
– stal – spoina klejowa – płytki ceramiczne	≥ 1,23	
Wytrzymałość na rozciąganie spoiny klejowej po 20 cyklach zamrażania (-15°C) - rozmrażania (+60°C), MPa <i>(wskazany element mocowany - spoina klejowa - wskazane podłoże)</i>		
– drewno – spoina klejowa – beton	≥ 1,04	
– HDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,10	
– MDF – spoina klejowa – beton	≥ 0,12	
– aluminium – spoina klejowa – beton	≥ 1,14	
– stal – spoina klejowa – beton	≥ 1,53	
– HDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,53	
– MDF – spoina klejowa – drewno	≥ 0,20	
– drewno – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,09	
– aluminium – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,15	
– stal – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,15	
– HDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,07	
– MDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	≥ 0,11	
– aluminium – spoina klejowa – płytki ceramiczne	≥ 0,41	
– stal – spoina klejowa – płytki ceramiczne	≥ 0,98	

Zasadnicza charakterystyka	Właściwość użytkowa	Uwagi
Wytrzymałość na ścinanie połączenia wykonanego i przechowywanego przez 72 h w warunkach laboratoryjnych, MPa (wskazany element mocowany - spoina klejowa - wskazane podłoże)		
– drewno – spoina klejowa – beton	$\geq 0,4$	
– HDF – spoina klejowa – beton	$\geq 0,4$	
– MDF – spoina klejowa – beton	$\geq 0,5$	
– aluminium – spoina klejowa – beton	$\geq 0,4$	
– stal – spoina klejowa – beton	$\geq 0,7$	
– HDF – spoina klejowa – drewno	$\geq 0,5$	
– MDF – spoina klejowa – drewno	$\geq 0,4$	
– drewno – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,6$	
– aluminium – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,5$	
– stal – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,5$	
– HDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,5$	
– MDF – spoina klejowa – płyta gipsowo-kartonowa	$\geq 0,5$	
– aluminium – spoina klejowa – płytka ceramiczna	$\geq 0,7$	
– stal – spoina klejowa – płytka ceramiczna	$\geq 0,8$	
Emisja lotnych związków organicznych (VOC) - czas niezbędny do osiągnięcia dopuszczalnych stężeń substancji szkodliwych dla zdrowia, dni	≤ 28	

9. Właściwości użytkowe określone powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Ewa Downar – Zapolska

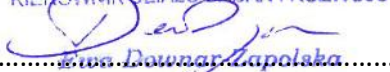
Kierownik Działu Badań i Rozwoju

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Cieszyn, 20.03.2024

(miejsce i data wydania)

KIEROWNIK DZIAŁU BADAŃ I ROZWOJU



(podpis)